

Nilfisk-CFM Industriesauger

Nilfisk-CFM IVT 1000 Reinraumsauger



Reinraum-Industriesauger als ideale Reinigungslösung für sterile Umgebungen



Die Industriesauger der **Nilfisk-CFM IVT 1000 Serie** sind für unterschiedlichste Reinigungsaufgaben in beispielsweise sterilen Räumen bestens geeignet, bei denen ein Höchstgrad an Sauberkeit sowie die Kontaminationskontrolle absolute Standardanforderungen sind. Die äußerst geringen Abmaße, die sehr geringe Geräuscentwicklung und die modulare Konstruktion machen den **Nilfisk-CFM IVT 1000** zu einem idealen Werkzeug, wenn es um das Aufsaugen bzw. die Rückgewinnung giftiger und gesundheitsgefährdender Stoffe geht.

Typische Einsatzgebiete sind die pharmazeutische Industrie, Elektroniklabors, Biomedizin, Chemieindustrie oder in Krankenhäusern. Er erfüllt die Anforderungen der strengen europäischen Reinraumklassifizierung ISO 4 (angelehnt an die Federal Standard Norm 209 E, USA). Alle Komponenten sind aus rostfreiem Stahl (AISI 316) oder Silikon mit langer Lebensdauer gefertigt und können in einem Autoklav bei 121 °C sterilisiert werden.

Lieferbar ist der Industriesauger mit Zulassung in Staubklasse „M“, mit Zulassung in Staubklasse „H“ oder als Variante mit Safepack-Sicherheitsentsorgungssystem (Einweg-Entsorgungsbehälter). Weiterhin steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör zur Verfügung (für den Lebensmittelbereich auch inklusive FDA-Zulassung).



IVT 1000CR -M-



IVT 1000CR -H-



IVT 1000CR -SAFEPACK-

Kreuz-Kontamination unter Kontrolle, maximale Sicherheit durch redundante Filter

- Modulare Bauweise: Der Industriesauger kann leicht zerlegt und sorgfältig geprüft/sterilisiert werden.
- Maximale Sicherheit: Metallbandklammern zwischen den Komponenten garantieren perfekte Dichtheit, redundante Filter garantieren beste Rückhaltung gefährlicher Stäube.
- Äußerst geräuscharm und kompakt, idealer Einsatz in beengten Räumen.
- Zum Schutz vor Kontamination sind alle Komponenten im Autoklav sterilisierbar.
- Reinraumklassifikation: Maschine kompatibel zur Euro-ISO-Norm 4-5-6-7-8 in Anlehnung an bisherige Norm Federal Standard 209 E (USA).



Pharma-industrie



Chemie-industrie



Elektronik



Biomedizin



Lebensmittel-industrie



Krankenhäuser



Hauptfiltereinheit, wartungsfreundlicher Filterwechsel. Manometer zur Filterüberwachung (bei „H“-Variante).



Hochflexibler Sicherheits-Saugschlauch mit langer Lebensdauer, autoklavierbar.



Modulare Konstruktion, mit Edelstahlbehälter oder alternativ mit Safepack-Sicherheitsentsorgungssystem. Sichere Verbindung zwischen den Komponenten durch Metallbandklammern.



Professionelles Zubehör aus rostfreiem Stahl (AISI 316) und Silikon, vollständig im Autoklav sterilisierbar.



Der Industriesauger ist vollständig sterilisierbar (außer Motorkopf) im Autoklav bei 121 °C, inklusive Zubehör, Griffe und Filtereinheit.

Nilfisk
cfm

Industrielle Leistungsmerkmale im Überblick

Motor-Antriebseinheit 1200 W Wechselstrom, äußerst geräuscharm (61 dB(A)). ▶

Standardmäßig ULPA 15 Absolutfilter. Bei H-Variante redundante Filter (HEPA/ULPA). ▶

Gehäuse hergestellt aus rostfreiem Edelstahl (AISI 316). ▶

Vollständig im Autoklav sterilisierbar (Motor ausgeschlossen). ▶

Sehr geringe Maschinenabmaße, bestens geeignet für beengte Räume. ▶



Modulare Bauweise, zugelassen für Staubklasse „M“ oder „H“, sowie mit SafePack-Sicherheitsentsorgungssystem. ◀

Wartungsfreundlich: Beim Hauptfilterwechsel kommt zurückgehaltener Staub nicht mit den Arbeitsflächen in Berührung. ◀

Professionelles Zubehör aus rostfreiem Stahl (AISI 316) und Silikon, vollständig im Autoklav sterilisierbar. * ◀

* Industriesauger wird ohne Zubehör geliefert.

Technische Daten

		IVT 1000CR -M-	IVT 1000CR -H-	IVT 1000CR -SAFEPACK-
Artikelnummer		917141001	17141101	17141201
Spannung	V	220-240	220-240	220-240
Frequenz	Hz	50-60	50-60	50-60
Schutzklasse	IP	IP40	IP40	IP40
Staubklasse		M	H	H
Aufnahmeleistung	W	1200	1200	1200
Saugleistung, Rohrende	W	250	236	236
Luftmenge, ohne Schlauch	l/sek.	38	35	35
Unterdruck	kPa	19,8	20	20
Geräuschpegel, 1,5 m Abstand ISO 3744	dB(A)	61	61	61
Behältervolumen	l	12,5	12,5	12,5
Staubbeutelkapazität	l	6,5	8	6,5
Hauptfilter		GORETEX PTFE	HEPA H13	HEPA H15
Hauptfilterfläche	cm ²	2100	2573	2573
Absolutfilter		ULPA U15	ULPA U15	ULPA U15
Absolutfilterfläche	cm ²	2573	2573	2573
Einlass	mm	32	32	32
Länge x Breite x Höhe	cm	30 x 30 x 63	30 x 30 x 73	30 x 30 x 70
Gewicht	kg	7,8	9,2	8,2
Unterdruckmesser, Filter		Nein	Ja	Nein
Steckertyp		EU	EU	EU
Geerdet		Ja	Ja	Ja

Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.