

# PRODUKTKATALOG 2015/2016





# WIR ERWARTEN IHR VERTRAUEN NICHT – WIR WOLLEN ES UNS VERDIENEN

Vertrauen zu genießen heißt Erwartungen zu erfüllen. Seit 1906 kennt Nilfisk keine Kompromisse bei der Suche nach Perfektion. Wir schauen zurück auf eine Geschichte voller Innovation und der Entschlossenheit, die es uns ermöglicht unseren Kunden aus dem Reinigungsgewerbe die allerbesten Reinigungslösungen zu bieten. Wir machen keine Kompromisse, wenn es darum geht Sie darin zu unterstützen, Ihre Leistung und Arbeitsbedingungen zu verbessern und gleichzeitig die Kosten und die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren.

Unsere Unternehmenskultur steht für höchste Qualität und Zuverlässigkeit durch innovative Reinigungslösungen, die wir mit Hilfe unseres Marktwissens entwickeln. Unsere Businessplattform ist der höchsten Kundenzufriedenheit gewidmet – von der Produktentwicklung, über die Auslieferung bis hin zum Kundendienst.

Als Ihr professioneller Geschäftspartner entwickeln wir ständig Innovationen, die Ihr Unternehmen stärken. Das ist das Versprechen von Nilfisk an Sie als vertrauensvollen Partner.



Demo Video



**P.A. Fisker**Ein Erfinder, ein Unternehmer und der Gründer von Nilfisk

Ingenieursleistungen und unser einzigartiger Kundendienst sorgen dafür, dass Sie sich auf Ihre Kernkompetenz konzentrieren können.



# BEWÄHRTE LEISTUNGEN

Zuverlässigkeit ist der Kern unserer Produkte, Dienstleistungen, Lieferanten und nicht zuletzt der Mitarbeiter unserer Organisation – Zuverlässigkeit ist unsere Stärke. Das bedeutet: Sie können sich auf uns verlassen wenn es darum geht, die Maßstäbe für Produktivität und Leistung zu setzen.

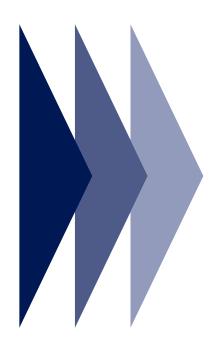
Für uns bei Nilfisk steht Innovation für eine Vision, die Zuverlässigkeit und Qualität zu steigern und echten Kundennutzen zu bieten.

#### IHRE ANFORDERUNGEN FLIESSEN IN UNSERE PRODUKTENTWICKLUNG EIN

Für uns bei Nilfisk ist Innovation eine Vision, die uns in die Lage versetzt, Zuverlässigkeit und Qualität auf neue Ebenen zu bringen. Innovation beginnt mit der Produktentwicklung – unserem Kerngeschäft. Hier führen wir sorgfältige Analysen durch, denken kreativ und hören die Rückmeldungen unserer Kunden aufmerksam an. Wir werten diese wertvollen Informationen vor einem Jahrhundert an Erfahrung aus und wandeln sie in Qualitätsprodukte um, die unsere Produktpalette zu einer der besten ihrer Klasse macht – und zu Ihrer bevorzugten Wahl.

# ZUVERLÄSSIGKEIT IST MEHR ALS EIN WORT – ES IST EINE ERWARTUNG

Partnerschaft ist eine Investition auf lange Sicht, die auf Vertrauen aufbaut. Wir und unsere Lieferanten halten die höchsten Qualitätsstandards ein, um Ihren Bedarf zu decken und zwar nicht nur heute, sondern auch in Zukunft. Durch unser umfassendes Marktwissen und unsere Erfahrung erfüllen wir die höchsten Standards in Produktion und Entwicklung. Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter führen vielfältige Testprogramme durch. Sämtliche dabei erfassten Daten werden aufgezeichnet und analysiert, bevor sie in unsere Datenbank übernommen werden, um sie für den Kundendienst und zukünftige Entwicklungen zur Verfügung zu stellen. Wir bei Nilfisk glauben daran, dass eine solide Vergangenheit die beste Basis für eine starke Zukunft ist.

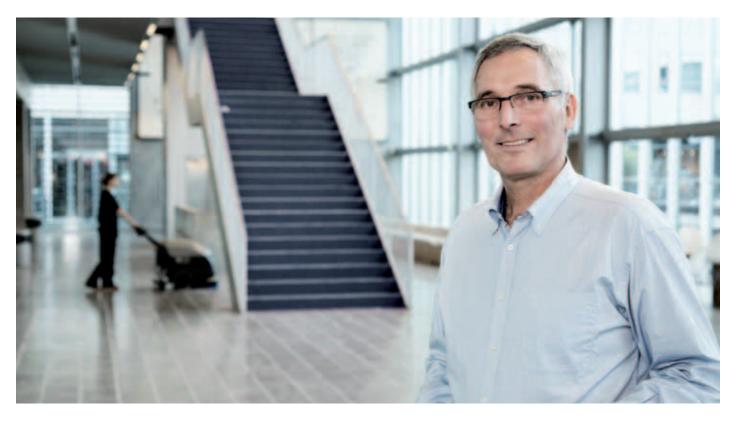








# WIR ARBEITEN DAFÜR, IHRE BEVORZUGTE WAHL ZU SEIN



Wir engagieren uns, damit Sie Ihre Geschäftsvorhaben umsetzen können. Dazu konzentrieren wir uns auf Qualität, innovative Produktentwicklungen und eine verlässliche Wertschöpfungskette. Um erfolgreich zu sein, führen wir umfassende Analysen durch, pflegen produktive Partnerschaften und bleiben kontinuierlich im Dialog mit Ihnen als unserem Kunden. Wir nutzen die Erkenntnisse aus diesem Prozess, um effiziente Maschinen zu bauen, die höchsten Anforderungen genügen, zuverlässig arbeiten und eine einfache Handhabung bieten.

#### FERTIGUNG – VIELE AUFGABEN, EIN PARTNER FÜR DIE REINIGUNG

Im verarbeitenden Gewerbe sind Sie auf die besten und wirtschaftlichsten Lösungen angewiesen, um unterschiedlichste Reinigungsaufgaben in verschiedenen Produktionsbereichen zu bewältigen. Namhafte Industrieunternehmen bauen seit vielen Jahren auf Nilfisk als verlässlichen Partner für die besten Reinigungslösungen bei leichten und schweren industriellen Anwendungen. Mit unseren standardisierten sowie maßgefertigten Lösungen halten Sie Ihre Produktionsbereiche sauber, sicher und produktiv – in Hallen und im Freien. Unsere Maschinen verfügen über eine lange Lebensdauer, sind einfach in der Anwendung und garantieren niedrige Gesamtkosten über die gesamte Lebenszeit (TCO) bei erhöhter Produktivität. Wir bieten flexible Leistungen und hohe Sicherheit dank zertifizierter Technologien.

#### REINIGUNGSUNTERNEHMEN – BESTE LEISTUNGEN IN UMKÄMPFTEN MÄRKTEN

Mit unseren anwenderfreundlichen und innovativen Lösungen streben wir danach, Ihre Wettbewerbsfähigkeit und Kundenbeziehungen zu stärken. Als zuverlässiger Partner stellen wir einen schnellen und persönlichen Service sicher, um Sie darin zu unterstützen, beste Reinigungsleistungen bei hohen hygienischen Standards zu bieten. Leise, zuverlässige und flexible Maschinen unterstützen Sie dabei, Ihre Produktivität zu steigern und in lärmsensiblen Umgebungen zu arbeiten, ohne zu stören. Wir senken Ihre Betriebskosten, indem wir uns auf Ihre speziellen Anforderungen einstellen: optimierte Personalresourcen, effiziente Betriebszeiten, reduzierter Reinigungsmittelverbrauch etc..

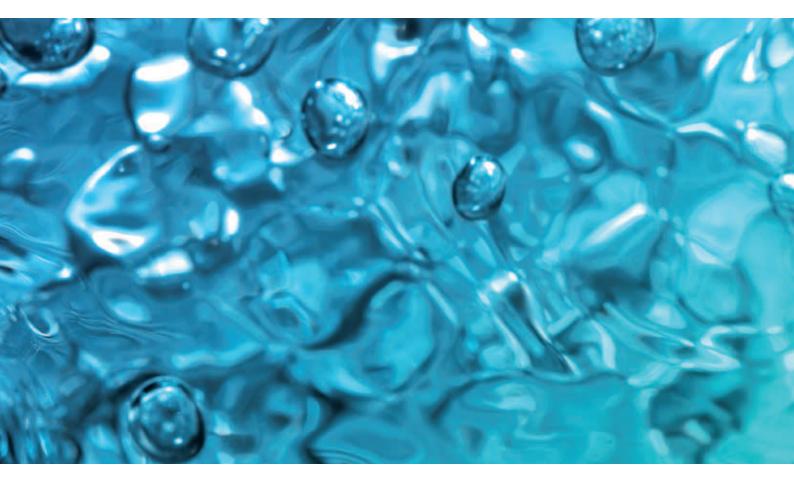
#### PRIVATE UND ÖFFENTLICHE EINRICHTUNGEN – SAUBERE, SICHERE UND ATTRAKTIVE UMGEBUNG

Wir unterstützen Sie mit professionellen Reinigungsmaschinen in der täglichen Reinigung Ihrer Betriebsstätten im Innen- und Außenbereich und sorgen für eine saubere, sichere und attraktive Umgebung sowohl bei Patienten und Schülern, als auch Bewohnern und Kunden. Mit unseren leisen und wendigen Maschinen können Sie in engen Räumlichkeiten, aber auch in lärmsensiblen Umgebungen effektiv reinigen. Mit bewährten Reinigungslösungen halten Sie Straßen, Parks und andere öffentliche Bereiche sauber und vermitteln damit einen gepflegten, professionellen Eindruck. Unsere wirtschaftlichen Lösungen senken Ihre Kosten für Wasser, Reinigungsmittel und Energie ohne Einbußen bei der Reinigungsleistung.

### NACHHALTIGES DENKEN UND HANDELN

#### NACHHALTIGKEIT IST EIN GRUNDLEGENDER BESTANDTEIL UNSERES HANDELNS

Unser Ziel ist es, mit weniger mehr zu erreichen – also die Kosten für Sie zu senken und gleichzeitig unsere Umwelt zu schützen. Selbstverständlich verbrauchen unsere Maschinen Energie, Wasser und in verschiedenen Anwendungsbereichen auch Reinigungsmittel. Dementsprechend können wir den größten Beitrag zum Umweltschutz leisten, indem wir Lösungen entwickeln, die effizient reinigen, den hohen Nilfisk Anforderungen genügen und gleichzeitig weniger Ressourcen verbrauchen.



#### ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR EINEN ZUVERLÄSSIGEN PARTNER

Die Umweltbemühungen von Nilfisk-Advance an allen europäischen und asiatischen Betriebsstätten unterliegen den Kontrollen der ISO 9001 und ISO 14001. Die ISO 9001 Grundsätze gewährleisten ein standardisiertes Qualitätsmanagement in der Produktion. Das ISO 14001 Umweltmanagement-System hingegen legt den Schwerpunkt auf einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess, um die definierten Umweltziele zeitnah zu erreichen und deren Einhaltung konsequent zu überwachen.

# ENGAGEMENT IN EINER ERWEITERTEN PARTNERSCHAFT – ZU IHREM VORTEIL

Nilfisk-Advance beteiligt sich aktiv am United Nations Global Compact und dessen Prinzipien für Menschenrechte, Umwelt und Korruptionsbekämpfung. Dieses Engagement schließt unsere gesamte Wertschöpfungskette mit ein. Bereits heute agieren 44% unserer Lieferanten nach den Grundsätzen des United Nations Global Compact – Tendenz steigend.

#### WIR VERRINGERN DEN CO<sub>2</sub>-AUSSTOSS

Unser Umweltschutz-Engagement setzt einen klaren Fokus auf den internen Ressourcenverbrauch. Ziel ist es, unseren CO<sub>2</sub>-Ausstoß jährlich 5 Prozent zu senken. Letztes Jahr konnten wir diese Maßgabe bereits übertreffen und den CO<sub>2</sub>-Ausstoß um 6% verringern.

### WIR SETZEN MASSSTÄBE

Der Anspruch von Nilfisk-Advance zielt darauf ab, neue Branchenmaßstäbe zu setzen. Im Zuge dessen beteiligen wir uns aktiv in den dafür relevanten Gremien – sei es bei der Entwicklung neuer Technologien und Standards oder in industriellen Vereinigungen auf globaler, regionaler und lokaler Ebene.

#### ÖKOLOGISCHER FUSSABDRUCK

Um die Umweltauswirkungen unserer Produkte exakt messen zu können, hat Nilfisk-Advance eine effiziente Methode entwickelt, die bereits heute in einem unserer größten Produktbereiche aktiv eingesetzt wird. Auf diese Weise gewinnen wir wertvolle Einsichten für die Entwicklung ressourcenschonender, nachhaltiger Reinigungslösungen.





#### PRODUKTE FÜR EINE BESSERE UMWELT

Ein Jahrhundert an Erfahrung hilft uns, neue Produkte zu entwickeln, die nicht nur anwenderfreundlich und zuverlässig sind, sondern auch eine optimale Umweltleistung aufweisen. Unser Ziel: Ihre Kosten zu senken und gleichzeitig unsere Umweltauswirkungen zu optimieren. Das Ergebnis: Im Jahr 2013 wiesen 71% unserer neu eingeführten Produkte eine Verbesserung im Verbrauch von Energie, Wasser und Reinigungsmittel oder bezüglich der Entsorgung auf.

#### NACHHALTIGKEIT DANK ECOFLEX™

Das automatische Reinigungsmittel-Dosiersystem Ecoflex™ garantiert die optimale Nutzung von Wasser, Reinigungsmittel, Energie und Maschine. Individuelle Reinigungsanforderungen verlangen nach anwendungsspezifischen Reinigungslösungen. Mit der richtigen Kombination aus Bürstendruck, Wasser oder Reinigungsmittel ist Ecoflex™ die professionelle und nachhaltige Lösung für jede Reinigungsaufgabe. Sie sparen Zeit und senken gleichzeitig den Verbrauch an Wasser und Reinigungsmittel.

# LEISE MASCHINEN ERMÖGLICHEN REINIGUNGSARBEITEN IN LÄRMSENSIBLEN BEREICHEN

Wir arbeiten kontinuierlich daran, die größte Herausforderung in der Tagesreinigung zu beseitigen – den Lärm. Unsere flüsterleisen Maschinen sorgen für eine angenehme und entspannte Atmosphäre – für Ihre Kunden und Mitarbeiter.

#### **EFFIZIENTE FILTER VERBESSERN IHR RAUMKLIMA**

Nilfisk-Advance bietet eine der breitesten Filterpaletten weltweit. Bei der Entwicklung unserer Filter konzentrieren wir uns vor allem auf die Verbesserung der Luftqualität. Bereits unsere HEPA-Filter halten 99,95% aller Partikel mit einer Größe von 0,1 Mikron zurück. Die ULPA-Filter erlauben sogar Abscheideergebnisse von bis zu 99,9995%. Darüber hinaus haben wir zwei Filtersysteme entwickelt, die die Saugkraft erhalten, die Lebensdauer der Maschinen verlängern und Stillstandzeiten minimieren. Auf diese Weise erzielen Sie eine maximale Leistung bei minimalem Zeit- und Kostenaufwand.

#### **ZUVERLÄSSIGE MASCHINEN**

Die Produktentwicklung gehört zu unseren Kernkompetenzen. Genaues Zuhören, exakte Analyse, innovatives Denken und über hundert Jahre Reinigungskompetenz vereinen sich in unseren Lösungen. Unsere Zuverlässigkeit hebt uns von der Masse ab und macht unsere Produkte einzigartig. Dieses Ziel erreichen wir, indem wir uns strengste Produktionskriterien setzen, die für eine lange Lebensdauer sorgen.



GMC-Microsit

### DIE MARKEN DER NILFISK-ADVANCE GMBH

#### DIE MARKE NILFISK

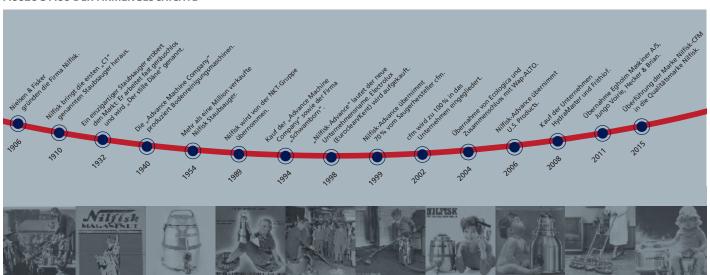
Die Produktpalette der Marke Nilfisk beinhaltet Scheuersaugmaschinen, Kombinationsmaschinen (Kehren, Scheuern, Saugen), Kehrmaschinen, Einscheiben- und Poliermaschinen, Teppich- und Polsterreiniger sowie Gewerbe- und Sicherheitssauger. Im Direktvertrieb werden vornehmlich Kunden aus den Bereichen Gebäudereinigung, Industrie, Institutionen und Kommunen beliefert. Zudem ist auch das Special Application Center (SAC) bei Nilfisk angesiedelt. Dort werden Reinigungsmaschinen kundenindividuell konzipiert, produziert und vor Ort beim Kunden installiert. Jeder Anwender erhält somit genau diejenigen Maschinen, die seine Bedürfnisse zu 100% erfüllen.

Die vollständige Übernahme von CFM im Jahr 2002, einem der weltweiten Know-how- und Technologieführer für professionelle Industriesauganlagen, markierte einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte der Nilfisk-Advance Gruppe. Durch die Integration von CFM-Reitek in Nilfisk-CFM entstand der weltweite Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Die langjährige Erfahrung beider Hersteller und die Synergie der beiden Produktprogramme ergeben das leistungsfähigste Portfolio auf dem gesamten Markt. Mit Beginn des Jahres 2015 führt Nilfisk-Advance seine Marke Nilfisk-CFM in die wachsende Produktwelt der Qualitätsmarke Nilfisk über. Das weltweit renommierte Portfolio rund um Industriesauger und industrielle Absauganlagen wird unter Nilfisk mit dem Zusatz Industrial Vacuum Solutions erfolgreich weitergeführt. Nilfisk Industrial Vacuum Solutions bedient mit innovativen industriellen Mobil- und Zentralsauganlagen anspruchsvollste Branchen. Dazu gehören die Metall-, Elektronik- und Verpackungsindustrie, der Maschinenbau sowie die Bereiche Pharma, Chemie und Nahrungsmittel. Das Angebot reicht dabei von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung, Druckluftsauger und Spezialsauger für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu Absauganlagen und Hochleistungssaugern. Das Portfolio beinhaltet somit professionelle Standardgeräte für nahezu jeden Anwendungsbereich, die ohne Anpassungen sofort zum Einsatz kommen können. Die meisten Maschinen sind für die Staubklassen L, M und H nach ATEX-Standard zugelassen. Einige Sonderproduktreihen sind speziell für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie konzipiert. Pneumatische Materialtransportanlagen für Pulver und Granulate sind in zahllosen Lebensmittel- und Pharmaproduktionen Bestandteil des Produktionsprozesses.

#### DIE MARKE NILFISK-EGHOLM

Das Nilfisk-Advance Portfolio im Bereich Outdoor-Maschinen wurde im Januar 2011 durch die Akquisition des dänischen Unternehmens Egholm gezielt erweitert. Die Produkte zeichnen sich durch besondere Wendigkeit und Anwenderfreundlichkeit aus. Maschinen können mit mindestens 13 unterschiedlichen Anbaugeräten ausgerüstet werden, was dem Anwender die Bewältigung vielfältigster Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst sowie der Grünflächenpflege über das gesamte Jahr und bei jeder Art von Wetter ermöglicht. Damit eignen sich die Produkte ideal für Kommunen, große Institutionen, Wohnbaugesellschaften, Reinigungsdienstleister sowie Garten- und Landschaftspfleger.

#### **AUSZUG AUS DER FIRMENGESCHICHTE**



# **INHALTSVERZEICHNIS**

INFORMATIONEN					
Green Meets Clean	4	Eco Pads	21	Abkürzungsverzeichnis	105
Finanzierungsmöglichkeiten	14	3M Pads	22	Zentrum für Sonderanfertigungen	106
Rundum-Sorglos-Programm	15	Batterien	45	Gesundheitsgefährdende Stäube	107
TrackClean Fleet Management Syste	em16	Kehrtechniken	49	Hochdruckreiniger	144
Maschinen-Lebensdauer verlängern	ı17	Filter-Abreinigungssystem	94	Stationäre Hochdruckreiniger	144
Ecoflex™-System		Sicherheitsbestimmungen		Service	
Eco Brilliance Pads		Branchenübersicht		WEB-Service	
SCHEUERSAUGMASCHINEN	23	MULTIFUNKTIONSMASCHINEN	58	SICHERHEITSSAUGER	95
Schnellübersicht	24	Schnellübersicht	59	Schnellübersicht	
Ecoflex <sup>™</sup> -System	18	Park Ranger 2150	61	Sicherheitsbestimmungen	
Eco Brilliance Pads	20	City Ranger 2250	62	IVB 3-Serie	
Eco Pads	21	City Ranger 3500		IVB 5-Serie	
3M Pads	22	Anbaugeräte		IVB 7-Serie	
CA 240/ 330	26	3		IVB 7X-M ATEX TYPE 22	99
CA 340		EINSCHEIBENMASCHINEN	66	IVB 961-0L	100
SC351	27	Schnellübersicht		IVB 965	101
SC400		PS 333A		IVB 995	101
BA/CA 451		FM400 L		Zubehör	102
SC500		FM400 H			
BA 551/ 611		FM400 D			
BA 651/751/751C/851		BRM 510 B/ 510 B-3		INDUSTRIESAUGER	103
SC800		BRM 545		Branchenübersicht	
				Abkürzungsverzeichnis	
SC1500		Zubehör	/5	Zentrum für Sonderanfertigungen	106
BR 652/ 752/ 752C				Staubklassen-Definition/ ATEX	
BR 755/ 755C/ 855		POLIERMASCHINEN	66	Gesundheitsgefährdende Stäube	107
BR 850S/ 1050S		Schnellübersicht	67	118	108
BR 1100S/ 1300S		BU500		S2B/ S3B	109
SC8000 1300/ 1600		UHS 5115	73	S2/ S3	110
Zubehör	39	BU800		T30S	111
		UHR 70-1700		T-Serie	112
KOMBINATIONSMASCHINEN	40	Zubehör		T40W IC – InfiniClean	113
Schnellübersicht		Zuberioi	7 5	CTT 40/ CTS 22 - 40	114
CS7000				T <sup>Plus</sup> -Serie	115
CR 1500		TEPPICHREINIGER	66	3707–3907	116
Zubehör		Schnellübersicht	68	3997/ 3997W	117
Zubenoi	44	AX 14	76	VHO200	118
		AX 410	76	ECO-OIL 13/ ECO-OIL 22	119
KEHRMASCHINEN	46	Zubehör	77	A15	
Schnellübersicht	47			VHC200	
Kehrtechniken	49			IVT 1000	
SM 800	50	GEWERBESAUGER	78	15 ATEX	
SW 750	50	EU-Energielabels		Zubehör und Erweiterungsoptionen	
SW900		Schnellübersicht		White Line-Industriesauger	
SR 1000S		VP300 eco	82	•	
SR 1101		VP300 HEPA	82	VHW200/ VHW210	
SW4000		GD 930/ 930 HEPA/ 930 S2 HEPA	83	VHW201/ VHW211	
SR 1301		GD 930Q	83	VHW310/ VHW311	
SR 1450		VP600	84	VHW320/ VHW321	
SR 1601		GU 355 DUAL/ 455 DUAL	85	VHW420/ VHW421	
		GU 700A	85	VHW440	
SW8000 SR 2000		GD 5/10	86	VHW InfiniClean	
		GD 5 Batterie	86	R-Serie	
Zubehör	5/	GD 5 Fly	87	Produktförderanlagen	
		UZ 964		Zentrale Absauganlagen	
		VL200-Serie		Hochleistungs-Industriesauger	
		VL500-Serie		Mobile Hochleistungs-Industriesauge	r141
		GMP 80/38			
		GM 80P			
		Zubehör			

# **PRODUKTÜBERSICHT**

### **SCHEUERSAUGMASCHINEN**



CA 240/ 330 Seite 26



CA 340 Seite 26



SC351 Seite 27



SC400 Seite 27



BA/CA 451 Seite 28



SC500 Seite 29



BA 551/ 611 Seite 30



BA 651/ 751/ 751C/ 851 Seite 31



SC800 Seite 32



SC1500 Seite 33



BR 652/ 752/ 752C



BR 755/ 755C/ 855 Seite 35



BR 850S/ 1050S Seite 36



BR 1100S/ 1300S Seite 37



SC8000 1300/ 1600 Seite 38

### KOMBINATIONSMASCHINEN



**CS7000** Seite 42



CR 1500 Seite 43

### **KEHRMASCHINEN**



SM 800 Seite 50



SW 750 Seite 50



SW900 Seite 51



**SR 1000S** Seite 52



SR 1101 Seite 52

### **KEHRMASCHINEN**





**SR 2000** Seite 56

### MULTIFUNKTIONSMASCHINEN



# **PRODUKTÜBERSICHT**

### **EINSCHEIBENMASCHINEN**







FM400 L Seite 69



FM400 H Seite 70



FM400 D Seite 70



BRM 510 B/ 510 B-3 Seite 71



BRM 545 Seite 71

### **POLIERMASCHINEN**



BU500 Seite 72



UHS 5115 Seite 73



BU800 Seite 74



UHR 70-1700 Seite 74

### TEPPICH- UND POLSTERREINIGER



AX 14 Seite 76



**AX 410** Seite 76

### **GEWERBESAUGER**



VP300 eco Seite 82



VP300 HEPA Seite 82



GD 930/ 930 HEPA/ 930 S2 HEPA Seite 83



GD 930Q Seite 83



VP600 Seite 84



GU 355 DUAL/ 455 DUAL Seite 85



GU 700A Seite 85



GD 5/ 10 Seite 86



GD 5 Batterie



GD 5 Fly Seite 87



UZ 964 Seite 87



VL200-Serie



VL500-Serie



GMP 80/38 Seite 90



GM 80P Seite 91

# **PRODUKTÜBERSICHT**

### **SICHERHEITSSAUGER**



IVB 3-Serie



IVB 5-Serie



IVB 7-Serie



IVB 7X-M ATEX TYPE 22
Seite 99



IVB 961-0L Seite 100



IVB 965 SD XC Seite 101



IVB 995-OH/M SD XC TYPE 22 Seite 101

### **INDUSTRIESAUGER**



118 Wechselstrom-Industriesauger Seite 108



S2B/ S3B Wechselstrom-Industriesauger Seite 109



**S2/ S3** Wechselstrom-Industriesauger Seite 110



T30S Drehstrom-Industriesauger Seite 111



T-Serie Drehstrom-Industriesauger Seite 112



T40W IC - InfiniClean Wechselstrom-Industriesauger Seite 113



CTT/ CTS Drehstrom-Industriesauger Seite 114



T<sup>Plus</sup>-Serie Drehstrom-Industriesauger Seite 115



**3707-3907**Drehstrom-Industriesauger Seite 116



3997/ 3997W Drehstrom-Industriesauger Seite 117



VHO200 Wechselstrom-Flüssigkeitssauger Seite 118



ECO-OIL-Serie Ölsauger Seite 119



Druckluftbetriebene-Industriesauger Seite 120



VHC200 Druckluftbetriebene-Industriesauger Seite 120

### **INDUSTRIESAUGER**



IVT 1000 Sicherheits-Industriesauger Seite 121



15 ATEX Sicherheits-Industriesauger Seite 122



VHW200/ VHW210 White Line-Industriesauger Seite 125



VHW201/ VHW211 White Line-Industriesauger Seite 125



VHW310/ VHW311 White Line-Industriesauger Seite 126



VHW320/ VHW321 White Line-Industriesauger Seite 127



VHW420/ VHW421 White Line-Industriesauger Seite 128



VHW440 White Line-Industriesauger Seite 129



VHW InfiniClean White Line-Industriesauger Seite 130



R-Serie White Line-Industriesauger Seite 131



PTS Produktförderanlagen Seite 133



CVS Zentrale Absauganlagen Seite 135



HPV Hochleistungs-Industriesauger Seite 139



SAND-Serie Mobile Hochleistungs-Industriesauger Seite 141

# **FINANZIERUNGSMÖGLICHKEITEN**

#### ZUVERLÄSSIGE PARTNERSCHAFT – FLEXIBILITÄT IN DER FINANZIERUNG

Die Finanzplanung in einem Unternehmen gestaltet sich häufig nicht gerade einfach. Ein neuer Kunde ist gewonnen, neue Maschinen müssen angeschafft werden. Doch aus vielerlei Gründen kommt ein Kauf zur Zeit nicht in Frage.

Nilfisk-Advance bietet Ihnen in diesem Fall neben dem Kauf auch die Möglichkeit, aus einer Vielzahl verschiedener Finanzierungsalternativen zu wählen.

Ob Leasing, Miete oder eine unserer weiteren Optionen – wählen Sie für sich die optimale Finanzierungsform mit Nilfisk-Advance als kompetenten Partner. Fragen Sie hierzu einfach Ihren Fachberater vor Ort.

Auch muss es nicht immer eine "nagelneue" Maschine sein. Für manche Einsatzfälle ist eine gute "Gebrauchte" eine sinnvolle Alternative. In unserem Gebrauchtmaschinenzentrum GMZ in der Nähe von Frankfurt bieten wir Ihnen laufend gebrauchte Bodenreinigungsmaschinen und Maschinen für den Außen- und Kommunalbereich als preiswerte Alternative. Auf unserer Homepage www.nilfisk.de finden Sie eine aktuelle Liste der verfügbaren Gebrauchtmaschinen.

Finanzierungsalternative	Beschreibung	Ihre Vorteile
Leasing/Finanzierung	Zur Finanzierung von betrieblichen Investitionen wird verstärkt Leasing eingesetzt, da es das Eigenkapital schont und liquiditätsfördernd wirkt. Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar. Zudem bleiben die Leasingraten über die festgelegte Laufzeit unverändert. Ein weiterer Vorteil des Leasings ist die Bilanzneutralität, da der Eigentümer immer die Leasing-Gesellschaft ist. Die Leasingrate ermöglicht professionellen Anwendern die Ratenzahlung aus dem Ertrag der Nutzung.	überschaubare monatliche Rate     keine Belastung der Kreditlinie     Leasing ist bilanzneutral     Leasingraten sind als Betriebsausgaben steuerlich absetzbar     liquiditätsfördernd
Saisonale Lösungen	Gerade bei Sonderaufträgen, Budget-Engpässen, Ausfällen oder Spitzenzeiten kann die Kurzzeit-Miete eine sinnvolle Möglichkeit darstellen.	<ul> <li>kurzfristiger oder saisonaler Bedarf kann gedeckt werden</li> <li>kurze Laufzeiten der Verträge</li> <li>günstige Konditionen</li> </ul>
Langzeit-Miete	Durch die Langzeitmiete bieten sich Ihnen ebenfalls attraktive Möglichkeiten: In die Miete integriert ist ein Full-Service-Vertrag und eine Maschinenbruch-Versicherung. So minimieren Sie das Risiko unvorhergesehener Kosten und zahlen nur die günstigen Mietraten für die vereinbarte Laufzeit. Sie erhalten für jeden Einsatz die optimale Maschine und mieten nur nach tatsächlichem Bedarf. Die Kreditlinie wird durch die Miete nicht belastet und die Liquidität bleibt erhalten.	<ul> <li>für jeden Einsatz die optimale Maschine</li> <li>100% Flexibilität</li> <li>Mietkosten sind als Betriebskosten absetzbar</li> <li>keine Belastung der Kreditlinie</li> <li>kein Risiko bei Wartung oder Reparatur</li> </ul>
Individuelle Lösungen	Neben den Standards wie Leasing und Miete bieten wir Ihnen noch weitere, individuelle Finanzierungsalternativen an. Sollten Sie Interesse an Rental, Mietkauf oder einem kompletten Flottenmanagement haben, sprechen Sie uns bitte an. Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.	Individuelle Sonderlösungen wie: • Rental • Mietkauf • Flottenmanagement



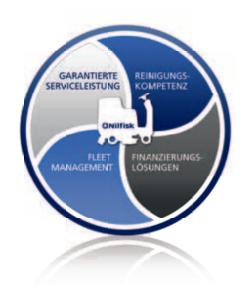


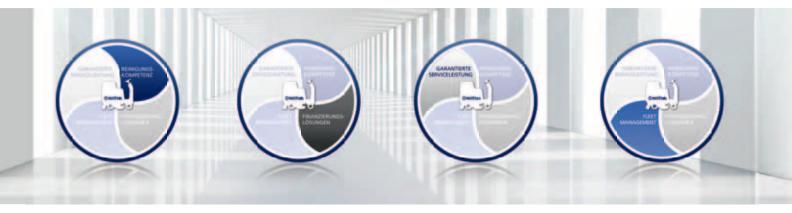
# **RUNDUM-SORGLOS-PROGRAMM**

#### RUNDUM-SORGLOS-PROGRAMM FÜR DIE GEBÄUDEREINIGUNGSBRANCHE

Das Rundum-Sorglos-Programm (Total Care Programme) besteht aus vier Elementen – jedes ist darauf ausgelegt, sich mit einer bestimmten Herausforderung zu beschäftigen, mit der Sie als Gebäudereiniger konfrontiert werden. Wir helfen Ihnen reibungslos und kostengünstig Ergebnisse zu liefern, die Ihnen Aufträge sichern. Sie haben das Ziel, Ihre Kunden zufriedenzustellen – also ist es unser Ziel, Ihnen zu helfen, Erwartungen zu übertreffen und gleichzeitig Geld einzusparen. Wir freuen uns, Ihnen Optimierungen in Bezug auf jeden Aspekt Ihres Geschäfts anzubieten – von der Abgabe des ersten Angebots über die Abwägung finanzieller Details bis hin zur Abwicklung des Tagesgeschäfts mit minimalen Stillstandszeiten.

Wir sind überzeugt, dass Sie Zeit, Mühe und Geld sparen, wenn wir Ihnen dabei helfen, die zahlreichen Herausforderungen zu meistern, die mit Maschinen zusammenhängen. Gleichzeitig tragen wir dazu bei, Ihren Betrieb in einem gesunden Gesamtzustand zu halten. Nilfisk hilft Ihnen, Ihre Wirtschaftlichkeit zu verbessern und Ihre Kosten zu reduzieren. Durch unsere Erfahrungen bei der Arbeit mit Gebäudereinigern in der ganzen Welt haben wir unschätzbares Know-how über die Reinigungsbranche gesammelt. Wir haben Rückmeldungen unserer Kunden berücksichtigt und mit ihnen zusammengearbeitet, um ein einzigartiges Angebotspaket zu erstellen, das wir als Rundum-Sorglos-Programm bezeichnen. Das Programm wurde entwickelt, um Ihnen als Gebäudereiniger zu helfen, die speziellen Herausforderungen zu meistern, mit denen Sie konfrontiert werden, und jeden Aspekt Ihres Geschäfts zu optimieren.





#### REINIGUNGSKOMPETENZ

Das Programm hilft Ihnen, die wirtschaftlichste Konfiguration für Ihr Reinigungsobjekt zu bestimmen. Sie sparen Zeit und Geld von der ersten Beurteilung über alle Bereiche hinweg bis hin zum Tagesgeschäft und den Serviceleistungen. Im Rahmen dieses Programms werden zahlreiche Faktoren berücksichtigt, beispielsweise Lohnkosten, Zeitvorgaben und Raumparameter, um auf Grundlage der branchenweit führenden Maschinen und Fachkenntnisse von Nilfisk die kostengünstigsten Lösungskonzepte zu bestimmen.

#### IHRE VORTEILE

- Exakte und umfassende Objektbegehung
- Vereinfachte Beurteilung des Reinigungsobjektes
- Spezifizierung der kostengünstigsten Maschine und der geringsten "Reinigungs-Gesamtkosten"
- Verringerung der maschinenverbundenen Kosten und gleichzeitig die Verbesserung der Ergebnisse
- Eine fundierte Entscheidungsfindung wird durch die transparente Dokumentation ermöglicht

#### FINANZIELLE FLEXIBILITÄT

Die finanzielle Flexibilität erlaubt Ihnen, die ideale Finanzierungslösung für Ihre konkrete Situation auszuwählen: Maschinenkauf, Leasing, Langzeit-Miete, saisonale oder individuelle Lösungen.

#### IHRE VORTEILE

- Wahlmöglichkeiten, die das finanzielle Risiko entgangener Aufträge reduzieren, befreien Sie von vielen Sorgen
- Profitieren Sie von hoher Flexibilität bei der Zusammenstellung Ihrer optimalen Konfiguration
- Wählen Sie eine Mietvariante und Sie brauchen sich keine Gedanken um den Restwert oder die Entsorgung der Maschinen zu machen

#### **GARANTIERTE SERVICELEISTUNG**

Beim garantierten Serviceleistungsprogramm geht es darum, dass wir für Produkte, die wir liefern, erstklassigen, branchenweit führenden Service und Unterstützung bieten. Wir verfolgen das Ziel, Ihre Stillstandszeiten auf ein absolutes Minimum zu reduzieren und Ihre Gewinne auf hohem Niveau zu halten. Als Ihr Partner in jeder Phase des Prozesses bietet Nilfisk eine umfassende Kundenbetreuung, um sicherzustellen, dass Sie jeden Auftrag termin- und budgetgerecht abschließen können.

#### **IHRE VORTEILE**

- Sie sparen Geld, da Stillstandszeiten aufgrund langer Lieferzeiten oder Ausfälle minimiert werden
- Vor der Auslieferung überprüfte Maschinen sorgen dafür, dass Sie sofort mit der Arbeit beginnen können
- Dank der Bereitstellung von Leihmaschinen und der schnellen Unterstützung brauchen Sie sich keine Sorgen mehr zu machen
- Die schnelle, flexible und zuverlässige Lieferung verringert Ihre Vorbereitungszeit und verbessert die Reaktionszeit in Bezug auf die Anforderungen Ihrer Kunden

#### FLEET MANAGEMENT

Behalten Sie den Gesamtüberblick über Ihre Flotte und verlieren Details trotzdem nicht aus dem Auge. Das Nilfisk Fleet Management System sammelt relevante Daten für Sie und hilft Ihnen effizienter zu Planen. Somit können Sie die Reinigungsgesamtkosten senken, wie auch den Service auf hohem Niveau halten. Das Nilfisk Fleet Management System besteht aus den nachfolgenden drei innovativen Bausteinen:

- QR-Codes\*
- Track Clean™
- Total Machine Overview

#### IHRE VORTEILE

- Schneller Zugriff auf Bedienungs- und Pflegeanleitungen durch QR-Codes
- TrackClean ermöglicht es Ihnen die gesamte Flotte per Mouse-Click einzusehen
- · Serviceverträge auf einen Blick
- Detaillierte Darstellung der "Total Cost of Ownership" für alle Maschinen
- \* QR-Codes bald verfügbar

# TRACKCLEAN FLEET MANAGEMENT SYSTEM

#### STEIGERN SIE IHRE WIRTSCHAFTLICHKEIT MIT TRACKCLEAN

Mit dem TrackClean Fleet Management System von Nilfisk können Sie proaktiv Ihre Wirtschaftlichkeit steigern. TrackClean übermittelt alle maschinenbezogenen Daten direkt an das Web-Portal. Die Daten umfassen Arbeitszeiten, Maschinenstillstandzeiten, den genauen Standort der Maschine sowie optionale Informationen über den Anwender. Das System analysiert Ihre Daten und erstellt Berichte, die Sie zur Optimierung Ihrer Reinigungsvorgänge einsetzen können. All dies steht Ihnen in Echtzeit, 24 Stunden, 7 Tage die Woche zur Verfügung und gewährt Transparenz über Ihren Maschinenpark.



#### **IHRE VORTEILE**

- TrackClean erfasst die Betriebsdaten Ihres Maschinenparks, sorgt für Transparenz und erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit.
- Die detaillierte Übersicht auf Ihrem PC, Tablet-PC oder Smartphone unterstützt Sie dabei, Ihre Ergebnisse zu optimieren.
- Bewusster Maschineneinsatz durch Echtzeitübertragung sowie Reduzierung der Stillstandzeiten, dank schneller Analyse und Behebung möglicher Betriebsstörungen.
- Das Web-Portal mit intuitiver Benutzeroberfläche ermöglicht die intelligente Optimierung des Reinigungsprozesses. Kostenreduzierung sowie Reinigungseffizienz sind die Folge.
- TrackClean benachrichtigt Sie über mögliche Maschinenstörungen, damit Sie alle notwendigen Schritte einleiten können, um Ausfallzeiten sowie Reparaturkosten zu minimieren.
- TrackClean analysiert maschinenbezogene Daten und erstellt Berichte, sowie eine lückenlose Arbeitsdokumentation, die Ihnen Verbesserungspotenziale aufzeigt.

TrackClean liefert Ihnen auf Knopfdruck detaillierte Informationen über Ihren Maschinenpark. Die verschlüsselte Datenübertragung auf das Web-Portal gewährt Ihnen einen einfachen und schnellen Einblick auf den aktuellen Status Ihrer Maschinenflotte:

- · Reinigungszeit
- Transportzeit
- Maschinenidentifikation
- Maschinenstandort
- Anwender-Identifikation
- Einsatzzeit der Maschine
- Arbeitsdokumentation





# MASCHINEN-LEBENSDAUER VERLÄNGERN

#### NILFISK SERVICELÖSUNGEN

Nilfisk bietet seit über 100 Jahren Maschinen an, die dem täglichen Reinigungsbedarf gerecht werden. Hinter unseren Maschinen steht darüber hinaus eine ausgereifte Serviceorganisation, die Stillstandszeiten reduziert und die Produktivität erhöht. Ein breites Angebot an Servicelösungen ist auf Ihre besonderen Anforderungen abgestimmt und sichert optimale Unterstützung – für eine längere Lebensdauer Ihrer Nilfisk Reinigungsmaschinen.



#### DER ZENTRALE KUNDENDIENST VON NILFISK KOORDINIERT EIN NETZWERK MIT VIELEN VORTEILEN:

- Wenn gewünscht und vereinbart, ist Wochenend-Rufbereitschaft durch ausgebildete Servicetechniker sichergestellt
- Ersatzteile sind direkt im Servicefahrzeug verfügbar
- Optionale präventive Wartung in festgelegten Intervallen
- Verlängerte Lebensdauer der Maschinen
- Geringes Ausfall- und Beschädigungsrisiko
- Ca. 95% der Servicedienstleistungen wird in "First-Time-Fix-Rate" durchgeführt

#### DREI MASSGESCHNEIDERTE SERVICEPAKETE FÜR DEUTSCHLAND, ÖSTERREICH UND DIE SCHWEIZ

Grundsätzlich stehen drei unterschiedliche Servicepakete zur Verfügung. Wir empfehlen Ihnen, die jeweiligen Möglichkeiten mit Ihrem Nilfisk Servicetechniker vor Ort zu besprechen.

#### 1. SERVICEPAKET STANDARD: PROFESSIONELLE WARTUNG

Diese Servicelösung bietet Ihnen sowohl den Vorteil des direkten und jederzeit abrufbaren Servicekontaktes, als auch eine Reaktionszeit bei Störungen von maximal 48 Stunden.

#### 2. SERVICEPAKET PLUS: OPTIMIERTE LEISTUNG

Profitieren Sie von einer Reaktionszeit von maximal 36 Stunden. Mit der erweiterten Lösung haben Sie Ihre Wartungs- und Reparaturkosten fest im Griff – mit der Gewissheit, dass Ihre Leistungsfähigkeit zu keiner Zeit beeinträchtigt, sondern durch die höhere Maschinenverfügbarkeit optimiert wird.

#### 3. SERVICEPAKET PREMIUM: MAXIMALE VERFÜGBARKEIT

Die Reaktionszeit liegt bei maximal 24 Stunden und deckt bei Bedarf die Wochenenden mit ab. Alle Serviceeinsätze sind inklusive und durch den Festpreis können Sie die Kosten im Voraus budgetieren.

#### SERVICE – IMMER IN IHRER NÄHE

Der Nilfisk-Advance Service ist in Deutschland, Österreich und der Schweiz landesweit mit Werkstätten und Servicestützpunkten präsent. Über 130 regelmäßig geschulte und beratungskompetente Servicetechniker sind – ausgestattet mit modernster Mess- und Prüftechnik – stets bereit, Ihre Serviceanforderungen zu erfüllen. Wir sind vor Ort, wenn Sie uns brauchen.



# MANCHMAL MUSS ES MEHR ALS WASSER SEIN. MANCHMAL MUSS ES ECOFLEX™ SEIN.

Reinigung mit Reinigungsmitteln oder nur mit Wasser? Wir sagen: Beides. Nilfisk-Advance hat weiter gedacht und die Kunst der effizienten und umweltschonenden Reinigung perfektioniert. Das Ergebnis: Green Meets Clean. Ecoflex™ ist überlegen und anpassungsfähig – eine clevere Lösung.



#### ECOFLEX™ – LASSEN SIE WASSER DIE ARBEIT ERLEDIGEN

Nilfisk-Advance hat das Ecoflex™-System entwickelt, um Sie bei der umweltschonenden Reinigung Ihrer Böden zu unterstützen. Es bietet eine Maschine für alle Anwendungen und für effiziente und nachhaltige Reinigung, ganz nach Ihren individuellen Anforderungen. Der umweltfreundliche Wassersparmodus erledigt normale Reinigungsaufgaben ohne viel Aufwand und ohne Reinigungsmittel. In diesem Modus verbraucht das Ecoflex™-System lediglich einen einzigen Liter Wasser, um eine Fläche von bis zu 60 m² effektiv zu reinigen.

#### SPAREN SIE GELD UND RESSOURCEN

Unterschiedliche Bereiche erfordern unterschiedliche Reinigung. Das Ecoflex™-System stellt Wasserzufuhr, Reinigungsmittelzugabe und Bürstendruck auf die jeweilige Anforderung ein und hat so eine professionelle und umweltfreundliche Antwort auf jede Herausforderung. Das Ecoflex™-System schaltet einfach während eines Reinigungsdurchgangs zwischen verschiedenen Intensitätsstufen um. Die besonders anwenderfreundliche Bedieneinheit ermöglicht es, die Reinigungsleistung für besonders verschmutzte Stellen, sowie für die Reinigung von Fliesen, Beton- oder Epoxyd-Böden, auf Knopfdruck zu erhöhen.

#### ECHTE FLEXIBILITÄT

Das Ecoflex<sup>™</sup>-Bedienfeld wurde speziell darauf ausgelegt, von verschiedenen Anwendern bedient zu werden und die Anpassung an unterschiedliche Reinigungsanforderungen leicht und einfach zu gestalten. Das einfache One-touch-System der Ecoflex<sup>™</sup>-Bedieneinheit ermöglicht es dem Anwender, ganz leicht die gewünschte Reinigungsintensität anzupassen. Die Standardeinstellung ist der umweltschonende Modus ohne Reinigungsmittel und mit geringer Wassermenge, der per Knopfdruck auf die richtige Intensität angepasst werden kann.



Das Ecoflex™-System ermöglicht es dem Anwender, die Reinigungsleistung der Maschine exakt den Anforderungen des Bodens anzupassen. Bei stärkeren Verschmutzungen des Bodens kann der Anwender den kurzzeitigen Hochleistungsmodus einschalten, um höchste Reinigungsleistung zu erhalten, und danach einfach wieder in den normalen, Wasser und Reinigungsmittel sparenden Standardmodus zurückkehren.



#### ÖKOLOGISCH

Durch den niedrigen Wasserverbrauch und die Möglichkeit, die tägliche Unterhaltsreinigung ohne Reinigungsmittel durchzuführen.

#### **FLEXIBEL**

Die Möglichkeit durch einen Knopfdruck, sofern notwendig, die Leistung zu steigern. Freie Wahl zwischen fünf verschiedenen Leistungsniveaus.

#### STARK

60 Sekunden Leistungserhöhung:

Nach Betätigung der Ecoflex<sup>™</sup>-Taste werden Wasser-, Reinigungsmittelmenge und Schrubbdruck für 60 Sekunden um eine Stufe erhöht.



One-touch-System

# NILFISK ECO BRILLIANCE PADS – FÜR EIN PERFEKTES ERGEBNIS

#### ECO BRILLIANCE PADS – ERMÖGLICHEN ES, BÖDEN MECHANISCH ZU REINIGEN UND ZU PFLEGEN

Die Eco Brilliance Pads ersparen Zeit, sind umweltfreundlich und bieten außerdem ein besseres Ergebnis. Das System wurde für weiche Steinböden oder Betonböden entwickelt, führt aber auch bei der Anwendung auf anderen Bodenarten wie Kunststoff- oder Linoleumböden und auf polierten Oberflächen zu exzellenten Ergebnissen. Die Eco Brilliance Pads sind am besten für Geschäfte, Foyers und andere vielbesuchte Orte geeignet, deren Oberflächen nicht nur sauber, sondern auch glänzend und attraktiv sein sollen.

#### **DIE UMWELT UND DAS ERGEBNIS**

Dieses Reinigungssystem benötigt für keine der täglich anfallenden Reinigungsaufgaben Reinigungsmittel. Die Pads führen in Kombination mit sauberem Wasser zu einem perfekten Reinigungsergebnis und minimieren Rückstände. Bei der Bearbeitung von stark verschmutzten Oberflächen oder von Fertigungsbereichen kann, wenn nötig, Reinigungsmittel hinzugefügt werden. Fast alle Nilfisk Scheuersaugmaschinen können mit dem Ecoflex™-System für die Reinigung ohne Chemie ausgestattet werden, welches jedoch im Bedarfsfall die Zugabe von Reinigungsmittel ermöglicht.

- Erneuert alte und abgenutzte Böden und gibt ihnen ihren ursprünglichen Glanz zurück
- Tägliche Reinigung ohne Reinigungsmittel
- Erzeugt auf Böden den Glanz, den Sie sich wünschen



#### Pad Rot

Schritt 1: Verwenden Sie dieses Pad, um alte und abgenutzte Beläge zu entfernen und einen Matteffekt auf der Oberfläche zu erzeugen.



#### Pad Blau

Schritt 2: Mit diesem Pad entfernen sie Kratzer, Risse und Unebenheiten und erhalten eine matte Oberfläche.



#### **Pad Gelb**

Schritt 3: Ein Pad für den täglichen Einsatz, das Schmutz und Kratzer entfernt und eine satinartige, leicht sauber zu haltende Oberfläche erzeugt.



#### Pad Grün

Schritt 4: Ein Pad zur täglichen Anwendung, das Schmutz und Kratzer entfernt und eine glänzende Oberfläche erzeugt. Trockenpolieren mit einer High-Speed Maschine für eine hochglänzende Oberfläche, abhängig von der Bodenart.

# NILFISK ECO PADS – SAUBERE BÖDEN UND SAUBERE UMWELT



Die neuen Nilfisk Eco Pads werden aus 100% recyceltem Material (PET) hergestellt. Sie eignen sich ideal für das Entfernen von stumpfen Beschichtungen und Versiegelungen, von Abriebspuren und Schmutzschichten bis hin zur Reinigung stark verschmutzter Böden und Polieraufgaben. Sie können auf den unterschiedlichsten Böden mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von 350 bis 3000 U/min. eingesetzt werden.



#### Reinigungspad Rot

Das rote Pad ist für leichte Reinigungs- und Polieraufgaben gedacht. Es entfernt leichte Abriebspuren und leichten Schmutz und hinterlässt eine hochglänzende Oberfläche. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten bis zu 800 U/min. eingesetzt werden.



#### Reinigungspad Blau

Das blaue Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich besonders für die feuchte Reinigung oder die Reinigung mit Hochdruck. In Verbindung mit einem Neutralreiniger entfernt das Pad abgestumpfte Schutzschichten von polierten Böden. Daneben kann dieses Produkt in Verbindung mit entsprechenden Reinigungsmitteln zur Reinigung harter Böden, z.B. Beton, eingesetzt werden. Es entfernt aggressiv festsitzenden Schmutz und Abriebspuren. Das Pad eignet sich ideal für Maschinen mit Geschwindigkeiten bis zu 350 U/min.



#### Scheuerpad Grün

Das grüne Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich zum tiefenwirksamen Scheuern. Es wird in Kombination mit einem Reinigungsmittel eingesetzt, um harte Böden zu bearbeiten. Das Pad entfernt aggressiven Schmutz und Abriebmarken von stark verschmutzten Böden. Es kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.



#### **Schleifpad Braun**

Das braune Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich für mittelschwere Schleifeinsätze. Mit einer wasserlöslichen Schleifpaste entfernt es stumpfe Beschichtungen und Versiegelungen. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.



#### Schleifpad Schwarz

Das schwarze Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern. Es wurde für Kunden entwickelt, die ein festeres, nicht gewebtes Pad suchen. In Verbindung mit wasserlöslichen Schleifmitteln eignet sich das Pad zum Entfernen von stumpfen Schutzschichten und Versiegelungen. Es kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.



#### **Polierpad Sand**

Das sandfarbene Pad dient der Erhaltung des Glanzes auf den Böden und kann für leichte Reinigungsaufgaben genutzt werden. Es entfernt leichte Abriebspuren und leichten Schmutz und hinterlässt eine hochglänzende Oberfläche. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten bis zu 800 U/min. eingesetzt werden.



#### Hochgeschwindigkeits-Polierpad

Dieses Hochgeschwindigkeitspad zum Polieren besteht aus einer Schicht nicht gewebter Polyesterfasern. Es wird zur Oberflächenpolitur von Böden mit harten oder weichen Belägen eingesetzt. Der besondere Aufbau des Pads ermöglicht das Entfernen von schwarzen Abriebspuren und das Polieren in einem Arbeitsgang. Ideal für den Einsatz mit Maschinen bei Geschwindigkeiten bis zu 3000 U/min.



#### Hochglanzpad Weiß

Das weiße Pad besteht aus einer dichten, nicht gewebten Schicht, in der die Fasern von sehr langlebigem Klebstoff gehalten werden. Dieses besonders feine Pad wurde zur Politur von sauberen, trockenen Böden entwickelt. Trocken oder mit leichter Feuchtigkeit angewendet, hinterlässt dieses Pad hochglänzende Böden, die wie neu aussehen. Zum Einsatz mit herkömmlichen Elektromaschinen, automatischen Schleifmaschinen oder Exzentermaschinen mit Geschwindigkeiten bis zu 1000 U/min.



# 3M PADS – FÜR EINE PERFEKTE BODENREINIGUNG

Die Nylon- und Polyester-Maschinenpads von 3M garantieren eine optimale Reinigung. Extrem offenporige und beschädigte Böden erhalten neuen Schliff. Die durchgehende Körnung steht für Effektivität und lange Haltbarkeit.



#### 3M Pad Weiß

Das Scotch-Brite™ Super-Pad weiß ist das ideale Pad zur Anwendung auf Super-High-Speed-Maschinen (1200U/min.) um beschichteten Böden tiefen Glanz zu verleihen. Jedes Scotch-Brite™ Bodenreinigungspad wurde für spezielle Anwendung entwickelt. Damit garantiert 3M höchste Qualitätsergebnisse bei geringem Arbeitsaufwand.



#### 3M Pad Beige

Dieses Pad gilt bereits als Standardprodukt zur Bearbeitung von weichen Beschichtungen mit Einsatz auf High-Speed-Maschinen (bis zu 800 U/min.). 3M Polierpads wurden entwickelt um Pflegefilme thermisch zu verdichten, wodurch neuer Glanz erzielt wird. Jedes Scotch-Brite<sup>TM</sup> Bodenreinigungspad wurde für spezielle Anwendung entwickelt. Damit garantiert 3M höchste Qualitätsergebnisse bei geringem Arbeitsaufwand.



#### 3M Pad Rot

Das Scotch-Brite Super-Pad, rot ist das meist eingesetzte Pad in der Unterhaltsreinigung unter Scheuersaugautomaten und Einscheibenmaschinen. Leicht wird Schmutz beseitigt und neuer Glanz aufgebaut. Dieses Pad ist unter Scheuersaugautomaten bis zu 1.200 U/min. einsetzbar. Spray Cleaning Pads sind für den häufig durchgeführten Reinigungsprozess geeignet, wobei Absatzstriche entfernt werden und neuer Glanz entsteht.



#### 3M Pad Grün

Ein Standardprodukt für die Zwischenreinigung von stark verschmutzten Böden. Diese Pads sind zur Nassreinigung unter Scheuersaugmaschinen und Einscheibenmaschinen hervorragend geeignet. Ebenso einsetzbar beim Spray Cleanern zur Entfernung von Absatzstrichen und zum Aufbau von neuem Glanz. Die Scotch-Brite™ Zwischenreinigungspads wurden speziell für die effiziente und fortlaufende Unterhaltspflege, sowohl für beschichtete als auch für unbeschichtete Böden, entwickelt.



#### 3M Pad Braun

Dieses Pad wurde speziell für die Grundreinigung und Pflegefilmsanierung entwickelt. Die offene Vliesstruktur ermöglicht eine hohe Standzeit bevor es gereinigt werden muss. Um die Lebensdauer eines Bodenbelags zu erhöhen und den Wert zu erhalten, ist die richtige Pflege und Reinigung unerlässlich. Eine sorgfältige Grundreinigung ist die unverzichtbare Voraussetzung für eine anschließende Neubeschichtung aller Hartböden.



#### 3M Pad Blau

Ein Standardprodukt für die Zwischenreinigung von stark verschmutzten Böden. Diese Pads sind zur Nassreinigung unter Scheuersaugautomaten und Einscheibenmaschinen hervorragend geeignet. Ebenso einsetzbar beim Spray Cleanern zur Entfernung von Absatzstrichen und zum Aufbau von neuem Glanz. Die Scotch-Brite™ Zwischenreinigungspads wurden speziell für die effiziente und fortlaufende Unterhaltspflege, sowohl für beschichtete als auch für unbeschichtete Böden, entwickelt.



#### 3M Pad Schwarz

Die Pads bewahren während ihrer langen Lebensdauer ihre hohe Reinigungswirkung, sind äußerst aggressiv und von geschlossener Struktur. Nur für unempfindliche Böden geeignet. Um die Lebensdauer eines Bodenbelags zu erhöhen und den Wert zu erhalten, ist die richtige Pflege und Reinigung unerlässlich. Eine sorgfältige Grundreinigung ist die unverzichtbare Voraussetzung für eine anschließende Neubeschichtung aller Hartböden.



#### 3M Pad HiPro

Das schwarze Hi-Pro Pad zeichnet sich durch seine offene Vliesstruktur und das aggressive Schleifkorn aus. Es eignet sich hervorragend zum schnellen und effizienten Abtragen aller hartnäckigen Beschichtungen. Nur für unempfindliche Böden geeignet. Um die Lebensdauer eines Bodenbelags zu erhöhen und den Wert zu erhalten, ist die richtige Pflege und Reinigung unerlässlich. Eine sorgfältige Grundreinigung ist die unverzichtbare Voraussetzung für eine anschließende Neubeschichtung aller Hartböden.von bis zu 3000 U/min.

Quelle: http://www.3m-reinigungsprodukte.de/reinigung-und-hygiene/maschinenpads-und-zubehoer.html

#### PRODUKTIVER UND GRÜNDLICHER ALS DIE MANUELLE REINIGUNG

Mit einer kompletten Produktpalette von kleinen Nachläufer-Scheuersaugmaschinen bis hin zu großen Aufsitzern empfiehlt sich Nilfisk als kompetenter Komplettanbieter von professioneller Reinigungstechnik. Für jede Bodenbeschaffenheit und jede Flächengröße haben wir die passenden Maschinen. Kaufen Sie also keine Standard-Maschine von der "Stange", sondern lieber eine maßgeschneiderte Lösung!



#### BÜRSTDECKS WERKZEUGLOS AN REINIGUNGSAUFGABEN ANPASSEN

Verschleißteile wie Bürsten, Seitengummis oder Absaugleistengummis sind bei Nilfisk generell werkzeuglos zu wechseln.

Absaugleistengummis sind sogar vierfach verwendbar. Zusätzlich lässt sich bei fast allen Nachlauf- und Aufsitz-Scheuersaugmaschinen das komplette Bürstdeck auswechseln. So können Sie problemlos von Teller- auf Walzentechnik umstellen, ohne eine neue Maschine anschaffen zu müssen.

#### DAS PASSENDE ZUBEHÖR FÜR JEDEN EINSATZFALL

Im Zubehörprogramm von Nilfisk findet sich eine große Auswahl an verschiedenen Teller- und Walzenbürsten sowie Pads. Abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse ist damit eine effektive und gründliche Reinigung möglich.

Unsere speziell ausgebildeten Fachberater sind Ihnen bei der Auswahl des für Sie passenden Zubehörs gerne behilflich.

#### INTELLIGENTES UND FUNKTIONALES DESIGN FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

Die Aufsitz-Scheuersaugmaschinen von Nilfisk sind durch ihre Bauweise besonders kompakt. Daher lassen sie sich auf der Stelle wenden und sind auch in engen und verstellten Bereichen problemlos einsetzbar. Durch den unverbauten Blick nach vorne (das patentierte "ClearView"- Design) hat der Bediener den Arbeitsbereich der Bürste direkt im Auge und kann herumliegende Gegenstände frühzeitig erkennen.

Das Design spiegelt eine gelungene Komposition aus Funktionalität und Sicherheit wider.

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

	Handgeführte Scheuersaugmaschinen								
Scheuersaug- maschinen	CA 240/ 330	CA 340	SC351	SC400	BA/CA 451	SC500	BA 551/ 611	BA 651/ 751/ 751C/ 851	SC800
Modelle									044
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•			
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•	•					
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	
Kleine Supermärkte/ Einzelhandel	•	•	•	•	•	•	•		
Große Supermärkte/Einkaufszentren						•	•	•	•
Werkstätten & Logistikzentren				•	•	•	•	•	•
Bauwesen					•	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager				•	•	•	•	•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•	•	•	•		
Große Flächen (mittlere bis schwere Anforderungen)							•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•					
Geeignet für Innenbereiche	•	•	•	•	•	•	•	•	•

### **MERKMALE**

			H	- Handgeführ	te Scheuersa	augmas	chinen		
Scheuersaug- maschinen Modelle	CA 240/ 330	CA 340	SC351	SC400	BA/CA 451	SC500	BA 551/ 611	BA 651/ 751/ 751C/ 851	SC800
Einstellbarer Griff/Lenkrad	•	•	•	•					
Eintasten-Bedienfeld					•	•	•	•	•
Einstellbarer Anpressdruck				•	optional	•	•	•	•
Netzkabelanschluss	•	•		•			•		
Batteriebetrieb			•	•	•	•	•	•	•
Integriertes Ladegerät			•	optional	•	•	•	•	•
Version mit Tellerbürste			•	•	•	•	•	•	•
Version mit Walzenbürste	•	•					•	•	•
Ecoflex <sup>™</sup> vorbereitet					Batteriemodell	•	•	•	•
Abnehmbarer Reinigungsmitteltank	•	•							
Abnehmbarer Schmutzwassertank	•	•	•	•					
Schmutzwassertank kippbar					•	•	•	•	•
Abnehmbarer Schmutzwassertankdeckel			•		•	•	•	•	•
Automatischer Bürstenabwurf/-aufnahme				•	•	•	•	•	•
Wasserfüllstandsanzeige					•	•	•	•	•
Automatische Bürstenabschaltung			•	•	•	•	•	•	•
Akustische Rückfahr-Warnung									
Grobschmutzkorb						•		•	•
Standard PU-Saugleiste			•	•					
PU-Räder									

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

### Scheuersaugmaschinen Modelle

		Aufsitz-Scheue	ersaugmaschi	nen	
SC1500	BR 652/ 752/ 752C	BR 755/ 755C/ 855	BR 850S/ 850SC 1050S/ 1050SC		SC8000 1300/ 1600
•	•				

Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•				
Hotels, Restaurants & Catering	•	•				
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)		•	•			
Kleine Supermärkte/ Einzelhandel						
Große Supermärkte/Einkaufszentren	•	•	•	•	•	
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•	•	•
Bauwesen		•	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager	•	•	•	•	•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•					
Große Flächen (mittlere bis schwere Anforderungen)		•	•	•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche						
Innenraumreinigung	•	•	•	•	•	•

### **MERKMALE**

		n				
Scheuersaug- maschinen Modelle	SC1500	BR 652/752/752C	BR 755/ 755C/ 855	BR 8505/ 8505C/ 1050S/ 1050SC	BR 11005/11005C/ 1300S/1300 SC	SC8000 1300/ 1600
Einstellbarer Griff/Lenkrad		•	•	•	•	•
Eintasten-Bedienfeld	•	•	•	•	•	•
Einstellbarer Anpressdruck	•	•	•	•	•	•
Netzkabelanschluss						
Batteriebetrieb	•	•	•	•	•	
Integriertes Ladegerät		•				
Version mit Tellerbürste	•	•	•	•	•	
Version mit Walzenbürste		•	•	•	•	•
Ecoflex™ vorbereitet	•	•	•	•	•	•
Abnehmbarer Reinigungsmitteltank						
Abnehmbarer Schmutzwassertank			•	•		•
Schmutzwassertank kippbar		•			•	•
Abnehmbarer Schmutzwassertankdeckel		•				•
Wasserfüllstandsanzeige		•	•	•	•	•
Automatische Bürstenabschaltung	•	•	•	•	•	•
Akustische Rückfahr-Warnung		•	•	•	•	•
Grobschmutzkorb		•	•	•	SC-Modell	•
Scheuerdeck mit Querverschub (ohne seitliche Wischlippe)	•	•				
Standard PU-Saugleiste	•	•				



#### CA 240/330

#### Ideal für leichte, tägliche Reinigungsaufgaben

Die Nilfisk CA 240/330 Maschinen sind schnell und effektiv. Die intelligente Konstruktion der Scheuersaugmaschinen erlaubt den effektiven Einsatz auch auf profilierten Böden oder Böden mit rutschfester Beschichtung, die mit herkömmlichen Maschinen nur sehr schwer zu reinigen sind.

- Kompakte Maschinen verbinden Reinigungsleistung und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf unterschiedlichen Böden, wie Teppichen und Hartböden
- Aufgrund des außergewöhnlich hohen Bürstendrucks sind die Maschinen besonders für den Einsatz in Küchen geeignet
- Alle Tanks sind leicht zugänglich und können abgenommen werden. So ist Entleerung, Reinigung und das Tauschen der Reinigungslösung sehr einfach
- Sehr niedriges Arbeitsgeräusch durch ein spezielles Wasseraufnahmesystem



#### CA 340

#### Schneller und effektiver als ein Wischmop

Die Nilfisk CA 340 eignet sich für die tägliche Unterhaltsreinigung aller Hartböden. Das vergrößerte Tankvolumen der CA 340 ermöglicht eine Reinigung von 400  $\rm m^2$  Boden ohne Nachfüllen.

- Reinigt doppelt so schnell wie manuelles Arbeiten mit deutlich besserem Ergebnis
- Böden werden fleckenlos sauber
- 2-Tank-System für einfache Befüllung und Entleerung
- Einfacher Transport der Maschine







Technische Daten	CA 240	CA 330	CA 340
Artikel-Nr.	12413100	12413200	L08919052
Spannung (V)	230-240	230-240	230/50
Aufnahmeleistung (W)	550	750	1140
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	68	68	68
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	720/360	1020/510	1360/680
Schrubbbreite (mm)	240	340	340
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	1,2/1,2	1.7/1.7	11/12
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	-	-	1 zyl. 340 x 100
Bürstenlast (kg)	20	23,5	21
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	650	650	1000
Länge x Breite x Höhe (cm)	38 x 34 x 21	38 x 44 x 21	62 x 40 x 48
Betriebsgewicht (kg)	20	23,5	49



#### SC351

#### Hervorragende Reinigungsergebnisse, selbst in engen Räumen

Die SC351 überzeugt in ihrer Klasse und reiht sich in die lange Tradition von zuverlässigen und sicheren Reinigungsmaschinen aus dem Hause Nilfisk ein! Die batteriebetriebene Kompaktmaschine, die durch das bewegliche Schrubbdeck vorwärts und rückwärts scheuert und saugt, reinigt mühelos schwer zugängliche Bereiche. Der Einsatz zwischen Stühlen, Tischen und um Einrichtungsgegenstände herum wird deutlich erleichtert. Das niedrige Betriebsgeräusch erlaubt den Betrieb selbst an geräuschsensiblen Orten, wie Hotels, Schulen, Einzelhandelsgeschäften, Kantinen oder Cafés.

- · Vorwärts- und Rückwärtsreinigung durch rotierendes Bürstendeck
- Hervorragendes Reinigungsergebnis dank des neugestalteten Bürstendecks mit integrierter und patentierter Saugleiste
- Umweltfreundliche Optima-Batterien für hohe Produktivität durch konstante Leistung trotz niedrigem Bleigehalt
- Einfache Einstellung von Bürstendruck und Geradeauslauf
- 27 kg Bürstendruck, zweifach einstellbare Wassermenge und hohe Absaugleistung für ein perfektes Reinigungsergebnis



#### SC400

#### Höchste Effizienz in kompakter Form

Die Nilfisk SC400 Scheuersaugmaschine verbindet Reinigungsleistung und Flexibilität einer großen Scheuersaugmaschine in einer kompakten Form. Einfach in der Handhabung, ergonomisch bis ins Detail. Sie ist speziell für kleinere bis mittlere Flächen entwickelt und reinigt zuverlässig selbst verstellte oder enge Bereiche effektiv. Zeitaufwendige Schulungen sind, bedingt durch die selbsterklärende Bedienerführung, nicht notwendig. Nicht nur die Erhöhung Ihrer Effizienz, sondern die tägliche Zeit- und Kosteneinsparung wird Sie überzeugen.

- Besonders wendig, kompakt und schnell: Auch für die Reinigung enger Bereiche geeignet
- Abnehmbarer Schmutzwassertank für maximale Hygiene
- Individuell einstellbarer Griff mit integriertem Bedienfeld
- Transportrad, entlastet die Bürste, wenn sie nicht in Gebrauch ist
- Bequem über das Fußpedal bedienbare Saugleiste
- Werkzeuglose Wartung und Pflege sowie selbsterklärende Bedienung ganz ohne Schulungen







Technische Daten	SC351	SC400 43 E	SC400 43 B	SC400 43 B Kombi
			inkl. LG	inkl. LG, Batterie, Bürste
Artikel-Nr.	9087341020	9087313020	9087318020	9087311020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	-	4	4	4
Spannung (V)	12	230	24	24
Aufnahmeleistung (W)	450	1650	750	750
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	64	70	65	65
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	1480/890	1720/860	1720/1035	1720/1035
Schrubbbreite (mm)	370	430	430	430
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	11/11	23/21	23/21	23/21
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	370	430	430	430
Bürstenlast (kg)	27	28	23	23
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	140	150	155	155
Länge x Breite x Höhe (cm)	73 x 43,5 x 47	123 x 57 x 73-111,5	123 x 57 x 73-111,5	123 x 57 x 73-111,5
Betriebsgewicht (kg)	73	99	136	136



#### **BA/CA 451**

#### Leise, kompakt und HACCP-konform

Die kompakten, wendigen und angenehm leisen Scheuersaugmaschinen der Serie BA/CA 451/BA 531 können mit unserem automatischen Reinigungsmittel-Dosierungs-System Ecoflex™ ausgestattet werden. Sie bieten Ihnen ein Höchstmaß an flexibler und hygienischer Reinigung. Die separate Aufbewahrung von Frischwasser und Chemie entspricht dem HACCP-Konzept. Eine vollständige Reinigung wird durch die Form des Schmutzwassertanks ermöglicht.

Diese Maschinen eignen sich besonders für die Reinigung schmaler Gänge und verstellter Bereiche, wie sie beispielsweise im Kassenbereich von Supermärkten vorkommen. Das versetzte Bürstdeck ermöglicht randnahe Reinigung.

- Besonders leise Maschine
- Ecoflex™-System das Reinigungsmittel-Dosierungs-System für automatische und präzise Reinigungsmittelzufuhr (optional D-Modelle)
- Das austauschbare Bürstdeck erlaubt die Wahl von Tellerbürsten in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (45/53 cm)
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch
- Das serienmäßige Einbauladegerät der D-Modelle ermöglicht ein Aufladen an jeder Steckdose
- CM-Artikelnummern komplett mit 70 Ah Batterie, Einbauladegerät und Polypropylen-Schrubbbürste direkt einsatzbereit (BA 531 D CM-Modell zusätzlich mit Ecoflex™-System)







Technische Daten	CA 451	BA 451	BA 451 D inkl. LG
Artikel-Nr.	908 7144 020	908 7140 020	908 7151 020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	4	4	4,5
Spannung (V)	230	24	24
Aufnahmeleistung (W)	1650	810	1010
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	67,3	65,8	65,8
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	1800/900	1800/1080	2025/1215
Schrubbbreite (mm)	450	450	450
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	40/40	40/40	40/40
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	1/460	1/460	1/460
Bürstenlast (kg)	29	19	19/26
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	150	135	135
Länge x Breite x Höhe (cm)	115 x 51 x 105	119 x 51 x 105	119 x 51 x 105
Betriebsgewicht (kg)	176	220	237





#### SC500

#### Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit verbunden mit einfacher Bedienung

Die SC500 ist eine wirtschaftliche Scheuersaugmaschine, mit hervorragenden Ausstattungsmerkmalen, die optimal bei der Bewältigung von täglichen Reinigungsaufgaben eingesetzt werden kann. Sie ist leistungsstark, leicht bedienbar, leise sowie HACCP-konform und ermöglicht so die Reinigung in Krankenhäusern, Schulen, Einzelhandelsgeschäften, Hotels und Produktionsbereichen. Auch bei Dienstleistungsunternehmen ist sie äußerst beliebt, nicht nur bedingt durch das Ecoflex™-System welches eine umweltfreundliche und gleichzeitig kostengünstige Reinigung darstellt.

- Erstklassige Manövrierfähigkeit und einfache Anwendung
- Kunststoffsaugleiste mit patentiertem Sauglippensystem
- Automatische Bürstenabsenkung und -anhebung für mehr Zuverlässigkeit und zugunsten einfacher Bedienung
- Neuartige, leistungsstarke und leise Absaugung für die Reinigung von geräuschsensiblen Bereichen
- Smart-Key-Funktion in Form zwei unterschiedlicher Schlüssel für die Maschinenbenutzung: Einer für den Anwender (grau) und einer für den Vorgesetzten (gelb). So können Reinigungsparameter voreingestellt werden und eine falsche Benutzung ausgeschlossen werden.
- Ergonomische Steuerungseinheit mit innovativem Bedienfeld um alle Funktionen während des Einsatzes zu überwachen oder anzupassen
- Neue Frischwassereinstellung, die sich automatisch der Fahrgeschwindigkeit anpasst, um jederzeit das gewünschte Reinigungsergebnis zu erzielen
- Das Ecoflex™-System ermöglicht eine kosteneffiziente und gezielte Reinigung (bereits im Lieferumfang bei Art.-Nr. 907350020 enthalten)









Technische Daten	SC500 53B	SC500 53B komplett
Artikel-Nr.	9087351020	9087350020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5	5
Spannung (V)	24	24
Aufnahmeleistung (W)	930	930
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	63	63
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	2650/1590	2650/1590
Schrubbbreite (mm)	530	530
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	45/45	45/45
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	530/508	530/508
Bürstenlast (kg)	15/30	15/30
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	155	155
Länge x Breite x Höhe (cm)	127,7 x 72 x 106,3	127,7 x 72 x 106,3
Betriebsgewicht (kg)	129	207



#### BA 551/611

#### Zuverlässigkeit und Leistung – wir setzen die Standards hoch

Die Scheuersaugmaschinen Nilfisk BA 551/BA 611 sind ideal für die Reinigung verschmutzter Hartböden mittlerer Größe, zum Beispiel in Supermärkten und öffentlichen Gebäuden geeignet. Die kompakte Bauweise der Maschinen ermöglicht ein einfaches Manövrieren auch bei Platzmangel.

- Ecoflex™ das Reinigungsmittel-Dosierungs-System für automatische und präzise Reinigungsmittelzufuhr (Option)
- Der außergewöhnlich niedrige Geräuschpegel ermöglicht den Betrieb an jedem Ort, zu jeder Zeit – auch in Bereichen, in denen es auf Ruhe ankommt (z.B. Krankenhäuser und Altenheime)
- Das austauschbare Bürstenaggregat gestattet die Wahl von Tellerbürsten in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (53 und 61 cm) oder einer Walzenbürste (51 cm)
- Bedienerfreundlichkeit durch OneTouch™-Steuerung, werkzeugloser Austausch der Gummilippen und der Absaugleiste, außerdem leichtes Befüllen und Entleeren
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch
- Das serienmäßige Einbauladegerät ermöglicht ein Aufladen an jeder Steckdose
- CM-Artikelnummern komplett mit 105 Ah Batterie, Einbauladegerät und Ecoflex™-System







Technische Daten	BA 551 D inkl. LG	BA 551 D komplett	BA 551 CD inkl. LG	BA 611 D inkl. LG	BA 611 D komplett
Artikel-Nr.	908 7157 020	CM908 7157 020-07	908 7158 020	908 7159 020	CM908 719 020-07
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
Spannung (V)	24	24	24	24	24
Aufnahmeleistung (W)	1010	1010	1330	1230	1230
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	65,8	65,8	65,8	65,8	65,8
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	2120/1270	2120/1270	2040/1220	2440/1460	2440/1460
Schrubbbreite (mm)	530	530	510	610	610
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	55/55	55/55	55/55	55/55	55/55
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	1/530	1/530	2 x zyl.	2/305	2/305
Bürstenlast (kg)	21/28	21/28	26	21/28	21/28
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	135	135	570	230	230
Länge x Breite x Höhe (cm)	132 x 54 x 109	132 x 54 x 109	125 x 57 x 109	131 x 65 x 109	131 x 65 x 109
Betriebsgewicht (kg)	254	254	257	255	255



#### BA 651/751/751C/851

#### So leise, als wäre sie nicht da!

Mit der Nilfisk BA 651/751/751C/851-Serie hat man das Ziel verfolgt, eine Maschine zu bauen, die für den Anwender einfach zu bedienen ist, sinnvolle Ergänzungen zur Arbeitserleichterung bietet und unauffällig und zuverlässig ihren Dienst verrichtet.

Die Nilfisk BA 651/751/751C/851-Serie ist extrem geräuscharm im Betrieb, mit der wohl niedrigsten Geräuschemission überhaupt. Damit ist sie bestens geeignet für den Einsatz in Krankenhäusern oder bei der normalen Tagesreinigung. Überall dort, wo starke Geräusche unerwünscht sind. Die Maschine ist auf vielen verschiedenen Hartbodenbelägen einsetzbar – angefangen in der Industrie über Supermärkte bis hin zu institutionellen Einrichtungen in der Gebäudereinigung. Ausgestattet mit einem Walzendeck ist die Nilfisk BA 751C in der Lage, grobes Kehrgut während der Reinigung aufzunehmen.

- Flüsterleise Saugturbine. Die Maschine hat eine Geräuschemission von nur 58 dB(A)
- Ecoflex™-System die flexible Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen zwischen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Reinigungsfreundlicher Zugang zum Schmutzwassertank im Sinne des HACCP-Konzeptes
- Bürstendruck einstellbar: beseitigt auch hartnäckige Verschmutzungen
- Neuentwickelte korrosionsfreie Absaugleiste aus Aluminium
- Spezielles Design und die großen Abweisrollen am Schrubbdeck sowie der Saugleiste verhindern ein Verhaken wirkungsvoll
- Die Maschine verfügt über ein eingebautes Ladegerät (außer BA 751C)
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch







Technische Daten	BA 651 inkl. LG	BA 751 inkl. LG	BA 751C	BA 851 inkl. LG 9087248020	
Artikel-Nr.	9087241020	9087244020	9087246020		
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5.6	5.6	5.6	5.6	
Spannung (V)	24	24	24	24	
Aufnahmeleistung (W)	1420	1420	1820	1420	
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	58	58	58	58	
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	3700/2200	3980/2390	3980/2390	4760/2860	
Schrubbbreite (mm)	660	710	710	860	
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	85/85	85/85	85/85	85/85	
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 330	2 x 355	2 x 690	2 x 430	
Bürstenlast (kg)	32/52	32/52	35	32/52	
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	220	220	613	220	
Länge x Breite x Höhe (cm)	150 x 60 x 105	150 x 60 x 105	147 x 60 x 105	157 x 60 x 105	
Betriebsgewicht (kg)	470	470	470	470	



#### SC800

#### Robust und gründlich für anspruchsvolle Anwendungen

Mit der Nilfisk SC800 ist eine Scheuersaugmaschine entwickelt worden, die maximale Leistung mit einfacher Handhabung, niedrigen Wartungskosten und perfekten Reinigungsergebnissen kombiniert. Dabei arbeitet sie ressourcenschonend und umweltfreundlich.

Sie wurde für den rauen Einsatz in industriellen Umgebungen entwickelt. Alle täglichen Reinigungsaufgaben können problemlos gemeistert werden. Sie erfüllt optimal alle Anforderungen der Unterhaltsreinigung − von leicht verschmutzten Böden bis hin zu hartnäckigen Verschmutzungen auf Industrieböden. In Kombination mit dem Ecoflex™-System (optional) ist es möglich, die Maschine nur mit Wasser zu betreiben, um beispielsweise Reinigungsmittelrückstände zu entfernen.

Die Nilfisk SC800 gewährleistet durch das neuartige Saugleisten-Konzept eine perfekte Schmutzwasseraufnahme und damit einen schnell trocknenden und sicher begehbaren, sauberen Boden.

- Leistungsstarker Bürsten- und Saugmotor für hervorragende Reinigungsergebnisse
- Hoher Schrubbdruck bis zu 77 kg
- Umwelt- und ressourcenschonend, dank dem Ecoflex<sup>™</sup>-System (optional) und niedrigem Geräuschpegel von nur 61dB(A)
- 95 Liter-Tankkapazität für lange Reinigungszeit
- Leicht abnehmbarer Bürstendeckschutz aus Kunststoff ermöglicht schnellen Zugang zu den Schrubbbürsten und minimiert Anfahrschäden
- Industrielles Design in kompakten Maßen, ohne Kompromisse an Ergonomie und Manövrierbarkeit









Technische Daten	SC800-71	SC800-86	SC800-71C
Artikel-Nr.	56112034	56112035	56112036
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5,8	5,8	5,8
Spannung (V)	24	24	24
Aufnahmeleistung (W)	1890	1890	1910
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	61	61	61
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	4120/2470	4990/2990	4120/2470
Schrubbbreite (mm)	710	860	710
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	95/95	95/95	95/95
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 355	2 x 430	2 x 690 zyl.
Bürstenlast (kg)	36/77	36/77	36/77
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	270	270	840
Länge x Breite x Höhe (cm)	148 x 78 x 113	148 x 88 x 113	148 x 78 x 113
Betriebsgewicht (kg)	487	488	492



#### SC1500

#### Nilfisk SC1500 - einfach, sicher, sauber

Die Nilfisk SC1500 Stand-on Scheuersaugmaschine bietet einen hohen Nutzwert für Ihr Unternehmen. Sie ist anwenderfreundlich und leistungsfähig, verbunden mit der von Nilfisk gewohnt hohen Zuverlässigkeit. Der hohe Anwenderkomfort wird durch hervorragende Ergonomie und einfache, intuitive Bedienung unterstrichen. Es werden Einarbeitungszeiten kurz gehalten und Ermüdungserscheinungen vorgebeugt. Der niedrige Geräuschpegel und die Möglichkeit des extraleisen Betriebs erlauben den Einsatz in lärmsensiblen Bereichen. Die aufrechte Arbeitsposition ermöglicht eine gute Übersicht über den zu reinigenden Bereich.

- Flächenleistung bis zu 2438 m² pro Stunde
- Hervorragende, freie Sicht auf den Boden und die Arbeitsumgebung
- Niedrige Standplattform erleichtert das Auf- und Absteigen
- Gut zu reinigender Schmutzwassertank mit Grobschmutzbehälter
- Niedriger Geräuschpegel und zusätzlicher Flüstermodus für Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Benutzerfreundliches Bedienelement für einfache Anwendung und kurze Einarbeitung
- Füllschlauch für einfache Befüllung an jedem Ort, serienmäßig enthalten
- Schneller, werkzeugloser Wechsel der Sauglippen, farbige Markierungen sorgen für gute Orientierung
- Optionales Ecoflex<sup>™</sup>-System











SC1500		
56104002		
4,8		
24		
1100		
63 (61)		
2438/1707		
510		
44/46		
510		
23/30		
140		
1230 x 610 x 1330		
326		





#### BR 652/752/752C

#### Revolutionäres Schrubbdeck, ausgezeichnete Leistung

Die Scheuersaugmaschinen Nilfisk BR 652/ 752/ 752C stehen für einen Meilenstein in der Reinigungstechnik. Eine aktuelle Umfrage hat gezeigt, dass sie mit ihrem durchdachten Design und der innovativen Konstruktion die Reinigungsbedürfnisse der Anwender perfekt bedienen. Ein Blick auf die Merkmale zeigt warum. Die Maschinen sind durch ihren besonders niedrigen Geräuschpegel und das ergonomische Design so gut wie überall einsetzbar. Hinzu kommt das umweltfreundliche Ecoflex™-System, mit dem der Verbrauch an Wasser, Reinigungsmitteln und Energie so exakt gesteuert werden kann, dass deutliche Einsparungen erreicht werden – und das ohne bei der Reinigungsleistung Kompromisse einzugehen. Vor allem aber verfügen die Maschinen über ein neuartiges, patentiertes Schrubbdeck: Dieses ist mit dem Lenkrad gekoppelt. Fährt die Maschine eine Kurve, schwenkt das Schrubbdeck in die entsprechende Richtung. So wird die Fahrspur der Maschine immer perfekt abgedeckt und die Saugleiste folgt jederzeit genau der Wasserspur.

- Neuartig federnd aufgehängtes Schrubbdeck, folgt exakt der Bewegung der Maschine
- Randnahes Reinigen ohne das Risiko von Anfahrschäden
- Extrem niedriges Betriebsgeräusch durch einschaltbaren Flüstermodus, ermöglicht den Einsatz in geräuschempfindlichen Bereichen wie Krankenhäusern
- Das Ecoflex™-System minimiert die Umwelteinflüsse ohne Kompromisse bei der Reinigungsleistung
- Neues ergonomisches Lenkradkonzept, alle Funktionen sind in das Lenkrad integriert







Technische Daten	BR 652	BR 652 inkl. LG	BR 752	BR 752 inkl. LG	BR 752C	BR 752C inkl. LG
Artikel-Nr.	9087260020	9087261020	9087262020	9087263020	9087264020	9087265020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	6	6	6	6	6	6
Spannung (V)	24	24	24	24	24	24
Aufnahmeleistung (W)	1500	1500	1500	1500	1900	1900
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	60	60	60	60	60	60
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	3960/2770	3960/2770	4260/2980	4260/2980	4260/2980	4260/2980
Schrubbbreite (mm)	660	660	710	710	710	710
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	80/80	80/80	80/80	80/80	80/80	80/80
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 330	2 x 330	2 x 355	2 x 355	2 x 690 zyl.	2 x 690 zyl.
Bürstenlast (kg)	30/48	30/48	32/50	32/50	35	35
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	230	230	230	230	720	720
Länge x Breite x Höhe (cm)	136 x 67 x 120	136 x 67 x 120	136 x 75 x 120	136 x 75 x 120	136 x 81 x 120	136 x 81 x 120
Betriebsgewicht (kg)	446	446	448	448	451	451



#### BR 755/ 755C/ 855

#### Ergonomisch, zuverlässig und sauber

Die Nilfisk BR 755/755C/ 855 Aufsitz-Scheuersaugmaschinen bieten alles, was moderne Reinigungsprofis verlangen.

Hohe Zuverlässigkeit, einen überragenden Antrieb, einen so niedrigen Geräuschpegel, dass die Bodenreinigung auch in sensiblen Bereichen tagsüber erfolgen kann. Erstaunliche Leistungsfähigkeit, sowohl beim Scheuern als auch beim Trocknen.

Außerdem verfügen sie über Innovationen wie das voll intergrierte Ecoflex™-System. Darüber hinaus regelt die neue Ecoflex™-Funktion den Verbrauch so, dass die Reinigung umweltfreundlich erfolgt, aber bei Bedarf eine höhere Reinigungsleistung zur Verfügung steht.

- Ecoflex™-System, innovative technische Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen zwischen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Robustes Design, ideal für gewerbliches und industrielles Reinigen
- Anwenderfreundlich, leicht zu bedienen und äußerst produktiv
- Extrem wendig
- Integriertes, dreistufiges Saugsystem reduziert den Geräuschpegel auf nur 63 dB(A)
- Verstellbarer Bürstenanpressdruck liefert bessere Ergebnisse bei unterschiedlichen Verschmutzungsgraden
- Neues Absaugleistenkonzept: kompakt, leicht nachjustierbar, sorgt für ein besseres Reinigungsergebnis







Technische Daten	BR 755	BR 855	BR 755C
Artikel-Nr.	56601014	56601015	56601016
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	6.3	6.3	6.3
Spannung (V)	24	24	24
Aufnahmeleistung (W)	2040	2160	1920
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	63.7	63.7	63.7
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	4500/3150	5400/3800	4500/3150
Schrubbbreite (mm)	710	860	710
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	106/106	106/106	106/106
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 355	2 x 430	2 x 690 zyl.
Bürstenlast (kg)	40/65/96	40/65/96	27/36/45
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	250	250	900
Länge x Breite x Höhe (cm)	152 x 77 x 131	152 x 92 x 131	152 x 80 x 131
Betriebsgewicht (kg)	658	660	662



#### BR 850S/ 1050S

#### Einzigartiger Mehrwert für industrielle Reinigung

Die Nilfisk BR 850S und 1050S Aufsitz-Scheuersaugmaschinen sind geschätzt wegen ihrer Zuverlässigkeit und Leistung. Die Maschinenleistung wurde bei dieser Serie noch weiter gesteigert. Verbesserter Antrieb/Traktion der Räder und ein neues Saugleistenkonzept bewirken eine noch schnellere Trocknung des Bodens. Ein neues Schmutzwasser-Einlass-System und ein ergonomisches Fußpedal runden das Gesamtpaket ab. Die Maschinen eignen sich hervorragend für anspruchsvolle industrielle Anwendungen z.B. in Einkaufszentren und Flughafengebäuden sowie für Lagerhallen und Laderampen.

- Neue Räder vorne und hinten mit ausgezeichneter Bodenhaftung
- $\bullet \ \ \text{Neues Saugleistenkonzept für h\"{o}here Zuverl\"{a}ssigkeit und bessere Feuchtigkeitsaufnahme}$
- Reinigungsleistung von bis zu 6.500 m²/h für die produktive und kostengünstige Reinigung großer Areale
- Trotz des kompakten Designs verfügt die BR 850S/ 1050S Serie über eine Arbeitsbreite von bis zu 1 Meter sowie Frisch- und Schmutzwassertanks von jeweils 157 Liter











Technische Daten	BR 850S Ecoflex	BR 850SC Ecoflex	BR 1050S Ecoflex	BR 1050SC Ecoflex
Artikel-Nr.	56381009	56381011	56381012	56381013
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	6.7	6.7	6.7	6.7
Spannung (V)	36	36	36	36
Aufnahmeleistung (W)	2820	2810	3040	2810
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	68	68	68	68
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	5500/3800	5500/3800	6500/4600	6500/4600
Schrubbbreite (mm)	810	810	970	970
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	157/157	157/157	157/157	157/157
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 405	2 x 800 zyl.	3 x 330	2 x 970 zyl.
Bürstenlast (kg)	32/69/113	24/42/70	32/69/113	24/42/70
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	250	900	250	900
Länge x Breite x Höhe (cm)	155 x 88 x 135	155 x 91 x 135	155 x 104 x 135	155 x 106 x 135
Betriebsgewicht (kg)	705	705	720	724



ecoflex"

#### BR 1100S/ 1300S

#### Vielfältige Einsatzmöglichkeiten für höchste Produktivität

Die Nilfisk BR 1100S und BR 1300S Aufsitz-Scheuersaugmaschinen lassen sich vielfältig einsetzen und spielen mit ihrer bis zu 1.300 mm Arbeitsbreite ihre Vorteile auf großen Flächen im Logistikbereich aus. Dort ist für eine gleichzeitige Aufnahme von kleinem Kehrgut der Einsatz einer Walzenbürstenversion sinnvoll.

- Hohe Produktivität, Arbeitsbreite zwischen 1.000 und 1.300 mm, 265 Liter-Wasserkapazität und eine sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Ecoflex™, innovative Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Ergonomisch einstellbares Lenkrad und einfachste OneTouch™-Bedienung ermöglichen schnelleres Arbeiten und mehr Komfort für den Anwender
- Traktionskontrolle und zwei Bremsscheiben geben der Maschine auch auf nassen Böden Sicherheit
- Perfekte Wasseraufnahme hinterlässt sichere, begehbare und saubere Böden
- Überwachungssystem mit Fehleranzeige für schnelle Fehlerbehebung und Wartung
- 265 Liter Frischwasserkapazität für eine ununterbrochene Reinigung von bis zu 1,5 Std.
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 9 km/h
- Zuschaltbare Traktionskontrolle reguliert die Leistung des Antriebsmotors für eine permanent optimale Bodenhaftung







Technische Daten	BR 1100S	BR 1100SC	BR 1300S	BR 1300SC
Artikel-Nr.	56413006	56413007	56413010	56413011
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	9	9	9	9
Spannung (V)	36	36	36	36
Aufnahmeleistung (W)	4100	4400	5220	4400
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	72	72	72	72
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	9000/6300	9000/6300	11700/8190	11700/8190
Schrubbbreite (mm)	1000	1000	1300	1300
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	265/265	265/265	265/265	265/265
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 505	2 x 974 zyl.	3 x 432	2 x 118,4 zyl.
Bürstenlast (kg)	43/90/145	38/54/90	43/90/145	38/54/90
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	240	630	225	630
Länge x Breite x Höhe (cm)	187 x 113 x 148	187 x 116 x 148	187 x 131 x 148	187 x 137 x 148
Betriebsgewicht (kg)	1380	1430	1430	1470



Abbildung: SC8000 1300

#### SC8000 1300/ 1600

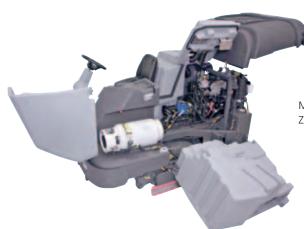
#### Aufsitz-Scheuersaugmaschine mit der größten Schrubbbreite ihrer Klasse

Die Nilfisk SC8000 1300/ 1600 Aufsitz-Scheuersaugmaschinen sind wendige Frontlenkergeräte mit der breitesten zylindrischen Schrubbeinheit ihrer Klasse. Sie verfügen über zwei gegenläufig rotierende Walzbürsten, die in einem Arbeitsschritt fegen und scheuern. Das optionale Ecoflex™-System der Nilfisk SC8000 1300/ 1600 steigert die Produktivität und reduziert den Einsatz von Reinigungsmitteln. Die Konstruktion setzt Maßstäbe in Bezug auf Sicherheit und einfacher Anwendung.

- OneTouch<sup>™</sup>-Bedieneinheit, Vorderlenker und ClearView<sup>™</sup>-Sicht auf Bürsten und Arbeitsfläche
- 380 Liter-Tank für Frisch- und Schmutzwasser, 42 Liter-Kehrgutbehälter mit Wasserabsaugung
- DustGuard™ und Ecoflex™-System (optional) für höchste Effizienz und Produktivität
- NoTool™-Saugleisten, Bürsten und Besen können ohne Werkzeug eingestellt oder gewechselt werden



Abbildung: SC8000 1600



MaxAccess™ ermöglicht rundum guten Zugang zu allen Komponenten.







Technische Daten	SC8000 1300 LPG	SC8000 1300 D	SC8000 1600 LPG	SC8000 1600 D
Artikel-Nr.	56108124	56108125	56108126	56108127
Motordaten	LPG, 4 Zyl., 55 PS, 1,6 L	DIESEL, 4 Zyl., 37,5 PS, 1,5 L	LPG, 4 Zyl., 55 PS, 1,6 L	DIESEL, 4 Zyl., 37,5 PS, 1,5 L
Motorenmarke	KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA
Max. Geschwindigkeit (km/h)	13	13	13	13
Max. Steigfähigkeit (%)	16	16	16	16
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	15860/11100	15860/11100	19760/13900	19760/13900
Kehrbreite (mm)	1570	1570	1520	1520
Schrubbbreite (mm)	1220	1220	1520	1520
Wendekreis (cm)	302	302	330	330
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	380/380	380/380	380/380	380/380
Kehrgutbehälter (I)	42	42	42	42
Länge x Breite x Höhe (cm)	254 x 142 x 147	254 x 142 x 147	254 x 167 x 147	254 x 167 x 147
Betriebsgewicht (kg)	1730	1730	1834	1834

# **ZUBEHÖR: SCHEUERSAUGMASCHINEN**



Walzenbürste

Für unebene und strukturierte Böden sowie zur Aufnahme von Grobschmutz.



Schrubb-Bürsten

Für alle Anwendungsbereiche.



**Padhalter** 

Für alle Maschinen.



Qualitäts-Pads

In allen herkömmlichen Stärken und Größen.



Spritzschutz

Schutz vor Verspritzen der Reinigungsflotte.



Saugmotorschutz

Schützt den Saugmotor vor Schaum und Staub.



Warnlicht

Für die Sicherheit in Bereichen mit viel Verkehr (z.B. Großlagern).



**Zusatz-Saugmotor** 

Erhöht in Spezialbereichen die Saugkraft.



**Komfort-Sitz** 

Für besonders viel Komfort und Ergonomie.



Tank-Füllschlauch

Mit Universal-Adapter – befüllbar an Standard-Wasserhähnen.



Gummileisten

Große Auswahl für verschiedene Anwendungen.



Absaug-Kit

Zum Reinigen von schwer zugänglichen Reinigungsbereichen.



**Ecoflex™-Kit** 

Zur Nach- und Aufrüstung aller Maschinen mit Radantrieb und von Kombinationsmaschinen. Volle Kontrolle über die Reinigungsmitteldosierung.



Räder

Große Auswahl für verschiedene Anwendungen.

## KOMBINATIONSMASCHINEN

#### **EINE MASCHINE - VIELE AUFGABEN**

Bei anspruchsvollen und vielseitigen Reinigungsaufgaben benötigen Sie eine zuverlässige und qualitativ hochwertige Lösung. Nilfisk bietet Ihnen eine große Auswahl innovativer und praktischer Kombinationsmaschinen an, die staubfrei reinigen, einfach zu bedienen sind und einen geringen Wartungsaufwand mit sich bringen.



#### PASST PERFEKT ZU IHREM EINSATZ

Unsere Kombinationsmaschinen entfernen Staub, nehmen Verschmutzungen auf, sprühen Reinigungslösungen, schrubben und trocknen den Boden in einem einzigen Arbeitsgang – auf bis zu 14.000 m² in der Stunde. Für den Innenbereich stehen batterie- oder gasbetriebene Geräte zur Verfügung, für anspruchsvolle Aufgaben im Außenbereich können Sie Maschinen mit Dieselmotor einsetzen.

#### KRAFTVOLLE REINIGUNG

Alle unsere Maschinen sind auf einfache Bedienbarkeit, unkomplizierten Service und einfache Wartung ausgelegt. Sie verfügen alle über eine Staubunterdrückung für die Kehrfunktion und die meisten sind auch mit einem anhebbaren Behälter, der die Entleerung über Containerbrüstungen hinweg ermöglicht, ausgestattet. Sie sind für den anspruchsvollen Einsatz unter harten Bedingungen ausgelegt.

#### MEHR MOBILITÄT FÜR EINE BESSERE REINIGUNGSLEISTUNG

Große Flächen im Lebensmittelbereich, Produktionsflächen, Lagerhallen, Flughäfen, Messegelände und Parkhäuser sind die typischen Einsatzorte für die Nilfisk Kombinationsmaschinen.

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

### Kombinationsmaschinen Modelle



Lager und Logistikzentren	•	•
Produktion	•	•
Parkhäuser	•	•
Nahrungsmittel und Getränkelager	•	•
Transportflächen	•	•
Freizeitparks und Stadien	•	•
Busbahnhöfe	•	•
Flugzeughallen	•	•

### **MERKMALE**

	Aufsitz-Kombin	ationsmaschinen
Kombinations- maschinen Modelle	CS7000	CR 1500
Automatische Bürstenabschaltung	•	•
Automatische Abschaltung Reinigungsmittelzugabe	•	
Einstellbarer Fahrersitz und Lenksäule	•	
Flächenfilter mit Rüttler	•	•
Direktkehrprinzip	•	•
Kippbarer Schmutzwassertank	•	•
Kippbarer Ölkühler		
ahrlicht	•	
Fellerbürstendeck	•	•
Valzenbürstendeck		
ervolenkung	•	•
Automatisches Anheben der Gaugleisten bei Rückwärtsfahrt	•	•
Seitenbesen links	•	
chrubbeinheit rechts		
/ariable Hochentleerung	•	•
taubunterdrückungssystem	•	•
Grobschmutzkorb	•	
lybridsystem	•	
Coflex™ vorbereitet	•	

## KOMBINATIONSMASCHINEN



#### CS7000

#### Umweltfreundlich, sauber, intelligent

Die erste Hybrid- und ePower<sup>™</sup>-Kombinationsmaschine, die Ihre TCO-Rechnung (Gesamtbetriebskosten) minimiert. Die Nilfisk CS7000 ist die Neuerfindung einer Klasse: Reduzierter Kraftstoffverbrauch und verlängerte Betriebszeit. Jetzt ist die wirtschaftlichste Lösung auch die umweltfreundlichste.

Die Nilfisk CS7000 ist die Neuerfindung einer ganzen Geräteklasse, die die Gesamtkosten einschließlich der Kosten für Betrieb, Personal und Wartung, sowie den Kraftstoffverbrauch reduziert und dabei die Betriebszeit verlängert. Diese Kombinationsmaschine ist als LPG-Hybrid, Diesel-Hybrid und mit einer ePower-Batterie verfügbar und mit neuester und umweltfreundlichster Reinigungstechnologie ausgestattet. Damit liefert sie nie dagewesene Leistungen und ersetzt die energiefressenden, wartungsanfälligen hydraulischen Komponenten durch effiziente Antriebstechnologie nach dem neuesten Stand der Technik. Alle Versionen der CS7000 bieten die niedrigsten Gesamtkosten (Total Cost of Ownership) und sind die beste Lösung für alle Anwendungen ihrer Klasse. Voneinander unabhängiges Kehren und Schrubben in einem Arbeitsgang ohne Reinigungslösung im Schmutzwasserbehälter. Damit bietet die Maschine Fahrern und Besitzern höchste Produktivität und minimalen Wartungsaufwand. Die Nilfisk CS7000 benötigt keine komplexe und aufwändige Wartung der vielen hydraulischen an Hydrauliköl, Filter und Ölkühler sowie 98% der leckageanfälligen Hydraulikleitungen, Pumpen, Antriebe und Ventile sind überflüssig geworden. Die hydraulischen Antriebe sind durch intelligente, elektronisch gesteuerte und elektrisch betriebene Motoren ersetzt worden, die nur minimale Wartung erfordern. Der Einsatz dieser Technologie spart dem Anwender viel Geld, das sonst für die Wartung eingesetzt werden müsste.

- Einzigartig: die erste Hybrid-Kombinationsmaschine. Reduzierter Verbrauch, geringere Kraftstoffkosten und Emissionen. Längste Betriebszeiten bei der Batterieversion.
- Innovativ: Einziehbares Schrubbdeck und flexible Saugleiste
- Filtersystem der neuesten Generation, variable Filterrüttlerfrequenz und DustGuard™
- Einfache Anwendung einfacher Service: OneTouch™, MaxAccess™, No-Tools™
- Umweltfreundlich: Hybrid-Technologie und Ecoflex™-System
- Neue und einzigartige Optionen: 150 bar Hochdruckreiniger, Heißwasser



ePower Batterie – Laufzeitverlängerung bis zu 64%



Hybrid-Technologie – reduziert den Kraftstoffverbrauch







Technische Daten	CS7000 Batterie	CS7000 LPG Hybrid	CS7000 D Hybrid
Artikel-Nr.	56509005	56509003	56509004
Motordaten	36 V	WG 972, 3 Zyl., 22 kW	D 1305, 3 Zyl., 21,7 kW
Motorenmarke	-	Kubota	Kubota
Max. Geschwindigkeit (km/h)	8,9	8,9	8,9
Steigfähigkeit (%)	17,6	17,6	17,6
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	11080/7756	11080/7756	11080/7756
Kehrbreite (mm)	1540	1540	1540
Schrubbbreite (mm)	1245	1245	1245
Anpressdruck (kg)	90/127/181	90/127/181	90/127/181
Wendekreis R/L (cm)	259/264	259/264	259/264
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	284/284	284/284	284/284
Kehrgutbehälter (l)	113	113	113
Hauptfilterfläche (m²)	10,7	10,7	10,7
Länge x Breite x Höhe (cm)	246 x 122 x 150	246 x 122 x 150	246 x 122 x 150
Betriebsgewicht (kg)	2455	1977	1927

# KOMBINATIONSMASCHINEN



#### CR 1500

#### Erfüllt die hohen Anforderungen für kraftvolle Reinigung

Die Nilfisk CR 1500 ist die Antwort auf die hohen Anforderungen in der industriellen Reinigung. Der Stahlrahmen mit umlaufenden Stoßfängern, großen Wassertanks und Kehrgutbehälter sowie ein kraftvoller 3 Liter Motor sorgen dafür, dass die Maschine unter allen Bedingungen eine saubere Leistung abliefert. Die Reinigungsleistung wird durch Tellerbürsten über ein Hydrauliksystem mit einem Anpressdruck von bis zu 272 kg erreicht. Die Reinigungsleistung der Nilfisk CR 1500 ermöglicht herausragende Ergebnisse und Produktivitätsraten mit denen sich die Investitionskosten schnell bezahlt machen. Für anspruchsvolle Einsätze gibt es nichts, was mit der Nilfisk CR 1500 vergleichbar wäre.

- Alle wichtigen Komponenten schnell und ohne Werkzeug zugänglich
- Werkzeuglose Wartung und Austausch der Kehrwalzen, Schrubbbürste und Sauglippen
- Drehrichtung der Schrubbbürste ist umkehrbar
- Einstellbarer Schrubbdruck bis zu 272 kg
- 380 Liter-Edelstahltanks für Frisch- und Schmutzwasser mit glatten Innenwänden für leichte Reinigung
- Hinterachslenkung für gute Traktion und Wendigkeit
- Ergonomischer Fahrerarbeitsplatz mit guter Sicht auf den Arbeitsbereich für bessere Ergebnisse und erhöhte Sicherheit
- Kippbarer Schmutzwassertank für einfache Reinigung
- Entleerungshöhe von 152 cm
- Staubfilter kann zur Kontrolle leicht und ohne Werkzeug entnommen werden



Vollhydraulische Hochentleerung für schwerste Industrieanwendungen.

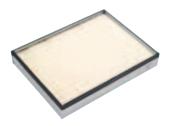






Technische Daten	CR 1500 LPG	CR 1500 D
Artikel-Nr.	56514852	56514854
Motordaten	LPG, 4 Zyl., 86 PS, 3,0 L	DIESEL, 4 Zyl., 47,3 PS, 2,5 L
Motorenmarke	GMPSI	Mitsubishi
Max. Geschwindigkeit (km/h)	11	11
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	15070/10549	15070/10549
Kehrbreite (mm)	1520	1520
Schrubbbreite (mm)	1370	1370
Wendekreis (cm)	305	305
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	380/380	380/380
Kehrgutbehälter (l)	454	454
Hauptfilterfläche (m²)	9,9	9,9
Länge x Breite x Höhe (cm)	272 x 150 x 156	272 x 150 x 156
Betriebsgewicht (kg)	2353	2353

# ZUBEHÖR: KOMBINATIONSMASCHINEN



**Hauptfilter**Zur Staubkontrolle Standard
Lieferumfang wasserbeständig.



**Seitenbürsten** Aus verschiedenen Materialien.



**Hauptkehrwalzen** In verschiedenen Ausführungen.



**Schrubbbürsten** Für alle Anwendungsfälle.



**Heißwasser-Hochdruckreiniger-Option** nur für CS7000.



**Schutzdach** Zum Schutz des Fahrers.



**Tankreinigungsöffnung** Zur besseren Reinigung des Schmutzwassertanks.



**Abweisrollen-Kit** Zum Schutz der Maschine und der Arbeitsumgebung.

### Ladegeräte – Zubehör

Die Ladegeräte sind abgestimmt auf die jeweils verwendete Batterie und werden zusammen mit den Maschinen ausgeliefert.



**Batterie-Ladegeräte** Einstellbar für Nass- oder Trockenbatterien.



Batteriestecker



**Hochfrequenz-Ladegeräte** Einstellbar für Nass- oder Trockenbatterien.



Einbau-Ladegerät

Die Technik unserer Maschinen wird von einer Auswahl hochwertiger und langlebiger Batterien angetrieben, die aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und ihrer niedrigen Wartungskosten ausgesucht worden sind. Das Hauptmerkmal einer Batterie ist ihre Leistung, die in Ampèrestunden (Ah) angegeben wird. Damit die Maschinen ihre volle Leistung erbringen können, empfehlen wir Ihnen, nur die von uns angebotenen Batterien zu verwenden.

#### **NASSBATTERIEN**

Die Nassbatterien arbeiten mit Blei und einer Säurelösung. Das Blei ist als Platte oder Rohr geformt und reagiert chemisch mit der Säurelösung, in die es getaucht ist. So entsteht der benötigte Strom in der gewünschten Menge. Die Lebensdauer von Batterien wird in Ladezyklen angegeben. Ein Ladezyklus umfasst jeweils die volle Ladung – Entladung bis zur nominellen Spannungsgrenze. Die Lebensdauer von Blei-/Säure-Batterien liegt zwischen 800 und 1.500 Ladezyklen. Daneben sind auch Semi-Traktionsbatterien verfügbar, die über eine andere Technik verfügen und für weniger Ladezyklen, typischerweise 300 – 500 Zyklen, ausgelegt sind. Während des Aufladens geben Batterien leicht entzündliche Gase ab. Deswegen müssen sie in gut belüfteten Räumen geladen und regelmäßig mit destilliertem Wasser nachgefüllt werden.

#### **GEL-/WARTUNGSFREIE BATTERIEN**

Wartungsfreie Batterien sind versiegelt und der Druckausgleich wird über Ventile gesteuert. Sie sind in den gleichen Größen wie Nassbatterien verfügbar, erreichen jedoch nicht die gleichen Leistungen. Wartungsfreie Batterien können nur bis zu ca. 70% ihrer Kapazität entladen werden, wohingegen Nassbatterien um bis zu 80% ihrer Kapazität entladen werden können. Aus diesem Grund spielt die geplante Anwendung eine große Rolle bei der Auswahl der richtigen Batterie. Trotzdem bieten wartungsfreie Batterien eine Reihe von Vorteilen gegenüber den Nassbatterien:

- Kein Wasser nachfüllen
- Niedriger Energieverbrauch beim Laden
- Keine Gefahr auslaufender Säure
- Kein Entweichen von entzündlichen Gasen während des Ladevorgangs

Preislich liegen wartungsfreie Batterien ca. 35-50% über den Nassbatterien.

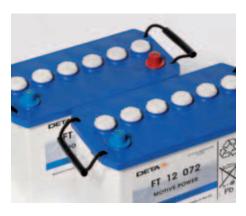
#### **DIE LEBENSDAUER**

Die Lebensdauer von Batterien wird in Ladezyklen gemessen. Ein Zyklus umfasst jeweils eine volle Ladung und Entladung. Dabei wird die Lebensdauer erheblich davon beeinflusst, ob sie nach der Entladung wieder komplett geladen wird. Ist dies nicht der Fall, kann die Batterie Schaden nehmen. Die Anzahl der möglichen Ladezyklen ist ein wichtiger Hinweis auf die Qualität der Batterie – je höher die Anzahl der Zyklen, desto länger ist die Lebensdauer der Batterie. Die durchschnittliche Lebensdauer von herkömmlichen, handelsüblichen Batterien liegt bei 600 – 800 Zyklen. Alle Nilfisk Maschinen sind jedoch mit Batterien ausgestattet, die weit über diesem Durchschnitt liegen.









## KEHRMASCHINEN

#### ZUVERLÄSSIG UND STAUBFREI KEHREN

Nilfisk bietet Ihnen für jede Reinigungsaufgabe die passende Maschine – ob es um Nachläufer- oder Aufsitz-Kehrmaschinen, Batterie- oder Verbrennungsmotor, Kehrschaufel- oder Überwurfprinzip geht. Durch unsere hocheffizienten Filtersysteme bieten wir Ihnen jederzeit eine staubfreie Reinigung. Die umfangreiche Auswahl an Kehrwalzen bieten die optionale Lösung für Ihre Reinigungsaufgabe.



#### VERSCHLEISSTEILE WERKZEUGLOS WECHSELN

Nilfisk legt bei allen seinen Produkten besonderen Wert auf einfache Bedienung und Wartung. So sind bei den Kehrmaschinen alle Verschleißteile werkzeuglos wechselbar. Dazu gehören die Kehrwalze, die Seitenbesen und natürlich die Filtereinheit. Außerdem lässt sich die Kehrwalze mit wenigen Handgriffen optimal auf die Bodenbeschaffenheit einstellen.

Sparen Sie sich also die Suche nach dem richtigen Schraubenschlüssel!

#### **EFFIZIENTE FILTERUNG**

Alle Kehrmaschinen mit Antrieb sind bei Nilfisk mit einer aktiven Staubkontrolle ausgestattet. Diese bietet eine effiziente Staubabsaugung mit einer anschließenden Filterung durch einen großflächigen Kassettenfilter. Je nach Einsatzfall stehen auch polyesterbeschichtete Filter zur Verfügung, welche in feuchten Umgebungen eine wesentlich längere Standzeit aufweisen.

Die beschriebenen Filter können durch ein kräftiges Rüttelsystem immer wieder abgereinigt werden, um die volle Staubaufnahme der Maschine jederzeit gewährleisten zu können.

#### DUSTGUARD™

Die hervorragende Staubkontrolle bindet alle aufgewirbelten Staubteilchen dank des DustGuard™-Systems. Weniger Staub bedeutet weniger Reinigungsaufwand. Durch die Produktion von feinstem Wassernebel wird an den Seitenbesen entstehender Staub wirkungsvoll gebunden.

#### IMMER DIE RICHTIGE KEHRWALZE FÜR IHREN EINSATZFALL

Das umfangreiche Zubehörangebot von Nilfisk umfasst viele verschiedene Arten von Kehrwalzen, damit wir Ihnen immer die leistungsfähigste Lösung für Ihre Reinigungsaufgabe anbieten können. Außerdem gibt es für einige unserer Kehrmaschinen spezielle Umrüstsätze für das wirtschaftliche Kehren von großen Teppichflächen.

Als weiteres Zubehör bieten wir unseren Kunden Warnleuchten, Arbeitsleuchten, nicht-markierende Antriebsräder, Fahrerschutzdächer und beheizte Fahrerkabinen an.

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

	Handgef	ührte Kehrm	aschinen	Aufsitz-Kehrmaschinen			
Kehrmaschinen	SM 800	SW 750	SW900	SR 1000S	SR 1101	SW4000	SR 1301
Modelle							
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•				
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•	•	•
Einzelhandel	•	•	•				
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•	•	•	•
Bauwesen		•	•	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager	•	•	•	•	•	•	•
Kleine Flächen, (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•				
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)				•	•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•			
Geeignet für Innenbereiche	•	•	•	•	•	•	•
Geeignet für Außenbereiche	•	•	•	•	•	•	•

### **MERKMALE**

	Handge	führte Kehrm	aschinen	Aufsitz-Kehrmaschinen			
Kehrmaschinen Modelle	SM 800	SW 750	SW900	SR 1000S	SR 1101	SW4000	SR 1301
Einstellbarer Griff/Lenksäule	•	•	•				
Griff klappbar für Transport	•	•	•				
Einstellbarer Sitz und Lenksäule				•	•		•
Werkzeuglose Bürsteneinstellung	•	•	•	•	•	•	•
Elektrischer Filterrüttler			•	•	•	•	•
Manueller Filterrüttler		•			·		
Betriebsstundenzähler			•	•			•
Besen rechts	•	•	•	•	•	•	•
Besen links	•			•	•		•
Einbauladegerät		•	•	_			
Grobschmutzklappe				•	•	•	•
Nasskehrfunktion				•	•		•
Direktkehrprinzip		•	•				
Rückfahralarm				•	•	•	•
Hupe	·			•	•	•	•
Fahrlicht				•	•		•
Anfahrschutz	<u> </u>				<u> </u>	•	•
Variable Hochentleerung						•	•
Ladezustandsanzeiger		•	•	•	•		•

# **KEHRMASCHINEN**

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

### Kehrmaschinen Modelle



Metallindustrie	•	•	•	•
Zement-/Keramikindustrie	•	•	•	•
Bauwesen	•	•	•	•
Asphaltherstellung, Mühlen, Aushub- und Bodenarbeiten	•	•	•	•
Landwirtschaftliche Lagerhaltung, Fabriken	•	•	•	•
Parkhäuser/-plätze	•	•	•	•
Bergbau		•	•	•
Holzindustrie	•	•	•	•
Güterverladung	•	•	•	•
Automobilindustrie & Logistikzentren	•	•	•	•
Produktion	•	•	•	•
Stahlindustrie				•
Lager und Logistikzentren	•	•	•	•

### **MERKMALE**

	Aufsitz-Kehrmaschinen					
Kehrmaschinen Modelle	SR 1450	SR 1601	SW8000	SR 2000		
Einstellbarer Sitz und Lenksäule		abhängig vom Modell	•	•		
Servolenkung		•	•	•		
Direktkehrprinzip	•	•	•	•		
Variable Hochentleerung	•	•	•	•		
Ladezustandsanzeiger	•		•	•		
Tankanzeige		•	•	•		
Betriebstundenzähler	•	•	•	•		
Öldruckanzeige			•	•		
Kühlwassertemperaturanzeige			•	•		
Fahrlicht		abhängig vom Modell	•	•		
Staubunterdrückungssystem		abhängig vom Modell	abhängig vom Modell			

#### ÜBERWURFPRINZIP

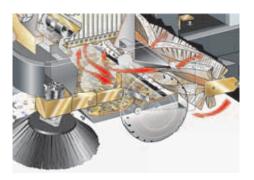


Der Kehrgutbehälter ist hinter der Kehrwalze positioniert. Das Kehrgut läuft über die Kehrwalze und gelangt dann in den Behälter.

#### Vorteile

- Bessere Behälterbefüllung, da das Kehrgut von oben in den Behälter gelangt
- Bessere Sicht nach vorne, da sich der Behälter im hinteren Teil der Maschine befindet
- Anwendung für leichte bis normale Kehraufgaben
- Optimale Aufnahme von kleinem Kehrgut
- Verschiedene Filterarten zur Auswahl

#### **KEHRSCHAUFELPRINZIP**



Der Kehrgutbehälter ist vor der Kehrwalze positioniert. Das Kehrgut wird direkt in den Behälter geworfen.

#### Vorteile

- Bessere Aufnahme von schwerem Kehrgut, direkte Beförderung in den Behälter
- Sehr gute Aufnahme von feinem Staub, da der Schmutz nur einen geringen Weg zurücklegt
- Sehr gute Staubbindung durch große Filterkapazitäten
- · Hohe Arbeitsgeschwindigkeit möglich

#### **AUFBAU UND FUNKTION EINER KEHRMASCHINE VON NILFISK**

#### Seitenbesen

Die Seitenbesen sorgen dafür, dass der Schmutz von außen in die Mitte transportiert wird, damit die Kehrwalze ihn problemlos aufnehmen kann.

#### Kehrwalze

Die Kehrwalze befördert das Kehrgut in den Kehrgutbehälter. Entweder im Überwurf- oder im Kehrschaufelprinzip.

#### Grobschmutzklappe

Durch Betätigung der Grobschmutzklappe kann auch großes und schweres Kehrgut sicher aufgenommen werden.

### Kehrgutbehälter

Hier wird das anfallende Kehrgut gesammelt. Bei großen Aufsitz-Kehrmaschinen wird dieser hydraulisch per Hochentleerung entleert, bei kleineren Maschinen manuell.

#### Absaugung

Die Absaugung einer Kehrmaschine sorgt dafür, dass die Umgebungsluft staubfrei bleibt. Die Turbine erzeugt einen Luftstrom, der den Staub in der Maschine hält. Die angesaugte Luft wird durch einen großflächigen Filter gezogen, an dem der mitgeführte Staub festgehalten und abgeschieden wird. Filter sind bei Nilfisk in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

#### Filterrüttle

Der Filterrüttler dient der einwandfreien Funktionsweise eines Filters. In regelmäßigen Abständen muss der Filter gereinigt werden, damit der Luftstrom nicht beeinträchtigt wird.







#### SM 800

#### **Robuste Handkehrmaschine**

Die Handkehrmaschine Nilfisk SM 800 ist die ideale Lösung für kleine Flächen im Innen- und Außenbereich. Sie nimmt Schmutz wie Staub, Sand, Kies, Dosen, Kronkorken oder Zigarettenkippen durch das Überwurfkehrprinzip mühelos auf. Die Kombination aus zwei Hauptkehrwalzen und zwei Seitenbesen macht die Maschine äußerst effizient – damit kehren Sie fünfmal schneller als mit einem herkömmlichen Besen. Für eine besonders lange Lebensdauer sorgt die stabile und korrosionsbeständige Konstruktion der Nilfisk SM 800.

- 34 Liter großer Schmutzbehälter
- Große, nicht-markierende Räder sorgen für einfaches Schieben und machen die Maschine extrem manövrierfähig
- Intelligente Konstruktion ermöglicht eine senkrechte, sogar hängende Lagerung der Maschine



#### SW 750

#### Reinigung – einfach und komfortabel

Mit der Nilfisk SW 750 Kehrmaschine können Innen- und Außenbereiche staubfrei gekehrt werden. Die Maschine ist einfach zu bedienen und verfügt über einen leistungsstarken Batterieantrieb. Auch zur effizienten Reinigung von großen Teppichflächen optimal geeignet.

- Die sehr leise Maschine ermöglicht eine Reinigung zu jeder Tageszeit
- Vollausstattung: die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit eingebautem Ladegerät,
   46 Ah-Gel-Batterie, Kehrwalze und Seitenbesen
- Nur aufladen, einschalten und reinigen
- Einstellbare Kehrwalze und Seitenbesen
- Standard mit wasserfestem Polyesterfilter







Technische Daten	SM 800	SW 750
Artikel-Nr.	9084801010	908 4701 010
Antriebsart	Manuell	Batterie 12V
Motormarke	-	AMER
Max. Geschwindigkeit (km/h)	-	4
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	3360	2880/1730
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	840/450	720
Behälter-Volumen (I)	34	60
Hauptfilterfläche (m²)	-	1
Länge x Breite x Höhe (cm)	130 x 82 x 103	99 x 80 x 62
Gewicht (kg)	16	68





#### Effektiv und ergonomisch mittlere Flächen reinigen

Die Nilfisk SW900 Kehrmaschine ermöglicht staubfreies Kehren im Innen- und Außenbereich. Selbst Teppichböden reinigt sie - ausgestattet mit den für Teppiche geeigneten Bürsten - mühelos. Durch die kompakten Maße kehrt diese Maschine auch verstellte oder kleine Flächen. Der innovative Kehrgutbehälter lässt sich, dank der nicht markierenden Transporträder und des Bügelgriffs, mühelos entnehmen und transportieren. Werkzeugfreier, schneller Wechsel der Kehrwalze, guter Zugang zu den Maschinenkomponenten wie auch optionales Zubehör runden diese Maschine ab.

- Schmutzbehälter, dank Bügelgriff und Transportrollen, leicht zu entnehmen wie auch zu transportieren
- Gute Arbeitsergonomie durch einstellbaren Schubbügel
- Werkzeugfreier, schneller Wechsel von Kehrwalze, Seitenbesen und Filterelement
- Guter Zugang zu den Maschinenkomponenten
- Das Bedienelement erlaubt die Einstellung aller Kehrfunktionen aus der Arbeitsposition
- Elektrischer Filterrüttler, Polyesterfilter, nicht markierende Räder, Schlüsselschalter und Batterieanzeige (Batterieversion) serienmäßig
- Der Seitenbesen startet beim Absenken automatisch
- Der integrierte Nass-Kehr-Bypass erlaubt auch durch Pfützen zu kehren
- Optionales Zubehör erhältlich









Technische Daten	SW900 B	SW900 P
Artikel-Nr.	9084110010	9084111010
Antriebsart	Batterie	Benzin
Motormarke	-	Honda
Max. Geschwindigkeit (km/h)	4,5	4,5
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	2700/1620	2700/1620
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	825	825
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	1050	1050
Behälter-Volumen (I)	60	60
Hauptfilterfläche (m²)	1,9	1,9
Länge x Breite x Höhe (cm)	139 x 95 x 110	139 x 95 x 110
Gewicht (kg)	82	88



#### SR 1000S

#### Die Kompakte mit dem großen Nutzen

Eine kompakte, besonders wendige, leistungsstarke Kehrmaschine. Die Nilfisk SR 1000S arbeitet besonders effizient und ist so kompakt gebaut, dass sie überall Platz findet – sogar in einem Fahrstuhl. Durch ihre hervorragende Wendigkeit können auch schmale Ecken und Kanten optimal gereinigt werden.

- Theoretische Flächenleistung von 5.500 m² pro Stunde
- Wendekreis unter 2 m
- 3 m² Filterfläche, 50 Liter-Schmutzbehälter, leistungsfähig bei einer Steigung bis zu 16%
- Mit dem optionalen Teppichreinigungssatz kann die SR 1000S auch zur Teppichreinigung eingesetzt werden



#### SR 1101

#### Einen Schritt voraus bei Aufsitz-Kehrmaschinen

Sie erfüllt alle Anforderungen an Produktivität und Wirtschaftlichkeit und ist als Batterie- oder Benzinversion erhältlich. Die SR 1101 steht für einfachste Bedienbarkeit und höchste Zuverlässigkeit. Empfohlen für Lagerhallen, Parkplätze und Außenbereiche in Parks und Gärten.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 5.900 m² pro Stunde
- Widerstandsfähige Polyethylen-Konstruktion mit Stahlrahmen. Robuste Bausweise, um Ausfälle und schadenbedingte Service-Kosten zu vermeiden
- 3,6 m² Filterfläche für optimale Staubkontrolle
- Große Schmutzklappe und 70 Liter-Behälter zur Aufnahme von Schmutz und grobem Unrat
- Steigfähigkeit bis zu 20%
- Batteriebetriebenes Gerät mit bis zu 6 Stunden Betriebszeit







Technische Daten	SR 1000S B	SR 1000S P	SR 1101 B	SR 1101 P
Artikel-Nr.	908 4201 010	908 4205 010	9084310010	9084312010
Antriebsart	Batterie 24V	Benzin 3,0 PS	Batterie 24V	Benzin 2,9 kW/ 3,9 PS
Motormarke	AMER	Honda	-	Honda
Max. Geschwindigkeit (km/h)	5,5	5,5	6	6
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	5500/3850	5500/3850	5900/4200	5900/4200
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	-	-	980	980
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	1000	1000	1260	1260
Wendekreis (mm)	1550	1550	2360	2360
Behälter-Volumen (I)	50	50	70	70
Hauptfilterfläche (m²)	3	3	3.6	3.6
Länge x Breite x Höhe (cm)	126 x 79 x 116	126 x 79 x 116	148 x 93 x 122	148 x 93 x 122
Gewicht (kg)	144	202	255	315



#### SW4000

#### Stark gegen Schmutz und gut zur Umwelt

Die SW4000 ist eine Aufsitzkehrmaschine mit Hochentleerung, entwickelt für maximale Leistung und Zuverlässigkeit, bei geringen operationalen Kosten. Sie ist die erstklassige Wahl für Industrie, Produktion, Lagerhallen, Parkplätze, Parkhäuser, Sportanlagen usw., gleichermaßen geeignet für die Reinigung von Innen- und Außenbereichen – je nach Wahl der Antriebsquelle wie Batterie, LPG oder Benzin (ausschließlich für Außenbereiche).

- Einfache Anwendung die OneTouch™-Bedieneinheit ermöglicht die Voreinstellung der gewünschten Kehraktivitäten, aktiviert/ deaktiviert diese über das Gaspedal
- Energie- und materialsparend, alle Systeme sind durch das Pedal geregelt, sie verbrauchen im Still stand keine Energie und nutzen sich nicht ab
- Umweltfreundlich durch niedrigen Energieverbrauch, recyclingfähige Materialien, Staubkontrolle und niedriges Betriebsgeräusch
- Vermeidung von Beschädigungen des Inventars durch absenkbare und federgelagerte Seitenbesen
- Maximale Staubkontrolle wird durch das DustGuard™-System (optional) gewährleistet Wassernebel bindet den aufgewirbelten Staub und schafft eine saubere Umgebung
- Komfortabel durch beidseitig gut erreichbaren Fahrerbereich und verstellbaren Sitz
- $\bullet \ \text{Hydraulische Hochentleerung auf bis zu 150 cm zum einfachen Entsorgen des Kehrgutes in Container } \\$







Technische Daten	SW4000 B	SW4000 P	SW4000 LPG
Artikel-Nr.	9084400010	9084401010	9084402010
Antriebsart	Batterie	Benzin	LPG
Motormarke	-	Honda	Honda
Max. Geschwindigkeit (km/h)	7	7	7
Steigfähigkeit (%)	20	20	20
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	8750/6125	8750/6125	8750/6125
Arbeitsbreite mit Hauptkehrwalze (mm)	700	700	700
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	975	975	975
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	1250	1250	1250
Wendekreis (mm)	19200/18900	19200/18900	19200/18900
Behälter-Volumen (I)	75	75	75
Entleerungshöhe (mm)	1500	1500	1500
Hauptfilterfläche (m²)	7	7	7
Länge x Breite x Höhe (cm)	1640 x 1035 x 1330	1640 x 1035 x 1330	1640 x 1035 x 1330
Gewicht (kg)	433	511	515



#### SR 1301

#### Kompakte Kehrmaschine mit Hochentleerung

Die SR 1301 ist ideal zur Reinigung mittlerer bis großer Flächen geeignet. Durch das große Behältervolumen können große Schmutzmengen aufgenommen werden. Die SR 1301 ist eine der kompaktesten Kehrmaschinen mit Hochentleerung auf dem Markt – erhältlich als Batterieversion.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 7.860 m² pro Stunde
- Mühelose Hochentleerung (bis zu 1,50 m)
- Einstellung und Auswechseln von Hauptkehrwalze und Filter ohne Werkzeug
- Einzigartige Kombination von höchster Produktivität und Manövrierfähigkeit
- $\bullet$  Bewältigt während des Kehrens problemlos Steigungen von bis zu 16  $\!\%$



#### SR 1450

#### Kompakte Konstruktion für hohe Wendigkeit

Die SR 1450 ist eine kompakte, hydraulisch angetriebene Maschine. Sie eignet sich ganz besonders für den Einsatz in engen Bereichen. Dank der hervorragenden Staubkontrolle ist sie besonders für den Außen- und Inneneinsatz z.B. in Lagerhallen, Einkaufszentren und auf Parkplätzen geeignet.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 13.500 m² pro Stunde
- Taschenfilter mit 5,2 m² Filterfläche und elektrisch betriebenem Filterrüttler
- Staubkontrollsystem für beste Reinigungsergebnisse in sehr staubigen Bereichen
- Hydraulisch betätigter Kehrgutbehälter kann in Standard-Müllcontainer mit einer Einfüllkante von 136 cm Höhe entleert werden







Technische Daten	SR 1301 B	SR 1450 B	SR 1450 D
Artikel-Nr.	9084511010	13300041	13300042
Antriebsart	Batterie 24 V	Batterie 36 V	DIESEL 2 Zyl. 13,4 PS
Motormarke	AMER	AMER	LOMBARDINI
Max. Geschwindigkeit (km/h)	5	8	13
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	7860/5505	11600/8120	13500/9400
Arbeitsbreite mit Hauptkehrwalze (mm)	800	800	800
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	1054	1150	1150
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	1308	1450	1450
Wendekreis (mm)	306	280	280
Behälter-Volumen (I)	130	212	212
Entleerungshöhe (cm)	150	136	136
Hauptfilterfläche (m²)	3.6	5.2	5.2
Länge x Breite x Höhe (cm)	178 x 121 x 135	197 x 110 x 148	197 x 110 x 148
Gewicht (kg)	723	635	720

# **KEHRMASCHINEN**



Produkt Vide

#### SR 1601

#### Die innovative Kehrmaschine steigert Ihre Produktivität

Die Nilfisk SR 1601 ist technisch eines der besten Geräte seiner Klasse und bietet Innovationen, welche die Reinigungsleistung erhöhen und dabei gleichzeitig die Bedienung und die Wartung vereinfachen. Sie wurde entwickelt für härtere Einsätze in der Industrie, auf dem Bau und auf Parkplätzen.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 19.200 m² pro Stunde
- Das DustGuard™ Staubreduzierungssystem verhindert Staubaufwirbelungen und verkürzt Reinigungszeiten
- Frei pendelnde Kehrwalze zur Feinjustierung der Kehrwalze für höhere Produktivität und Leistung
- MaxAccess™ ermöglicht schnellen und leichten Zugang für Wartungsarbeiten
- HD-Dieselmotorvariante für den Einsatz in extrem feinstaubbelasteten Bereichen











Technische Daten	SR 1601 B	SR 1601 B Maxi	SR 1601 D	SR 1601 D Maxi	SR 1601 D3 HD	SR 1601 LPG	SR 1601 LPG Maxi
Artikel-Nr.	13300103	13300149	13300101	13300148	13300175	13300105	13300161
Antriebsart	Batterie 48 V	Batterie 48 V	Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS	Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS	Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS	LPG, 3 Zyl. 20 kW/26,8 PS	LPG, 3 Zyl. 20 kW/26,8 PS
Motormarke	-	-	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Max. Geschwindigkeit (km/h)	8	8	12	12	12	12	12
Flächenleistung (1 Seitenb.) theor./prakt. (m²/h)	10000/7000	-	15000/10000	-	-	15000/10000	-
Flächenleistung (2 Seitenb.) theor./prakt. (m²/h)	12800/8960	12800/8960	19200/13440	19200/13440	19200/13440	19200/13440	19200/13440
Arbeitsbreite mit rechtem Seitenb./2 Seitenb. (mm)	1250/1600	1250/1600	1250/1600	1250/1600	1250/1600	1250/1600	1250/1600
Wendekreis (cm)	306	306	306	306	306	306	306
Max. Steigungsrate (%)	20	20	25	25	25	25	25
Behälter-Volumen (I)	315	315	315	315	315	315	315
Entleerungshöhe (cm)	159	159	159	159	159	159	159
Hauptfilterfläche (m²)	10	10	10	10	10	10	10
Länge x Breite x Höhe (cm)	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146
Gewicht (kg)	1220	1255	945	980	980	945	965

## KEHRMASCHINEN



Produkt Video

#### SW8000

#### Zwei Meter Kehrbreite

Die Nilfisk SW8000 ist mit ihrer bis zu 2 m großen Arbeitsbreite eine Kehrmaschine der Extraklasse. Entwickelt und gebaut für größte Flächen und harte industrielle Anforderungen. Basierend auf einem robusten Stahlchassis ist die Maschine mit extrastarken Polyethylen-Verkleidungen versehen, damit Anfahrschäden gar nicht erst auftreten. Allein die vordere Stoßzone kann Stöße von bis zu 8 km/h absorbieren, ohne dass Anfahrschäden entstehen.

- Extrem anwenderfreundlich durch die OneTouch™-Bedienung alle eingestellten Funktionen werden über das Fußpedal bedient
- Das optionale DustGuard™-System verhindert effektiv die Staubexposition, durch Produktion eines feinen Wassernebels, welcher die entstehenden Staubschwebeteilchen bindet
- Die Polyethylen-Abdeckungen bieten der Maschine sicheren und rostfreien Schutz vor Beschädigungen
- MaxAccess™ ermöglicht komfortablen Zugang an alle Komponenten für einfache Wartungsarbeiten
- Extrem wartungsfreundlich dank des NoTools™-Systems
- Hochentleerung bis zu 152 cm ermöglicht das Entleeren in jeden herkömmlichen Container



#### SR 2000

#### Das Spitzenmodel der Aufsitz-Kehrmaschinen

Viel Schmutz benötigt schweres Gerät. Die Nilfisk SR 2000 Kehrmaschine ermöglicht mit ihrer großen Aufnahmefähigkeit, der robusten Konstruktion und der hochentwickelten Technik die schnelle und effiziente Reinigung bei schweren, industriellen Anwendungen.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 25.700 m² pro Stunde
- Nimmt bis zu 818 kg Kehrgut auf und verfügt über eine Entleerungshöhe von 152 cm
- Zwei wasserbeständige Flächenfilter und eine außerordentlich große Filterfläche mit einer Größe von 16 m²
- Servolenkung und einstellbare Sitzfederung
- Temperaturüberwachung im Kehrgutbehälter (Option)
- Nach vorne kippbarer Kehrgutbehälter, damit die maximale Befüllung erreicht werden kann







Technische Daten	SW8000 LPG	SW8000 D	SW8000 LPG mit Kabine	SW8000 D mit Kabine	SW8000 LPG mit Kab./ Klima	SW8000 D mit Kab./ Klima	SR 2000 D	SR 2000 LPG
Artikel-Nr.	56107512	56107513	56383693	56383691	56383692	56383690	56516753	56516755
Antriebsart	LPG 4 Zyl. 41,7 kW/ 56 PS	Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/ 35,5 PS	LPG 4 Zyl. 41,7 kW/56 PS	Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/35,5 PS	LPG 4 Zyl. 41,7 kW/56 PS	Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/35,5 PS	Diesel 4 Zyl. 2500, 47, 3 PS	LPG 4 Zyl. 3,0 l, 86 PS
Motormarke	PSI-GM Vortec 1600	Kubota V1505 D	PSI-GM Vortec 1600	Kubota V1505 D	PSI-GM Vortec 1600	Kubota V1505 D	Mitsubishi	GM
Max. Geschwindigkeit (km/h)	15	15	15	15	15	15	13	13
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	24000/16800	24000/16800	24000/16800	24000/16800	24000/16800	24000/16800	25700/18000	25700/18000
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1670	1670
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1980	1980
Wendekreis (cm)	277	277	277	277	277	277	173/280	173/280
Behälter-Volumen (I)	400	400	400	400	400	400	765	765
Entleerungshöhe (cm)	152	152	152	152	152	152	152	152
Hauptfilterfläche (m²)	10	10	10	10	10	10	16	16
Länge x Breite x Höhe (cm)	239 x 163 x 147	239 x 163 x 147	239 x 163 x 201	239 x 163 x 201	239 x 163 x 201	239 x 163 x 201	246 x 179 x 151	246 x 179 x 151
Gewicht (kg)	1225	1225	1482	1482	1482	1482	1680	1680



Hauptkehrwalzen

Aus verschiedenen Materialien. Auch für Ihre Anwendungen bieten wir die passende Lösung.



Teppich-Reinigungs-Kit

Beinhaltet nicht-markierende Seitenschürzen, Naturfaserbürste und Seitenbesen.



Seitenbesen-Set links

Kehrt den Schmutz in den Arbeitsbereich der Hauptkehrwalze. Vergrößert die Arbeitsbreite und erhöht so die Produktivität.



Nicht-markierende Seitenleisten

Seitenleisten für den Einsatz auf empfindlichen Böden.



Seitenbesen-Schutz

Schützt die Seitenbesen vor Anfahrschäden.



Integriertes Ladegerät

Für Nass- und Gel-Batterien.



Warnleuchte

Warnleuchte für die Maschine im Einsatz.



Filterelemente

Papierfilter für schwere Feinstaubbelastung. Polyesterfilter auswaschbar und für den Einsatz unter feuchten Bedingungen.



Kollisionsschutz vorne

Schützt die Vorderseite der Maschine vor Beschädigungen.



Arbeitsscheinwerfer/-leuchte

Arbeitsscheinwerfer leuchten den gesamten Arbeitsbereich der Maschine vorne und hinten aus.



Sicherheits-Sitz

Gefederter Komfortsitz mit Einstellmöglichkeit für das Fahrergewicht.



Handsaug-Set

Erleichtert die Reinigung schwer zugänglicher Bereiche, z.B. unter Treppenabsätzen oder in Regalen.



Superelastische Räder

Unempfindlich gegenüber Einstichen durch spitze Gegenstände.



Fahrerschutzdach/Kabine

Schützt den Fahrer besonders im industriellen Einsatz.



DustGuard<sup>™</sup>-Kit

Bindet mit einem feinen Wassernebel Staubschwebeteilchen direkt beim Entstehen



Erhöhte Luftansaugstutzen

Für bessere Luftqualität im Vergaser; besonders für staubige Einsätze.

## **OUTDOOR-MASCHINEN**

#### UNSERE MISSION: INNOVATION, QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Als leidenschaftlich innovativer Hersteller und Ihr Partner entwickelt die Nilfisk Outdoor-Division Maschinen von der Idee bis zu vollständigen Komplettlösungen, die Ihr Unternehmen stärken – und immer befinden sich neue, innovative Anwendungsmöglichkeiten in der Entwicklungsphase. Das ist das Versprechen von Nilfisk-Advance an Sie als vertrauensvollen Partner. Unsere Maschinen sind nicht nur bedienerfreundlich, sondern bieten den Fahrern auch die bestmöglichen Arbeitsbedingungen und präsentieren sich umweltfreundlich.



#### MULTIFUNKTIONSMASCHINEN

Die Nilfisk-Egholm Geräteträger City Ranger 3500, City Ranger 2250 und Park Ranger 2150 werden in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt, mit dem Ziel: Geräteträger für die Außenpflege zu produzieren, die das gesamte Jahr über effizient, sinnvoll und kompromisslos eingesetzt werden können.

Die anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden lauten:

- Höchste Manövrierfähigkeit
- Effizienz
- · Vielseitigkeit (über das gesamte Jahr)
- Quick-Shift für Anbaugeräte
- Gute Sicht auf die Anbaugeräte

Aus der Kombination von hydraulischen Systemen mit einer kompakten Konstruktionsweise resultieren vollhydraulische, flexible, knickgelenkte und leistungsstarke Maschinen. Die vielseitigen Geräteträger können selbst in engsten Stellen dank des umfassenden, maßgeschneiderten Anbaugeräteprogramms mühelos ganzjährig eingesetzt werden.

Der hohe Ausnutzungsgrad – 365 Tage im Einsatz – in Verbindung mit ihrer bemerkenswerten Zuverlässigkeit zeichnen die Nilfisk-Egholm Geräteträger aus und bilden die Basis für ihre Wirtschaftlichkeit. Die niedrigen Investitionskosten tragen darüber hinaus dazu bei, dass der Unterhalt der Außenpflegeflächen zu einem vorteilhaften Quadratmeterpreis gesichert werden kann.

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

### Outdoor Modelle



Einkaufszentren	•	•	•
Fußwege und Fußgängerzonen, Privatstraßen	•	•	•
Marktplätze/Innenstädte	•	•	•
Universitäten	•	•	•
Zoos	•	•	•
Öffentliche Parks	•	•	•
Industrieanlagen	•	•	•
Parkplätze/Parkhäuser	•	•	•
Sportstadien	•	•	•
Freizeitparks	•	•	•
Rennstrecken	•	•	•
Flughäfen/Bahnhöfe	•	•	•
Ferienparks/Campingplätze	•	•	
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•
Große Industrieanlagen und Logistikzentren	•	•	•
Friedhöfe	•		
Schulen	•	•	
Kliniken, Krankenhäuser, Altenheime	•	•	•

### **MERKMALE**

	Multifunktionsmaschinen					
Outdoor Modelle	Park Ranger 2150 City Ranger 2250		City Ranger 3500			
Grundmaschine:	<u> </u>					
Stufe III-a Motor	•	•	•			
Straßenverkehrszulassung	•	•	•			
4-Radantrieb	•	•	•			
Knicklenkung	•	•	•			
Schnellwechselsystem	•	•	•			
Kabinenheizung	•	•	•			
Klimaanlage		•	•			
Auch ohne Kabine einsetzbar	•	•				









# **OUTDOOR-MASCHINEN**

# ANBAUGERÄTE

0.41	Multifunktionsmaschinen				
Outdoor Modelle	Park Ranger 2150	City Ranger 2250	City Ranger 3500		
Kehrbetrieb:					
Hochentleerung	•	•	•		
Mittelabsaugung		•	•		
Handsaugschlauch	•	•	•		
Hochdruckreiniger		•	•		
2 Besen	•	•	•		
3 Besen	•	•	•		
4 Besen		•			
Wasserrecyclingsystem			•		
Wildkrautbürste		•	•		
Grünflächenpflege:					
Heckauswurfmähwerk	•	•	•		
Mulchmähwerk	•	•	•		
Mähwerk für Grassammelbehälter		•	•		
Laubsaugschlauch für Grassammelbehälter		•			
Schlegelmäher	•	•			
Vertikutierer	•	•			
Kantenschneider	•	•			
Laubsauger	•				
Heckenschere		•			
Frontschaufel	•	•			
Kippmulde	•		•		
Leichter Kippwagen	•	•			
Ladefläche		•			
Umweltharke	•				
Nassreinigung:					
Spülanlage			•		
Schrubbdeck		•	•		
Winterdienst:					
Frontkehrmaschine	•	•	•		
Schneeräumschild	•	•	•		
V-Schneeräumschild	•	•	•		
Schneefräse		•			
Salz- und Kiesstreugerät	•	•	•		
Heckanbaustreuer			•		

## MULTIFUNKTIONSMASCHINEN



Das Nilfisk-Advance Portfolio im Bereich Outdoor-Maschinen wurde im Januar 2011 durch die Akquisition des dänischen Unternehmens Egholm gezielt erweitert. Die Produkte zeichnen sich durch besondere Wendigkeit und Anwenderfreundlichkeit aus. Die Maschinen können mit mindestens 14 unterschiedlichen Anbaugeräten ausgerüstet werden, was dem Anwender die Bewältigung vielfältigster Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst sowie der Grünflächenpflege über das gesamte Jahr und bei jeder Art von Wetter ermöglicht. Damit eignen sich die Produkte ideal für Industrie, Kommunen, große Institutionen, Wohnbaugesellschaften, Reinigungsdienstleister sowie Garten- und Landschaftspfleger.

Die Nilfisk-Egholm Geräteträger City Ranger 3500, City Ranger 2250 und Park Ranger 2150 sind zu jeder Jahreszeit multifunktionale Helfer in der Außenflächenpflege und -reinigung. Ihr umfassendes Anbaugeräteprogramm eignet sich für beliebige Außeneinsätze – von der Straßenreinigung über Mäharbeiten bis hin zum Winterdienst. Dank ihrer Knicklenkung sowie einer Breite von nur 1 m garantieren die Geräteträger professionelle Reinigungsleistung und hohe Manövrierfähigkeit selbst an engsten Stellen. Der Vierradantrieb, kombiniert mit leistungsstarken Dieselmotoren, sichert Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen und die vollhydraulische Bauweise sorgt für minimale Wartungskosten und außerordentlich geringen Verschleiß.



#### Park Ranger 2150

#### Der kompakte Geräteträger wird mit großen und kleinen Aufgaben fertig

Der Park Ranger 2150 ist das Grundgerät für ein ganzjähriges Park Ranger Geräteprogramm. Knickgelenkt und lediglich 1 m breit – der Park Ranger Geräteträger erreicht mit professioneller Leistung selbst die engsten Stellen und ist durch die Servolenkung und einen Wenderadius von 1,5 m äußerst manövrierfähig. Vierradantrieb und 28 PS garantieren Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen.

- · Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 28 PS und 4-Radantrieb
- · Quick-Shift in weniger als 4 Min.
- Anbaugeräte für Kehrarbeiten: Kehr-/Sauggerät für Kehrarbeiten mit 2 oder 3 Besen, Handsaugschlauch
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Mulchmäher, Schlegelmäher, Vertikutierer, Kantenschneider, Laubsauger, kippbare Schaufel, Kippmulde, leichter Kippwagen, Umweltharke
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer







Technische Daten	Park Ranger 2150
Antriebsart	Diesel, 3 Zyl.
Motormarke	Perkins
Motorleistung bei 3400 U/min.	28 PS/21 kW
Max. Geschwindigkeit (km/h)	16
Max. Steigungsrate (ausstattungsabhängig) (%)	33
Flächenleistung theor./prakt. mit 3 Bürsten (m²/h)	12000/8000 (bei 150 cm Kehrbreite)
Wendekreis innen/außen (m)	0,5/1,5
Kraftstofftank (I)	20
Kraftstoffverbrauch bei 2400 U/min. (I/h)	2,8
Kraftstoffverbrauch bei 3400 U/min. (I/h)	4,6
Länge x Breite x Höhe (cm)	222,5 x 101,5 x 193,5
Höhe ohne Kabine (cm)	121
Gewicht (kg)	610
Gewicht ohne Kabine (kg)	485
Zugelassenes Gesamtgewicht Geräteträger (kg)	1300







## MULTIFUNKTIONSMASCHINEN



#### City Ranger 2250

#### Kehren Sie die Stadt mit einer umwelt- und anwenderfreundlichen Maschine

Der City Ranger 2250 ist ein Geräteträger mit einem kompletten Anbaugeräteprogramm. Mit seinen Spezialgeräten ist er vielseitig einsetzbar und wie geschaffen für alle Aufgaben in der Außenflächenpflege. Kehren im Frühling, Rasenmähen und Kantenschneiden im Sommer, Schneeräumen und Sand-, Splitt- und Salzstreuen im Winter. Der City Ranger 2250 ist leistungsstark und absolut professionell. Trotz seiner Vielseitigkeit ist er dennoch außerordentlich betriebssicher, bedienungsfreundlich und mit allem Komfort für den Bediener ausgestattet.

- Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 35 PS und 4-Radantrieb
- · Quick-Shift in 1 Min.
- Anbaugeräte für Kehrarbeiten: Kehr-/Sauggerät für Kehrarbeiten mit 2, 3 oder 4 Besen und Handsaugschlauch, Wildkrautbürste
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Heckauswurfmähwerk, Hochdruckreiniger (optional), Mulchmäher, Grasaufnahme, Vertikutierer, Kantenschneider, kippbare Schaufel, Heckenschere, leichter Kippwagen
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer, Schneefräse
- Anbaugeräte für die Nassreinigung: Schrubbdeck mit 3-Bürstensystem













Technische Daten	City Ranger 2250
Antriebsart	Diesel, 4 Zyl.
Motormarke	Perkins
Motorleistung bei 3000 U/min.	35 PS/26,5 kW
Max. Geschwindigkeit (km/h)	20
Max. Steigungsrate (ausstattungsabhängig) (%)	33
Flächenleistung theor./prakt. mit 3 Bürsten (m²/h)	14000/10500 (bei 150 cm Kehrbreite)
Wendekreis innen/außen (m)	0,6/1,64
Kraftstofftank (I)	38
Kraftstoffverbrauch bei 2200 U/min. (I/h)	4,8
Länge x Breite x Höhe (cm)	240 x 107 x 196
Höhe ohne Kabine, mit ROPS-Überrollbügel (cm)	200
Gewicht (kg)	970
Gewicht ohne Kabine, mit ROPS-Überrollbügel (kg)	910
Zugelassenes Gesamtgewicht (kg)	1610









## MULTIFUNKTIONSMASCHINEN



#### City Ranger 3500

#### Leistungsfähig wie ein Spezialgerät – anwendbar wie eine Multifunktionsmaschine

Der City Ranger 3500 ist, dank Knicklenkung und Schnellwechselsystem, eine äußerst wendige Multifunktionsmaschine mit hoher Betriebssicherheit und geringen Servicekosten.

Ausgestattet als Hochleistungs-Kehrsaugmaschine mit einem Kehrbehältervolumen von 1,4 m³ erfüllt der Ranger alle kommunalen Anforderungen hinsichtlich eines perfekten Kehrergebnisses. Er kehrt wahlweise mit einer flexiblen Kehrbreite von 1,3 – 2,4 m mit 2 Bürsten oder bis zu 3,1 m mit einem Zusatzbesen. Das bedeutet hohe Effizienz – in Form einer Multifunktionsmaschine, die für sämtliche großflächigen Arbeiten hervorragend geeignet ist. Mit dem äußerst wendigen und knickgelenkten City Ranger 3500 reinigt der Fahrer in der Innenstadt, Bürgersteige, Wege und Parkhäuser mit hoher Produktivität und genießt in der geräumigen Kabine einen komfortablen Arbeitsplatz.

In der Grünflächenpflege ist der City Ranger 3500 unter anderem auch für Mähaufgaben einsetzbar. Der Ranger verwendet für die optionale Grasaufnahme den Kehrgutbehälter der Kehr- und Saugeinheit und garantiert durch diese Kombinationsmöglichkeit eine sehr hohe Rentabilität.

Mit Winterdienstanbaugeräten ausgestattet ist der City Ranger 3500 eine hocheffiziente und betriebssichere Schneeräummaschine. Der Fahrer räumt mit ihm Schnee in der Innenstadt, auf Wegen, Gehwegen und Parkplätzen. Im gleichen Arbeitsgang übernimmt er auch die Glättebekämpfung durch Ausbringung diverser Streumittel. Dank großer Ladevolumen der aufgesattelten Streuer und optionaler wegabhängiger Streuung ist er auch hier sehr günstig und effektiv im Einsatz.

- · Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 51 PS und 4-Radantrieb
- Quick-Shift in 10 Min. das schnellste Ergebnis in dieser Maschinenkategorie
- Zugelassenes Gesamtgewicht 3.500 kg
- Max. Geschwindigkeit 38 km/h
- Max. 1,6 m Entleerungshöhe
- Handsaugschlauch geeignet für die Entleerung auch von Sinkkästen
- Anbaugeräte für Kehrarbeiten: Kehr-/Sauggerät für Kehrarbeiten mit 2 oder 3 Besen, Wildkrautbürste
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Mulchmäher, Grasaufnahme, Kippmulde
- Anbaugeräte für die Nassreinigung: Spülanlage, Hochdruckreiniger, Schrubbdeck mit 3-Bürstensystem
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Schneebesen, Frontkehrmaschine, Schneeräumschild,
   V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer, Heckanbaustreuer, Schneekehrbesen







Technische Daten	City Ranger 3500
Antriebsart	Diesel, 4 Zyl.
Motormarke	Perkins
Motorleistung bei 3000 U/min.	51 PS/38 kW
Max. Geschwindigkeit (km/h)	38
Max. Steigungsrate 1 Stufen-Hydrostat-Maschine (%)	18
Max. Steigungsrate 2 Stufen-Hydrostat-Maschine (%)	22
Flächenleistung theor./prakt. (bei 15/10 km/h und 2 Bürsten) (m²/h)	36000/24000 (bei 240 cm Kehrbreite)
Flächenleistung theor./prakt. (bei 15/10 km/h und 3 Bürsten) (m²/h)	42000/28000 (bei 280 cm Kehrbreite)
Wendekreis innen/außen (m)	1,9/3,95
Kraftstofftank (I)	65
Kraftstoffverbrauch bei 2200 U/min. (l/h)	4-6
Länge x Breite x Höhe (cm)	408 x 113 x 189
Gewicht als Kehrmaschine (kg)	2400
Zugelassenes Gesamtgewicht (kg)	3500









# ANBAUGERÄTE: MULTIFUNKTIONSMASCHINEN







Mulchmähwerk 1200/ Heckauswurfmähwerk



Mulchmähwerk 1600/ Heckauswurfmähwerk



Grasaufnahme



Kehrsauggerät





Vertikutierer/ Schlegelmäher





Kantenschneider



Laubsauger



Heckenschere





**Kippbare Schaufel** 





Kippmulde





Leichter Kippwagen







Umweltharke





Schrubbdeck

# ANBAUGERÄTE: MULTIFUNKTIONSMASCHINEN







# EINSCHEIBEN-/POLIERMASCHINEN UND TEPPICHREINIGER

#### PERFEKTE REINIGUNG VON HARTBÖDEN UND TEXTILEN BELÄGEN

Zur Reinigung von Teppichen und Hartböden kann Nilfisk Ihnen die wohl umfangreichste Auswahl an Reinigungsmaschinen anbieten. Egal ob zur werterhaltenden Pflege von Hartböden oder zur fasertiefen Reinigung von textilen Belägen: mit Einscheibenmaschinen und Teppichextraktionsgeräten von Nilfisk haben Sie immer professionelle Ausrüstung zur Hand.



#### GRÜNDLICHE REINIGUNG GROSSER TEPPICHFLÄCHEN

Große Teppichflächen werden durch Teppichextraktionsgeräte von Nilfisk wirtschaftlich und gründlich gereinigt. Im ersten Schritt wird mit kraftvollen Düsen Wasser und Reinigungsmittel auf den Teppich aufgebracht und mit einer Walzenbürste eingearbeitet. Anschließend wird das verschmutzte Wasser sowie das Reinigungsmittel aus dem Teppich wieder aufgenommen. Diese Anwendung hinterlässt einen sauberen und begehbaren Teppichboden.

#### EINSCHEIBENMASCHINEN FÜR DIE REINIGUNG UND PFLEGE VON HARTBÖDEN

Durch die umfassende Palette von Einscheibenmaschinen kann Ihnen Nilfisk für jede Reinigungsaufgabe die richtige Maschine anbieten. Sei es Schrubben, Polieren, Spray-Cleanern oder Grundreinigen: mit unseren Maschinen kein Problem. Auch für Spezialanwendungen wie die Pflegefilmsanierung oder Kristallisation von Marmorböden können wir Ihnen kräftige und zuverlässige Maschinen an die Hand geben.

#### EINSCHEIBENMASCHINEN FÜR DIE TEPPICHREINIGUNG

Eine andere Möglichkeit der Teppichreinigung stellt das Queen-Bonnet-Verfahren unter Verwendung einer Einscheibenmaschine und den entsprechenden Pads dar. Wahlweise können dafür auch Mikrofaser-Pads und spezielle Reiniger benutzt werden.

# EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

	Einscheibenmaschinen							Poliermaschinen		
Einscheiben- und Poliermaschine Modelle	PS 333A	FM400 L	FM400 H	FM400 D	BRM 510 B/ 510 B-3	BRM 545	BU500	UHS 5115	BU800	UHR 70-1700
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•		•	•	•
Hotels, Restaurants und Catering	•	•	•	•				•		
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•				•	•	•
Einzelhandel	•	•	•	•						
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•					•	•
Bauwesen					•				•	•
Produktionsstätten, Lager, Industrie		•	•	•					•	•
Kleine Flächen, (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•				•		
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)		•	•	•	•				•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•	•					

### **MERKMALE**

	Einscheibenmaschinen							Poliermaschinen		
Einscheiben- und Poliermaschine Modelle	PS 333A	FM400 L	FM400 H	FM400 D	BRM 510 B/ 510 B-3	BRM 545	BU500	UHS 5115	BU800	UHR 70-1700
Low speed	•	•			•					
High speed			•							
Dual speed				•						
Poliermaschine							•	•	•	•
Handgeführt, Batterie									•	
Aufsitz, Batterie										•
Staubaufnahme		•	•	•			•	•	•	•
Unterhaltsreinigung	•	•	•	•						
Teppich-Shampoonieren	•	•	•	•	•					
Polieren							•	•	•	•
Scheuern	•	•	•	•	•					
Spray Cleaning	•	•	•	•	•	•				
Grundreinigung		•	•	•	•					
Schleifen		•	•	•	•					
Sintern		•	•	•	•					
Schwimmendes Deck								•	•	
Druckregulierung									•	

# **TEPPICHREINIGER**

### EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

	Tragbare Maschinen	Handgeführte Maschinen
Teppichreiniger Modelle	AX 14	AX 410
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•
Hotels, Restaurants und Catering	•	•
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•
Einzelhandel	•	•
Werkstätten & Logistikzentren	•	
Einkaufszentren, Flughäfen, Ausstellungsgelände		•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)		•
Öffentliche Gebäude (starke Anforderungen)		•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•

### **MERKMALE**

	Tragbare Maschinen	Handgeführte Maschinen		
Teppichreiniger Modelle	AX 14	AX 410		
Kaltes Wasser	•	•		
Heißes Wasser				
Luftfilter				
Teppichreinigungsaufsatz – Serie oder optional	•	•		
Polster- und Treppenreinigungsaufsatz – Serie oder optional	•	•		
Wandreinigungsaufsatz – Serie oder optional	•	•		
Hartbodenaufsatz – Serie oder optional	•	•		
Düse EVOLUTION				
Zweifacher Einsatz		•		
Industrielle Konstruktion		•		
Umweltschonender Einsatz von Wasser und Reinigungsmittel		•		
Ergonomisch		•		

# **EINSCHEIBENMASCHINEN**



#### PS 333A

#### Die günstige Einsteigermaschine

Die Nilfisk PS 333A ist eine Standardmaschine zum Scheuern. Hervorragend ausbalanciert, in handlichen Abmessungen und mit sehr robustem Getriebeantrieb.

- Kommt problemlos unter Möbelstücke
- · Individuell einstellbarer Handgriff
- Sämtliche Funktionen vom Handgriff aus bedienbar, einschließlich eingebautem Sicherheitsgriff
- Sehr leicht zu transportieren



#### FM400 L

#### Low-Speed-Maschine für Standard-Reinigungsaufgaben

FM400 L-Maschinen haben ein Bürsten-/Paddurchmesser von 43 cm und wurden für die Reinigung von mittleren Verschmutzungen, für eine komfortable und ermüdungsfreie Bedienung und für effektive Ergebnisse entwickelt. Scheuern, Sprüh- und Grundreinigen beispielsweise von Hartböden, erfolgt effizient und schnell. Die FM400 arbeitet außerdem sehr leise und kann in Krankenhäusern verwendet werden. Metallrahmen, große Räder und Stoßfänger sowie Glanzlackierung – vereint in einem modernen Design – unterstreichen die Robustheit, die Langlebigkeit und die einfache Reinigung mit dieser Maschine.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben







Technische Daten	PS 333A	FM400 L
Artikel-Nr.	12324501A	56380056
Kabellänge (m)	10	15
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IPX4	IPX4
Aufnahmeleistung (W)	500	1100
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	54	59
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	330	430
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	37	24
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	188	180
Bürstendrehmoment (Nm)	25	63
Länge x Breite x Höhe (cm)	40 x 33 x 112	123,6 x 44,5 x 57,2
Höhe Motorkopf (mm)	220	323
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1120	1236
Gewicht (kg)	22	37

## EINSCHEIBENMASCHINEN





#### High-Speed-Maschine für Polieraufgaben

Die FM400 H eignet sich ideal zum High-Speed-Polieren, Scheuern und Sprühreinigen von Hartböden. Die Maschine ist optimal ausbalanciert, was eine spürbare Laufruhe erzeugt. Die solide Aluminium-konstruktion sorgt für Strapazierfähigkeit und eine lange Lebensdauer. Die FM400 H wurde für ein breites Anwendungsgebiet entwickelt: ideale Leistung zum fairen Preis. Höchste Ergonomie in der Anwendung und beim Transport. Das aus der Mitte versetzte Schrubbdeck ist nur 12 cm hoch, um auch unter Möbel und Heizkörper zu gelangen.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben



#### FM400 D

#### **Dual-Speed-Einscheibenmaschine**

Die FM400 D bietet die Auswahl von 185 oder 370 U/min. für eine einfache, effiziente und kostengünstige Pflege von nahezu allen Bodenarten. Die Maschine ist optimal ausbalanciert, was für spürbare Laufruhe sorgt. Da sie für Standard- und mittlere Verschmutzungen gebaut wurde, eignet sich das Gerät sowohl zum Schleifen, Schrubben als auch zum High-Speed-Sprühreinigen oder Polieren. Darüber hinaus, höchste Ergonomie in der Anwendung, der Ausbalancierung und beim Transport, zum Beispiel durch: Kabelhaken, Steckerhalterung, langes Netzkabel in Signalfarbe, einheitliches Zubehör, selbsterklärende Bedienung.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben







Technische Daten	FM400 H	FM400 D
Artikel-Nr.	56380058	56380061
Kabellänge (m)	15	15
Schutzklasse/IP Schutzklasse	IPX4	IPX4
Aufnahmeleistung (W)	1500	1100/1500
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	61	61
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	430	430
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	26	24/26
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	410	185/370
Bürstendrehmoment (Nm)	36	58/40
Länge x Breite x Höhe (cm)	123,6 x 44,5 x 57,2	123,6 x 44,5 x 57,2
Höhe Motorkopf (mm)	323	323
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1236	1236
Gewicht (kg)	40	40

# **EINSCHEIBENMASCHINEN**



#### BRM 510 B/ 510 B-3

#### **Robuste Maschinen mit extrem hohem Drehmoment**

Die Nilfisk BRM 510 B und BRM 510 B-3 (Drehstrom-Ausführung) sind robuste Einscheibenmaschinen für die industrielle Reinigung. Sie verfügen über ein hohes Drehmoment und sind geeignet für hartnäckigste Aufgaben im Nass- und Trockenbereich.

- Tiefenreinigung durch hohes Drehmoment
- Getriebeantrieb für härtesten Einsatz
- Zusatzgewicht für spezielle Anwendungsfälle erhältlich (Option)
- Kratzborstenaggregat erhältlich (Option)



#### **BRM 545**

#### Die Maschine für die Pflegefilmsanierung

High-Speed-Maschine mit integrierter aktiver Absaugung, die polierte Böden staubfrei hinterlässt. Die Nilfisk BRM 545 ist mit einem Hochleistungsaggregat ausgerüstet. Zusätzlich kann die Einscheibenmaschine auch mit einem HEPA-Filter ausgestattet werden. Wenn es darum geht, tiefe Kratzspuren zu entfernen, kommt ihr keine gleich.

- · Kostengünstige Alternative zur Grundreinigung
- Kosten zur Sanierung von beschichteten Böden werden um bis zu 60% gesenkt (durch externe Institute eindeutig belegt). Böden bleiben dadurch länger schön
- HEPA-Filter erhältlich





Technische Daten	BRM 510 B	BRM 510 B-3	BRM 545	
Artikel-Nr.	L08910150	L08911112	L08915151	
Kabellänge (m)	12	25	20	
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IP43	I/IP43	I/IP44	
Aufnahmeleistung (W)	1500	1500	2700	
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	64	64	69	
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	510	510	500	
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	51	51	34	
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	145	145	450	
Bürstendrehmoment (Nm)	98	98	42	
Länge x Breite x Höhe (cm)	61 x 61 x 121	61 x 61 x 121	60 x 60 x 118	
Höhe Motorkopf (mm)	315	315	500	
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1210	1210	1180	
Gewicht (kg)	67	67	54	

# **POLIERMASCHINEN**



#### BU500

#### Netzkabelbetriebene Poliermaschine

Diese Ultra-High-Speed-Maschine deckt in kürzester Zeit selbst große Flächen mit höchster Effizienz ab. Ideal zur Pflege hochglänzender Böden. Diese elektrische Maschine ist die richtige Wahl für hohe Produktivität zum Polieren und Pflegen von Böden bei mittelschweren Anwendungen. Die neue BU500 Poliermaschine ist eine riemenbetriebene Maschine mit 1500 U/min. Verbesserte Ergonomie im Gebrauch und Transport, was aus speziellen Merkmalen wie einem ergonomischen Griff, einem Trip-Schalter, einem eingebautem Padhalter, einem 15 m Kabel und einer robusten Konstruktion resultiert.

- Breiter, ergonomischer Griff
- Lange Lebensdauer durch solide Aluminium-Bauweise
- Für Ultra-High-Speed-Anwendungen
- Flexibler Pad-Halter







Technische Daten	BU500
Artikel-Nr.	56380063
Kabellänge (m)	15
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IPX0
Aufnahmeleistung (W)	1100
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	69
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	510
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	10
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	1500
Bürstendrehmoment (Nm)	12
Länge x Breite x Höhe (cm)	126,1 x 53,6 x 82,4
Höhe Motorkopf (mm)	-
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1261
Gewicht (kg)	41

# **POLIERMASCHINEN**



#### UHS 5115

#### Gleichmäßige Polierergebnisse

Der automatische Pad-Hebe-/Senkmechanismus, das einfache Ein-/Ausschalten mit extra Feststell-knopf sowie eine passive Absaugung machen die Nilfisk UHS 5115 effizient und bedienerfreundlich. Zum einfachen Transport und zum platzsparenden Lagern kann der Führungsbügel umgeklappt werden.

- Sehr leise, nur 58 dB(A)
- Sehr großer Arbeitsradius (20 m Netzkabel)
- Keine "Einbrenner" durch automatische Hebe-/Senkvorrichtung, einklappbarer Führungsbügel zum platzsparenden Lagern und einfachen Transport
- Optimale Ergebnisse durch pendelnde, flexible Führung







Technische Daten	UHS 5115
Artikel-Nr.	L08614405
Kabellänge (m)	20
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IP20
Aufnahmeleistung (W)	1600
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	58
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	508
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	1/11
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	1500
Länge x Breite x Höhe (cm)	99 x 57 x 122
Gewicht (kg)	43

## **POLIERMASCHINEN**



#### BU800

#### Batteriebetriebene Ultra-High-Speed-Poliermaschine

Die Nilfisk BU800 setzt neue Maßstäbe beim Hochglanzpolieren von Böden, ohne Netzkabel, frei zu bewegen, mit passiver oder aktiver (optional) Staubkontrolle.

Die Nilfisk BU800 hebt sich in ihrer Leistung von anderen Maschinen auf mittleren und großen Bodenflächen ab. Nichts kommt dieser Maschine gleich, wenn es um Handhabung, optimalen Anpressdruck, hervorragende Staubkontrolle und ein professionelles Endergebnis geht.

- Selbstregulierender Treibteller verhindert Einstellungsfehler des Bedieners
- Automatisches Anheben des Padhalters bei Stillstand zum Schutz des Bodens
- Passive Staubaufnahme serienmäßig
- Aktive Staubaufnahme optional erhältlich, auch mit HEPA-Filter
- Laden durch integriertes Ladegerät an jeder Steckdose möglich



#### UHR 70-1700

#### Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit

Die Nilfisk UHR 70-1700 ermöglicht Ihnen die effektive Reinigung von großen Hartböden, wie beispielsweise in Flughäfen oder Einkaufszentren. Durch ihre geringe Betriebslautstärke empfiehlt sie sich außerdem für die Tagesreinigung oder für den Einsatz in Krankenhäusern. Die Maschine kann mit diversem Zubehör ausgestattet werden.

- Beeindruckende Produktivität: mehr als 12.500 m² polieren mit nur einer Batterieladung
- Mittig aufgehängtes Pad-System zur sicheren und einfachen Bedienung
- Verschiedene Padlasten einstellbar für ein optimales Polierergebnis
- Sehr kurze Bauweise für optimale Wendigkeit







Technische Daten	BU800	UHR 70-1700
Artikel-Nr.	56383526	56422001
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	4,4	5,6
Spannung (V)	36	36
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IPX4	I/IP30
Aufnahmeleistung (W)	1500	2650-3200
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	68	69
Flächenleistung theor./prakt. (m²/h)	2200/1300	3860/2800
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	510	690
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	Automatisch, 10-13	3 STUFEN, 22,7-34
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	2000	1700
Bürstendrehmoment (Nm)	-	Automatisch
Länge x Breite x Höhe (cm)	127 x 58 x 105	166 x 91 x 137
Betriebsgewicht (Kg)	276	546

# ZUBEHÖR: EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN



**Padhalter** Für alle Drehzahlen.



**Stahlborsten-Aggregate** Für den harten Industrieeinsatz (Nur BRM 510 B/ 510 B-3).



**Teppichbürsten**In unterschiedlichen Ausführungen.



**Hartbodenbürsten** Für verschiedene Anwendungen.



Pads hart Blau: Schrubben Braun: Entschichten Schwarz: Entschichten



Pads mittel Weiß: Polieren Rot: Sprühreinigung (Spray-Cleaner) Grün: Schrubben



Pads soft Beige: Polieren (Low-Speed) Orange/Gün: Polieren (High-Speed)



**Pads Naturfaser** Für Polierarbeiten.



**Schaumgenerator** Für die Teppichschaumreinigung.



**Absaugring**Für den Einsatz
von Absaugaggregaten.



Sprühflaschen-Kit



**Papier-Filterbeutel**Für den Einsatz
von Absaugaggregaten.



**Absaug-Aggregat** Für Polierarbeiten.



**Reinigungsmittel-Tank** Für Schrubbarbeiten.



#### AX 14

#### Kompakt und leistungsstark für saubere Teppichböden und Polster

Das Sprüh-Extraktionsgerät AX 14 ist so kompakt gebaut, dass es überall eingesetzt werden kann. Der hohe Pumpendruck sowie die Hochleistungssaugturbine sorgen dafür, dass der Teppichboden nicht nur sauber, sondern auch schnell trocken wird.

- Leistungsstark: 1.100 Watt Saugmotor
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Edelstahlrohre serienmäßig
- Kabelaufwicklung



#### AX 410

#### Die moderne Art der Teppichreinigung

Das Extraktionsgerät AX 410 überzeugt durch seine hohe Reinigungsleistung. Stark verschmutzte Teppichböden werden fasertief gereinigt. Zwei einstellbare Reinigungsprogramme machen die Bedienung kinderleicht und ermöglichen einen bedarfsgerechten Einsatz der Maschine.

- Zwei einstellbare Reinigungsprogramme (Grund- und Unterhaltsreinigung)
- · Leichte, selbsterklärende Bedienung
- Diverses Zubehör für vielseitige Reinigungsanwendungen
- Die Bürstenfunktion sichert die gründliche Teppichreinigung bis in die Tiefe
- Robustes Design







Technische Daten	AX 14	AX 410
Artikel-Nr.	12405101	56265002
Aufnahmeleistung (W)	1000	1600
Luftförderung (l/s)	60	46
Unterdruck an der Düse (kPa)	20	-
Geräuschpegel (dB(A) BS 5415)	76	69
Arbeitsbreite (mm)	220	410
Absaugbreite (mm)	220	457
Pumpdruck (Bar)	5	4
Frisch-/Schmutzwassertank (I)	14/14	30/23
Länge x Breite x Höhe (cm)	54 x 50 x 40	71 x 47 x 80
Gewicht (kg)	12,7	45

# ZUBEHÖR: TEPPICHREINIGER



**Hartboden-Saug-Kit** Für den Einsatz der AX 410 auf Hartböden.



**Teppich-Zubehör**Für die AX 14. Für den Einsatz in Ecken, an Rändern, unter Möbelstücken und auf textilen Böden.



**Düse EVOLUTION** 



**Polsterdüse** Transparent zur Reinigung von Treppenstufen und Polstern.



**4,5 m Verlängerungsschlauch** Mit Ansteckanschlüssen.

## **GEWERBESAUGER**

#### SAUGLEISTUNG HÄNGT VON DER FILTERQUALITÄT AB

Die Gewerbesauger von Nilfisk zeichnen sich durch ihre überragende Saugleistung, effiziente Filterung und kompakte Bauform aus. Schon bei der Entwicklung achten wir auf die Bedienerfreundlichkeit der Maschinen. Sämtliche Sauger müssen einfach und leicht in der Handhabung sein. Zusätzlich müssen sie so robust konstruiert sein, dass die Benutzer jahrelang Freude an ihnen haben. Um dies zu garantieren, werden alle Maschinen einem Langzeittest unterzogen. Erst wenn dieser Test erfolgreich bestanden wurde, dürfen die Staubsauger in die Produktion gehen.



#### SPEZIELLER AUFBAU

Unsere Gewerbesauger sind so gebaut, dass sie wesentlich länger als andere Modelle saugen können, ehe die Saugleistung abnimmt. Bei unseren Maschinen wirkt die Saugkraft nach oben und das Sauggut fällt durch die Schwerkraft in dem Staubbeutel nach unten. Dies sorgt dafür, dass unsere Staubbeutel besser befüllt werden können und die Benutzer sie weniger häufig wechseln müssen. Das spart viel Geld und Zeit.

#### **NILFISK SAUGMOTOREN**

Die Saugmotoren von Nilfisk sind so konstruiert, dass sie höchste Leistung mit Langlebigkeit und niedrigem Geräuschpegel vereinen. Alle Gewerbesaugermotoren stammen aus der Industriereinigung und sorgen dafür, dass die Maschinen eine extrem lange Lebensdauer haben. Daher sind in allen Saugern Hochleistungsfilter eingebaut, die die Motoren und Turbinen der Sauger schützen.

#### FILTERTECHNIK

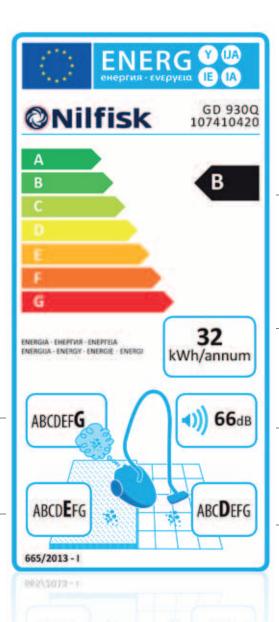
Ein Filtersystem besteht aus verschiedenen Arten von Filtern, die nacheinander wirken: Staubbeutel, Hauptfilter und Abluftfilter. Nilfisk hat eine der größten Produktpaletten von Filtern weltweit, um die Sauger gemäß den Kundenanforderungen anzupassen. Ein Nilfisk HEPA-Filter hält zum Beispiel 99,997% aller Partikel, die größer als 0,3 µm sind, zurück, ein ULPA-Filter 99,999%.

Diese Filter werden in der Regel als Abluftfilter eingesetzt, wenn spezielle Anforderungen an die Filterung gestellt werden, wie zum Beispiel in Hygienebereichen in Krankenhäusern oder zum Schutz von Allergikern.

#### **DIE EU-ENERGIELABELS**

Mit Wirkung zum 1. September 2014 gelten die neuen Regularien der Europäischen Union (EU) im Rahmen der Energieverbrauchskennzeichnung. Danach ist es Herstellern fortan in der gesamten EU verboten, gewerbliche Trockensauger und Haushaltsstaubsauger mit übermäßig hohem Energieverbrauch zu vertreiben. In diesem Zug werden sämtliche Unternehmen dazu verpflichtet, die Leistung eines Geräts eindeutig mit einem Energielabel zu kennzeichnen – ausgenommen sind davon Akkusauger, Nass-/Trockensauger sowie Industriesauger.

Bei der Auswahl eines Staubsaugers kommt es nicht unbedingt auf die Energieeffizienzklasse und den durchschnittlichen jährlichen Energieverbrauch an sondern eher auf das Leistungsvermögen (Reinigungsleistung) der Maschine. Dies wird aber erst im unteren Teil des Eco-Labels dargestellt und fällt dem Kunden so nicht direkt ins Auge. Es ist daher äußerst wichtig, diese Angaben beim Kauf zu beachten und ggfls. zu vergleichen.



#### Energieeffizienzklasse

Eine geringe Leitungsaufnahme ist der bedeutenste Faktor für eine gute Einstufung bei der Energieeffizienz. Die tatsächliche Reinigungsleistung wird hierbei kaum berücksichtigt.

#### Durchschnittlicher jährlicher Energieverbrauch

Berechnet für einen Durchschnittshaushalt mit 87m² Wohnfläche und 50 Reinigungsvorgängen pro Jahr. Der tatsächliche Wert hängt von der Nutzung des Gerätes ab.

#### Schallleistungspegel

Gibt die Geräuschentwicklung bei laufendem Betrieb unter Laborbedingungen nach IEC 704 an.

#### Hartbodenreinigungsklasse

Beschreibt die Staubaufnahme von einer mit Staub gefüllten Bodenritze auf hölzernem Untergrund.

## Staubemissionsklasse

Gibt die Emmision der Abluft des Staubsaugers an.

#### Teppichreinigungsklasse

Beschreibt die Staubaufnahme von einem standardisiertem Teppichboden.

# **GEWERBESAUGER**

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

		Trockensauger						Bürstsauger	
Gewerbesauger Modelle	VP300 eco	VP300 HEPA	GD 930/ 930 S2 HEPA	GD 930Q EU/ 930Q EU2	VP600	GMP 80/38	GM 80P	GU 355 DUAL/ 455 DUAL	GU 700A
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•		•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•	•	•		•	•	•
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•		•	•	•
Kleine Supermärkte/Einzelhandel	•	•	•	•	•		•	•	
Lärmempfindliche Bereiche				•	•				
Werkstätten & Logistikzentren						•	•		
Bauwesen						•			
Produktionsstätten, Lager						•	•		
Luft- und Raumfahrt									
Landwirtschaft									
Feuchtigkeitsaufnahme									
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•	•	•	•	•	
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)			•	•	•		•	•	•
Außenbereich (stark verschmutzt)									•
Schwer zugängliche Bereiche						•			
Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse)							•		

## **MERKMALE**

		Bürstsauger							
Gewerbesauger Modelle	VP300 eco	VP300 HEPA	GD 930/ 930 S2 HEPA	GD 930Q EU/ 930Q EU2	GD 1000- Serie	GMP 80/38	GM 80P	GU 355 DUAL/ 455 DUAL	GU 700A
HEPA Filter – Standard oder optional		•	•	•	•		•	•	
Batterie									
Saugen ohne Staubbeutel möglich	•					•	•		
Geringes Betriebsgeräusch	•	•		•					
Geringes Gewicht	•	•							
Rückentragetauglich									
2-motoriger Antrieb								•	•
Filter-Reinigungs-System									
Hohe Aufnahmekapazität	•	•	•	•		•			•
ATEX zertifiziert									
2-Stufen-Regler/variable Einstellung			• (S2)	•	•				
Extrem robuste Konstruktion			•	•		•	•		
"Green" Power – Stromsparmodell	•				•				
Preis-/Leistungssieger	•								

## EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

		Rückentra	agesauger	Nass- & Trockensauger		
Gewerbesauger Modelle	GD 5/ 10	GD 5 Batterie	GD 5 Fly	UZ 964	VL200- Serie	VL500- Serie
	1			0	Î	
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•		•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•		•	•	•
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•		•	•	•
Kleine Supermärkte/Einzelhandel	•	•		•	•	•
Lärmempfindliche Bereiche						
Werkstätten & Logistikzentren	•	•		•	•	•
Bauwesen					•	•
Produktionsstätten, Lager					•	•
Luft- und Raumfahrt			•			
Landwirtschaft					•	•
Feuchtigkeitsaufnahme					•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•		•	•	•
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)	•				•	•
Außenbereich (stark verschmutzt)					•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•		•		
Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse)						

## **MERKMALE**

		Rückentra	agesauger		Nass- & Trockensauger		
Gewerbesauger Modelle	GD 5/ 10	GD 5 Batterie	GD 5 Fly	UZ 964	VL200- Serie	VL500- Serie	
HEPA Filter – Standard oder optional	•		•	•	•	•	
Batterie		•					
Saugen ohne Filterbeutel möglich					•	•	
Geringes Betriebsgeräusch		•	•	•			
Geringes Gewicht	•		•	•	•		
Rückentragetauglich	•	•	•	•			
2-motoriger Antrieb						•	
Filter-Reinigungs-System					•		
Hohe Aufnahmekapazität					•	•	
ATEX zertifiziert							
2-Stufen-Regler/variable Einstellung						•	
Extrem robuste Konstruktion					•	•	
"Green" Power – Stromsparmodell		•		•			
Preis-/Leistungssieger	·						



#### VP300 eco

#### Gewerbesauger für den täglichen Einsatz

Der Nilfisk VP300 eco Gewerbesauger ist ein wirtschaftliches, solides und äußerst zuverlässiges Gerät, das seine Arbeit tagein, tagaus erledigt. Der Sauger eignet sich ideal zum Reinigen von Büroräumen, Hotelzimmern und Ladengeschäften sowie für ähnliche Anwendungsbereiche mit leichten bis mittelschweren Einsatzbedingungen.

- Sehr niedriger Geräuschpegel von 50 dB(A)\*, verursacht weniger Lärm und ermöglicht während der Geschäftszeiten die Benutzung des Saugers
- Umweltfreundlicher 900 W-Saugmotor mit exzellenter Saugleistung und recyclingfähigen Bauteilen
- Gewicht nur 5,2 kg leicht transportierbar
- Behälter 10 Liter (Verwendung mit oder ohne Staubbeutel), Staubbeutel 8 Liter-Füllvolumen
- Die Maschine lässt sich einschließlich Schlauch und Rohr sicher und bequem mit einer Hand tragen



#### VP300 HEPA

#### Der Gewerbesauger für perfekte Sauberkeit

Der Nilfisk VP300 HEPA Gewerbesauger ist serienmäßig mit einem zertifizierten HEPA-Filter ausgestattet, der für eine effiziente Filterung der Abluft sorgt. Ausgestattet mit einem werkzeuglos wechselbaren Netzkabel (10 m lang) in Signalfarbe, Saugrohren aus Aluminium, zertifiziertem HEPA-Filter, einem 900 W-Saugmotor und einer hochwertigen Kombi-Bodendüse.

- Sehr niedriger Geräuschpegel von 50 dB(A)\*, ermöglicht den Einsatz während der Geschäftszeiten
- Gewicht nur 5,3 kg leicht transportierbar
- Behälter 10 Liter (Verwendung mit oder ohne Staubbeutel), Staubbeutel 8 Liter-Füllvolumen
- Die Maschine lasst sich einschließlich Schlauch und Rohr sicher und bequem mit einer Hand tragen
- Oranges, 10 m oder optional 15 m abnehmbares Netzkabel
- Zertifizierter HEPA-Filter







Technische Daten	VP300 eco	VP300 HEPA EU2	VP300 HEPA EU1
Artikel-Nr.	107410428	41600801	41600800
Energieeffizienzklasse	С	С	В
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	35	39	29
Teppichreinigungsklasse	D	Е	-
Hartbodenreinigungsklasse	С	D	D
Staubemissionsklasse	G	F	F
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	67	67	67
Aufnahmeleistung (W)	900	900	900
Saugleistung, Rohrende (W)	200	260	260
Luftförderung (l/s)	32	32	32
Unterdruck, Düse (kPa)	23	23	23
Filterbeutel-Volumen (I)	8	8	8
Netzkabellänge (m)	10	10	15
Abmessungen L x B x H (cm)	39,5 x 34 x 39	39,5 x 34 x 39	39,5 x 34 x 39
Gewicht (kg)	5,2	5,3	5,3

<sup>\*</sup>Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).



#### GD 930/ 930 HEPA/ 930 S2 HEPA

#### Der Sauger für das Hotelgewerbe

Der Nilfisk GD 930 ist ein Weltklasse-Trockensauger mit robustem Stahlgehäuse und erstklassiger Saugleistung für die Tiefenreinigung von stark verschmutzten Teppichen. Zuverlässig auch unter schwierigen Bedingungen und anspruchsvollen Anwendungen. Er ist flüsterleise und daher ideal für Hotels.

- 15 Liter Staubbeutel-Volumen
- Große Filterfläche
- Sehr niedriger Geräuschpegel 53 dB(A)\*
- Großer Arbeitsradius durch 15 m Netzkabel
- Extra robustes Metallgehäuse
- HEPA-Filter (GD 930 S2 HEPA)
- 2 Geschwindigkeitsstufen (GD 930 S2 HEPA)



#### GD 930Q

#### Der Flüsterer unter den Gewerbesaugern

Der Nilfisk GD 930Q wurde speziell für die Reinigung in geräuschsensiblen Bereichen wie Büros, Schulen, Kindergarten und Krankenhäuser entwickelt. Mit einem Geräuschpegel von nur 42 dB(A)\* wird eine Reinigung während der Geschäfts- und Betriebszeiten zu einer echten Option.

- Hervorragendes Klangniveau
- Hohe Haltbarkeit durch stabilen Stahlbehälter
- Hochwertige Komponenten und Zubehör
- Hohe Staubbeutelkapazität
- 800 W-Turbine für einen niedrigen Energieverbrauch







Technische Daten	GD 930	GD 930 HEPA	GD 930 S2 HEPA	GD 930Q EU	GD 930Q EU2
Artikel-Nr.	107410408	107410409	107410416	107410420	107412664
Energieeffizienzklasse	D	D	D	В	A
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	42	42	42	32	23
Teppichreinigungsklasse	D	D	D	E	Е
Hartbodenreinigungsklasse	D	D	D	D	D
Staubemissionsklasse	G	G	G	G	G
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	71	71	71	66	66
Aufnahmeleistung (W)	1000	1000	1000	800	800
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270	235	235
Luftförderung (l/s)	35	35	24-35	23-30	23-30
Unterdruck, Düse (kPa)	23	23	23	21,5	21,5
Filterbeutel-Volumen (I)	15	15	15	15	15
Netzkabellänge (m)	15	15	15	15	15
Abmessungen L x B x H (cm)	45 x 39 x 33	45 x 39 x 33	45 x 39 x 33	45 x 39 x 33	45 x 39 x 33
Gewicht (kg)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5

<sup>\*</sup>Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).

## **GEWERBESAUGER**



#### VP600

#### Power in einem ruhigen Design

Der Nilfisk VP600 ist ein sparsamer und kostenschonender Gewerbesauger, der bestens für Reinigungsanwendungen in Hotels, Restaurants, Büros und Firmengebäude geeignet ist. Der VP600 bietet eine Vielzahl von innovativen und interessanten Eigenschaften. Die Arbeitszeit wird durch das durchdachte Kabelmanagement deutlich reduziert. Das Design sowie die Ausstattungsmerkmale bieten Ihnen die Vorteile, die Sie von einem Nilfisk Gewerbesauger auch erwarten. Der sehr niedrige Geräuschpegel des VP600 macht eine Reinigung während der Geschäfts- und Betriebszeiten möglich.

- Niedriger Geräuschpegel 47/54 dB(A)\*
- EU-Energielabel der Klasse A durch eine leistungsfähige 350/800 W Hochleistungsturbine
- Power Boost-Funktion für einen optimierten Stromverbrauch bei hoher Reinigungsleistung
- HEPA-Abluftfilter als Standard in allen Varianten
- Behälter mit Magnetverschlüsse für eine einfache und sichere Wartung
- Erhältlich mit fixem, abnehmbaren Netzkabel oder mit automatischer Kabelaufwicklung







Technische Daten	VP600 BASIC	VP600 STD2	VP600 STD3
Artikel-Nr.	107412036	41600803	41600804
Energieeffizienzklasse	A	A	A
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	23	15	15
Teppichreinigungsklasse	D	В	В
Hartbodenreinigungsklasse	-	E	E
Staubemissionsklasse	А	А	A
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	71	66/71	66/71
Aufnahmeleistung (W)	800	350/800	350/800
Saugleistung, Rohrende (W)	175	75/175	75/175
Luftförderung (l/s)	30	24/30	24/30
Unterdruck, Düse (kPa)	22	15/22	15/22
Filterbeutel-Volumen (I)	8	8	8
Netzkabellänge (m)	10 (fix)	15 (abnehmbar)	10 (automatische Kabelaufwicklung)
Abmessungen L x B x H (cm)	48 x 30 x 27	48 x 30 x 27	48 x 30 x 27
Gewicht (kg)	7	7	8

<sup>\*</sup>Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).



#### GU 355 DUAL/ 455 DUAL

#### Teppichreinigung bis in die Tiefe

Die Bürstsauger von Nilfisk sind so konzipiert, dass sie besonders einfach und flexibel zu handhaben sind. Die Teppichbürstsauger sind in einer zweimotorigen Ausführung erhältlich sowie in drei verschiedenen Arbeitsbreiten für optimalen Einsatz z.B. in Büros, Hotels, Fluren mit Teppichböden. Durch die rotierenden Walzenbürsten werden die Schmutzpartikel gründlich aus den Teppichfasern gelöst. Das mitgelieferte Zubehör erleichtert besonders das Saugen in den Ecken und kann praktisch am Gerät verstaut werden.

- HEPA-Filter-Option (alle Varianten)
- Signalleuchte zur richtigen Einstellung der Walzenbürste
- Bürstenmotor-Überlastungsschutz
- Leichter und werkzeugloser Bürstenwechsel
- 15 m Netzkabel für Großen Arbeitsradius
- Flache Bauweise für bequemes Saugen unter dem Mobiliar



#### **GU 700A**

#### Stark für große Teppichflächen

Der Nilfisk GU 700A ist eine optimale Lösung für das tägliche Staubsaugen großer Teppichflächen. Dieser Hochleistungs-Gewerbesauger hilft, die Unterhaltsreinigung einfach und effizient zu gestalten. Die getrennten Antriebe für die Bürsten und die Saugeinheit erzeugen eine hohe Reinigungsleistung und sorgen für eine lange Lebensdauer des Saugers und ein tadelloses Reinigungsergebnis.

- Wendige, aufrecht stehende Konstruktion
- 64 cm Arbeitsbreite für große Flächenleistung
- Getrennte Antriebe für Bürsten und Saugeinheit
- Eingebauter Schlauch mit Saugrohr für schwer erreichbare Stellen
- Einstellmöglichkeiten für gründliche Reinigung von verschiedenen Teppich-Verschmutzungsgraden







Technische Daten	GU 355 DUAL	GU 455 DUAL	GU 700A
Artikel-Nr.	107410445	107410447	56330910
Energieeffizienzklasse	D	С	-
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	43	34	-
Teppichreinigungsklasse	Е	Е	-
Hartbodenreinigungsklasse	-	-	-
Staubemissionsklasse	С	С	-
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	79	79	-
Aufnahmeleistung (W)	1200	1200	2250
Saugleistung, Rohrende (W)	150	150	-
Luftförderung (l/s)	44	44	-
Unterdruck, Düse (kPa)	24	24	-
Filterbeutel-Volumen (I)	4	4	35
Netzkabellänge (m)	15	15	23
Abmessungen L x B x H (cm)	33 x 35,5 x 121	33 x 45,5 x 121	104 x 75 x 97
Gewicht (kg)	8,5	8,5	51

<sup>\*</sup>Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A))



#### GD 5/10

#### Stark und ergonomisch

Bei einem guten Rückentragesauger ist der ergonomische Tragekomfort besonders wichtig. Das einzigartige Rückentragegestell des GD 5 bzw. GD 10 Back machen diese Gewerbesauger zur ersten Wahl, wenn es darum geht, wirklich lange zu saugen. Die großen Staubbeutel und die Möglichkeit, einen HEPA-H13-Filter zu installieren, machen die Sauger universell einsetzbar.

- Niedriger Geräuschpegel für Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Einfach zu installierender HEPA-Filter zum Einsatz in Hygienebereichen (Anti-Allergiefilter)
- Große Staubbeutel in 5 und 10 Liter für lange Standzeiten
- 15 m abnehmbares Netzkabel in roter Farbe
- Nutzbar für Rechts- und Linkshänder

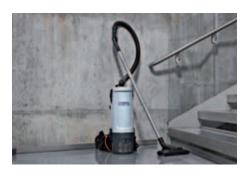


#### GD 5 Batterie

#### Die Freiheit, überall zu saugen

Der Gewerbesauger Nilfisk GD 5 Batterie ist ein Rückentragesauger, der für den Betrieb keinen Stromanschluss benötigt. Er ermöglicht großen Bewegungsspielraum für die Betriebsdauer von ca. 30 min. ohne Unfallgefahr durch ein Anschlusskabel. Mit Hilfe des Schnellladegerätes lässt sich der Li-lonen-Akku in ca. 45 min. wieder aufladen.

- Unabhängig von einem Stromanschluss überall einsetzbar
- Staubbeutel mit 5 Liter Fassungsvermögen
- Besonders ergonomisches Tragegestell
- Sehr geringes Arbeitsgeräusch durch gekapselten Motor, ermöglicht das Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Nutzbar für Rechts- und Linkshänder
- Recyclingfähige Bauteile unterstützen den Umweltschutz







Technische Daten	GD 5	GD 5 HEPA	GD 10	GD 5 Batterie
Artikel-Nr.	107410449	107410450	107410453	906 0650 040
Energieeffizienzklasse	E	E	E	-
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	48	49	50	-
Teppichreinigungsklasse	E	E	Е	-
Hartbodenreinigungsklasse	D	D	D	-
Staubemissionsklasse	F	E	F	-
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	83	78	78	-
Aufnahmeleistung (W)	1300	1300	1300	400
Saugleistung, Rohrende (W)	240	210	240	100 +/-10
Luftförderung (l/s)	40	37	40	30
Unterdruck, Düse (kPa)	24	24	23	20
Filterbeutel-Volumen (I)	5	5	10	5
Netzkabellänge (m)	15	15	15	-
Abmessungen L x B x H (cm)	38 x 26 x 57	38 x 26 x 57	38 x 29 x 59	38 x 33 x 70
Gewicht (kg)	4,2	4,4	4,6	7,7



#### GD 5 Fly

#### Kompakter und ergonomischer Rückentragesauger

Basierend auf den sehr erfolgreichen GD 5 Rückentragesaugern wurde der GD 5 Fly, speziell zur schnellen Reinigung von Flugzeugen entwickelt. Der 115 V /400 Hz Motor des GD 5 Fly stellt sicher, dass alle in der Luftfahrt relevanten Vorschriften und Vorgaben eingehalten werden. Der eingesetzte HEPA-Filter hält die Luftqualität in der Kabine auf einem konstant hohen Niveau.

- HEPA-Filter optimiert die Luftqualität in der Flugzeugkabine
- Premium Rückentragegestell führt zu einer Verbesserung des Tragekomforts
- Teleskop Aluminiumrohr für eine Anpassung an die individuellen Arbeitsabläufe des Reinigungspersonals
- Qualitätsdüsen, stellen eine hohe Qualität und Reinigungseffizienz sicher
- Kompaktes Design, für Arbeiten in engen Reihen und Gängen



#### UZ 964

#### Perfekt bei Platzmangel

Der Nilfisk UZ 964 ruht bequem auf den Hüften des Anwenders. Ideal zum Staubsaugen in Theatern, Kinos, Geschäften, Bussen und Flugzeugen. Ein großartiger Helfer bei der Reinigung höher gelegener Objekte. Einfache Reinigung auf Treppen, Leitern und Gerüsten.

- Das Gerät wiegt nur 2,9 kg
- Niedriger Geräuschpegel von 52 dB(A)\*
- HEPA-Filter (Option)
- 15 m Netzkabel







Technische Daten	GD 5 Fly	UZ 964
Artikel-Nr.	107410451	107410422
Energieeffizienzklasse	В	A
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	29	22
Teppichreinigungsklasse	Е	-
Hartbodenreinigungsklasse	F	D
Staubemissionsklasse	Е	G
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	78	75
Aufnahmeleistung (W)	800	700
Saugleistung, Rohrende (W)	126	160
Luftförderung (l/s)	29	28
Unterdruck, Düse (kPa)	23	19
Filterbeutel-Volumen (I)	5	2,2
Netzkabellänge (m)	15	15
Abmessungen L x B x H (cm)	38 x 26 x 57	37 x 21 x 20
Gewicht (kg)	4,2	2,9

<sup>\*</sup>Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)).







#### Der kompakte Nass-/Trockensauger für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche

Der Nilfisk VL200 Nass-/Trockensauger überzeugt durch Leistung und Zuverlässigkeit bei gleichzeitig niedrigen Anschaffungskosten. Ausgestattet sind die Modelle mit einem 20 Liter Kunststoff- oder einem 30 Liter Edelstahlbehälter.

Diese Maschinen sind bestens für den Einsatz durch Gebäudereiniger geeignet. Ideale Anwendungsbereiche sind Büros, Schulen, Kindergärten oder Krankenhäuser. Durch die robuste Bauweise ist auch ein Einsatz im Handwerk und der Industrie möglich. Die VL200-Modelle sind mit der Push&Clean-Technologie ausgestattet. Dieses Filterabreinigungssystem ermöglicht eine einfache Reinigung des PET-Filterelements. Der Einlass wird mit der flachen Hand blockiert. Durch mehrmaligem Betätigen des Push&Clean-Knopfes wird der Luftstrom umgekehrt und das Filterelement sanft und effizient gereinigt.

Kompakt, leicht und robust – so lässt sich der VL200 einfach und komfortabel an jeden Ort transportieren. Durch die durchdachte Konstruktion, können Saugschlauch, Saugrohre und Zubehörteile sicher an der Maschine befestigt oder verstaut werden.

- 20 Liter Kunststoff- oder 30 Liter Edelstahlbehälter
- Push&Clean-Filterabreinigungssystem
- Auswaschbares PET-Filterabreinigungssystem
- Halterungen für Netzkabel, Saugrohr und Zubehör
- Robustes und ergonomisches Design für einen einfachen und sicheren Transport



PLUS X AWARD®







Technische Daten	VL200 20 PC	VL200 30 PC INOX
Artikel-Nr.	107406660	107406661
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	230/50
Aufnahmeleistung (W)	1200	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	250	250
Luftförderung (l/s)	48	48
Unterdruck, Düse (kPa)	23,5	23,5
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	64	64
Behältervolumen (I)	20	30
Filterbeutel-Volumen (I)	14	14
Hauptfilterfläche (cm²)	3000	3000
Einlass ø (mm)	32	32
Schlauchlänge (m)	1,9	1,9
Netzkabellänge (m)	10	10
Abmessungen L x B x H (cm)	38 x 39 x 50,5	39 x 40 x 63,5
Gewicht (kg)	7,5	10,5





Der mehrfach prämierte Nass-/Trockensauger für eine einfache und zuverlässige Bodenreinigung Bei Nässe, Schmutz und Staub – die Gewerbesauger der Nilfisk VL500-Serie bestechen in diesen Anwendungsbergichen durch ihre Leistung und ihre innovativen Ausstattungsmerkmale. Die Reinigungsgufgaben

dungsbereichen durch ihre Leistung und ihre innovativen Ausstattungsmerkmale. Die Reinigungsaufgaben werden einfacher, schneller und vor allem sicherer ausgeführt.

Der VL500 Nass-/Trockensauger ist in den Versionen mit 35, 55 oder 75 Liter-Behälter, ein- oder auch zweimotorig erhältlich. Er ist ideal geeignet für Hotels, Gebäudereiniger, Schulen, Ausstellungs- und Konferenzzentren, Industrie- und Handwerksbetriebe, wie auch öffentliche Gebäude und Behörden.

Das Nilfisk Ergo-Kippsystem macht das Entleeren eines komplett gefüllten Behälters mühelos. Wird der Behälter angehoben, überträgt sich das Gewicht des Inhalts auf den Kippmechanismus. Hierbei muss nicht einmal mehr der Motorkopf abgenommen werden und so ist das Auskippen schnell und einfach. Zusätzlich verfügen die 55 und 75 Liter-Modelle über einen transparenten Ablassschlauch – der Füllstand des Behälters ist so jederzeit ersichtlich. Durch die Duale Filtration wird die Bedienung deutlich vereinfacht – egal ob bei einem Nass- oder Trockeneinsatz, ein Filterwechsel ist nicht mehr notwendig. Dies spart Zeit und schützt vor einer möglichen Fehlbedienung.

Zahlreiches Zubehör wie beispielsweise die optionale Entleerpumpe oder eine adaptierbare Saugleiste, ermöglichen eine flexible Anpassung an unterschiedlichste Reinigungsaufgaben.

- Acht unterschiedliche Varianten 35, 55 oder 75 Liter Kunststoff-Behälter, ein- und zweimotorig
- Basic-Fahrgestell (BXX) oder Komfortfahrwerk mir Ergo-Kippsystem (EXX)
- Einfache (XSF) oder Duale Filtration (XDF)
- HEPA-Filterkassette (optional)
- Schutzeinrichtung bei fehlerhafter Filterkonstellation
- Motorkopf kann in geöffneter Position zum Austrocken des Behälters fixiert werden









Pulire 2.0

Purus Award

pro-K







Technische Daten	VL500 35 BSF	VL500 35 EDF	VL500 55-1 BDF	VL500 55-1 EDF	VL500 55-2 EDF	VL500 75-1 BSF	VL500 75-2 BSF	VL500 75-2 EDF
Artikel-Nr.	107405155	107405160	107407459	107405161	107405162	107405158	107405159	107405164
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Aufnahmeleistung (W)	1350	1350	1350	1350	2500	1350	2500	2500
Saugleistung, Rohrende (W)	250	250	200	200	200	200	200	200
Luftförderung (l/s)	48	48	48	48	72	48	72	72
Unterdruck, Düse (kPa)	20	20	20	20	21	20	21	21
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	62	62	64	64	66	64	66	66
Behältervolumen (I)	35	35	55	55	55	75	75	75
Filterbeutel-Volumen (I)	18	18	28	28	28	44	44	44
Hauptfilterfläche (cm²)	1051	1051	1840	1840	1840	1840	1840	1840
Einlass ø (mm)	32	32	40	40	40	40	40	40
Schlauchlänge (m)	1,9	1,9	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Netzkabellänge (m)	10	10	10	10	10	10	10	10
Abmessungen L x B x H (cm)	460 x 420 x 740	460 x 420 x 740	840 x 620 x 100	660 x 620 x 890	660 x 620 x 890	840 x 620 x 100	840 x 620 x 100	840 x 620 x 130
Gewicht (kg)	11,5	12,5	24,5	26,5	27,5	26	27	28,5





#### GMP 80/38

#### Vielseitiger Industriesauger für den Praktiker

Der Nilfisk GMP 80/38 ist ein sehr robuster Wechselstrom-Sauger aus Aluminium für erhöhte Beanspruchung im gewerblichen Einsatz. Als Klassiker für Gewerbe- und Handwerksbetriebe wird dieser leistungsstarke Helfer für unterschiedlichste Reinigungsaufgaben eingesetzt.

Die sehr zuverlässige 1.200 W-Saugturbine hat ausreichend Kraft, um viel Staub, Sand, Ruß oder Späne einzusaugen. Der Nilfisk GMP 80/38 ist in zwei unterschiedlichen Varianten erhältlich: mit 20 und 30 Liter-Behälter, jeweils mit 38 mm-Anschluss. So sind lange Betriebszeiten ohne häufige Unterbrechung möglich. Die Sauger können zudem leicht transportiert werden (6 kg bzw. 7,4 kg).

Für beide Varianten ist zusätzlich ein praktisches Fahrgestell lieferbar (optional). Der große Hauptfilter hat hervorragende Abscheide-Eigenschaften. Nilfisk bietet eine Auswahl an praxiserprobtem, hochwertigem Zubehör an, um den Sauger an die jeweilige Reinigungsaufgabe anpassen zu können. Beispielsweise sind für die Reinigung von Heizungsanlagen oder für die Absaugung von Maschinen hitzebeständige Zubehörkomponenten und entsprechende Filter verfügbar.

- 1.200 W-Wechselstrom-Bypass-Turbine, schutzisolierte Ausführung
- Großes Baumwollfiltertuch
- Stabile Metallbauweise 20 bzw. 30 Liter Behälter
- Fahrgestell, unterschiedliche Filter und Saugschläuche in verschiedenen Materialien lieferbar
- Weiteres praxiserprobtes Zubehör verfügbar für effektive und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten und Sonderaufgaben (z.B. für Spezialkessel, Rauchrohrreinigung)







Technische Daten	GMP 80/38 - 20	GMP 80/38 - 30
Artikel-Nr.	DE172021005	DE172021105
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	230/50
Aufnahmeleistung (W)	1.200	1.200
Unterdruck (kPa)	20	20
Luftförderung (l/s)	43	43
Filterfläche (cm²)	2.100	2.100
Einlass ø (mm)	38	38
Behältervolumen (l)	20	30
Abmessungen ø x H (cm)	32 x 49 (20 l Behälter)	35 x 71 (30 l Behälter)
Gewicht (kg)	6	7,4

## **GEWERBESAUGER**



#### GM 80P

#### Sehr robuster Trockensauger mit langer Tradition

Weltweit einer der populärsten Industriesauger! Der stabile Nilfisk GM 80P Sauger basiert auf einem bewährten 1.200 W-Wechselstrom-Motor, der seine Leistungsfähigkeit bereits in unzähligen Gewerbeund Industriesaugern unter Beweis gestellt hat. Robuste Ganzmetall-Aluminiumkonstruktion, zuverlässig, langlebig und mit großer Staubbeutelkapazität – bestens geeignet für den täglichen Einsatz durch Reinigungsprofis. Ein solides Fahrgestell mit Gummirollen gewährleistet exzellente Wendigkeit. Im Lieferumfang sind ein hochwertiger Saugschlauch und ein Saugrohr enthalten. Zusätzlich stehen viele unterschiedliche Bodendüsen sowie HEPA-, ULPA-, Gore-, Nomex- oder Epitropik-Filter als Zubehör zur Verfügung.

- Große Hauptfilterfläche 2.100 cm²
- Optional mit HEPA-, ULPA-, Gore-, Nomex- oder Epitropik-Filtern ausrüstbar
- Nutzbar mit und ohne Filterbeutel (9,75 Liter)
- Niedriger Geräuschpegel mit 61dB(A)\*
- Großes Sortiment an praxiserprobtem Zubehör verfügbar
- Nachweisbare Langlebigkeit
- Fahrgestell optional erhältlich







Technische Daten	GM 80P*
Artikel-Nr.	17119009
Energieeffizienzklasse	D
Durchschnittlicher Energieverbrauch (kWh/Jahr)	46
Teppichreinigungsklasse	D
Hartbodenreinigungsklasse	Е
Staubemissionsklasse	G
Schallleistungspegel (dB(A) IEC/EN 60335-2-69)	75
Aufnahmeleistung (W)	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270
Luftförderung (l/s)	38
Unterdruck, Düse (kPa)	20
Filterbeutel-Volumen (I)	7
Netzkabellänge (m)	-
Abmessungen L x B x H (cm)	39 x 30 x 41
Gewicht (kg)	5

<sup>\*</sup>Nur Maschinen-Schalldruckpegel gemessen nach BS 5415 (dB(A)). Bodendüse nicht im Lieferumfang enthalten.

# ZUBEHÖR: GEWERBESAUGER



Saugdüsen

Rohrdüsen, Polsterdüsen, Rundbürsten, Fugendüsen.



Bodendüsen

Kombidüsen und Universaldüsen.



**HEPA-Filter** 



Elektrosaugbürste

Für den Einsatz auf Teppichböden.



Staubbeutel

Aus Synthetik für Feinstaub.



Staubbeutel

Aus Papier oder Gewebematerial.



Nass- und Trockenfilter

für GWD-Serie.



Hauptfilter

Für alle Modelle.



Einlegefilter



Saugrohre

Stahl-, Aluminium- und verchromte Saugrohre.



HEPA-Filter-Einsatz



**HEPA-Filter** 

Für den Einsatz in Hygienebereichen.



Batterien und Ladegeräte

Für GD-Serie.



Saugschläuche



Werkzeugadapter

Zum Anschluss an Elektrowerkzeuge.

Weitere Ersatzteile und Zubehörteile finden Sie in unserem Gewerbesauger Zubehörkatalog!







# EFFIZIENZ ERHALTEN UND KOSTEN REDUZIEREN MIT SAUBEREN FILTERN

Nilfisk-Advance hat zwei Filtersysteme entwickelt, die die Leistungsfähigkeit der Sauger erhalten, die Lebensdauer der Filter verlängern und Ausfallzeiten minimieren. Ihr Einsatz garantiert hohe Leistung in Verbindung mit Zeit- und Kosteneffizienz. Wählen Sie zwischen zwei Reinigungssysteme für die Filter: halbautomatisch oder vollautomatisch.

## Push&Clean

- halbautomatisches Filterreinigungssystem

Mit der Push&Clean-Technologie erhalten Sie die hohe Saugleistung mit wenigen Handgriffen aufrecht. Blockieren Sie einfach die Ansaugöffnung und drücken Sie die Filterreinigungstaste. Kräftige Luftstöße im Inneren des Saugers lösen die Verschmutzungen von den Filterflächen und der Sauger ist sofort wieder einsatzbereit.



### **XtremeClean**

- automatisches Filterreinigungssystem

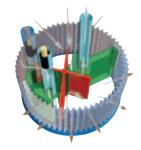
Mit der XtremeClean-Technologie entscheiden Sie sich für das wahrscheinlich beste Filterreinigungssystem, das es je gegeben hat. Es ist extrem leistungsfähig und arbeitet vollautomatisch. Alles was Sie dazu tun müssen ist, den Sauger einzuschalten. Der Filter wird automatisch alle 15 bis 30 Sekunden gereinigt, während Sie weiter saugen können. Keine Arbeitsunterbrechung – dafür aber konstant hohe Saugleistung. Das XtremeClean-Reinigungssystem ist in zwei Varianten verfügbar:

#### **GRUNDVARIANTE - VENTILSTEUERUNG**

Diese Technologie basiert auf einem ventilgesteuerten System, das den Luftstrom umkehrt, um eine Hälfte des Filters zu reinigen, während die andere Hälfte des Filters weiter für den Saugbetrieb genutzt wird. Das Ventilsystem leitet die Luft in Gegenrichtung durch den Filter und führt sie in den Sauggutbehälter. Dabei wird die Filterfläche freigeblasen und die Saugleistung bleibt erhalten.



Diese XtremeClean-Technologie wird in den IVB 9 Geräten eingesetzt und arbeitet mit einer motorgesteuerten Y-Klappe, die die gesamte Filterfläche während des laufenden Betriebes reinigt. Dies führt zu einer noch längeren Lebensdauer der Filter und höherer Filterleistung. Die perfekte Wahl für große Maschinen mit zwei Saugmotoren.





## **Nano**Filter

- verfeinerte Filteroberfläche

#### NANO-FILTER FÜR NASS- UND TROCKENREINIGUNG

Um die Leistungspalette der Nilfisk Nass- und Trockensauger nochmals auszuweiten haben wir zusätzlich Filter mit Nano-Technologie entwickelt.

Alle Filterelemente unserer XtremeClean-Serie (außer Klasse H-Filter) sind jetzt mit einem Nano-Filtervlies ausgestattet. In Verbindung mit den kraftvollen Luftstößen zur Reinigung der Filterfläche vermeiden sie, dass die Filter verstopfen und die Leistung abnimmt.

Bei einer Mindestfilterleistung von 99,9% reinigen unsere Filter selbst die hartnäckigsten, feinsten Stäube problemlos. Zusätzlich sind die Nano-Filter auswaschbar, so dass die Wartungskosten minimiert und die Reinigungsleistung maximiert werden können.



#### **LEISTUNG, FILTRATION UND EFFIZIENZ**

Wir verfügen über mehr als 100 Jahre Erfahrung im Bereich der Herstellung industrieller Reinigungsgeräte und haben eine klare Vorstellung davon, was Sie von einem Sauger erwarten: Zuverlässigkeit, hohe Saugleistung, hochwertige Filter, Sicherheit und eine leichte Anwendung. Durch unsere Kompetenz in der prozessintegrierten Reinigung, Fabrikhallen- und täglichen Büroreinigung können wir durchgehende Reinigungslösungen für nahezu alle Industriebereiche anbieten. Wir werden weiterhin neue Maschinen und Zubehör entwickeln, um die wachsenden Anforderungen in einer dynamischen Welt zu erfüllen, wie zum Beispiel individuell zugeschnittene, farbige Düsen für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.



#### **AUTOMATISCHE FILTERABREINIGUNG**

Alle Sicherheitssauger von Nilfisk haben ein Filterreinigungsystem, um den Filter ständig sauber zu halten. Aber manche Maschinen können noch mehr. Die neue Generation der Sicherheitssauger der Reihe IV (Industrial Vac) kann mit einem automatischen Filterabreinigungssystem ausgestattet werden.

Während des Saugerbetriebes werden die Filterkartuschen nacheinander mit Überdruck von der Reinluftseite gespült. Dieses löst die Verschmutzung des Filters und der Sauger kann ohne Unterbrechung arbeiten.

#### **EXPERTEN IN DER FILTERTECHNIK**

Die Lebenserwartung von Sicherheitssaugern hängt stark von der Filterbeschaffenheit, dessen Durchlassgrad und Größe ab. Es gibt Stäube, die stark gesundheitsgefährdend sind. Feinstäube können brennen, außerdem können Stäube und andere Partikel sogar Probleme in Produktionsanlagen verursachen. Seit über 100 Jahren produziert Nilfisk Sicherheitssauger und kann daher auf einen sehr großen Erfahrungsschatz zurückgreifen. Eine große Auswahl an Filtermaterialien von Nilfisk sorgt dafür, dass unsere Sicherheitssauger sämtliche Anforderungen erfüllen. Baumwollfilter, Polyesterfilter, Multilayer-Papierfilter, PTFE-beschichtete Filter, Nomex-Filter, HEPA- und ULPA-Filter sorgen für die nötige Abscheideleistung, so dass diese Maschinen für die Staubklassen L, M und H geprüft sind.

#### ZUBEHÖRAUSWAHL

Nilfisk hat die größte Auswahl an Zubehör, um sämtliche Kundenanforderungen in der Industriereinigung zu erfüllen. Wir bieten die komplette Ausstattung für Ihren Sicherheitssauger.

Zum Beispiel: spezielle Feinstaubtüten, Entsorgungssysteme, HEPA- und ULPA-Filter, antistatische Schläuche und Rohre, Höhenreinigungssysteme, konische Spezialdüsen, Absaugdüsen für Hygienebereiche (FDA) und Spezialbürsten.

## SICHERHEITSBESTIMMUNGEN

#### FÜR GEFÄHRLICHE STÄUBE DIE RICHTIGE LÖSUNG

Die Handhabung gefährlicher Stäube ist eine komplexe Angelegenheit, die eine innovative Produktentwicklung und technischen Sachverstand erfordert. Normale Sauger sind nicht geeignet, gefährliche Stäube abzusaugen. Als Spezialist bietet Nilfisk in jeder Gefahrenklasse bewährte und moderne Lösungen für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im Zusammenhang mit gesundheitsgefährdenden Stäuben an.

#### **ZUGELASSEN FÜR PROFIS**

Nilfisk IVB Sicherheitssauger sorgen dafür, dass gesundheitsgefährdende Stäube auf- bzw. abgesaugt und von der Atemluft getrennt in einem Behälter gesammelt werden. Diese gesundheitsgefährdende Stäube sind in Staubklassen (L, M, H) eingeteilt. Die Nilfisk IVB-Sicherheitssauger sind diesen Klassen zugeordnet und erfüllen alle Anforderungen, um Ihre Mitarbeiter vor gefährdenden Stäuben zu schützen. Gleichermaßen sind einige IVB-Sicherheitssauger für die Benutzung an Orten zugelassen, an denen Explosionsgefahr herrscht – also Orte an denen eine explosionsfähige Atmosphäre auftreten kann (ATEX-Zonen-konform für Zone 22). Alle unsere IVB-Absauglösungen entsprechen den europaweit gültigen Normen und tragen die vorgeschriebenen Prüfzeichen.

#### **GEPRÜFTE SICHERHEIT**

Sicherheitssauger aus dem Hause Nilfisk tragen das Siegel "Geprüfte Sicherheit" (GS-Zeichen). Dadurch wird bescheinigt, dass unsere Produkte den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes (GPSG) entsprechen.

Seit 2005 DIN EN 60335-2-69 Anhang AA		Gefährdungen	Entsorgung	
Staubklassen/Zone	Max. Durchlassgrad			
L	1%	Hält 99% zurück von: • Stäuben mit AGW-Werten > 1 mg/m³	-	
M	0,1%	Hält 99,9% zurück von: • Stäuben mit AGW-Werten ≥ 0,1 mg/m³ • Holzstäuben (bis 1200 W / 50 l)	Staubarme Entsorgung	
Н	0,005%	Hält 99,995% zurück von: • Stäuben mit AGW-Werten < 0,1 mg/m³ • Krebserregenden Stäuben • Stäuben mit Krankheitserregern	Staubfreie Entsorgung	
Zusatzanforderung Asbest	als H mit Asbestzulassung gemäß TRGS 519, für Deutschland	Asbeststäube		
Explosive Stäube (ATEX-Zone 22)	Type 22 Wie Staubklasse L, M oder H, mit Zusatzanforderungen	• Stäube der Staubexplosionsklassen St1, St2und St3 in ATEX-Zone 22 (bisher Zone 11)	Wie bei M oder H-Staubklasse	

IVB-Sicherheitssauger sind als Nass-/Trockensauger einsetzbar und mit optionalen Filterabreinigungssystemen ausgestattet. Zusätzlich verfügen die Sauger über diverse leistungssteigernde Merkmale wie EC-Antrieb (bürstenlose Motoren) bei ATEX, Flow-Sensoren zur Luftstromüberwachung, Leistungsregulierung (nicht IVB 961) und Einschaltautomatik-Steckdosen.



Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L und M. Dazu gehören alle gesundheitsgefährdenden, nicht krebserregenden Stäube mit AGW-Werten  $\geq 0.1$  mg/m<sup>3</sup>.



Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L, M und H. Dazu gehören alle gesundheitsgefährdenden Stäube mit AGW-Werten, alle krebserregenden Stäube sowie mit Krankheitserregern und Bakterien belastete Stäube.



Asbeststäube dürfen nur mit Saugern aufgenommen werden, die der Staubklasse H entsprechen. In Deutschland müssen die Sauger darüber hinaus zusätzliche Anforderungen für Asbest erfüllen (TRGS 519).







Diese Sauger sind für die Aufnahme explosiver Stäube zugelassen. Dazu gehören entzündliche Stäube für Anwendungen in ATEX-Zone 22.

## EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

	Nass-	Trockensauger		
Sicherheitssauger Modelle	IVB 3-Serie	IVB 5-Serie	IVB 7-Serie	IVB 9-Serie
Dienstleister (Büros, Banken etc.)		•		
Hotels, Restaurants & Catering		•		
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•
Bauwesen	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager	•	•	•	•
Landwirtschaft		•	•	•
Feuchtigkeitsaufnahme	•	•	•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•		
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)	<u> </u>	•	•	•
Außenbereich (stark verschmutzt)			•	•
Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse)	•	•	•	•
ATEX Zone 22 (explosive Stäube)			•	•

## **MERKMALE**

	Nass-	Trockensauger		
Sicherheitssauger Modelle	IVB 3-Serie	IVB 5-Serie	IVB 7-Serie	IVB 9-Serie
HEPA Filter – Standard oder optional	•	•	•	•
Saugen ohne Filterbeutel möglich	•	•	•	•
Geringes Betriebsgeräusch	•	•	•	
Geringes Gewicht	•			
2-motoriger Antrieb				•
Filter-Reinigungs-System	•	•	•	•
Hohe Aufnahmekapazität		•	•	•
ATEX zertifiziert			•	•
2-Stufen-Regler/variable Einstellung	•	•	•	•
Extrem robuste Konstruktion	•	•	•	•
Zugelassen nach TRGS 519				



#### IVB 3-Serie

#### Kompakte Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)

Leichter, kraftvoller Wechselstrom-Sicherheitssauger mit Steckdose und Einschalt-Automatik. Dieser Nass-/Trockensauger ist optimal geeignet für den Umgang mit gefährlichen Stäuben der Klassen M oder H. Leise, klein, mobil und sicher. Die modernen Filter dieser Spezialsauger halten auch kleinste Partikel und Feinstäube sicher und zuverlässig zurück. Ein Sicherheitsalarm zeigt sofort an, wenn die Filter gewechselt werden müssen. Das Push&Clean-System der Nilfisk IVB 3-Sauger sorgt sekundenschnell für eine optimale Filterreinigung und für eine lange Einsatzzeit der Sicherheitssauger.

- Industrieller Sicherheitssauger (nass/trocken), zugelassen für die Staubklassen M bzw. H
- Softstart, stufenlose Leistungsregulierung
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Halbautomatisches Push&Clean-Filterreinigungssystem
- PET-Hauptfilter waschbar (nur Modelle der Staubklasse M)



#### IVB 5-Serie

#### Leistungsstarker Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)

Nilfisk IVB 5 ist ein kompakter Sicherheits-Industriesauger für den Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung – inklusive Steckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge. Zugelassen für die Staubklassen M bzw. H. Der Filter wird automatisch während des Saugens gereinigt.

- Industrieller Sicherheitssauger für die Staubklassen M bzw. H
- XtremeClean, vollautomatisches Filterreinigungssystem während des Saugens
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- PET-Hauptfilter auswaschbar (bei Modellen der Staubklasse M)







Technische Daten	IVB 3 M	IVB 3 H	IVB 5 M	IVB 5 H
Artikel-Nr.	302001890	302001889	302001892	302001891
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Staubklasse	M	Н	М	Н
Aufnahmeleistung (W)	1200	1200	1200	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	60	60	60	60
Unterdruck (kPa)	23	23	23	23
Behältervolumen (I)	27	27	45	45
Hauptfilterfläche (cm²)	3000	8000	7800	10000
Einlass ø (mm)	50 multifit	50 multifit	50 multifit	50 multifit
Netzkabellänge (m)	8	8	8	8
Abmessungen L x B x H (cm)	39 x 38 x 57	39 x 38 x 57	50,6 x 47,6 x 65,5	50,6 x 47,6 x 65,5
Gewicht (kg)	10,6	10,6	16,7	16,7



#### IVB 7-Serie

#### Mobile große Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)

Die Nilfisk IVB 7-Serie sind leistungsstarke Sicherheits-Nass-/Trockensauger und zugelassen für Arbeiten mit gefährlichen Stäuben der Klasse M bzw. H. Die modernen Filter dieser Spezialsauger halten auch kleinste Partikel und Feinstäube sicher und zuverlässig zurück. Neben einer Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik, verfügen die Maschinen der IVB 7-Serie über einen Flow-Sensor, der den Luftstrom zuverlässig überwacht.

- Industrieller Sicherheitssauger Staubklasse M bzw. H
- XtremeClean, vollautomatisches Filterreinigungssystem während des Saugens
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- PET-Hauptfilter auswaschbar (bei Modellen der Staubklasse M)
- MultiFit



#### IVB 7X-M ATEX TYPE 22

#### Sicherheitssauger ATEX Z22 (nass/trocken)

Der Nilfisk IVB 7X-M Nass-/Trockensauger ist speziell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22 konstuiert (ATEX 94/9/EG). Er ist mit einem kohlebürstenfreien "longlife" EC-Wechselstrommotor und mit einem großen Edelstahlbehälter sowie einem M-Klasse Filterelement ausgestattet.

- ATEX Zone 22 und M-Filterelement
- Longlife-EC-Motor ohne Kohlebürsten
- Sicherheitssauger der Staubklasse M
- Softstart für sanften Maschinenanlauf
- · Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik
- Flowsensor mit Warnsystem







Technische Daten	IVB 7 M	IVB 7 H	IVB 7X-M ATEX TYPE 22
Artikel-Nr.	302001894	302001893	302001895
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Staubklasse	M	Н	(M)
Aufnahmeleistung (W)	1200	1200	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	60	60	56
Unterdruck (kPa)	23	23	25
Behältervolumen (I)	70	70	70
Hauptfilterfläche (cm²)	7800	10000	3000
Einlass ø (mm)	50 multifit	50 multifit	50 Type 22
Netzkabellänge (m)	8	8	8
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 60,5 x 97	58 x 60,5 x 97	58 x 60,5 x 97
Gewicht (kg)	27,2	27,2	27,2



IVB 961-0L

#### Wechselstrom-Sicherheitssauger mit zwei Motoren

Der Nilfisk IVB 961-0L stellt mit der Kombination aus Leistung, Ergonomie und Robustheit einen Industriesauger der ersten Wahl für den täglichen Einsatz dar. Er ist bestens geeignet für die zuverlässige Aufnahme von festem und flüssigem Sauggut. Vielseitig verwendbar mit Push&Clean-Filterabreinigung, 70 Liter-Edelstahlbehälter und sehr robuster Konstruktion. Er findet universelle Verwendung in der Metall- und Kunststoffindustrie, auf Baustellen, in Werkstätten und allen Bereichen, in denen viel Sauggut anfällt. Das hochwertige Zubehör ist im Lieferumfang enthalten.

- Zugelassen für die Sicherheitsstaubklasse L
- Zwei Motoren sorgen für hohe Saugleistung
- 70 Liter-Edelstahlbehälter (kipp- und abnehmbar)
- Push&Clean-Filterabreinigungssystem für exzellente Filterreinigung
- 10 m Netzkabel







Technische Daten	IVB 961-0L
Artikel-Nr.	302002914
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60
Staubklasse	L
Aufnahmeleistung (W)	2x1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	120
Unterdruck (kPa)	23
Behältervolumen (I)	70
Hauptfilterfläche (cm²)	7800
Einlass ø (mm)	50 multifit
Netzkabellänge (m)	10
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 60 x 97
Gewicht (kg)	30



#### IVB 965-0L SD XC/ IVB 965-2H/M SD XC

#### Sicherheits-Industriesauger (L/M/H) mit XtremeClean-Filterabreinigungssystem

Die Sicherheits-Industriesauger Nilfisk IVB 965 sind mit zwei Wechselstromturbinen und wendigem Stahlchassis ausgestattet. Ihr vollautomatisches Filterabreinigungssystem XtremeClean verhindert das schnelle Zusetzen der PET-Nanofliesfilter und erlaubt das Einsaugen großer Mengen feiner Stäube ohne Arbeitsunterbrechung. Der IVB 965 SD XC ist zugelassen für das Auf-/Absaugen von trockenen, nicht brennbaren Stäuben und gefährlichen Stäuben der Staubklasse L mit AGW-Werten > 1 mg/m³ sowie nicht brennbaren Flüssigkeiten. Der IVB 965-2H/M SD XC ist zugelassen für die Staubklasse M und H (zwei Einlass-Fittings) und kann mit einem staubfreien Entsorgungssystem genutzt werden.

- XtremeClean-Filterreinigungssystem für kontinuierliche Filterabreinigung während der Betriebes
- Waschbare PET-Nanofaserfilter
- Zugelassen für die Staubklassen L bzw. M und H
- Edelstahlbehälter mit Absetzmechanik
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge (IVB 965-2H/M SD XC)



#### IVB 995-OH/M SD XC TYPE 22

#### Wechselstrom-Sicherheitssauger ATEX Zone 22 und Staubklasse (M/H)

Der Sicherheits-Industriesauger Nilfisk IVB 995-0H/M SD XC Type 22 ist die perfekte Lösung für industrielle Reinigungsaufgaben, bei denen es um größtmögliche Sicherheit geht. Er ist bestens geeignet für das Auf-/Absaugen von nicht brennbaren Flüssigkeiten (Flammpunkt 55 °C oder höher), Sägespänen und gesundheitsgefährdenden Stäuben, einschließlich Stäuben mit AGW-Werten, krebserregende Stäube und solche, die Keime und Krankheitserreger enthalten. Die Zulassung erstreckt sich über die Staubklassen M und H und den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22).

- XtreamClean vollautomatische Filterabreinigung ohne Arbeitsunterbrechung
- Zugelassen für Arbeiten in ATEX Zone 22 und für die Staubklassen M und H
- Flowsensor-Luftstromüberwachung
- SilentPower leises Betriebsgeräusch
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Wechselstromantrieb mit zwei EC-Motoren
- Edelstahlbehälter mit Absetzmechanik







Technische Daten	IVB 965-0L SD XC	IVB 965-2H/M SD XC	IVB 995-0H/M SD XC TYPE 22
Artikel-Nr.	302002916	302002917	302002919
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Staubklasse	L	H/M	H/M
Aufnahmeleistung (W)	2x1200	2x1200	2x1100
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	120	120	120
Unterdruck (kPa)	23	23	23
Behältervolumen (I)	50	50	50
Hauptfilterfläche (cm²)	7800	7800	7800
Einlass ø (mm)	50 multifit	50 multifit	50 Type 22
Abmessungen L x B x H (cm)	61,5 x 69 x 99	61,5 x 69 x 99	61,5 x 69 x 99
Gewicht (kg)	45	45	45

# ZUBEHÖR: SICHERHEITSSAUGER



Feste Bodendüse Type 22, Ø 50 x 600 mm.



Rohrreinigungsdüse



**Filterbeutel,** 5 Stück Für IVB 5/7 und ATTIX.



Sicherheitsfilterbeutel, 5 Stück



**Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit** (Ø 38 mm) für Industrieanwendungen.



**Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit** für besondere Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen.



Ofenreinigungs-Set (Ø 38 mm)



Industrie-Set (Ø 50 mm)



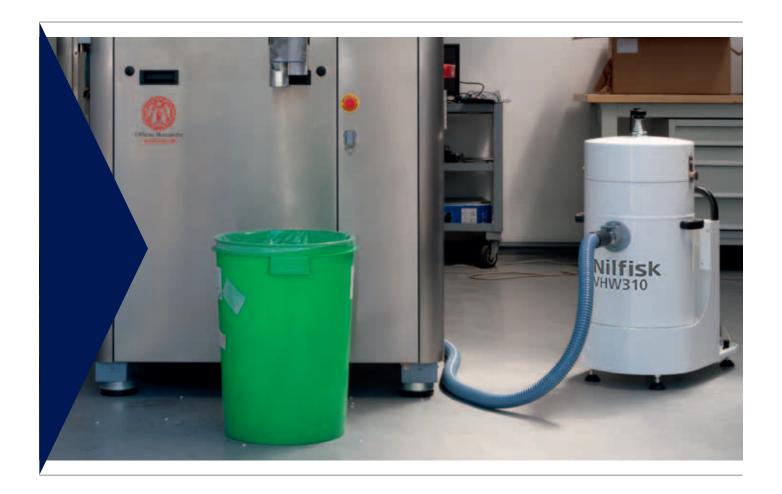
Späne-Set (Ø 50 mm)



**Anschlussstücke** Für IVB 3/5/7/9.

#### INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME – FÜR JEDE REINIGUNGSANFORDERUNG DIE PASSENDE LÖSUNG

Nilfisk Saugsysteme sind speziell an Ihre Anforderungen angepasst. Die richtige Lösung für jede erdenkliche Art der professionellen Anwendung – vom Maschinenbau, bis hin zur Pharma- und auch Lebensmittelindustrie. Diese Industriesauger überzeugen durch ihr ausgezeichnetes Leistungsspektrum, ihre Zuverlässigkeit wie auch durch ihre Anwendungsvielfalt.



#### NILFISK INDUSTRIAL VACUUM SOLUTIONS

Die vollständige Übernahme von CFM im Jahr 2002, einem der weltweiten Know-how- und Technologieführer für professionelle Industriesauganlagen, markierte einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte der Nilfisk-Advance Gruppe. Durch die Integration von CFM-Reitek in Nilfisk-CFM entstand der weltweite Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Die langjährige Erfahrung beider Hersteller und die Synergie der beiden Produktprogramme ergeben das leistungsfähigste Portfolio auf dem gesamten Markt. Mit Beginn des Jahres 2015 führt Nilfisk-Advance seine Marke Nilfisk-CFM in die wachsende Produktwelt der Qualitätsmarke Nilfisk über. Das weltweit renommierte Portfolio rund um Industriesauger und industrielle Absauganlagen wird unter Nilfisk mit dem Zusatz Industrial Vacuum Solutions erfolgreich weitergeführt. Nilfisk Industrial Vacuum Solutions bedient mit innovativen industriellen Mobil- und Zentralsauganlagen anspruchsvollste Branchen.

Dazu gehören die Metall-, Elektronik- und Verpackungsindustrie, der Maschinenbau sowie die Bereiche Pharma, Chemie und Nahrungsmittel. Das Angebot reicht dabei von Standard-geräten im Wechsel- und Drehstrombereich über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung, Druckluftsauger und Spezialsauger für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu Absauganlagen und Hochleistungssaugern. Das Portfolio beinhaltet somit professionelle Standardgeräte für nahezu jeden Anwendungsbereich, die ohne Anpassungen sofort zum Einsatz kommen können.

Die meisten Maschinen sind für die Staubklassen L, M und H nach ATEX-Standard zugelassen. Einige Sonderproduktreihen sind speziell für die Lebensmittel- und Pharma-industrie konzipiert. Pneumatische Materialtransportanlagen für Pulver und Granulate sind in zahllosen Lebensmittelund Pharmaproduktionen Bestandteil des Produktionsprozesses.

# PROFESSIONELLE REINIGUNGSLÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIE

Nilfisk ist einer der weltweit führenden Hersteller für industrielle Absaugtechnik. Rentabilität, einfache Handhabung und Zuverlässigkeit sind unsere Grundprinzipien bei der Produktentwicklung. Mit dem breiten Industriesauger-Produktportfolio lässt sich eine Vielzahl von Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Produktionsumfeld sicher und nachhaltig abdecken.

Im Zentrum des innovativen Sortiments stehen Industriesauger in den verschiedensten Modellen und Versionen. Es reicht von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich, über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung und Druckluftsaugern, Spezialsaugern für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu stationären Absauganlagen und Hochleistungssaugern.

Nilfisk ist mit einer langen Historie und mehr als 30 Jahren Industriesauger-Erfahrung ein verlässlicher Partner in vielen Branchen. Qualitativ hochwertige, bedarfsorientierte Produkte und Dienstleistungen sind essentiell, damit unsere Kunden ihre Produktivität maximieren und die Gesamtreinigungskosten senken können. Denn saubere Produktionsumgebungen sind eine Bedingung für gesunde Mitarbeiter und die Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte.

Ganzheitliche Kundenzufriedenheit durch langfristiges Engagement und enge Geschäftsbeziehungen sind ein wesentlicher Erfolgsschlüssel unserer Nilfisk Fachberater und Servicetechniker.

Zukunftsorientiert – langlebig – vertrauenswürdig – alles aus einer Hand!

#### BRANCHENÜBERSICHT



Landwirtschaftliche Produktion



Werften



Elektronikproduktion



Krankenhäuser



Stein-, Marmor-, Betonbearbeitung



Laser-, Schweißrauch



Lebensmittelbranche



Keramikindustrie



Kosmetikindustrie



Gummi-, Kautschuk-, Plastikindustrie



Produktion mit explosiven Stoffen



Unterhaltsreinigung



Mineralölwirtschaft



Chemische Produktion



Holzbearbeitung



Verpackungsherstellung



Schwerindustrie



Pharmaindustrie



Gebäudebewirtschaftung



Baugewerbe



Metallindustrie



Textilindustrie



KFZ-Gewerbe



Farbindustrie

#### **ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS**

Kürzel	Beschreibung
5PP	5 poliger Drehstrom-Stecker Deutschland
AA	Asbest-Ausführung
AD	Abluftfilter (Downstream absolute filter)
AU	HEPA Saugluftfilter (Upstream absolute filter)
В	Basis-Variante
BFL	Entsorgungshilfe für Gabelstapler
BRC	Fassklammer
C	Pneumatische Patronenfilteranlage
CC	Zyklon
D	ATEX Version Druckluftsauger
DBS	Staubbeutelsystem
DV	Luftumkehr-Ventil
	Eingebaute Entleerungspumpe
FL	Staubklasse L - Filterelement
FM	Staubklasse M - Filterelement
FMAT	Antistatischer Filter M - Filterelement
FN	"NOMEX" - Filterelement (hitzefest)
FP	PTFE Filterelement
FPAT	Antistatischer Filter PTFE
GU	Schwerlastklappe für Plastiksack-Entleerung
GV	Spänesieb mit Ablasshahn
	Aktivkohle-Filter
HC	Sauger, zugelassen für Staubklasse H
L	Füllstandsabschaltung Flüssigkeiten
L(xx)	Behälter-Volumen (I)
LC	Sauger, zugelassen für Staubklasse L
M	Wechselstrom-Ausführung
MC	Sauger, zugelassen für Staubklasse M
P	Pneumatischer Filterrüttler (man. aktivierbar)
PBS	Plastik-Entsorgungssack-System
PE	Pneumatischer Filterrüttler (elektr. Ventil)
S	Externer Schalldämpfer
SBS	Sicherheitsfilterbeutel-System
SC	Füllstandsabschaltung für Feststoffe
SE	Elektrischer Filterrüttler
ST	Stern-Filter
T	Motorschutzschalter
UKP	Anschlussstecker UK
V	Lackierter Stahl
V110	110 V Antrieb
W	Doppelte Luftleistung
X	Behälter in Edelstahl
XX	Behälter + Filterkammer in Edelstahl
XXX	Komplettes Gerät in Edelstahl
Y Y	Unterdruck-Begrenzungsventil
Zx	ATEX Version
	ALEX VOISION



Abluftfilter (Downstream absolute filter)



Pneumatische Patronenfilteranlage





Spänesieb mit Ablasshahn



Elektrischer Filterrüttler

## SPECIAL APPLICATION CENTER

#### **IHR BEDARF STEHT IM MITTELPUNKT**

Nilfisk unterhält in Deutschland ein Special Application Center. Hier können individuelle Kundenwünsche realisiert werden, die weit über Standard-Anwendungen hinaus gehen.

Ob zentrale Absauganlagen oder Hochleistungs-Industriesauger:

Viele Kundenanforderungen sind einzigartig. Um diese effizient und funktional umsetzen zu können, beraten Sie unsere Spezialisten für Industriesauger und projektieren professionell Ihre individuelle Absauganlage. Von Anfang an begleitet Sie ein Projektkoordinator unseres Special Application Center-Teams.

Erfahrene Techniker entwickeln in direkter Zusammenarbeit mit Ihnen vor Ort die optimale Lösung für Ihre Anforderung. Von der Bedarfsdefinition bis hin zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage steht Ihnen so ein kompetentes, verlässliches und eingespieltes Team zur Verfügung.

Im Ergebnis erhalten Sie einen für Sie konstruierten Nilfisk Industriesauger, angepasst an Art und Menge des Sauggutes, Anzahl der Saugstellen, sowie an Ihre individuellen Sicherheits- und Ergonomieanforderungen. Dabei wird auf die überwiegende Verwendung von Standard-Komponenten geachtet, um den Wartungs- und Serviceaufwand zu optimieren.

Das Know-How aus über 30 Jahren Erfahrung bei Auslegung und Berechnung, die große Auswahl an Produkten und ein weltweites Netzwerk für Beratung und Service machen Nilfisk zu einer Referenz in diesem Sektor.







#### Staubklassen-Definition für Filter

eignet für trockene, gesundheitsgefährliche, geltende Staubklass ht brennbare Stäube seit 01.01.2005 DIN EN 60335-2-69			
	Staubklasse	Max. Durchlassgrad	
mit AGW > 1 mg/m <sup>3</sup>	Mindestens L (M,H)	< 1%	
mit AGW ≥ 0,1 mg/m³	Mindestens M (H)	< 0,1%	
mit AGW < 0,1 mg/m <sup>3</sup>	Н	< 0,005%	
krebserzeugende Gefahrenstoffe gemäß GefStoffV § 11, TRGS 905 bzw. TRGS 906	Н	< 0,005%	
Asbest gemäß TRGS 519	H + Eignung für Einsatz gemäß TGRS 519	< 0,005%	
Zusätzliche Eignung für brennbare Stäube aller Staubex- plosionsklassen	Mindestens L Zulassung gemäß ATEX-Zone		

#### **ATEX-Zonen**

Gefahr	Risiko	Zone
Gase, Dämpfe und Nebel	ständig, langzeitig oder häufig	0
Gase, Dämpfe und Nebel	gelegentlich	1
Gase, Dämpfe und Nebel	selten, dann nur kurzzeitig	2
Stäube	ständig, langzeitig oder häufig	20
Stäube	gelegentlich	21
Stäube	selten, dann nur kurzzeitig	22 - leitfähige Stäube nicht leitf. Stäube

# GESUNDHEITSGEFÄHRDENDE STÄUBE – EINE EIGENE KLASSE

Für Profis zugelassen! Gesundheitsgefährdende Stäube erfordern höchste Sicherheitsniveaus um den bestmöglichen Schutz der Gesundheit zu gewährleisten. Sicherheitssauger von Nilfisk gibt es für alle Staubklassen - L (leicht), M (mittel), H (hoch), Asbest und für Arbeiten in explosionsgefährdeten Räumen (ATEX-Zone), in denen leicht entzündliche Stäube oder Gase vorhanden sein können. Unsere Lösungen erfüllen alle neuen, europaweiten Standards und tragen sämtliche gesetzlich vorgeschriebenen Prüfzeichen. Die Produktpalette ist auf professionelle Anwender zugeschnitten, die geräuscharmen Betrieb, Ergonomie, lange Haltbarkeit sowie zuverlässige Leistung fordern – wie beispielsweise die Aufrechterhaltung einer Filter-Durchlässigkeit von maximal 0,005% bei Sicherheitssaugern.



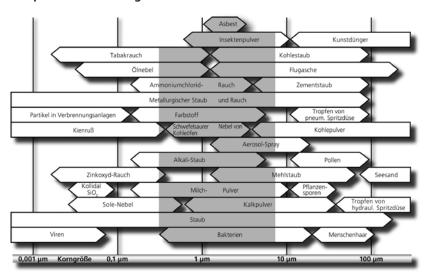
#### **VORBEUGEN IST BESSER ALS HEILEN**

Erkrankungen der Nasenschleimhaut, des Kehlkopfes, der Luftröhre, der Bronchien und der Lunge werden meist durch eine Vielzahl von Stäuben ausgelöst, die mit der Atemluft in die Atemwege gelangen. Einige gesundheitsgefährliche Stoffe lösen bei direktem Kontakt mit der Haut Reizungen, Ekzeme, Dermatitis oder Allergien aus. Da die Kleinstpartikel für unser Auge meist unsichtbar sind, wird die Gefahr, die von ihnen ausgeht, oft unterschätzt. Das Augenmerk sollte daher besonders auf die Prävention gerichtet werden – vor allem, da eine Heilung in vielen Fällen kaum möglich ist.

#### **VORSICHT VOR EXPLOSIVEM STAUB**

Krankheiten sind nicht die einzige Gefahr. Es ist allgemein bekannt, dass beispielsweise Baumwolle oder Papier brennbar sind, aber auch andere Materialien wie Mehl oder Metallpulver können entzündlich sein. Viele Arten potentiell entzündlicher Stäube sind als Anwendung gemäß ATEX (Atmospheré Explosible) klassifiziert. Entsprechende Maschinen unterliegen zusätzlichen, äußerst strengen Vorgaben. Explosionsgefährdete Bereiche (ATEX-Zonen) zeichnen sich durch ein Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben aus und können prinzipiell überall vorhanden sein, wo beispielsweise brennbare Gase, Flüssigkeiten oder Stäube hergestellt, abgefüllt, transportiert oder gelagert werden. Das Vorhandensein von Sauerstoff, einer Zündquelle mit genügend Zündenergie und eines brennbaren Stoffes sind Faktoren, die das Zustandekommen einer Explosion beeinflussen können. Je feiner der Staub ist, desto höher das Risiko einer Explosion! Nilfisk Sicherheits-Industriesauger saugen den Staub auf und scheiden ihn aus der Umgebungsluft ab.

#### Beispiele von Teilchengrößen verschiedener Staubarten





#### 118

## Kompakter Industriesauger (trocken)

Der Nilfisk 118 ist ein kompakter Wechselstrom-Industriesauger mit geringen Abmessungen. Er ist flexibel, ergonomisch, robust, mobil und saugstark. Lieferbar in den Staubklassen L, M und H sowie in verschiedenen Ausführungen, wie beispielsweise in Edelstahl. Sehr bedienerfreundliches Entsorgungssystem durch 25 Liter-Absetzbehälter.

Er ist universell einsetzbar für trockenes Sauggut, von Feinstaub bis zu grobem Schmutz. Sein Herzstück ist die langlebige 1 kW-Bypass-Wechselstrom-Turbine. In der Filterkammer arbeitet ein Sternfilter mit großer Filterfäche. Eine manuelle Filterabreinigungsmechanik zur einfachen Abreinigung ist serienmäßig verbaut. Das sehr bedienerfreundliche Entsorgungssystem erlaubt die schnelle und einfache Entnahme des Sauggutes durch ein Behälter-Absetzsystem. Besonders geeignet für Baustellen, Werkstätten oder bei engen Platzverhältnissen. Für das Modell steht eine große Auswahl an Standard-Zubehör zur Verfügung.

- Gerät verfügbar in den Staubklassen L, M und H
- Schmutzbehälter mit Rollen
- Easylift-System zur einfachen Entleerung des Behälters
- Kompakte, robuste Bauweise
- Standardmäßig mit L-Polyester-Filter ausgestattet
- Als Edelstahlversion optional erhältlich
- Umfangreiches Zubehör für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten verfügbar







Technische Daten	118
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60
Aufnahmeleistung (kW)	1,0
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	45
Unterdruck (kPa)	21,5
Behältervolumen (I)	25
Hauptfilterfläche (cm²)	7000
Einlass ø (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	51 x 50 x 95
Gewicht (kg)	26























## S2B/ S3B

### Wirtschaftliche Wechselstrom-Industriesauger

Die Nass-/Trocken-Industriesauger Nilfisk S2B und S3B sind preiswerte Wechselstrom-Basismaschinen für industrielle Reinigungsaufgaben, vorwiegend in der Metallindustrie und in Produktionsstätten: kraftvoll, mobil, effizient, robust und langlebig.

Sie eignen sich zur Aufnahme von festen und flüssigen Stoffen, wie beispielsweise verschiedene Stäube auf Baustellen oder mit Metallspänen versetzte Kühl- und Schmiermittel in Produktionsmaschinen. Es stehen drei unterschiedliche Varianten zur Auswahl. Der Nilfisk S2B mit zwei Motoren (2 kW) und 50 Liter-Schmutzbehälter sowie der Nilfisk S3B mit drei Motoren (3 kW) und 50 bzw. 100 Liter-Schmutzbehälter. Die Bypass-Motoren sind in einem Ganzmetallgehäuse eingebaut und lassen sich unabhängig voneinander schalten. Die Schmutzbehälter lassen sich bequem über eine Absetzmechanik entnehmen. Durch das sehr robuste Fahrwerk sind die Industriesauger leicht zu manövrieren. Die Sauger sind standardmäßig mit einem Sternfilter und einem manuellen Filterrüttler ausgestattet (Sternfilter und ein Halter für Zubehör erhältlich.

- Zwei oder drei Bypass-Motoren einzeln schaltbar
- Sternfilter mit großer Filteroberfläche (Filter zertifiziert für Staubklasse L bzw. für Staubklasse M)
- Effizienter manueller Filterrüttler
- Kompaktes und robustes Industriedesign
- 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter mit Absetzmechanik
- HEPA-Filter (optional)
- Zubehör-Aufbewahrung im Fahrwerk (optional)
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis







Technische Daten	S2B L50 S2B L50 FM	S3B L50	S3B L100 S3B L100 FM
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Aufnahmeleistung (kW)	2	3	3
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	92	135	135
Unterdruck (kPa)	21	21	21
Behältervolumen (I)	50	50	100
Staubklasse Hauptfilter	L/M	L	L/M
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	60 x 80 x 127	60 x 80 x 127	60 x 80 x 155
Gewicht (kg)	62	65	68















## S2/S3

#### Wechselstrom-Industriesauger für vielfältigste Anwendungen

Die Nilfisk Industriesauger S2/S3 sind für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld unter Berücksichtigung der Kundenanforderungen entwickelt worden – beweglich, sicher, belastbar und wirtschaftlich. Die wendigen und soliden Nass-/Trockensauger werden von zwei bzw. drei saugstarken, schallgedämmten Wechselstrom-Turbinen angetrieben.

Die Vielseitigkeit und der Nutzen der Industriesauger werden durch die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten deutlich. Einsetzbar in der Metall- und Chemieindustrie, dem Baugewerbe, der gummi-, kunststoff- und porzellanverarbeitenden Industrie oder in der Lebensmittelbranche sowie in Werkstätten aller Art. Das kompakte und robuste Fahrwerk verfügt über große Räder und Lenkrollen. Über ein elektronisches Bedienfeld lassen sich die Industriesauger bedarfsgerecht steuern und einfach überwachen. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinen oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Design, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit drei unterschiedlichen Schmutzbehältergrößen und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizenten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Sie sind in vielen unterschiedlichen Ausstattungsvarianten und zertifiziert in den Staubklassen L, M und H verfügbar.

- Hocheffizienter manueller Filterrüttler
- Schallgedämmter Motorkopf mit zwei bzw. drei saugstarken Bypass-Turbinen
- · Große Filterkammer mit hochwertigem Sternfilter, Varianten zertifiziert in Staubklassen L, M oder H
- 70 mm Saugrohranschluss, umfangreiches Zubehörprogramm verfügbar
- 40, 50 und 100 Liter-Schmutzbehälter mit ergonomischer Entlademechanik, optional Longopac®-System möglich
- Aufbewahrungsbehälter für Zubehör
- Elektronisches Bedienfeld, Steuerung der einzelnen Turbinen und Überwachung von Filterzuständen und Füllstand des Schmutzbehälters







Technische Daten	S2 GU FM	S2 L40 LC S2 L40 MC S2 L40 HC	S3 GU FM	S3 L50 LC S3 L50 MC S3 L50 HC	S3 L100 LC
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Aufnahmeleistung (kW)	2	2	3	3	3
Staubklasse	-	L/M/H	-	L/M/H	L
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	92	92	135	135	135
Unterdruck (kPa)	21	21	21	21	21
Behältervolumen (I)	-	40	-	50	100
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	80 x 60 x 158	80 x 60 x 123	80 x 60 x 158	80 x 60 x 130	80 x 60 x 158
Gewicht (kg)	68	62	71	68	71





















## T30S

#### Wirtschaftlicher Drehstrom-Industriesauger

Praktisch, funktionell und zuverlässig. Der Nilfisk T30S ist die ideale Maschine für die Reinigung in der Produktion, im Bauwesen, im Automobilbau und in allen weiteren Industriezweigen, die eine kostengünstige Sauglösung mit einem perfekten Preis-/Leistungsverhältnis benötigen.

Seine Eigenschaften machen diesen Sauger zum Primus seiner Klasse: Wirtschaftlichkeit, Stabilität, Leistungsfähigkeit und Flexibilität. Er ist erhältlich in drei Versionen – mit 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter oder als Version mit Longopac® Endlosbeuteln. Standardmäßig ist der Nilfisk T30S ausgestattet mit einem manuellen Filterrüttler und einem effizienten Sternfilterelement (in Staubklasse L, bzw. bei der GU-Version in Staubklasse M) mit großer Filterfläche. Der 3 kW-Seitenkanalverdichter ist für den 24 Stunden-Dauereinsatz ausgelegt, arbeitet höchst zuverlässig und spart erheblich Zeit. Er ist im unteren Teil des sehr gut manövrierbaren Fahrwerks montiert und gibt der Maschine ein hohe Standfestigkeit durch einen niedrigen Schwerpunkt. Das erhöht die Arbeitssicherheit im industriellen Einsatz und auf Baustellen. Der Kabel- und Schlauchhalter, der Handgriff und das Zubehörfach optimieren die Ergonomie des Saugers.

- Ergonomischer Industriesauger mit niedrigem Schwerpunkt
- Kompaktes und robustes Design, gut zu manövrieren
- Leistungsstarker Drehstrom 3 kW-Seitenkanalverdichter für 24 Stunden-Dauerbetrieb
- 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter mit Absetzmechanik, alternativ Longopac®-Entsorgungssystem
- Standardmäßig mit Staubklasse L-Sternfilter und manuellem Filterrüttler ausgestattet (GU Version mit Staubklasse M-Filter)
- Alle Zubehörteile können im Fahrwerk aufbewahrt werden







Technische Daten	T30S L50	T30S L100	T30S GU FM
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	3	3	3
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	97	97	97
Unterdruck (kPa)	31	31	31
Behältervolumen (I)	50	100	Longopack®
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	98 x 60 x 125	98 x 60 x 153	98 x 60 x 153
Gewicht (kg)	100	103	100

















#### T22/T40/T40W/T75

#### Universelle Drehstrom-Industriesauger

Die Drehstrom-Industriesauger Nilfisk T22-T75 sind für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld ausgelegt. Diese Nass-/Trockensauger sind mit einem leistungsstarken Seitenkanalverdichter ausgestattet und eignen sich bestens für den Dauereinsatz.

Einsetzbar sind sie in der Metall- und Chemieindustrie, dem Baugewerbe, der gummi-, kunststoff- und porzellanverarbeitenden Industrie, der Lebensmittelbranche, der Textilindustrie, im Verpackungsbereich sowie in Werkstätten aller Art. Die robuste und langlebige Konstruktion in Ganzstahl-Bauweise mit Pulverbeschichtung bietet einen sehr hohen Qualitätsstandard. Durch das kompakte Fahrwerk mit großen Rädern und Lenkrollen lassen sich die Industriesauger leicht manövrieren. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinem Staub oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Handling, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit Schmutzbehältergrößen von 50 oder 100 Liter oder Longopac® sowie die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Neben festen Stoffen können auch Flüssigkeiten oder Öle aufgesaugt werden. Die laufruhigen und wartungsfreien 2,2 bis 7,5 kW-Drehstromantriebe sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der T40W verfügt über eine erhöhte Luftleistung. Zusätzlich sind je nach Anwendungsfall diverse Erweiterungen sowie eine große Auswahl an professionellem Zubehör verfügbar.

- Robuster Nass-/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Große Filterfläche durch hochwertigen Sternfilter für beste Abscheideergebnisse
- Manueller Filterrüttler zur Filterreinigung und Manometer zur Filterüberwachung
- Ergonomisches Fahrwerk mit großen Rädern für einfaches und sicheres Manövrieren
- Leistungsstarke, laufruhige und wartungsfreie Drehstromantriebe mit 2,2 bis 7,5 kW
- Optional Longopac®-Entleerungssystem verfügbar
- Optional mit HEPA-H14-Filter erweiterbar
- · Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender







Technische Daten	T22 L50 T22 L100	T40 L50 T40 L100	T40W L50 T40W L100	T75 L100
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	2,2	4,3	4	7,5
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	87	87	143	148
Unterdruck (kPa)	30	46	30	43
Behältervolumen (I)	50/ 100	50/ 100	50/ 100	100
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 164
Gewicht (kg)	111/114	132/ 135	136/ 139	188















## T40W IC – InfiniClean

#### Ein revolutionäres Abreinigunssystem für die Patronenfilteranlage

Der Nilfisk Industriesauger T40W IC ist dank seiner hohen Leistungen der ideale Industriesauger wenn es darum geht, in rauen Umgebungen große Mengen an Staub aufzunehmen. Um Menschen und Material vor diesen Stäuben zu schützen, sind durchdachte Absauglösungen notwendig.

Ausgerüstet mit der automatischen Filterabreinigungstechnik InfiniClean setzt der T40W IC neue Maßstäbe. Nilfisk InfiniClean kommt ohne zusätzliche Energiequelle zur Abreinigung der fünf Filterpatronen aus. Das System nutzt hierbei den Differenzdruck zwischen der Abluft aus dem Schalldämpfer und der angesaugten Luft. In einer definierten Sequenz wird durch die Steuerung jede einzelne Filterpatrone effektiv abgereinigt. Dadurch wird eine kontinuierliche, automatische Reinigung gewährleistet und dies bei konstanter Leistung und hoher Produktivität.

Dank seines leisen und zuverlässigen 4 kW-Seitenkanalverdichters ist dieser Sauger in der Lage, seine Aufgabe nahezu wartungsfrei zu verrichten. Ausgestattet mit einer robusten und ergonomischen Fahrwerkskonstruktion ist dieses Saugsystem sehr gut für den Einsatz auf Baustellen und überall dort, wo mit schwierigen Arbeitsbedingungen zu rechnen ist, geeignet.

- Robuster Nass-/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- · Leiser und zuverlässiger 4 kW-Drehstromantrieb
- 5 Filterpatronen, Staubklasse M
- Vollautomatische Patronenfilterabreinigung ohne zusätzliche Bedienelemente
- Optional Longopac®-Entleerungssystem verfügbar
- Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender







Technische Daten	T40W L100 IC
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	4
IP Schutzklasse	44
Luftmenge (I/s)	144
Unterdruck (kPa)	30
Hauptfilterfläche (cm²)	25000 (Polyester Filterpatrone mit PTFE Membran)
Behältervolumen (I)	100
Einlass ø (mm)	70
Abmessungen L x B x H (cm)	113 x 60 x 153
Gewicht (kg)	160























#### CTT 40/ CTS 22 - CTS 40

#### Ultrakompakte Industriesauger mit Seitenkanalverdichter

Industriesauger müssen vor allem leistungsstark, sicher und kompakt sein. All diese Anforderungen erfüllen die Industriesauger der Reihe CTS/CTT. Die geringen Abmessungen dieser Maschinenreihe ermöglichen den Einsatz sowohl als Einzelplatzabsaugungen, wie auch als kompakte Absaugungen an Rohranlagen. Zudem können die kompakten Maschinen auch mit einer Bodenabsaugvorrichtung betrieben werden.

Die CTT-Serie wird mit Turbinen angetrieben. Hierbei wird eine höhere Luftförderung bei gleichzeitig geringerem Unterdruck erreicht. Dies ist vor allem dann wichtig, wenn Feinstäube aufgenommen werden sollen. So kann man aus diesen Antriebseinheiten die für die jeweilige Anwendung Richtige auswählen.

Die Maschinen der CTS-Serie verfügen über leistungsstarke 2 und 4 kW-Seitenkanalverdichter. In der Regel wird diese Antriebseinheit immer dann eingesetzt, wenn die Maschine im Dauerbetrieb laufen soll. Die Seitenkanalverdichter sind verschleiß- und wartungsfrei und besitzen einen hohen Unterdruck.

Die Maschinen der Reihe CTS/CTT sind in allen Staubklassen und in den ATEX-Zonen Z 1, Z 2 und Z 22 verfügbar. Mit einer großen Auswahl an Filtern und Zubehörteilen können die Maschinen sofort auf die entsprechenden Bedürfnisse zugeschnitten werden.

- Geeignet für Dauerbetrieb durch Seitenkanalverdichter
- · Große Filterfläche und effektive Filterleistung
- Niedriges Geräuschniveau
- · Manometer zur Filterüberwachung serienmäßig
- Perfekte Stabilität während des Transports
- 50 Liter-Behältervolumen
- Leichte Entleerung des Behälters
- Solides Fahrwerk mit Bremsen
- 9 m Netzkabel















Technische Daten	CTS 22	CTS 40	CTT 40
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	2,2	4	4
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	88	117	148
Unterdruck (kPa)	30	30	18
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Behältervolumen (I)	50	50	50
Einlass ø (mm)	70	70	70
Abmessungen L x B x H (cm)	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125
Gewicht (kg)	100	114	119























## T22PLUS/ T40PLUS/ T40WPLUS

#### Sicherheits-Industriesauger mit Drehstromantrieb

In vielen Bereichen der Industrie werden Materialien verwendet, bei deren Verarbeitung gesundheitsgefährdende Stäube entstehen. Im Rahmen des Arbeitsschutzes lassen sich Risiken durch den gezielten Einsatz von Sicherheits-Industriesaugern minimieren. Die Drehstrom-Industriesauger der Nilfisk T<sup>PLUS</sup>- Serie sind für Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld geeignet und zugelassen für die Staubklassen L, M, H sowie den ATEX-Zonen Z21, Z22, Z2. Diese Nass-/Trockensauger sind mit einem leistungsstarken Seitenkanalverdichter ausgestattet und eignen sich für den Dauereinsatz.

Die robuste und langlebige Konstruktion in Ganzstahl-Bauweise mit Pulverbeschichtung bietet einen sehr hohen Qualitätsstandard. Durch das kompakte Fahrwerk mit großen Rädern und Lenkrollen lassen sich die Industriesauger leicht manövrieren. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinem Staub oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Handling, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit Schmutzbehältergrößen von 50 oder 100 Litern und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Die laufruhigen und wartungsfreien 2,2 bis 4,0 kW-Drehstromantriebe sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der T40WPLUS verfügt über eine erhöhte Luftleistung. Zusätzlich sind je nach Anwendungsfall diverse Erweiterungen sowie eine große Auswahl an professionellem Zubehör verfügbar.

- Robuster Nass-/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Zugelassen für den Einsatz in Staubklasse L, M, H sowie in ATEX-Bereichen
- Große Filterfläche durch hochwertigen Sternfilter für beste Abscheideergebnisse
- Ergonomisches Fahrwerk mit großen Rädern für einfaches und sicheres Manövrieren
- Leistungsstarke, laufruhige und wartungsfreie Drehstromantriebe mit 2,2 bis 7,5 kW
- Optional Longopac®-Entleerungssystem verfügbar
- · Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender















Technische Daten	T22 <sup>PLUS</sup> L50 T22 <sup>PLUS</sup> L100	T40PLUS L50 T40PLUS L100	T40WPLUS L50 T40WPLUS L100
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	2,2	4,3	4
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	87	87	143
Unterdruck (kPa)	30	46	30
Behältervolumen (I)	50/ 100	50/ 100	50/ 100
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153
Gewicht (kg)	111/ 114	132/ 135	136/ 139























## 3707/ 3707/10/ 3907/ 3907 W/ 3907/18-780

#### Superstarke Drehstromsauger

Die Nilfisk Industriesauger-Serie 3707-3907 enthält eine Vielzahl von Drehstrom-Gerätevarianten für unterschiedlichste Anwendungen mit Seitenkanalverdichtern zwischen 5,5 und 13 kW.

Die kleinsten Maschinen dieser Reihe eignen sich besonders für die Reinigung an Einzelplätzen und an kleinen Rohrsystemen. Die größeren Maschinen werden häufig an Rohrsysteme mit mehreren Saugstellen angeschlossen. Dafür sind Industriesauger mit erhöhtem Unterdruck oder erhöhter Luftfördermenge verfügbar. Die große Filterfläche in den Maschinen in Verbindung mit leistungsfähigen Seitenkanalverdichtern sorgen dafür, dass das Sauggut sicher und zuverlässig aufgenommen wird. Durch die großen Behälter lassen sich diese Maschinen über einen langen Zeitraum ohne Unterbrechung einsetzen. Unterschiedliche Filterreinigungsmöglichkeiten, z.B. mit Filtertüchern, mit manueller oder elektrischer Abreinigung sowie mit vollautomatischen Patronenfilteranlagen, sind ein Standard in dieser Klasse. Die Patronenfilteranlagen haben zusätzlich zur effektiven Filterabreinigung den Vorteil, dass die einzelnen Filter während des Betriebes abgereinigt werden, ohne Unterbrechung des Saugstromes.

Sicherheit: Die Maschinen dieser Baureihe sind für die Staubklassen L, M und H zertifiziert. Zusätzlich sind sie für verschiedene ATEX-Zonen geprüft. So können die Anwender sicher sein, dass sämtliche einschlägigen Vorschriften erfüllt werden. Angeboten werden die Sauger auch in Sonderspannungen oder in Edelstahlausführung.

- Robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- Hohe Leistungs- und Sicherheitsansprüche
- Standardausführung ist mit L-Filter ausgestattet















Technische Daten	3707	3707/10	3907	3907 W	3907/18
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	5,5	7,5	11	11	13
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	135	225	140	255	310
Unterdruck (kPa)	36	42	52	36	44
Behältervolumen (I)	175	175	175	175	175
Hauptfilterfläche (cm²)	45000	45000	45000	45000	45000
Einlass ø (mm)	100	100	100	100	100
Abmessungen L x B x H (cm)	165 x 83 x 180				
Gewicht (kg)	260	310	340	350	360









#### 3997/3997W

#### Hochleistungssauger für schwere Medien wie Sand, Strahlkies oder Schlacke

Die Drehstrom-Industriesauger Nilfisk 3997 sind mit ihren leistungsstarken 22 kW-Seitenkanalverdichtern und der robusten Stahlbauweise bestens geeignet für extreme Anforderungen in Gießereien oder in der Schwerindustrie. Filter und Ergonomie sind auf das Absaugen großer Sauggut-Mengen, effiziente Abscheidung und starke Beanspruchung ausgelegt.

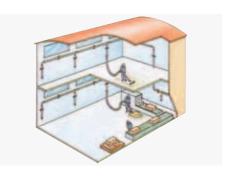
Der wartungsfreie Direktantrieb arbeitet geräuscharm und ist für den Dauerbetrieb (24h) geeignet. Je nach Anforderung sind die Nilfisk 3997 Industriesauger hinsichtlich Unterdruck, Luftleistung und Filtration in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die Dauersternfilter mit elektrischer Filterabreinigung haben eine Filterfläche von 6,2 m² (3997) bzw. 8,8 m² (3997W) oder – zur kontinuierlichen Absaugung sehr feiner Stäube – eine vollautomatische Patronenfilteranlage mit 11 m² Filterfläche (3997W-C). Das reduziert nachhaltig die Filterbelastung und garantiert lange Standzeiten. Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen sind ATEX zugelassene Sicherheitsmodelle verfügbar.

Die Nilfisk 3997 Industriesauger eignen sich bestens für die extremen Anwendungen in Zementwerken, der Stahlindustrie, dem Maschinenbau, in Kraftwerken und der Bau-/Sand-/Keramik- oder Futtermittelindustrie. Damit lassen sie sich hervorragend und zuverlässig für trockene und leicht feuchte, schwere Saugmedien oder für große Staubmengen einsetzen, die ggf. über größere Höhenunterschiede transportiert werden sollen. Durch ihr flexibles und robustes Fahrwerk sind die Industriesauger mobil einsetzbar. Die Standardbehälterkapazität des verstärkten, herausnehmbaren und fahrbaren 175 Liter-Behälters kann durch zusätzliche Vorabscheider erweitert werden. Nilfisk setzt mit der herausragenden Qualität der Maschinen hohe Standards im Bereich schwerster Reinigungsaufgaben in der Industrie.

- Wartungsfreier Direktantrieb, sehr leistungsstark und geräuscharm
- Sehr große Filterflächen mit unterschiedlichen Abreinigungssystemen
- Absolutfilter und Edelstahlbehälter optional erhältlich
- Zertifizierte Sicherheit, ATEX-Ausführung lieferbar
- Maschinentransport mittels Gabelstapler möglich







Technische Daten	3997	3997W	3997W-C
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	22	22	22
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	300	600	600
Unterdruck (kPa)	60	43	43
Behältervolumen (l)	175	175	175
Hauptfilterfläche (cm²)	62000	88000	110000
Einlass ø (mm)	100	100	100
Abmessungen L x B x H (cm)	192 x 90 x 216	192 x 90 x 220	192 x 90 x 220
Gewicht (kg)	652	697	697













#### VH0200

#### Wechselstrom-Flüssigkeitssauger mit durchdachtem Entleerungskonzept

Der kompakte Nilfisk Industriesauger VHO200 kann mit einem Spänekorb (optional erhältlich) ausgestattet werden. So können bereits in der Maschine, Flüssigkeiten von Feststoffen getrennt werden. Der kippbare Motorkopf in Verbindung mit dem abnehmbaren Schmutzbehälter stellt eine schnelle und einfache Entsorgung der gesammelten Feststoffe sicher. Ein an der Behälterseite angebrachtes Füllstandsrohr zeigt den Flüssigkeitsstand im Behälter an. Sobald die maximale Kapazität erreicht ist, unterbricht der Schwimmer den Saugvorgang der Maschine. Zusätzliche Filter für Schlamm, Feststoffe oder Ölnebel sind optional erhältlich. Der schwenk- und fixierbare Motorkopf ermöglicht einen einfachen Zugriff auf den Spänekorb.

Der VHO200 ist ein einfach zu bedienender, hochmobiler und noch leistungsstärkerer Flüssigkeitssauger – der passende Industriesauger für Ihr Unternehmen. Der VHO200 wurde für Anwendungen in der Metallund Lebensmittelindustrie, wie auch für die Anwendung in der Chemie- und Pharmaziebranche entwickelt.

Beim Einsatz von Kühlmitteln, Lebensmitteln und chemischen Flüssigkeiten bedarf es einer sicheren und vor allem leistungsfähigen Maschine. Dies kann der VHO200 gewährleisten. Wird Kühlmittel aufgenommen, dann wird dieses während dem Saugprozess mit sehr viel Sauerstoff durchsetzt. Bakterien werden abgetötet und Mitarbeiter nachhaltig vor Erkrankungen geschützt. Optional erhältliche Nylon-Filter können am Spänekorb mit angebracht werden. Dadurch können auch kleinste Feststoffe, bis zu einer Größe von 300 Mikrometer, zurückgehalten werden. Eine robuste und widerstandsfähige Bauweise zeichnet diesen Flüssigkeitssauger aus.

- Edelstahlspänekorb mit integriertem Schwimmer
- Aufklappbarer Motorkopf für eine einfache Entnahme des Spänekorbs
- Füllstandsrohr zur Bestimmung des Behälterinhalts
- Zubehöraufnahme am Fahrgestell
- Laufruhiger und leistungsstarker 2,4 kW Antrieb
- Umfangreiches Zubehör







Technische Daten	VHO200	VHO200 X
		(Behälter aus Edelstahl)
Artikel-Nr.	4010400037	4010400040
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50/60	230/50/60
Aufnahmeleistung (kW)	2,4	2,4
IP Schutzklasse (IP)	44	44
Luftförderung (l/s)	55	55
Unterdruck (mBar)	230	230
Geräuschpegel bei 1,5 (dB(A))	70	70
Luftförderung (ohne Saugschlauch) (I/min)	4500	4500
Luftförderung (mit Saugschlauch) (I/min)	3300	3300
Behältervolumen (mit Schwimmer) (I)	75	75
Behältervolumen (mit Spänekorb) (I)	51,5	51,5
Spänekorb Kapazität (I)	22	22
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 88 x 123	58 x 88 x 123
Gewicht (kg)	60	60























#### ECO-OIL 13/ ECO-OIL 22

#### Mobile Öl-/Kühlschmierstoff-Industriesauger

Die Modelle der Nilfisk ECO-OIL-Serie eignen sich zum Absaugen von Öl, Emulsionen, Kühlmitteln und weiteren Schmierstoffen sowie darin enthaltenen Spänen. Beim Einsaugen werden die Flüssigkeiten von den Spänen getrennt und können ressourcenschonend wiederverwendet werden.

Die robusten Industriesauger der Nilfisk ECO-OIL-Serie verfügen über ein wendiges Fahrwerk mit ölfesten Rollen und sind in Wechselstrom-Ausführung mit 1,3 kW-Antrieb sowie in Drehstrom-Ausführung mit 2,2 kW-Seitenkanalverdichter erhältlich. Der Flüssigkeitsbehälter hat ein Volumen von 180 Litern. So lassen sich beispielsweise während des Bearbeitungsprozesses an Werkzeugmaschinen entstehende Späne samt Kühlmittel absaugen. Die Späne werden in einem Korb gesammelt, während die Flüssigkeit gefiltert in den Behälter läuft. Die automatische Flüssigkeitsabschaltung unterbricht den Saugstrom, sobald der Behälter voll ist. Über eine eigebaute Pumpe kann das Kühlmittel in die Werkzeugmaschine zurückgeführt werden, sogar während des Saugvorgangs. Entstehende Ölnebel werden durch einen Filter zurück gehalten.

Die Verwendung der einfach zu bedienenden Nilfisk ECO-OIL Industriesauger garantiert deutliche Kosteneinsparungen durch eine schnelle Reinigung der Metallbearbeitungsmaschinen und der Arbeitsplätze, sowie durch die Wiederverwendbarkeit der Kühlschmierstoffe und die Reduzierung von Stillstandszeiten. Zusätzlich verbessert sich die Haltbarkeit der Produktionsmaschinen und Werkzeuge. Für die exakte Anpassung an die Reinigungsaufgabe steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör und weiteren Feinfiltern zur Verfügung.

- · Leistungsfähige Antriebe und separate Pumpe, ergonomische Handhabung
- Ölfeste Rollen mit Feststellbremsen und ölbeständige Dichtungen
- Effiziente Reinigung von Werkzeugmaschinen und Ölwannen
- Wiederverwendung von Kühlschmierstoffen und verbessertes Recycling von Metallspänen







Technische Daten	ECO-OIL 13	ECO-OIL 22
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	1,3	2,2
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	46	85
Unterdruck (kPa)	32	33
Behältervolumen/Flüssigkeit (I)	180	180
Behältervolumen/Späne (I)	30	30
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	105 x 67 x 150	105 x 67 x 150
Gewicht (kg)	120	135











#### A15

#### Druckluftbetriebene Industriesauger

Die Druckluftsauger der Modellreihe A15 haben einen 25 Liter-Behälter und eine kompakte Bauweise. Die Sauger eignen sich für allgemeine Reinigungsaufgaben sowie für Arbeiten in gas- und staubexplosionsgefährdeten Bereichen. Das kraftvolle Venturi-System ist absolut verschleiß- und wartungsfrei. Der modulare Aufbau sorgt dafür, dass sämtliche Einsatzfälle abgedeckt werden können.

- Erhältlich mit HEPA-Filterung
- Niedriger Geräuschpegel (eingebauter Schalldämpfer)
- Einfach zu entleerender Abfallbehälter
- Venturi-System für verschleißfreies Arbeiten

#### VHC200

#### Hochleistungs-Druckluftsauger

Der VHC200 ist ein einfach zu bedienender Druckluftsauger für industrielle Anwendungen. Er kann dort eingesetzt werden, wo keine Elektrizität vorhanden ist oder eingesetzt werden darf. Die Druckluftsauger VHC können Feststoffe und Flüssigkeiten aufnehmen. Sie sind mit kraftvollen Venturi-Systemen ausgestattet und in verschiedenen Versionen verfügbar. Beide Behältergrößen sind mit Rollen und einem praktischen Griff ausgestattet, um die Handhabung und die Entleerung zu erleichtern. Das robuste Gestell und große Rollen ermöglichen eine einfache Handhabung auch auf unebenen Böden. Die kompakten Abmessungen des VHC200 sind ein weiterer Vorteil. Die Geräte sind als Edelstahlgeräte und mit ATEX Zulassung (für Zonen Gas 1-2 und Staub Zone 21-22) verfügbar. Der VHC200 100 L ist mit und ohne ATEX Zulassung verfügbar (die 50 Liter Version nur mit ATEX Zulassung). Das Filtersystem besteht aus einem Sternfilter mit einer Filterfläche von 19.500 cm². Für absolute Filterung sind HEPA-Filter verfügbar. Serienmäßig sind die Geräte mit einem manuellen Filterrüttler ausgestattet. Auf Anfrage ist auch ein pneumatischer Filterrüttler verfügbar. Alle VHC200 Geräte sind mit einem Druckmesser ausgestattet.

- Zwei Versionen: 50 und 100 Liter-Behälter
- Manueller Filterrüttler als Standard
- Geeignet für Dauereinsatz
- Edelstahl Version und vorgeschalteter HEPA-Filter verfügbar
- ATEX Version verfügbar (für Gas Zonen 1-2 und Stäube Zone 21-22)
- · Version zur Flüssigkeitsaufnahme verfügbar







Technische Daten	A15	VHC200
Luftaufnahme (l/min.)	1.500	2.650
Erforderlicher Druck (bar)	4/9	6/9
Max. Saugleistung (mbar)	392	380
Max. Luftförderung (m³/h)	138	336
Hauptfilterfläche (cm²)	7.000	19.500
Schalldruckpegel in 1,5 m (dB(A))	72	70
Behältergröße (I)	25	50/100
Einlass ø (mm)	50	70
Abmessungen L x B x H (cm)	50 x 55 x 101	80 x 60 x 158
Gewicht (kg)	24	67/70























#### IVT 1000

#### Leistungsstarker Sauger für den Reinraum

In Reinräumen ist Saugen eine bewährte Reinigungsmethode. Der Nilfisk IVT 1000 ist ein Reinraum-Wechselstromsauger für die Nutzung in Bereichen, in denen ein Höchstmaß an Sauberkeit und Kontaminationskontrolle absolute Standardanforderungen sind. So findet der Sauger Verwendung in Labors der Pharmazeutik, der Nahrungsmittel-, Elektronik-, Biomedizin- und Halbleiterindustrie.

Sicherheit steht an erster Stelle: die exzellente Filtration des Nilfisk IVT 1000 verhindert eine Verunreinigung von Oberflächen und Raumluft durch die eingesaugten Materialien. Je nach Ausführung erfüllt der Sauger dank des Safe-Bag-Systems, einem HEPA-H13- und einem ULPA-U15-Filters die Kriterien der Staubklasse H. Diese Ausführung ist ideal für die Verwendung in den anspruchsvollsten Reinräumen bis zur strengsten Klasse ISO 4.

Bedingt durch seine modulare Konstruktion kann der Nilfisk IVT 1000 leicht zerlegt und sorgfältig gewartet/sterilisiert werden. Die praktischen und sicheren Befestigungsklammern garantieren eine perfekte Abdichtung zwischen den Baugruppen und ermöglichen eine einfache und schnelle Durchführung aller Wartungsarbeiten. Aufgenommene Stäube kommen während eines Filterwechsels nicht mit den Arbeitsflächen in Berührung. Alle Zubehörteile sind aus rostfreiem Stahl AISI 316 (Fahrwerk in AISI 304) oder Silikon mit hoher Hitzebeständigkeit gefertigt. Das bedeutet, dass Rohre, Zubehör und Griffe bei 121°C im Autoklav sterilisiert werden können.

- Sehr geräuscharm (nur 61 dB(A))
- ULPA-Filter (U15) serienmäßig, daher einsetzbar in Reinräumen ISO 4
- Modulare Konstruktion erlaubt einfache Wartung
- Sterilisierbar im Autoklav (121° C)
- Zubehörteile aus rostfreiem Stahl AISI 316 (Fahrwerk in AISI 304) oder in Silikon
- Rohre, Zubehör und Griffe im Autoklav sterilisierbar (121° C)
- Drei Saugervarianten verfügbar: Staubklasse M, Staubklasse H, Safe-Pack-Ausführung
- Drei unterschiedliche Zubehör-Kits: Standard, antistatisch oder sterilisierbar







Technische Daten	IVT 1000 CR -M-	IVT 1000 CR -H-	IVT 1000 CR -SAFEPACK-
Artikel-Nr.	17141001	17141101	17141201
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmeleistung (kW)	1,2	1,2	1,2
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	38	35	35
Unterdruck (kPa)	19,8	20	20
Behältervolumen (I)	12,5	12,5	12,5
Hauptfilterfläche (cm²)	2100	2573 + 2573	2573 + 2573
Einlass ø (mm)	32	32	32
Abmessungen L x B x H (cm)	30 x 30 x 63	30 x 30 x 73	30 x 30 x 70
Gewicht (kg)	7,8	9,2	8,2

















#### 15 ATEX

#### Sicherheits-Industriesauger für explosionsgefährdete Bereiche

Der Nilfisk 15 ATEX ist ein Wechselstrom-Industriesauger, der die Anforderungen der ATEX-Zone 22 (Ex II3D T 125°C) erfüllt. Er ist ausgesprochen kompakt und kann dank seiner antistatischen Konstruktion, einem Edelstahlbehälter und der effizienten Filtertechnologie ideal in Labors der Chemie- und pharmazeutischen Industrie oder in Bäckereien eingesetzt werden.

Weitere Einsatzgebiete finden sich auf Schießständen, in Mühlen und Kornspeichern, in Lackierbetrieben, Tischlereien, bei der Aluminiumbearbeitung oder in Laboren von Universitäten. Angetrieben wird der Nilfisk 15 ATEX von einem wartungsfreien und laufruhigen Wechselstrom-Seitenkanalverdichter, der für den Dauerbetrieb ausgelegt ist. Der große Sternfilter mit serienmäßiger, manueller Filterabreinigung ist geprüft für Staubklasse L und kann mit Hilfe des Unterdruck-Manometers überwacht werden. Optional sind ein Sternfilter der Staubklasse M, antistatische PTFE-Filter und ein HEPA Absolutfilter (H14) für toxische Stäube verfügbar.

Der 25 Liter-Behälter aus Edelstahl (AISI 304) hat eigene Rollen, ist innen vollkommen glatt und über eine durchdachte Absetzmechanik leicht entleerbar. Zusätzlich kann ein Sicherheitsfiltersack (Safe-Bag) zur staubfreien Entsorgung verwendet werden. Je nach Einsatzzweck ist eine große Auswahl an professionellem, antistatischem Zubehör verfügbar. Ein Reduzierstück Ø 50/40 mm aus Edelstahl wird mitgeliefert.

- Zertifikat ATEX-Bereich 22 (Ex II3D T 125°C)
- Hochwertige Komponenten: Filter, antistatische Räder, Behälter aus rostfreiem Stahl
- Antistatischer Primärfilter, Absolutfilter Klasse H, HEPA 14, für die potentiell toxischen Stäube
- Erhältlich mit antistatischem Sternfilter M und mit antistatischer Membran aus PTFE
- Schlankes und ergonomisches Design, leistungsfähiger Antrieb
- Reduzierstück Ø 50/40 mm INOX im Lieferumfang enthalten







230/50
1,1
55
38,3
22
25
8000
40
50 x 55 x 120
44











# ZUBEHÖR UND ERWEITERUNGSOPTIONEN

# ERWEITERN SIE IHRE MÖGLICHKEITEN

Nilfisk bietet ein breites Spektrum an professionellem Zubehör an. Zusätzlich sind für viele Industriesauger Erweiterungsoptionen verfügbar. Damit kann die Leistungsfähigkeit der Maschine erhöht werden.

Je nach Anwendungsfall lassen sich die Industriesauger aus Standardkomponenten an den individuellen Bedarf anpassen. Das ermöglicht beste Reinigungsergebnisse und bietet einen unmittelbaren Vorteil durch Zeit- und Ressourcenersparnis. Fordern Sie unsere Kataloge an.

Es ist ein kurzer Weg vom Vorteil zum Nutzen.









## White Line-Industriesauger

## Für OEM, Pharma-, Lebensmittel- und die Verpackungsindustrie

Hygiene, Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind die Hauptattribute der Nilfisk White Line. Insbesondere finden diese Spezialsauger der "weißen Serie" in der Pharma-, der chemischen- und der Nahrungsmittelindustrie Verwendung, wenn es um das Absaugen und Wiederverwenden von Pulvern geht. Weiterhin sind sie ideal für Absaug- und Reinigungsaufgaben in der Laser-Technik.

Die Nilfisk White Line-Industriesauger-Serie wird bevorzugt von führenden Maschinenbauherstellern für Reinigungs- und Absaugaufgaben in ihren Produktions- und Bearbeitungsmaschinen eingesetzt. Dabei entsprechen die Industriesauger beispielsweise den besonderen Anforderungen der Lebensmittelund Textilindustrie im Bereich Verarbeitung/Verpackung sowie in den Branchen Chemie, Pharmazie, Kosmetik, Metallbau, Holz- und Kunststoffbearbeitung.

Die breite Auswahl an Standard-Industriesaugern und Zubehör erlaubt die kundenspezifische Anpassung an nahezu jede industrielle Anforderung zur Aufnahme von Schlämmen, Stäuben, Produktionsabfällen, Schmiermitteln, Spänen und Flüssigkeiten im Produktionsprozess. Die Produktpalette reicht von Einbau- und Beistellsaugern bis hin zu Maschinen, die das Sauggut automatisch komprimieren können.



VHW200/ VHW210

VHW201/ VHW211

VHW310

**VHW311** 

VHW320











VHW321



VHW420



VHW421



VHW440



VHW mit InfiniClean Technologie



R154X



R155V



3507WR





#### VHW200/ VHW210

#### Einbausauger in horizontaler Bauweise

Diese Einbaugeräte mit einem Leistungsspektrum von 0,45 bis 0,85 kW sind speziell für den Einsatz in beengten Bereichen konstruiert – daher auch ideal für einen Einsatz in Fertigungsmaschinen. Egal ob in der Lebensmittel -, Pharma-, Chemie-, Verpackungsindustrie oder für eine OEM-Verwendung, aufgrund der sehr kompakten Abmessungen sind diese Maschinen für jede dieser Anwendungen geeignet. Die optionalen HEPA H14 Filter (upstream oder downstream) wie auch Versionen für ATEX Zone 22 (beim VHW210) erweitern die Einsatzbereiche auch auf gefährliche Stäube bzw. für explosionsgefährdete Bereiche.

- GMP-Konformität für Anwendungen in den Bereichen Pharmazie, Lebensmittel und in der chemischen Industrie
- Geräuscharmer Direktantrieb (Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb)
- Absolutfilter für sehr feine Stäube erhältlich
- Sehr platzsparend, ideal für den Einsatz in Produktions- oder Fertigungsmaschinen



#### VHW201/ VHW211

#### Kompakte Industriesauger in vertikaler Bauweise

Die Beistellsauger der Baureihen VHW201 und VHW211 sind mit einem wartungsfreien Antrieb von 0,4 kW bzw. 0,89 kW erhältlich. Diese Maschinen sind bestens für automatisierte Anwendungen neben Prozessmaschinen geeignet. Der modulare Aufbau macht ein einfaches Upgrade der Maschine möglich. Neben den optionalen HEPA oder ULPA Filtern sind Versionen für explosionsgefährliche Bereiche nach ATEX Zone 22 ebenfalls verfügbar. Die Maschinen sind entweder weiß lackiert oder in Edelstahlausführung erhältlich (AISI 304 oder AISI 316). Der vertikale Aufbau der Maschinen gewährleistet eine kleine Stellfläche.

- GMP-Konformität für Anwendungen in den Bereichen Pharmazie, Lebensmittel und in der chemischen Industrie
- Geräuscharmer Direktantrieb (Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb)
- Einfacher und sicherer Verschluss von Behälter und Filterkammer
- Absolutfilter für sehr feine Stäube erhältlich
- Geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen





Technische Daten	VHW200	VHW201	VHW210	VHW211
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeleistung (kW)	0,45	0,45	0,85	0,85
Luftförderung (l/s)	20	20	32	32
Unterdruck (kPa)	14,8	14,8	21	21
Behältervolumen (I)	1	6,5	6,5	6,5
Hauptfilterfläche (cm²)	1330	1840	1840	1840
Einlass ø (mm)	40	40	40	40
Abmessungen L x W x H (cm)	53 x 27 x 41,5	42 x 43 x 82	64 x 33 x 47,5	42 x 43 x 82
Gewicht (kg)	17	25	23	31

























#### VHW310/ VHW311

#### White Line Industriesauger mit hervorragender On-Board-Technologie

Der VHW310 ist die perfekte Lösung sowohl für die Pharma-, Lebensmittel-, Chemie- und Verpack- ungsindustrie als auch im OEM-Sektor und überall dort, wo nur ein begrenzter Platz zur Verfügung steht. Er eignet sich ideal für die Extraktion und Rückgewinnung von kleinen Mengen an Staub oder kleinen Verpackungsresten. Die Maschinen sind ausgerüstet mit einem Hochleistungs-Gewebefilter. Der 1,5 kW-Drehstrommotor gewährleistet einen Dauerbetrieb von 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche. Der VHW311 ist der optimale Industriesauger – Ausgestattet mit einer Schutzhaube ist er einfach zu reinigen und zu desinfizieren. Die manuelle Filterabreinigung ermöglicht eine schnelle Reinigung des Filters und hält während dem Saugprozess die Effizienz hoch. Ausgestattet mit einem Fahrwerk ist der VHW311 für den mobilen Einsatz geeignet. Die neuen Behälter- und Deckelverriegelungen ermöglichen ein einfaches Entfernen und Leeren des Behälters.

- Extra kleine und kompakte Stellfläche
- Komplett verkleidet für optimale GMP-Konformität (VHW311)
- Fahrwerk und Manometer (optional erhältlich)
- Ausgelegt für Dauerbetrieb (24/7)
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)
- Edelstahlausführung verfügbar
- Version mit Absolut-Filter verfügbar
- Standardmäßig mit manuellem Filterrüttler
- Behälter ist einfach zu entfernen und zu leeren
- Einfaches Aufrüsten mit Optionen und Zubehör





Technische Daten	VHW310	VHW311
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50
Schutzklasse (IP)	55	55
Aufnahmeleistung (kW)	1,5	1,5
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	58	58
Unterdruck (kPa)	24	24
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	61	60
Behältervolumen (I)	5	5
Hauptfiltertyp	Klasse L, Polyester Filter	Klasse L, Polyester Filter
Hauptfilterfläche (cm²)	4250	4250
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x W x H (cm)	71 x 42 x 90,5	71 x 42 x 90,5
Gewicht (kg)	49	61





























#### VHW320/ VHW321

#### **Eine multifunktionale Innovation**

Der VHW320 ist in Übereinstimmung mit GMP-Anforderungen für Lebensmittel-, Pharma-, Chemie-, Verpackungs- und OEM-Anwendungen konzipiert. Durch die einfache Bedienung und die hohe Leistung ist dieser Sauger geeignet für jede Art von Anwendung in diesen Bereichen. Das innovative Filterabreinigungssystem PullClean ermöglicht eine effektive Reinigung der Klasse-M Patronenfilter und das während des laufenden Betriebs. Dies ist ideal für automatisierte Anwendungen. Das angebrachte Vakuummeter ermöglicht es, die Filtration und die Effizienz unter Kontrolle zu halten. Dank eines neuartigen Designs und den glatten Oberflächen ist der VHW321 frei von Kanten und Spalten an denen sich Verunreinigungen oder Reststoffen ablagern können. Nach dem Gebrauch, lassen sich die Oberflächen dieses Industriesaugers sehr leicht und sicher reinigen. Der Klasse H zertifizierte Sauger gewährleistet durch das Bag-In-Bag-Out System einen sicheren Wechsel des Filters ohne einen Kontakt mit dem Gefahrstoff.

- 1,5 kW Motor, geeignet für Dauerbetrieb (24/7)
- Niedriger Geräuschpegel
- Versionen mit Absolut-Filter verfügbar
- · Vakuummeter, zur Überwachung der Arbeitsleistung
- 25 Liter Edelstahlbehälter
- Versionen für gefährliche und giftige Stäube
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)
- GMP-Konformität für Pharma-, Lebensmittel- und chemische Anwendungen





Technische Daten	VHW320	VHW321
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50
Schutzklasse (IP)	55	55
Aufnahmeleistung (kW)	1,5	1,5
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	53	53
Unterdruck (kPa)	17	17
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	60	60
Behältervolumen (I)	25	25
Hauptfiltertyp	Klasse M, Patronenfilteranlage	Klasse M, Patronenfilteranlage
Hauptfilterfläche (cm²)	10000	10000
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x W x H (cm)	76,5 x 42 x 117	75 x 42 x 117
Gewicht (kg)	73	78



























#### VHW420/ VHW421

White Line Industriesauger für höchste Ansprüche an Hygiene und Leistungsfähigkeit

Die Nilfisk VHW420/ VHW421 Industriesauger erfüllen die höchsten Ansprüche in Bezug auf Sicherheit, Sauberkeit und Hygiene – all dies bei einer einzigartigen Leistungsfähigkeit und Laufruhe. Ausgestattet mit einem 2,2 kW Motor, einem Design frei von Kanten und Spalten, in denen sich keinerlei Schmutzpartikel sammeln können, setzt der Industriesauger mit seiner leicht zu reinigenden Oberfläche neue Maßstäbe. Ein Vakkuummeter ermöglicht es, die Filtration und somit die Effizienz der Maschine unter Kontrolle zu halten. Durch das innovative Filterabreinigungssystem PullClean werden die M-klassifizierten Filterpatronen effektiv abgereinigt. Für diese Art der Reinigung ist kein Abschalten der Maschine notwendig.

Die VHW421 Sicherheitssauger für gefährliche Stäube der Klasse H, verfügen zudem über das Nilfisk Bag-In-Bag-Out System. Dieses System ermöglicht einen sicheren Wechsel des Filters ohne jeglichen Kontakt mit dem Gefahrstoff.

- Laufruhiger, leistungsstarker und wartungsfreier 2,2 kW Antrieb
- Versionen für gefährliche und giftige Stäube (Klasse L, M und H)
- Bag-In-Bag-Out System für einen gefahrlosen Wechsel des Absolut-Filters
- Vakuummeter zur Überwachung der Arbeitsleistung
- Einfache Bedienung und Wartung
- Abnehmbarer Edelstahlbehälter
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)
- GMP-Konformität für Pharma-, Lebensmittel- und chemische Anwendungen





Technische Daten	VHW420	VHW421
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50
Schutzklasse (IP)	55	55
Aufnahmeleistung (kW)	2,2	2,2
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	80	80
Unterdruck (kPa)	30	19
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	63	65
Behältervolumen (I)	48	48
Hauptfiltertyp	Klasse M	Klasse M
	Patronenfilteranlage	Patronenfilteranlage
Hauptfilterfläche (cm²)	20000	20000
Einlass ø (mm)	50	50
Abmessungen L x W x H (cm)	90 x 50 x 139	90 x 50 x 139
Gewicht (kg)	100	113























#### VHW440

## Höchste Leistungsfähigkeit für eine hygienische Produktion

Der Nilfisk VHW440 ist der leistungsfähigste White Line-Industriesauger seiner Serie. Speziell ausgelegt für die anspruchsvollsten Anwendungsbereiche in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie für die unterschiedlichsten OEM-Lösungen.

Konzipiert wurde der VHW440 Industriesauger in Übereinstimmung mit den GMP-Richtlinien. Durch das innovative Design und die kompakten Abmessungen ist die Maschine ideal für den Einsatz in Fertigungen geeignet. Durch das serienmäßige PullClean Filterabreinigungssystem werden die M-klassifizierten Filterpatronen effektiv abgereinigt. Sämtliche Industriesauger der VHW Baureihe sind GMP-Konform und optional zertifiziert. Zugelassen für die Staubklassen L, M und H sowie für explosionsgefährdende Bereiche (ATEX).

- Höchste Leistungsfähigkeit dank 4,0 kW Motor
- Sehr hohe Laufruhe
- · Vakuummeter zur Überwachung der Arbeitsleistung
- Absolut-Filter für sehr feine Stäube (optional erhältlich)
- Modelle in Edelstahlausführung
- Explosionsgeschützte Ausführungen (ATEX-Versionen)





Technische Daten	VHW440
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50
Schutzklasse (IP)	55
Aufnahmeleistung (kW)	4,0
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	95
Unterdruck (kPa)	30
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	67
Behältervolumen (I)	48
Hauptfiltertyp	Klasse M
	Patronenfilteranlage
Hauptfilterfläche (cm²)	20000
Einlass ø (mm)	50
Abmessungen L x W x H (cm)	90 x 50 x 139
Gewicht (kg)	113



























## VHW InfiniClean

## Innovativste Filterabreinigungstechnologie

InfiniClean ist aktuell eines der innovativsten und vollautomatischen Filterabreinigungstechnologien. Nilfisk InfiniClean kommt ohne zusätzliche, externe Energiequellen zur Abreinigung der Staubklasse M Filterpatronen aus. Das System nutzt hierbei den Differenzdruck zwischen der Abluft am Schalldampfer und der angesaugten Luft. In einer vordefinierten Sequenz wird durch die Steuerung jede einzelne Filterpatrone effektiv abgereinigt. Dadurch wird eine kontinuierliche, automatische Reinigung bei konstanter Leistung und hoher Produktivität gewährleistet.

InfiniClean ist die optimale Lösung für industrielle Anwendungsbereiche. Fertigungsmaschinen, wie beispielsweise Tablettenpressen, die im Dauerbetrieb eingesetzt werden, müssen für die Filterreinigung nicht unterbrochen werden. Aufgrund des feinen, klebrigen Pulverstaubes ist eine hohe Filtration und Effizienz notwendig, was durch die vollautomatische Filterabreinigungstechnologie gewährleistet wird.

- Vollautomatisches Filterabreinigungssystem ohne zusätzliche Bedienelemente
- VHW Industriesauger erhältlich mit bis zu 4 kW Aufnahmeleistung
- Große Filteroberfläche für eine hohe Filtration
- GMP-Konformität für Pharma-, Lebensmittel- und chemische Anwendungen







Technische Daten	VHW 320 IC	VHW 420 IC	VHW 440 IC
Artikel-Nr.	4041200409	4041200555	4041200557
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Schutzklasse (IP)	55	55	55
Aufnahmeleistung (kW)	1,5	2,2	4,0
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	53	85	95
Unterdruck (kPa)	18,5	19	30
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	60	65	67
Behältervolumen (I)	25	48	48
Hauptfiltertyp	Klasse M, Patronenfilteranlage	Klasse M, Patronenfilteranlage	Klasse M, Patronenfilteranlage
Hauptfilterfläche (cm²)	15000	25000	25000
Einlass ø (mm)	50	70	70
Abmessungen L x W x H (cm)	80 x 44 x 137	97 x 54 x 156	97 x 54 x 156
Gewicht (kg)	94	130	143

















#### R104/ R154/ R155/ R305/ 3507WR

#### Industriesauger für komprimierbares Material

Die Nilfisk Industriesauger der R-Serie sind konstruiert, um Verschnittreste, Schneidestaub und Fertigungsabfälle aller Arten (Kunststoff, Papierfragmente oder Gewebeabschnitte) abzusaugen und dabei zu komprimieren, um sie dem Wertstoffkreislauf wieder zuführen zu können. Leistung, Konstruktionseigenschaften und Maße der R-Serie Industriesauger sind ideal, um sie innerhalb von Produktionslinien in der Verpackungs-, Papier- oder Textilindustrie neben Verpackungs- und/oder Schneidemaschinen zu platzieren.

Das Sauggut wird durch Unterdruck in den Sauger gezogen und in einem Nylonsack gesammelt. Dabei wird das Material gleichzeitig komprimiert, um den zur Verfügung stehenden Platz optimal auszunutzen. Über ein Schauglas im Deckel ist der Füllstand im Sauger erkennbar. Durch den Nylonbeutel kann das Sauggut problemlos entnommen werden. Das steigert die Produktivität, denn durch kontinuierliche Reinigung von Arbeitsplätzen und Maschinen wird ein ressourcenschonender Umgang mit dem Produktionsmaterial begünstigt.

Die Nilfisk Industriesauger der R-Serie sind mit fünf unterschiedlichen Antriebsleistungen (0,9 kW bis 4,0 kW) und Behälterkapazitäten (114, 150 oder 215 Liter) lieferbar. Die wartungsfreien Drehstromseitenkanalverdichter sind im unteren Teil des Saugers montiert und gewährleisten beste Stabilität durch einen niedrigen Schwerpunkt. Alle Standard-Versionen werden mit Nylonfilterbeuteln geliefert. Für staubige Applikationen stehen Feinfilter zur Verfügung. Neben den lackierten Varianten gibt es einzelne Modelle ebenfalls in Edelstahl (AISI 304). Die Industriesauger eignen sich ideal für den automatisierten (unbeaufsichtigten) Betrieb.

- Verringerung von Ausfallzeiten durch kontinuierliche Reinigung
- Komprimierung und leichte Entnahme des Saugguts
- Entstaubung der Arbeitsumgebungen, Rückführung von Verschnittmaterial
- Flexibel durch unterschiedliche Leistungsklassen und Behältergrößen
- Wartungsfrei, einfache Kontrolle, unbeaufsichtigter Betrieb möglich







Technische Daten	R104	R154	R155	R305	3507WR
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230-400/50	230-400/50	230-400/50	230-400/50	230-400/50
Aufnahmeleistung (kW)	0,9	1,1	1,1	2,2	4,0
Luftförderung (I/s)	43	55	55	85	136
Unterdruck (kPa)	22	23	23	32	32
Behältervolumen (I)	114	114	150	150	215
Hauptfilterfläche (cm²)	-	11500	11500	14350	18000
Einlass ø (mm)	50	50	50	50	70
Abmessungen L x B x H (cm)	56 x 120	56 x 120	66 x 125	66 x 125	120 x 70 x 140
Gewicht (kg)	38	40	61	61	155

















# **PRODUKTFÖRDERANLAGEN**







## PTS – Produktförderanlagen

#### Produktförderanlagen für Pulver und trockene Granulate

Nilfisk pneumatische Produktförderanlagen sind optimal geeignet für den Transport von Materialien aus einem Vorratsbehälter in eine weiterverarbeitende Produktionsmaschine.

So können beispielsweise Pulvermischungen unterschiedlicher Korngrößen und Beschaffenheit aus Säcken, Big-Bags oder einem Tank in Produktions- oder Mischmaschinen befördert werden. Dieser Prozess findet nach Zeit- und Mengeneinstellungen statt und erfolgt unter einwandfreien hygienischen Bedingungen sowie unter Schonung von Umwelt und Gesundheit.

Eine Beschickung mit pneumatischen Förderanlagen bietet im Vergleich zu den traditionellen mechanischen Transportsystemen erhebliche Vorteile. Im Vordergrund stehen dabei die einfache Installation, Einsatzvielseitigkeit, Hygiene und Sicherheit. Die pneumatische Förderung garantiert eine enorme Zeitersparnis durch automatisches und gleichmäßiges Befüllen der weiterverarbeitenden Maschinen sowie des staubfreien und hygienischen Transports der Rohmaterialien. Eingesetzt werden diese Anlagen in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Keramikproduktion und im Lebensmittelbereich. Das zuverlässige Handling von Rohstoffen in hochautomatisierten Prozessen vermeidet Rohstoffverwechslungen, Fehlchargen, Materialverluste oder Produktionsschwankungen.

#### Die Haupteinsatzgebiete sind:

- Pulvergemische entmischungsfrei fördern (bis max. 600kg/h)
- Körniges Material bruchfrei bewegen z.B. Nüsse, Kaffeebohnen, Bonbons, etc.
- Pulverförmige Filtrationsmittel bewegen, z.B. in der Getränkeindustrie, Kieselgur, Perlite.

Das breite Produktsortiment der Nilfisk Produktförderer umfasst unterschiedliche Varianten mit Antrieben von 0,37 kW bis hin zu 22 kW Leistung. Diese nutzen Luft als Transportmedium. Durch den erzeugten Unterdruck in Verbindung mit vollautomatischen Dosier- und Wiegezyklen können Verarbeitungs-, oder Verpackungsmaschinen sowie Mischer mit Rohmaterialien je nach Material und Schüttgutmassenstrom bis zu 2.500 kg/h beschickt werden. Je nach Anforderung kommen Wechseloder Drehstrommotoren zum Einsatz. Die Auslegung der Filter-/Vorabscheidereinheit wird bestimmt von der Förderleistung des Vakuumerzeugers sowie den Materialeigenschaften. Die Basis-Vorabscheider sind grundsätzlich in poliertem Edelstahl ausgeführt.

#### Die wichtigsten Vorteile:

- ${\color{blue} \bullet} \ \, {\rm Kundenspezifische} \ \, {\rm Anlagen} \ \, {\rm mit} \ \, {\rm hohem} \ \, {\rm Automatisierungsgrad}$
- Schnelle und einfache Installation, kompakte Abmaße
- Lebensmittelkonforme Konstruktionen, erhältlich in Edelstahl AISI 316L und 304
- Reduzierung von Ausfallzeiten, mehr Effizienz und Qualität der Produktion
- Nilfisk: eines der weltweit führenden Unternehmen für Industriesauger mit eigenem Servicenetz
- Optionaler Wartungsvertrag und/oder regelmäßige UVV Prüfungen gewährleisten darüber hinaus auch die Betriebssicherheit der Anlage lange nach der Installation

Mit unserem großen Programm an verschiedenen Fördergeräten und unserer langjährigen Erfahrung in den unterschiedlichsten Branchen sind wir Ihr erster Ansprechpartner.



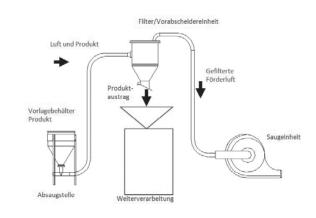


# **PRODUKTFÖRDERANLAGEN**

## Wie funktioniert eine pneumatische Nilfisk Förderanlage?

In einem Trichter werden Pulver oder Granulate mit Hilfe des vom Saugmotor erzeugten Unterdrucks gesammelt. Sobald die Ladephase beendet ist, öffnet sich ein Auslassventil und ermöglicht dem Material/Produkt die Entleerung durch Schwerkraft über ein Ventil.

Eine automatische Filterabreinigung sorgt dafür, dass nach jedem Zyklus die maximale Effizienz erneut zur Verfügung steht. Die Zeit für diesen Vorgang kann genau eingestellt werden. Die enorme Anpassungsfähigkeit an eine bestehende Produktionsmaschine macht eine pneumatische Nilfisk Förderanlage ideal für den Einsatz in Produktionsumgebungen.































## CVS – Zentrale Absauganlagen

## Zeit, Energie und Ressourcen sparen – Zentrale Absauganlagen in der Industrie

Das Nilfisk Komponentensystem bietet eine optimale Reinigungslösung und Ihre Betriebskosten werden gesenkt. Entdecken Sie die Vorteile, die eine zentrale Absauganlage mit sich bringt.

#### Nilfisk zentrale Absauganlagen bestehen aus:

- Saugeinheit
- Zentrale Filter- und/oder Vorabscheidersilos zur vollständigen Abscheidung des Saugguts
- Anlagenspezifische Steuerung in Relais- oder SPS-Ausführung
- · Austragsorgane und Sammelbehälter
- Rohrleitungssysteme mit effizient platzierten Vakuumklappen.

Die Planung der zentralen Anlage erfolgt durch erfahrene Techniker in direkter Zusammenarbeit mit unserem Kundenbetreuer vor Ort und - natürlich - mit Ihnen. So ist gewährleistet, dass Sie Ihre individuellen Wünsche und Vorstellungen in der Anlage wiederfinden. Zentrale Absaugsysteme können sowohl in Arbeits- und Produktionsprozesse integriert werden, als auch flexibel für jede Art von Reinigung, z.B. an Produktionslinien oder zum Reinigen von Böden und Oberflächen im sporadischen oder kontinuierlichen Einsatz Verwendung finden.

#### Einsparungen ergeben sich durch:

- Den Einsatz eines einzigen Mitarbeiters, der ohne Zusatz von anderen Hilfsmitteln die komplette Produktionsanlage sauber und damit die Instandhaltungskosten niedrig hält
- Integration in Ihre Arbeitsabläufe und Automatisierung der Absauganlage. Sie erlangen eine wesentlich höhere Prozesssicherheit
- Die Möglichkeit, große Mengen kontinuierlich abzusaugen
- Die Reduzierung der Wartungskosten auf ein Gerät
- Effizientere Nutzung und damit Energieeinsparung
- Zentrale Entsorgung

Die Absauganlage erlaubt es, an mehreren Stellen gleichzeitig zu saugen und somit die Effizienz eines Reinigungsvorganges zu erhöhen. Das gesamte gesaugte Material wird an einer Stelle gesammelt, was wiederum die Entsorgung oder auch die Rückführung in die Produktion erleichtert.

Nilfisk zentrale Absauganlagen sind in den Staubklassen L, M und H sowie mit ATEX-Zertifikat lieferbar.









#### Wie und wo werden heute die zentralen Absauganlagen eingesetzt?

Zentrale Absauganlagen geben zumeist der Produktion Hilfestellung. Ein Beispiel ist das Absaugen von Metallspänen bei Werkzeugmaschinen, um deren Standzeiten zu erhöhen. Absaugsysteme werden aber auch im Bereich von Produktionsmaschinen eingesetzt, um für die kontinuierliche Rückgewinnung von Material zu sorgen oder die Produktionslinien sauber zu halten. Dies macht sie zum perfekten Werkzeug z.B. bei der Lebensmittelherstellung. Die vielfältigen Möglichkeiten machen die zentralen Absaugsysteme zu äußerst variabel einsetzbaren Maschinen für einen Industriebetrieb. Bei der Verladung landwirtschaftlicher Erzeugnisse, in Gießereien, in der Keramik-, Holz- oder Metallverarbeitung oder dem Maschinenbau, in Asphalt- oder Zementmischwerken; heute sind die zentralen Absauganlagen von Nilfisk in vielen Produktionsanlagen zu finden. Das Know-How aus dreißig Jahren Erfahrung bei der Projektierung und Berechnung, die ausgesuchten Materialien und ein weltweites Netzwerk für Beratung und Service machen Nilfisk zu einer der Referenzen im Industriesaugerbereich.

Zentrale Absauganlagen von Nilfisk sind ein flexibles, kosteneffizientes System.



#### Verschiedene Möglichkeiten zum Materialaustrag:

- Zellradschleuse: für den kontinuierlichen Austrag von Stäuben und Materialien mit geringer Korngröße. (Bsp.: Mehl, Zucker, Plastikgranulat, usw.) in BigBag oder andere offene Behälter
- 2 Doppelklappen Ventil: System für den semikontinuierlichen Austrag von Materialien mit mittleren Korngröße. (Bsp.: Mais, Steinchen, Späne, usw.)
- 3 Klappenventil: Bedarfsaustrag für jede Art von trockenen Materialien
- 4 Auffangbehälter für manuelle Entleerung
- 5 Einfachste Montage der Komponenten



#### Kontinuierliche Absaugung für optimale Arbeitssicherheit

Ein wesentlicher Unterschied zwischen Nilfisk CVS Anlagen und gewöhnlichen Entstaubungsanlagen besteht darin, dass diese oftmals nicht in der Lage sind, das gewaltige Staubaufkommen z.B. in Förderanlagen bewältigen zu können. Typischer Grund dafür ist, dass Entstauber in der Regel mit Radialventilatoren arbeiten, die zwar eine große Luftmenge fördern, aber keinen nennenswerten Unterdruck erzeugen.

Dies wiederum hat zur Folge, dass große Filterflächen benötigt werden, aber abgelagerter Staub mangels Kraft (Unterdruck) nicht aufgenommen wird. Hinzu kommt, dass eine Entstaubungsanlage nicht die ausreichende Kraft hat, d.h. nicht genug Unterdruck erzeugen kann, um Materialaustritt oder Überlauf, z.B. bei Havarien, schnell beseitigen zu können.

#### Sicherheit

Für stationäre Absaugsysteme spricht unter anderem der Sicherheitsaspekt.

Sie können dazu beitragen, die Entstehung explosionsfähiger Atmosphären zu vermeiden (primärer Explosionsschutz) oder die Auswirkung einer eventuellen Explosion auf ein unbedenkliches Maß (tertiärer oder konstruktiver Explosionsschutz) gemäß der ATEX EG-Richtline 1999/92/EG zu reduzieren.

Die Nilfisk CVS-Systeme in ATEX-Ausführung werden gemäß den ATEX-EG Richtlinie 94/9/EG erstellt und entsprechen mindestens dem neuesten technischen Standard auf diesem Gebiet.

Durch viele Überwachungs- und Fernsteuerungsmerkmale lassen sich die Anlagen problemlos im Dauerbetrieb und ohne Aufsicht durch den Benutzer betreiben. Die Option eines Wartungsvertrages und/oder regelmäßiger UVV Prüfung gewährleistet darüber hinaus auch die Betriebssicherheit der Anlage lange nach der Installation.





#### Rohrsysteme

Ein zentraler Bestandteil der Nilfisk CVS Systeme stellt die Rohrleitung dar, die es dem Anwender ermöglicht, an verschiedenen Stellen des Gebäudes gleichzeitig zu saugen oder schwer zugängliche Stellen zu reinigen. Die strömungstechnische Auslegung des Rohrleitungssystems ist für die optimale Absaugleistung und damit für die Gesamtkosten Ihrer Anlage entscheidend. Vertrauen Sie unserer langjährigen Erfahrung!

Für die verschiedenen Anforderungen stehen unterschiedliche Rohrsysteme, wie das robuste Steckmuffensystem nach DIN 19530 oder das schnell montierbare System mit sogenannten MORRIS-Rohrkupplungen, zur Verfügung. Darüber hinaus können geschweißte oder geflanschte Systeme angeboten werden.

#### Montage und Inbetriebnahme

Betreute Montagen der Nilfisk CVS Absaugsysteme, die Inbetriebnahme, sowie die schlüsselfertige Übergabe inklusive einer Dokumentation, die den neuesten Anforderungen einer Anlage entspricht, sind reguläre Projektaufgaben und werden sorgfältig und gewissenhaft durch die Nilfisk Mitarbeiter erbracht.

#### Zubehör

Neben unserem umfangreichen Zubehörangebot für Industriesauger und den zwei Rohrleitungsvarianten mit robustem Stecksystem oder anspruchsvollem Bajonett-System, bieten wir individuelle Handling-Lösungen wie z.B. Schlauchaufroller, Schwenkausleger, Köchersysteme zur Zubehörablage, Profilschienen mit Werkzeugschlitten oder Absaugarme und individuell angepasste Sonderdüsen.

#### Brancher

Die Einsatzmöglichkeiten unserer CVS-Systeme sind mit der großen Vielfalt an individuellen Gestaltungsmöglichkeiten nahezu unbegrenzt. Ob in der Metallverarbeitung, in der Abfallwirtschaft, in Gießereien oder in der Textilindustrie – wir haben die Technik und das Know-How, eine optimale Lösung für die Anwendungsfälle zu liefern.

- Metall
- Abfallwirtschaft
- Abwasserwirtschaft (Kommunen)
- Automobilindustrie
- Baustoffindustrie
- Gebäudebewirtschaftung
- Chemie
- Druckbetriebe
- Elektronik
- Energie

- Lebensmittel
- Kunststoffverarbeitung
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Nukleartechnik
- Papierverarbeitung
- Petrochemie
- Pharma
- Verpackungsindustrie







# HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

#### COMPACT



## HPV – Hochleistungs-Industriesauger

## Die Lösung für "extremen" Saugbedarf

Die Nilfisk HPV Hochleistungs-Industriesauger umfassen zwei Produktreihen und dutzende, sofort einsatzbereite Versionen. Besonders in der Schwerindustrie sind Hochleistungssauger unverzichtbare Werkzeuge zum effektiven Absaugen von Materialien, die während eines Arbeitsprozesses anfallen. Das Absaugen von Abfällen verhindert Verunreinigungen des Produktes und dient der Instandhaltung der Produktionsanlage. Die Wiedergewinnung von Material sorgt für unmittelbare Spar-Effekte.

Hochleistungs-Industriesauger sind speziell entwickelt um

- große Mengen Material
- schweres Sauggut
- grobes Material schnell zu entfernen bzw. zu transportieren.

Der geringe Wartungsaufwand, der unkomplizierte Betrieb sowie die außerordentlich hohe und gleichmäßige Leistung tragen zusätzlich zur schnellen Amortisierung bei – damit sind Hochleistungs-Industriesauger ein ausgesprochen produktives Werkzeug. Die extrem robuste Konstruktion der Hochleistungs-Industriesauger ist ausgelegt für eine lange Lebensdauer, auch beim Arbeiten mit abrasivem Sauggut.

Nilfisk stellt zwei Produktreihen von Hochleistungs-Industriesaugern her – die COMPACT- und MULTI-VAC-Modelle. Durch Kombination der verschiedenen Optionen können wir Ihnen den perfekten Sauger zusammenstellen, entweder als stationäre Anlage in Verbindung mit einem Rohrleitungssystem oder als mobile Einheit, die problemlos mit dem Gabelstapler transportiert werden kann.

**MULTIVAC** 









	Aufnahmeleistung (kW)	Luftförderung (l/s)	Unterdruck (kPa)
COMPACT AC30-CFA	30	500	46
COMPACT AC37-CFA	37	555	51
COMPACT AC37AV-CFA	37	472	70
COMPACT AC37AV-CFA ATEX 22	37	472	70
COMPACT AC45AV-CFA	45	583	62
COMPACT AC45AV-CFA ATEX 22	45	583	62
COMPACT AC30-TR	30	500	46
COMPACT AC37-TR	37	555	51
COMPACT AC37AV-TR	37	472	70
COMPACT AC37AV-CFA ATEX 22	37	472	70
COMPACT AC45AV-TR	45	583	62
COMPACT AC45AV-CFA ATEX 22	45	583	62
MULTIVAC AM30	30	513	45
MULTIVAC AM37	37	555	50
MULTIVAC AM37AV	37	500	70
MULTIVAC AM45AV	45	666	60
MULTIVAC AM55AV	55	722	70
MULTIVAC AM85D	85	692	65

# HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER



#### Hochleistungs-Industriesauger – Anwendungsbeispiele:

- COMPACT mit Sammelbehälter: Bei diesem Modell wird direkt in einen großen Container gesaugt. Nach der Aufnahme des Materials kann der Behälter mit einem Gabelstapler unter der Filtereinheit entnommen und per Bodenklappe z.B. über kundenseitige Entsorgungsstellen entleert werden. Es wird hauptsächlich zum Ansaugen großer Mengen und/oder grobkörnigen Materials, wie es in Hütten oder Gießereien anfällt, eingesetzt.
- **2** COMPACT mit Trichter: Das aufgenommene Material kann in einen BigBag oder einen anderen Behälter entleert werden.
- MULTIVAC: Dieses Modell kann mit unterschiedlichen Behältern und Entleerungssystemen zur Ansaugung und Entleerung von Materialien in spezieller Umgebung ausgerüstet werden.
- COMPACT: Dieses Modell ist mit einem Hochleistungs-Drehkolbensystem mit Volumendosierung zur Wiedergewinnung von Material aus Gängen unter Tage, Gruben, engen Durchwegen und anderen schwierig zu erreichenden Bereichen ausgerüstet. So kann eine einzige Person das ganze Jahr über den Bereich perfekt sauberhalten.
- COMPACT: Problemlose Aufnahme großer Mengen Staubablagerungen am Rohbau. Die flexiblen Schläuche ermöglichen die Reinigung selbst entferntester Bereiche wie z.B. Krangerüste oder weit unterirdisch oder oberirdisch gelegener Punkte.

- COMPACT: Anheben und Transportieren eines Compact-Saugers mit einem Laufkran zur Absaugung von Material aus entfernten und schwer zugänglichen Bereichen.
- COMPACT: Materialrückgewinnung aus dem Trichter auf einer Transportanlage, die das erfasste Material wieder in den Arbeitsablauf zurückführt. Der Unterdruck des Trichters kann von jeder beliebigen Maschine der COMPACT-Produktreihe erzeugt werden, ob in der Nähe des jeweiligen Bereichs oder davon entfernt.
- MULTIVAC: Einfacher Transport mit Gabelstapler auf einem Wagen. Der Trichter mit Abscheider und Bodenentleerung wird ebenfalls vom Gabelstapler transportiert.



# MOBILE HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER



SAND-Serie – Mobile Hochleistungs-Industriesauger

## Lkw- oder Fahrgestell-Montage, mit Diesel- oder Elektromotor

Hochleistungssauger werden von der Schwerindustrie für die Aufnahme großer Mengen pulverförmiger Materialien benötigt, die während des Fertigungsprozesses anfallen.

Die Nilfisk SAND-Serie besteht aus mobilen Hochleistungs-Industriesaugern, die in Zementwerken, Stahlwerken und Wärmekraftwerken bei der Produktion von Glas, Gips, Kalk und Keramik und allgemein überall dort eingesetzt werden können, wo viele Tonnen an Material effizient aufgesaugt werden müssen.

Die Maschinen der Nilfisk SAND-Serie können auf einen Lkw oder ein Fahrgestell montiert werden und sind daher ideal, um mobil in großflächigen Umgebungen zu arbeiten.

- Robust für rauen Industrieeinsatz
- Dieselmotor von 32 bis 140 kW
- Elektromotor von 30 bis 55 kW
- Drehkolbenpumpe (Rootspumpe)
- Hohe Filterleistung für lange Einsatzzeiten
- Große Behälterkapazität
- Hohe Saugleistung für optimale Ergebnisse
- Extrem vielseitig, da komplett mobil
- Einfache Bedienung von Bedienpult und -elementen

	SAND 44	SAND 90	SAND 130 Fahrgestell	SAND 130 Lkw
Dieselmotorleistung (kW)	32.5	66	97	97-140
Elektromotorleistung (kW)	22-30	37-45-55	-	-
Unterdruck (kPa)	70-80	70	70	70
Luftförderung (l/s)	362-555	500-777	890	890-1100
Filterfläche (cm²)	120000	160000	260000	260000
Behälterkapazität (m³)	1	4	6	6-10
Fläche Sicherheitsfilter (cm²)	18000	95000	130000	130000



# MOBILE HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER





Kleine mobile Einheit zur Montage auf einem Fahrgestell. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 3-Zylinder-Dieselmotor mit 54 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Auch mit Elektromotor lieferbar. Die Ansaugeinheit verfügt über einen vergrößerten Filter mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Behälter mit 150 Liter Fassungsvermögen für feine Stäube. Verschiedene Kontrollöffnungen. 3 m-Trichter mit Füllstandssensor, Zyklon und Ablassventil mit Ø 250 mm. Ansaugstutzen Ø 80 mm.



#### SAND 90

Mittelgroße Einheit zur Lkw-Montage. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 4-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 85 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Auch mit Elektromotor lieferbar. Vergrößerter Filter im Behälter, ausgerüstet mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Füllstandssensor. Stutzen ø 100 mm mit doppelter Ansaugung.



## SAND 130 – Anhänger

Große Einheit zur Montage auf einem Fahrgestell. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 120 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Die Ansaugeinheit verfügt über einen vergrößerten Filter mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Behälter mit 400 Liter Fassungsvermögen für feine Stäube. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Zyklon. Ansaugstutzen mit ø 100 mm oder ø 120 mm.



## SAND 130 - Lkw

Große Einheit zur Lkw-Montage. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 82 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Vergrößerter Filter im Behälter, ausgerüstet mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Füllstandssensor. Stutzen mit doppelter Ansaugung, ø 100 mm oder ø 120 mm. Fach zur Unterbringung von Zubehör.





# HOCHDRUCKREINIGER/ STATIONÄRE HOCHDRUCKREINIGER

#### EIN PRODUKTBEREICH VON HOCHDRUCKREINIGERN, DER IN JEDER SITUATION FÜR SIE ARBEITET

Im Bereich der professionellen Hochdruckreiniger blickt Nilfisk-ALTO auf jahrzehntelange Erfahrung zurück. Dieses Wissen und diese Erfahrung nutzen wir für Sie, um die Produktivität möglichst hoch und die laufenden Kosten unserer Hochdruckreiniger möglichst gering zu halten – unabhängig von der Anwendung oder dem Geschäftsfeld.



#### DIE IDEALE LÖSUNG FÜR STATIONÄRE REINIGUNGSAUFGABEN – OPTIMALE REINIGUNG – OPTIMALER NUTZEN

Nilfisk-ALTO offeriert Ihnen nicht nur ein Produkt – wir sind in der glücklichen Lage, eine umfangreiche individuelle Lösung anbieten zu können. Aber natürlich sind Sie auch daran interessiert, Ihren Reinigungsprozess zu verbessern. Die stationären Hochdruckreiniger von Nilfisk-ALTO helfen Ihnen dabei!



## **SERVICEORGANISATION**

# WIR UNTERSTÜTZEN IHRE PRODUKTIVITÄT MIT UNSEREM ZUVERLÄSSIGEN SERVICE

Unser Engagement endet nicht mit der Lieferung. Als Ihr Geschäftspartner helfen wir Ihnen dabei, Ihre Ressourcen bestmöglich zu nutzen.

Daher steht Ihnen unsere leistungsfähige Serviceorganisation zur Verfügung, um Stillstandzeiten zu minimieren und so Ihre Produktivität zu maximieren. Wir bieten Ihnen eine Reihe von Servicepaketen, die Ihren Servicebedarf zuverlässig abdecken und die Lebensdauer Ihrer Nilfisk-Produkte verlängern.

#### **NETZWERK MIT VIELEN VORTEILEN:**

- · Wochenend-Rufbereitschaft durch ausgebildete Servicetechniker
- · Ersatzteile direkt im Servicefahrzeug verfügbar
- · Optionale präventive Wartung in festgelegten Intervallen
- "First-Time-Fix-Rate" ca. 95%

#### **IHRE NILFISK SERVICEORGANISATION**

- Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Handelns
- Über 130 Servicetechniker in Deutschland, Österreich und Schweiz sind für Sie im Einsatz
- · Landesweite Servicestützpunkte und Lager
- · Zentrale Steuerung und Auftragsnachverfolgung
- Jederzeit abrufbar, kurze Wege, direkter Kontakt
- · Regelmäßig geschult und gut qualifiziert
- Hohe technische Ausbildung und Beratungskompetenz
- · Ausgestattet mit moderner Mess- und Prüftechnik
- Zertifiziert für gesetzliche Sicherheitsprüfungen
- Kundenspezifische Lösungen und Servicepakete

Für weitere Informationen zu unserer Serviceorganisation fordern Sie bitte unsere Servicebroschüre an oder wenden Sie sich an unsere Fachberater bzw. unser Serviceteam.



# SIE BENÖTIGEN INFORMATIONEN ODER HABEN FRAGEN?

#### KOMMUNIKATION IST KEINE EINBAHNSTRASSE

Sie möchten weitergehende Informationen, hätten gerne Prospekte, Preislisten, interaktive CD-ROM's oder Sie wünschen den Besuch eines Fachberaters? Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns. Wir stehen Ihnen gerne und jederzeit mit Rat und Tat zur Seite.

#### **Deutschland**

Tel.: +49 (0)4101 399-0, E-Mail: info.de@nilfisk.com

#### Österreich

Tel.: +43 (0)662 45 64 00 90, E-Mail: info.at@nilfisk.com

#### Schweiz

Tel.: +41 (0)71 923 84 44, E-Mail: info.ch@nilfisk.com



### **WEB-SERVICE**

#### INFORMIEREN SIE SICH SCHNELL UND UNKOMPLIZIERT ÜBER NILFISK

Auf unseren Internetseiten finden Sie Informationen zu unserer Produktpalette, Neuigkeiten, Messen sowie unsere aktuellen Highlights.

Unsere Internetadressen:

#### **Deutschland**

www.nilfisk.de industrial-vacuum.nilfisk.de www.nilfisk-outdoor.de

#### Österreich

www.nilfisk.at industrial-vacuum.nilfisk.at

#### Schweiz

www.nilfisk.ch

#### ODER SCHAUEN SIE SICH GLEICH DIE VIDEOS ZU UNSEREN MASCHINEN AN

YouTube-Kanal:

#### **Deutschland**

www.youtube.com/user/NilfiskDE

#### Österreich

www.youtube.com/user/OesterreichNilfisk

#### **SPEZIELLE ANGEBOTE FÜR SIE**

Sie haben an 365 Tagen im Jahr rund um die Uhr die Möglichkeit, auf die Informationsressourcen von Nilfisk-Advance zuzugreifen. In dem passwortgeschützten Bereich gibt es aktuelle Informationen zu Bestellungen, Lagerbeständen, Marketing-Support und unseren Produkten.

- e-commerce: direkte Eingabe von Bestellungen
- webparts: technische Zeichnungen und Ersatzteilbeschreibungen



# **NOTIZEN**

# **NOTIZEN**

# **NOTIZEN**

# **CUSTOMERS' PREFERRED CHOICE**

#### DIE NEUE STRATEGIE VERFOLGT FÜNF ZIELE:

Höchste Kundenzufriedenheit. Dies erreichen wir, wenn wir wissen, was unsere Kunden wünschen, und sicher stellen, dass wir ihnen genau das bieten. Dazu haben wir eine Reihe von Initiativen ergriffen, die garantieren, dass wir Ihnen, unseren Kunden, Produkte von höchster Qualität, mit den besten Leistungen, die am Markt verfügbar sind, bieten.

Weniger Komplexität. Wir machen es Ihnen und uns leicht, unsere Produkte zu verwenden und mit uns zusammen zu arbeiten.

Entwicklung einer starken Unternehmenskultur und Übernehmen einer Führungsrolle unserer Mitarbeiter. So stellen wir sicher, dass wir Sie professionell betreuen, egal wann und wo Sie mit uns in Kontakt kommen.

Liefertreue entsprechend der Kundenerwartungen. So stärken wir die gesamte Lieferkette weiter.

Einnahme einer Führungsrolle in Schlüsselmärkten. Wir bieten potentiellen Kunden weltweit Zugang zu unseren Produkten und Dienstleistungen. Wir wollen weltweit auf allen wichtigen Märkten präsent sein. In einigen Jahren wollen wir die Zahl von 43 Ländervertretungen auf 50 erhöhen, um Sie besser zu unterstützen. Dies ist unser Versprechen von Nilfisk-Advance an Sie als unseren Partner.

Diese Strategie zur Kundenorientierung. Diese Strategie schließt Sie als unsere Kunden in der Entwicklung unseres Unternehmens ein. So stellen wir sicher, dass unsere Produkte und unsere Angebote den Anforderungen unserer Kunden entsprechen.

# Änderungen technischer Daten und Angaben ohne Vorankündigung vorbehalten.

# **NILFISK-ADVANCE WELTWEIT**

#### WIR SIND IMMER IN IHRER NÄHE

Mit einer Marktpräsenz in über 100 Ländern sind wir mit eigenen Vertriebsniederlassungen und Händlernetzen auf allen fünf Kontinenten vertreten. Unsere Produktionsstandorte und Kompetenz-zentren sind in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Italien, Singapur, China, Mexiko und den USA angesiedelt.

#### **NILFISK-ADVANCE ZUSAMMENGEFASST**

Nilfisk-Advance ist einer der weltweit führenden Hersteller und Lieferant von professionellen Reinigungsmaschinen. Wir entwickeln seit über 107 Jahren professionelle Reinigungsmaschinen mit zur Zeit 5.300 Mitarbeitern und einem weltweiten Umsatz von 881 Mio. Euro im Geschäftsjahr 2013.







