



PRODUKTAKTALOG
2012/2013

”

 **Nilfisk**
trusted since 1906

Nilfisk
cfm

WIR ERWARTEN IHR VERTRAUEN NICHT – WIR WOLLEN ES UNS VERDIENEN



P.A. Fisker

Ein Erfinder, ein Unternehmer und der Vater von Nilfisk

Vertrauen zu genießen heißt Erwartungen zu erfüllen. Seit 1906 kennt Nilfisk keine Kompromisse bei der Suche nach Perfektion. Wir schauen zurück auf eine Geschichte voller Innovation und der Entschlossenheit, die es uns ermöglicht unseren Kunden aus dem Reinigungsgewerbe die allerbesten Reinigungslösungen zu bieten. Wir machen keine Kompromisse, wenn es darum geht Sie darin zu unterstützen, Ihre Leistung und Arbeitsbedingungen zu verbessern und gleichzeitig die Kosten und die Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren.

Unsere Unternehmenskultur steht für höchste Qualität und Zuverlässigkeit durch innovative Reinigungslösungen, die wir mit Hilfe unseres Marktwissens entwickeln. Unsere Businessplattform ist der höchsten Kundenzufriedenheit gewidmet – von der Produktentwicklung, über die Auslieferung bis hin zum Kundendienst.

Als Ihr professioneller Geschäftspartner entwickeln wir ständig Innovationen, die Ihr Unternehmen stärken. Das ist das Versprechen von Nilfisk an Sie als vertrauensvollen Partner.



Demo Video

„ Höchste Materialqualität, exzellente Ingenieursleistungen und unser einzigartiger Kundendienst sorgen dafür, dass Sie sich auf Ihre Kernkompetenz konzentrieren können.“



SCHEUERSAUGMASCHINEN	12
ECOFLEX™-SYSTEM	14
DIAMOND LINE PADS	16
ECO PADS	17
BATTERIEN	19
KOMBINATIONSMASCHINEN	32
KEHRMASCHINEN	38
OUTDOOR RANGERS	50
OUTDOOR ROAD SWEEPERS	54
EINSCHEIBENMASCHINEN	58
POLIERMASCHINEN	63
GREEN MEETS CLEAN	67
TEPPICHREINIGER	68
ALLZWECK-REINIGUNGSGERÄT	70
GEWERBESAUGER	72
SICHERHEITSSAUGER	89
NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER	99
SERVICE	132

BEWÄHRTE LEISTUNGEN



Zuverlässigkeit ist der Kern unserer Produkte, Dienstleistungen, Lieferanten und nicht zuletzt der Mitarbeiter unserer Organisation – Zuverlässigkeit ist unsere Stärke. Das bedeutet: Sie können sich auf uns verlassen wenn es darum geht, die Maßstäbe für Produktivität und Leistung zu setzen.

Für uns bei Nilfisk steht Innovation für eine Vision, die Zuverlässigkeit und Qualität zu steigern und echten Kundennutzen zu bieten.

ZUVERLÄSSIGKEIT IST MEHR ALS EIN WORT – ES IST EINE ERWARTUNG

Partnerschaft ist eine Investition auf lange Sicht, die auf Vertrauen aufbaut. Wir und unsere Lieferanten halten die höchsten Qualitätsstandards ein, um Ihren Bedarf zu decken, und zwar nicht nur heute, sondern auch in Zukunft. Durch unser umfassendes Marktwissen und unsere Erfahrung erfüllen wir die höchsten Standards in Produktion und Entwicklung. Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter führen vielfältige Testprogramme durch. Sämtliche dabei erfassten Daten werden aufgezeichnet und analysiert, bevor sie in unsere Datenbank übernommen werden, um sie für den Kundendienst und zukünftige Entwicklungen zur Verfügung zu stellen. Wir bei Nilfisk glauben daran, dass eine solide Vergangenheit die beste Basis für eine starke Zukunft ist.



DIE MARKEN DES GESCHÄFTSBEREICHS NILFISK

GESCHÄFTSBEREICH NILFISK

Der Geschäftsbereich Nilfisk vereint die beiden Marken Nilfisk professional und Nilfisk-CFM. Er beliefert vornehmlich im Direktvertrieb Kunden aus den Bereichen Gebäudereinigung, Industrie, Institutionen und Kommunen. Die Produktpalette der Marke Nilfisk professional beinhaltet Poliermaschinen, Kombinationsmaschinen (Kehren, Scheuern, Saugen), Gewerbesauger und Scheuersaugmaschinen, Einscheiben- und Kehrmaschinen, Teppichreiniger und Hartbodenmaschinen sowie Straßenkehrmaschinen. Die Marke Nilfisk-CFM bedient mit innovativen industriellen Mobil- und Zentralsauganlagen anspruchsvollste Branchen. Dazu gehören die Metall-, Elektronik- und Verpackungsindustrie, der Maschinenbau sowie die Bereiche Pharma, Chemie und Nahrungsmittel. Zudem ist auch das Special Application Center (SAC) im Geschäftsbereich Nilfisk angesiedelt. Dort werden Reinigungsgeräte der Marken Nilfisk professional und Nilfisk-CFM kundenindividuell konzipiert, produziert und vor Ort beim Kunden installiert. Jeder Anwender erhält somit genau diejenigen Maschinen, die seine Bedürfnisse zu 100 Prozent erfüllen.

DIE MARKE NILFISK-CFM

Die vollständige Übernahme von CFM im Jahr 2002, dem weltweiten Know-how- und Technologieführer für professionelle Industriesauganlagen, markierte einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte der Nilfisk-Advance Gruppe. Durch die Integration von CFM-Reitek in eine gemeinsame Nilfisk-CFM Division entstand der weltweite Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Die langjährige Erfahrung beider Hersteller und die Synergie der beiden Produktprogramme ergeben das leistungsfähigste Portfolio auf dem gesamten Markt. Das Angebot reicht dabei von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung, Druckluftsauger und Spezialsauger für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu Absauganlagen und Hochleistungssaugern. Das Portfolio beinhaltet somit professionelle Standardgeräte für nahezu jeden Anwendungsbereich, die ohne Anpassungen sofort zum Einsatz kommen können. Die meisten Maschinen sind für die Staubklassen L, M und H nach ATEX-Standard zugelassen. Einige Sonderproduktreihen sind speziell für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie konzipiert. Pneumatische Material-transportanlagen für Pulver und Granulate sind in zahllosen Lebensmittel- und Pharmaproduktionen Bestandteil des Produktionsprozesses.

DIE MARKE NILFISK-EGHOLM

Das Nilfisk-Advance Portfolio im Bereich Outdoor-Maschinen wurde im Januar 2011 durch die Akquisition des dänischen Unternehmens Egholm gezielt erweitert. Die Produkte zeichnen sich durch besondere Wendigkeit und Anwenderfreundlichkeit aus. Maschinen können mit mindestens 13 unterschiedlichen Anbaugeräten ausgerüstet werden, was dem Anwender die Bewältigung vielfältigster Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst, sowie der Grünflächenpflege über das gesamte Jahr und bei jeder Art von Wetter ermöglicht. Damit eignen sich die Produkte ideal für Kommunen, große Institutionen, Wohnbaugesellschaften, Reinigungsdienstleister sowie Garten- und Landschaftspfleger.

AUSZUG DER FIRMENGESCHICHTE



FINANZIERUNGSMÖGLICHKEITEN

ZUVERLÄSSIGE PARTNERSCHAFT – FLEXIBILITÄT IN DER FINANZIERUNG

Die Finanzplanung in einem Unternehmen gestaltet sich häufig nicht gerade einfach. Ein neuer Kunde ist gewonnen, neue Maschinen müssen angeschafft werden. Doch aus vielerlei Gründen kommt ein Kauf zur Zeit nicht in Frage.

Nilfisk-Advance bietet Ihnen in diesem Fall neben dem Kauf auch die Möglichkeit, aus einer Vielzahl verschiedener Finanzierungsalternativen zu wählen.

Ob Leasing, Miete oder eine unserer weiteren Optionen – wählen Sie für sich die optimale Finanzierungsform mit Nilfisk-Advance als kompetentem Partner. Fragen Sie hierzu einfach Ihren Fachberater vor Ort.

Auch muss es nicht immer eine „nagelneue“ Maschine sein. Für manche Einsatzfälle ist eine gute „Gebrauchte“ eine sinnvolle Alternative. In unserem Gebrauchtmachinenzentrum GMZ in der Nähe von Frankfurt bieten wir Ihnen laufend gebrauchte Bodenreinigungsmaschinen und Maschinen für den Außen- und Kommunalbereich als preiswerte Alternative. Auf unserer Homepage www.nilfisk.de finden Sie eine aktuelle Liste der verfügbaren Gebrauchtmaschinen.

Finanzierungsalternative	Beschreibung	Ihre Vorteile
Leasing/Finanzierung	Zur Finanzierung von betrieblichen Investitionen wird verstärkt Leasing eingesetzt, da es das Eigenkapital schont und liquiditätsfördernd wirkt. Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar. Zudem bleiben die Leasingraten über die festgelegte Laufzeit unverändert. Ein weiterer Vorteil des Leasings ist die Bilanzneutralität, da der Eigentümer immer die Leasing-Gesellschaft ist. Die Leasingrate ermöglicht professionellen Anwendern die Ratenzahlung aus dem Ertrag der Nutzung.	<ul style="list-style-type: none">• überschaubare monatliche Rate• keine Belastung der Kreditlinie• Leasing ist bilanzneutral• Leasingraten sind als Betriebsausgaben steuerlich absetzbar• liquiditätsfördernd
Saisonale Lösungen	Gerade bei Sonderaufträgen, Budget-Engpässen, Ausfällen oder Spitzenzeiten kann die Kurzzeit-Miete eine sinnvolle Möglichkeit darstellen.	<ul style="list-style-type: none">• kurzfristiger oder saisonaler Bedarf kann gedeckt werden• kurze Laufzeiten der Verträge• günstige Konditionen
Langzeit-Miete	Durch die Langzeitmiete bieten sich Ihnen ebenfalls attraktive Möglichkeiten: In die Miete integriert ist ein Full-Service-Vertrag und eine Maschinenbruch-Versicherung. So minimieren Sie das Risiko unvorhergesehener Kosten und zahlen nur die günstigen Mietraten für die vereinbarte Laufzeit. Sie erhalten für jeden Einsatz die optimale Maschine und mieten nur nach tatsächlichem Bedarf. Die Kreditlinie wird durch die Miete nicht belastet und die Liquidität bleibt erhalten.	<ul style="list-style-type: none">• für jeden Einsatz die optimale Maschine• 100% Flexibilität• Mietkosten sind als Betriebskosten absetzbar• keine Belastung der Kreditlinie• kein Risiko bei Wartung oder Reparatur
Individuelle Lösungen	Neben den Standards wie Leasing und Miete bieten wir Ihnen noch weitere, individuelle Finanzierungsalternativen an. Sollten Sie Interesse an Rental, Mietkauf oder einem kompletten Flottenmanagement haben, sprechen Sie uns bitte an. Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot.	Individuelle Sonderlösungen wie: <ul style="list-style-type: none">• Rental• Mietkauf• Flottenmanagement



INHALTSVERZEICHNIS

INFORMATIONEN

Ecoflex™-System.....	14
Diamond Line Pads.....	16
Eco Pads	17
Batterien.....	19

Green Meets Clean.....	67
Filter-Abreinigungssystem	88
Sicherheitsbestimmungen	90
Zentrum für Sonderanfertigungen.....	98

Service	132
Nilfisk WEB-Service	134

SCHEUERSAUGMASCHINEN

Schnellübersicht.....	12
Ecoflex™-System.....	14
Diamond Line Pads.....	16
Eco Pads	17
Werkzeugloser Bürstenwechsel	18
Batterien.....	19
CA 240/ 330.....	20
CA 331.....	20
SC350.....	21
CA 340.....	22
BA/CA 410	22
BA/CA 451/ BA 531.....	23
BA 551/611.....	24
BA 651/ 751/ 751C/ 851.....	25
SC800.....	26
BR 652/ 752/ 752C	27
BR 755/ 755C/ 855	28
BR 850 S/ 1050 S	29
BR 1100 S/ 1300 S	30
Zubehör.....	31

EINSCHEIBENMASCHINEN

Schnellübersicht.....	58
FM400 L	60
FM400 H	60
BRM 510 B/ 510 B-3	61
PS 333A.....	61
BRM 545	62
FM400 D	62
Zubehör.....	66

SICHERHEITSSAUGER

Filter-Abreinigungssystem	88
Sicherheitsbestimmungen	90
IVB 3-Serie	91
IVB 5/ IVB 7-Serie.....	91
IVB 7X-M ATEX	92
IVB 961.....	92
IVB 965.....	93
IVB 995.....	93
GA 80H Asbest	94
Zubehör.....	95

KOMBINATIONSMASCHINEN

Schnellübersicht.....	32
CS7000	34
CR 1500	35
ER 1300/ 1600	36
Zubehör.....	37

POLIERMASCHINEN

Schnellübersicht.....	58
-----------------------	----

SDM 43-900.....	63
-----------------	----

BU500	63
-------------	----

UHS 5115	64
----------------	----

UHB 51-1500	65
-------------------	----

UHR 70-1700	65
-------------------	----

Zubehör.....	66
--------------	----

NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

Branchenübersicht	97
Zentrum für Sonderanfertigungen	98
Gesundheitsgefährdende Stäube	99
Abkürzungsverzeichnis.....	100
118.....	101
S2B/ S3B	102
S2/ S3	103
T30S	104
T-Serie.....	105
S3P	106
T40WP	106
CTT 40/ CTS 22-40	107
T ^{plus} -Serie	108
3707-3907	109
3997/ 3997 W	110
WST 100.....	111
ECO-OIL 13/ ECO-OIL 22	112
OIL 440E/ OIL 675E	112
A15	113
VHC200	113
OEM-Industriesauger	114
040/100/150/300	116
3051/3101/3151	116
3156/3306	117
R-Serie	118
IVT 1000	119
15 ATEX	120
Produktförderanlagen	122
Zentrale Absauganlagen	124
Hochleistungs-Industriesauger	128
Mobile Hochleistungs-Industriesauger....	130

KEHRMASCHINEN

Schnellübersicht.....	38
Kehrtechniken.....	41
SM 800.....	42
SW 750	42
SW 700S.....	43
SW 850S.....	43
SR 1000S	44
SR 1101	44
SR 1301	45
SR 1450	45
SR 1601	46
SR 1900	47
SR 2000	47
Zubehör.....	48

GEWERBESAUGER

Schnellübersicht.....	74
-----------------------	----

VP300	76
-------------	----

VP300 HEPA	76
------------------	----

UZ 934	77
--------------	----

GD 930	77
--------------	----

GD 1000-Serie	78
---------------------	----

GD 2000-Serie	78
---------------------	----

GU 305/ 355/ 455	79
------------------------	----

GU 700A.....	79
--------------	----

UZ 964	80
--------------	----

GD 911 Batterie.....	80
----------------------	----

GD 5/10	81
---------------	----

GD 5 Batterie.....	81
--------------------	----

BRV 900	82
---------------	----

GWD 300-Serie.....	83
--------------------	----

IVB 5 Wet	84
-----------------	----

UZ 878	84
--------------	----

GM 80/38.....	85
---------------	----

GM 80P	86
--------------	----

Zubehör.....	87
--------------	----

OUTDOOR RANGERS

Schnellübersicht.....	50
Park Ranger 2150	52
City Ranger 2250	53
Anbaugeräte.....	55

OUTDOOR ROAD SWEEPERS

RS 502	54
CY5000	54
Zubehör.....	56

PRODUKTÜBERSICHT

SCHEUERSAUGMASCHINEN



CA 240/ 330
Seite 20



CA 331
Seite 20



SC350
Seite 21



CA 340
Seite 22



BA/CA 410
Seite 22



BA/CA 451/ BA 531
Seite 23



BA/CA 551/ 611
Seite 24



BA 651/ 751/ 751C/ 851
Seite 25



SC800
Seite 26



BR 652/ 752/ 752C
Seite 27



BR 755/ 755C/ 855
Seite 28



BR 850 S/ 1050 S
Seite 29



BR 1100 S/ 1300 S
Seite 30

KOMBINATIONSMASCHINEN



CS7000
Seite 34



CR 1500
Seite 35



ER 1300/ 1600
Seite 36

KEHRMASCHINEN



SM 800
Seite 42



SW 750
Seite 42



SW 700S
Seite 43



SW 850S
Seite 43



SR 1000S
Seite 44

KEHRMASCHINEN



SR 1101
Seite 44



SR 1301
Seite 45



SR 1450
Seite 45



SR 1601
Seite 46



SR 1900
Seite 47



SR 2000
Seite 47

OUTDOOR RANGERS



Park Ranger 2150
Seite 52



City Ranger 2250
Seite 53

OUTDOOR ROAD SWEEPERS



RS 502
Straßenkehrmaschine
Seite 54



CY5000
Großflächen-Hochdruckreiniger
Seite 54

PRODUKTÜBERSICHT

EINSCHEIBENMASCHINEN



FM400 L
Seite 60



FM400 H
Seite 60



BRM 510B/510B-3
Seite 61



PS 333A
Seite 61



BRM 545
Seite 62



FM400 D
Seite 62

POLIERMASCHINEN



SDM 43-900
Seite 63



BU500
Seite 63



UHS 5115
Seite 64



UHB 51-1500
Seite 65



UHR 70-1700
Seite 65

TEPPICH- UND POLSTERREINIGER



AX 14
Seite 69



AX 310
Seite 69



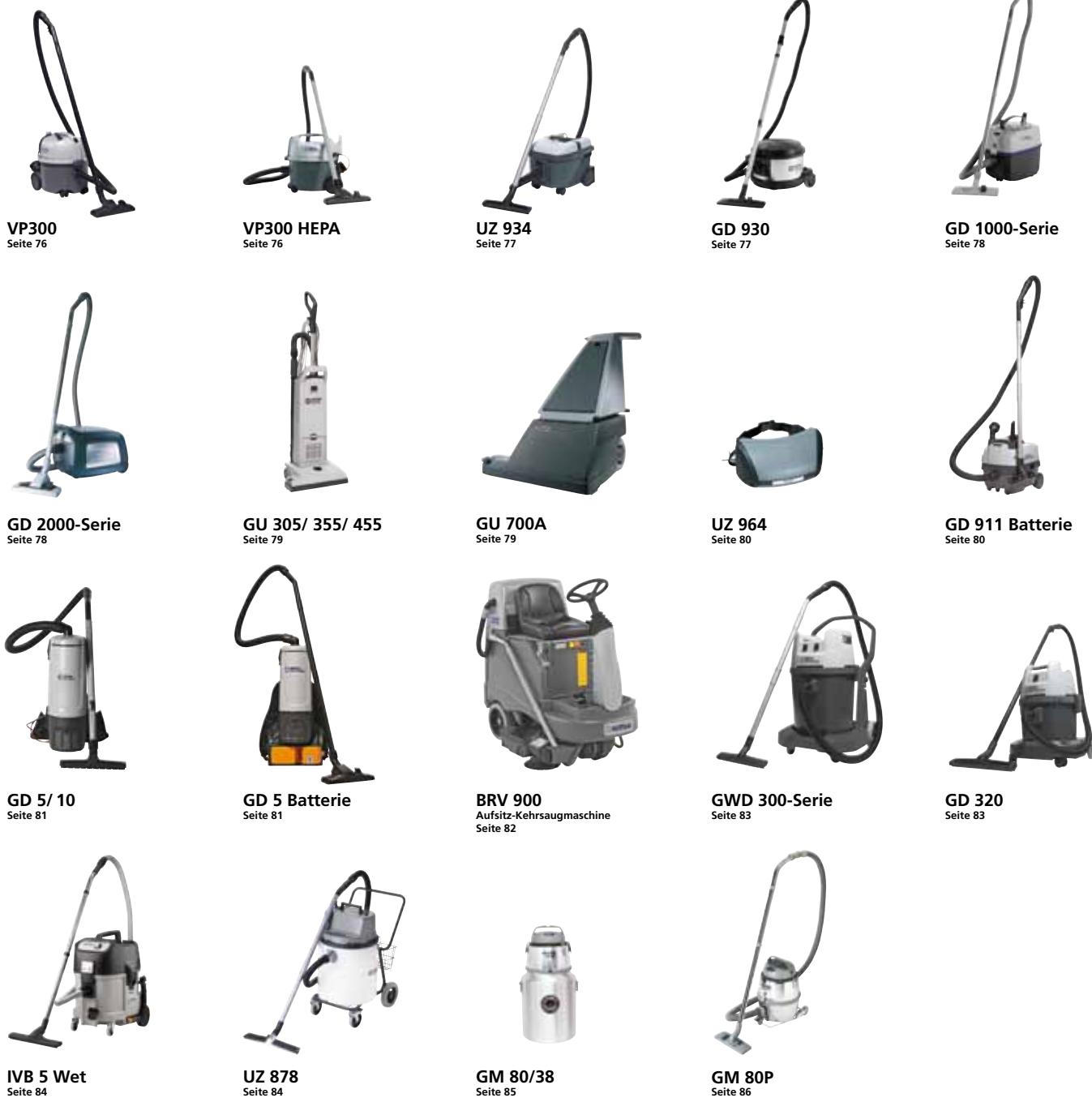
AX 410
Seite 69



APC 328
Seite 70

ALLZWECK-REINIGUNGSGERÄT

GEWERBESAUGER



PRODUKTÜBERSICHT

SICHERHEITSSAUGER



IVB 3-Serie
Seite 91



IVB 5/ IVB 7-Serie
Seite 91



IVB 7X-M ATEX TYPE 22
Seite 92



IVB 961-0L
Seite 92



IVB 965 SD XC
Seite 93



IVB 995-OH/M SD XC TYPE 22
Seite 93 **GA 80H Asbest**
Seite 94



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER



118
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 101



S2B/ S3B
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 102



S2/ S3
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 103



T30S
Drehstrom-Industriesauger
Seite 104



T-Serie
Drehstrom-Industriesauger
Seite 105



S3P/ T40WP
Wechselstrom-Industriesauger
Seite 106



CTT/ CTS
Drehstrom-Industriesauger
Seite 107



T Plus-Serie
Drehstrom-Industriesauger
Seite 108



3707-3907
Drehstrom-Industriesauger
Seite 109



3997/ 3997 W
Drehstrom-Industriesauger
Seite 110



WST 100
Wechselstrom-Flüssigkeitssauger
Seite 111



Ölsauger
Seite 112



Druckluftsauger
Druckluftbetriebene-Industriesauger
Seite 113



OEM
Industriesauger
Seite 114



040/ 100/ 150/ 300
Einbau OEM-Industriesauger
Seite 116

PRODUKTÜBERSICHT



3051/ 3101/ 3151
Beistell OEM-Industriesauger
Seite 116



3156/ 3306
Mobile OEM-Industriesauger
Seite 117



R-Serie
Mobile OEM-Industriesauger
Seite 118



IVT 1000
Sicherheits-Industriesauger
Seite 119



15 ATEX
Sicherheits-Industriesauger
Seite 120



PTS
Produktförderanlagen
Seite 122



CVS
Zentrale Absauganlagen
Seite 124



HPV
Hochleistungs-Industriesauger
Seite 128



SAND-Serie
Mobile Hochleistungs-Industriesauger
Seite 130

SCHEUERSAUGMASCHINEN

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Scheuersaugmaschinenmodelle	Handgeführte Scheuersaugmaschinen								
	CA 240/ 330	CA 331	CA 340	SC350	BA/CA 410	BA/CA 451/ BA 531	BA 551/ 611	BA 651/ 751/ 751C/ 851	SC800
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•	•					
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	
Kleine Supermärkte/ Einzelhandel	•	•	•	•	•	•	•	•	
Große Supermärkte/Einkaufszentren							•	•	•
Werkstätten & Logistikzentren					•	•	•	•	•
Bauwesen						•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager					•	•	•	•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•	•	•	•	•	
Große Flächen (mittlere bis schwere Anforderungen)							•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•	•				
Eignet für Innenbereich	•	•	•	•	•	•	•	•	•

MERKMALE

Scheuersaugmaschinenmodelle	Handgeführte Scheuersaugmaschinen								
	CA 240/ 330	CA 331	CA 340	SC350	BA/CA 410	BA/CA 451/ BA 531	BA 551/ 611	BA 651/ 751/ 751C/ 851	SC800
Einstellbarer Griff/Lenkrad	•	•	•	•	•				
Eintasten-Bedienfeld						•	•	•	•
Einstellbarer Anpressdruck				•	•	optional	•	•	•
Netzkabelanschluss	•	•	•		•		•		
Batteriebetrieb				•	•	•	•	•	•
Integriertes Ladegerät				•	optional	•	•	•	•
Version mit Tellerbürste	•			•	•	•	•	•	•
Version mit Walzenbürste	•		•				•	•	•
Ecoflex™ vorbereitet						Batteriemodell	•	•	•
Abnehmbarer Reinigungsmitteltank	•	•	•	•					
Abnehmbarer Schmutzwassertank	•	•	•	•	•				
Schmutzwassertank kippbar						•	•	•	•
Abnehmbarer Schmutzwassertankdeckel				•		•	•	•	•
Automatischer Bürstenabwurf/-aufnahme					•	•	•	•	•
Austauschbares Bürstenaggregat					•	•	•	•	•
Wasserfüllstandsanzeige					•	•	•	•	•
Automatische Bürstenabschaltung						Batteriemodell	•	•	•
Akustische Rückfahr-Warnung									
Grobschmutzkorbe							•	•	•
Standard PU-Saugleiste				•	•				
PU-Räder	•	•	•						

SCHEUERSAUGMASCHINEN

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Scheuersaugmaschinenmodelle	Aufsitz-Scheuersaugmaschinen			
	BR 652/ 752/ 752C	BR 755/ 755C/ 855	BR 850S/ 850SC/ 1050S/ 1050SC	BR 1100S/ 1100SC/ 1300S/ 1300SC
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•			
Hotels, Restaurants & Catering	•			
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•		
Kleine Supermärkte/ Einzelhandel				
Große Supermärkte/Einkaufszentren	•	•	•	•
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•
Bauwesen	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager	•	•	•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)				
Große Flächen (mittlere bis schwere Anforderungen)	•	•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche				
Innenraumreinigung	•	•	•	•

MERKMALE

Scheuersaugmaschinenmodelle	Aufsitz-Scheuersaugmaschinen			
	BR 652/ 752/ 752C	BR 755/ 755C/ 855	BR 850S/ 850SC/ 1050S/ 1050SC	BR 1100S/ 1100SC/ 1300S/ 1300 SC
Einstellbarer Griff/Lenkrad	•	•	•	•
Eintasten-Bedienfeld	•	•	•	•
Einstellbarer Anpressdruck	•	•	•	•
Netzkabelanschluss				
Batteriebetrieb	•	•	•	•
Integriertes Ladegerät	•			
Version mit Tellerbürste	•	•	•	•
Version mit Walzenbürste	•	•	•	•
Ecoflex™ vorbereitet	•	•	•	•
Abnehmbarer Reinigungsmitteltank				
Abnehmbarer Schmutzwassertank		•	•	
Schmutzwassertank kippbar	•			•
Abnehmbarer Schmutzwassertankdeckel	•			
Austauschbares Bürstenaggregat	•	•	•	•
Wasserfüllstandsanzeige	•	•	•	•
Automatische Bürstenabschaltung	•	•	•	•
Akustische Rückfahr-Warnung	•	•	•	•
Grobschmutzkorb	•	•	•	
Scheuerdeck mit Querverschub (ohne Seitliche Wischlippe)	•			
Standard PU-Saugleiste	•			
PU-Räder				

ECOFLEX™ -SYSTEM



MANCHMAL MUSS ES MEHR ALS WASSER SEIN. MANCHMAL MUSS ES ECOFLEX™ SEIN.

Reinigung mit Reinigungsmitteln oder nur mit Wasser? Wir sagen: Beides. Nilfisk-Advance hat weiter gedacht und die Kunst der effizienten und umweltschonenden Reinigung perfektioniert. Das Ergebnis: Green meets clean. Ecoflex™ ist überlegen und anpassungsfähig – eine clevere Lösung.

The logo for Ecoflex consists of the word "ecoflex" in a lowercase, sans-serif font. The letter "e" is blue, while the rest of the letters are green. Above the "e", there are three small blue dots of increasing size from left to right. A trademark symbol (TM) is located at the top right of the "x".

ECOFLEX™ – LASSEN SIE WASSER DIE ARBEIT ERLEDIGEN

Nilfisk-Advance hat das Ecoflex™-System entwickelt, um Sie bei der umweltschonenden Reinigung Ihrer Böden zu unterstützen. Es bietet eine Maschine für alle Anwendungen und für effiziente und nachhaltige Reinigung, ganz nach Ihren individuellen Anforderungen. Der umweltfreundliche Wassersparmodus erledigt normale Reinigungsaufgaben ohne viel Aufwand und ohne Reinigungsmittel. In diesem Modus verbraucht das Ecoflex™-System lediglich einen einzigen Liter Wasser, um eine Fläche von bis zu 60 m² effektiv zu reinigen.

SPAREN SIE GELD UND RESSOURCEN

Unterschiedliche Bereiche erfordern unterschiedliche Reinigung. Das Ecoflex™-System stellt Wasserdurchfluss, Reinigungsmittelzugabe und Bürstendruck auf die jeweilige Anforderung ein und hat so eine professionelle und umweltfreundliche Antwort auf jede Herausforderung. Das Ecoflex™-System schaltet einfach während eines Reinigungsdurchgangs zwischen verschiedenen Intensitätsstufen um. Die besonders anwenderfreundliche Bedieneinheit ermöglicht es, die Reinigungsleistung für besonders verschmutzte Stellen, sowie für die Reinigung von Fliesen, Beton- oder Epoxyd-Böden, auf Knopfdruck zu erhöhen.

ECHTE FLEXIBILITÄT

Das Ecoflex™-Bedienfeld wurde speziell darauf ausgelegt, von verschiedenen Anwendern bedient zu werden und die Anpassung an unterschiedliche Reinigungsanforderungen leicht und einfach zu gestalten. Das einfache One-touch-System der Ecoflex™-Bedieneinheit ermöglicht es dem Anwender, ganz leicht die gewünschte Reinigungsintensität anzupassen. Die Standardeinstellung ist der umweltschonende Modus ohne Reinigungsmittel und mit geringer Wassermenge, der per Knopfdruck auf die richtige Intensität angepasst werden kann.



Das Ecoflex™-System ermöglicht es dem Anwender, die Reinigungsleistung der Maschine exakt den Anforderungen des Bodens anzupassen. Bei stärkeren Verschmutzungen des Bodens kann der Anwender den kurzzeitigen Hochleistungsmodus einschalten, um höchste Reinigungsleistung zu erhalten, und danach einfach wieder in den normalen, Wasser und Reinigungsmittel sparenden Standardmodus zurückkehren.



Demo Video

ÖKOLOGISCH

Durch den niedrigen Wasserverbrauch und die Möglichkeit, die tägliche Unterhaltsreinigung ohne Reinigungsmittel durchzuführen.

FLEXIBEL

Die Möglichkeit durch einen Knopfdruck, sofern notwendig, die Leistung zu steigern. Freie Wahl zwischen fünf verschiedenen Leistungsniveaus.

STARK

60 Sekunden Leistungserhöhung:
Nach Betätigung der Ecoflex™-Taste werden Wasser-, Reinigungsmittelmenge und Schrubbdruk für 60 Sekunden um eine Stufe erhöht.



One-touch-System

NILFISK-ADVANCE DIAMOND LINE PADS – FÜR EIN PERFEKTES ERGEBNIS



DIAMOND LINE PADS – ERMÖGLICHEN ES, BÖDEN MIT DIAMANTEN MECHANISCH ZU REINIGEN UND ZU PFLEGEN

Die Diamond Line Pads ersparen Zeit, sind umweltfreundlich und bieten außerdem ein besseres Ergebnis. Das System wurde für weiche Steinböden oder Betonböden entwickelt, führt aber auch bei der Anwendung auf anderen Bodenarten wie Kunststoff- oder Linoleumböden und auf polierten Oberflächen zu exzellenten Ergebnissen. Die Nilfisk-Advance Diamond Line ist am besten für Geschäfte, Foyers und andere vielbesuchte Orte geeignet, deren Oberflächen nicht nur sauber, sondern auch glänzend und attraktiv sein sollen.

DIE UMWELT UND DAS ERGEBNIS

Dieses Reinigungssystem benötigt für keine der täglich anfallenden Reinigungsaufgaben Reinigungsmittel. Die Pads führen in Kombination mit sauberem Wasser zu einem perfekten Reinigungsergebnis und minimieren Rückstände. Bei der Bearbeitung von stark verschmutzten Oberflächen oder von Fertigungsbereichen kann, wenn nötig, Reinigungsmittel hinzugefügt werden. Fast alle Nilfisk Kombinationsmaschinen können mit dem Ecoflex™-Dosierungssystem für die Reinigung ohne Chemie ausgestattet werden, welches jedoch im Bedarfsfall die Zugabe von Reinigungsmittel ermöglicht.

- Erneuert alte und abgenutzte Böden und gibt ihnen ihren ursprünglichen Glanz zurück
- Tägliche Reinigung ohne Reinigungsmittel
- Erzeugt auf den Böden den Glanz, den Sie wünschen



Pad Rot

Schritt 1: Verwenden Sie dieses Pad, um alte und abgenutzte Beläge zu entfernen und einen Matteffekt auf der Oberfläche zu erzeugen.



Pad Blau

Schritt 2: Mit diesem Pad entfernen sie Kratzer, Risse und Unebenheiten und erhalten eine matte Oberfläche.



Pad Gelb

Schritt 3: Ein Pad für den täglichen Einsatz, das Schmutz und Kratzer entfernt und eine satinartige, leicht sauber zu haltende Oberfläche erzeugt.



Pad Grün

Schritt 4: Ein Pad zur täglichen Anwendung, das Schmutz und Kratzer entfernt und eine glänzende Oberfläche erzeugt. Trockenpolieren mit einer High-Speed Maschine für eine hochglänzende Oberfläche, abhängig von der Bodenart.

ECO PADS – SAUBERE BÖDEN UND SAUBERE UMWELT



Die neuen Nilfisk ECO PADS werden aus 100% recyceltem Material (PET) hergestellt. Sie eignen sich ideal für das Entfernen von stumpfen Beschichtungen und Versiegelungen, von Abriebsspuren und Schutzschichten bis hin zur Reinigung stark verschmutzter Böden und Polieraufgaben. Sie können auf den unterschiedlichsten Böden mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von 350 bis 3000 U/min. eingesetzt werden.



Reinigungspad Blau

Das blaue Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich besonders für die feuchte Reinigung oder die Reinigung mit Hochdruck. In Verbindung mit einem Neutralreiniger entfernt das Pad abgestumpfte Schutzschichten von polierten Böden. Daneben kann dieses Produkt in Verbindung mit entsprechenden Reinigungsmitteln zur Reinigung harter Böden, z.B. Beton, eingesetzt werden. Es entfernt aggressiv festsitzenden Schmutz und Abriebsspuren. Das Pad eignet sich ideal für Maschinen mit Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min.



Schleifpad Braun

Das braune Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich für mittelschwere Schleifeinsätze. Mit einer wasserlöslichen Schleifpaste entfernt es stumpfe Beschichtungen und Versiegelungen. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.



Scheuerpad Grün

Das grüne Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern und eignet sich zum tiefenwirksamen Scheuern. Es wird in Kombination mit einem Reinigungsmittel eingesetzt, um harte Böden zu bearbeiten. Das Pad entfernt aggressiv Schmutz und Abriebmarken von stark verschmutzten Böden. Es kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.



Schleifpad Schwarz

Das schwarze Pad besteht aus einer halboffenen, nicht gewebten Schicht Polyesterfasern. Es wurde für Kunden entwickelt, die ein festeres, nicht gewebtes Pad suchen. In Verbindung mit wasserlöslichen Schleifmitteln eignet sich das Pad zum Entfernen von stumpfen Schutzschichten und Versiegelungen. Es kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 350 U/min. eingesetzt werden.



Polierpad Sand

Das sandfarbene Pad dient der Erhaltung des Glanzes auf den Böden und kann für leichte Reinigungsaufgaben genutzt werden. Es entfernt leichte Abriebsspuren und leichten Schmutz und hinterlässt eine hochglänzende Oberfläche. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 800 U/min. eingesetzt werden.



Polierpad Rot

Das rote Pad ist für leichte Reinigungs- und Polieraufgaben gedacht. Es entfernt leichte Abriebsspuren und leichten Schmutz und hinterlässt eine hochglänzende Oberfläche. Das Pad kann mit elektrischen Bodenreinigungsmaschinen, Exzentermaschinen oder mit automatischen Schleifmaschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 800 U/min. eingesetzt werden.



Hochgeschwindigkeits-Polierpad

Dieses Hochgeschwindigkeitspad zum Polieren besteht aus einer Schicht nicht gewebter Polyesterfasern. Es wird zur Oberflächenpolitur von Böden mit harten oder weichen Belägen eingesetzt. Der besondere Aufbau des Pads ermöglicht das Entfernen von schwarzen Abriebsspuren und das Polieren in einem Arbeitsgang. Ideal für den Einsatz mit Maschinen bei Geschwindigkeiten von bis zu 3000 U/min.



Hochglanzpad Weiß

Das weiße Pad besteht aus einer dichten, nicht gewebten Schicht, in der die Fasern von sehr langlebigem Klebstoff gehalten werden. Dieses besonders feine Pad wurde zur Politur von sauberen, trockenen Böden entwickelt. Trocken oder mit leichter Feuchtigkeit angewendet, hinterlässt dieses Pad hochglänzende Böden, die wie neu aussehen. Zum Einsatz mit herkömmlichen Elektromaschinen, automatischen Schleifmaschinen oder Exzentermaschinen mit Geschwindigkeiten von bis zu 1000 U/min.

SCHEUERSAUGMASCHINEN

PRODUKTIVER UND GRÜNDLICHER ALS DIE MANUELLE REINIGUNG

Mit einer kompletten Produktpalette von kleinen Nachläufer-Scheuersaugmaschinen bis hin zu großen Aufsitzern empfiehlt sich Nilfisk als kompetenter Komplettanbieter von professioneller Reinigungstechnik. Für jede Bodenbeschaffenheit und jede Flächengröße haben wir die passenden Maschinen. Kaufen Sie also keine Standard-Maschine von der „Stange“, sondern lieber eine maßgeschneiderte Lösung!

BÜRSTDECKS WERKZEUGLOS AN IHRE REINIGUNGSAUFGABE ANPASSEN

Verschleißteile wie Bürsten, Seitengummis oder Absaugleistengummis sind bei Nilfisk generell werkzeuglos zu wechseln.

Absaugleistengummis sind sogar vierfach verwendbar. Zusätzlich lässt sich bei fast allen Nachlauf- und Aufsitz-Scheuersaugmaschinen das komplette Bürstdeck auswechseln. So können Sie problemlos von Teller- auf Walzentechnik umstellen, ohne eine neue Maschine anschaffen zu müssen.



DAS PASSENDE ZUBEHÖR FÜR JEDEN EINSATZFALL

Im Zubehörprogramm von Nilfisk findet sich eine große Auswahl an verschiedenen Teller- und Walzenbürsten sowie Pads. Abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse ist damit eine effektive und gründliche Reinigung möglich.

Unsere speziell ausgebildeten Fachberater sind Ihnen bei der Auswahl des für Sie passenden Zubehörs gerne behilflich.



INTELLIGENTES UND FUNKTIONALES DESIGN FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

Die Aufsitz-Scheuersaugmaschinen von Nilfisk sind durch ihre kompakte Bauweise besonders kurz. Daher lassen sie sich auf der Stelle wenden und sind auch in engen und verstellten Bereichen problemlos einsetzbar. Durch den unverbaute Blick nach vorne (das patentierte „ClearView“-Design) hat der Bediener den Arbeitsbereich der Bürste direkt im Auge und kann entgegenkommende Fahrzeuge/Gegenstände frühzeitig erkennen.

Das Design spiegelt eine gelungene Komposition aus Funktionalität und Sicherheit wider.



Die Technik unserer Maschinen wird von einer Auswahl hochwertiger und langlebiger Batterien angetrieben, die aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und ihrer niedrigen Wartungskosten ausgesucht worden sind. Das Hauptmerkmal einer Batterie ist ihre Leistung, die in Ampèrestunden (Ah) angegeben wird. Damit die Maschinen ihre volle Leistung erbringen können, empfehlen wir Ihnen, nur die von uns angebotenen Batterien zu verwenden.

NASSBATTERIEN

Die Nassbatterien arbeiten mit Blei und einer Säurelösung. Das Blei ist als Platte oder Rohr geformt und reagiert chemisch mit der Säurelösung, in die es getaucht ist. So entsteht der benötigte Strom in der gewünschten Menge. Die Lebensdauer von Batterien wird in Ladezyklen angegeben. Ein Ladezyklus umfasst jeweils die volle Ladung – Entladung bis zur nominellen Spannungsgrenze. Die Lebensdauer von Blei-/Säure Batterien liegt zwischen 800 und 1.500 Ladezyklen. Daneben sind auch Semi-Traktionsbatterien verfügbar, die über eine andere Technik verfügen und für weniger Ladezyklen, typischerweise 300 – 500 Zyklen, ausgelegt sind. Während des Aufladens geben Batterien leicht entzündliche Gase ab. Deswegen müssen sie in gut belüfteten Räumen geladen werden und regelmäßig mit destilliertem Wasser nachgefüllt werden.



GEL-/WARTUNGSFREIE BATTERIEN

Wartungsfreie Batterien sind versiegelt und der Druckausgleich wird über Ventile gesteuert. Sie sind in den gleichen Größen wie Nassbatterien verfügbar, erreichen jedoch nicht die gleichen Leistungen. Wartungsfreie Batterien können nur bis zu ca. 70% ihrer Kapazität entladen werden, wohingegen Nassbatterien um bis zu 80% ihrer Kapazität entladen werden können. Aus diesem Grund spielt die geplante Anwendung eine große Rolle bei der Auswahl der richtigen Batterie. Trotzdem bieten wartungsfreie Batterien eine Reihe von Vorteilen gegenüber den Nassbatterien:

- Kein Wasser nachfüllen
- Niedriger Energieverbrauch beim Laden
- Keine Gefahr auslaufender Säure
- Kein Entweichen von entzündlichen Gasen während des Ladevorgangs

Preislich liegen wartungsfreie Batterien ca. 35-50% über den Nassbatterien



DIE LEBENDAUER

Die Lebensdauer von Batterien wird in Ladezyklen gemessen. Ein Zyklus umfasst jeweils eine volle Ladung und Entladung. Dabei wird die Lebensdauer erheblich davon beeinflusst, ob sie nach der Entladung wieder komplett geladen wird. Ist dies nicht der Fall, kann die Batterie Schaden nehmen. Die Anzahl der möglichen Ladezyklen ist ein wichtiger Hinweis auf die Qualität der Batterie – je höher die Anzahl der Zyklen, desto länger ist die Lebensdauer der Batterie. Die durchschnittliche Lebensdauer von herkömmlichen, handelsüblichen Batterien liegt bei 600 – 800 Zyklen. Alle Nilfisk-Maschinen sind jedoch mit Batterien ausgestattet, die weit über diesem Durchschnitt liegen.



SCHEUERSAUGMASCHINEN



CA 240/ 330

Ideal für leichte, tägliche Reinigungsaufgaben

Die Nilfisk CA 240/ 330 Geräte sind schnell und effektiv. Die intelligente Konstruktion der Scheuersaugmaschinen erlaubt den effektiven Einsatz auch auf profilierten Böden oder Böden mit rutschfester Beschichtung, die mit herkömmlichen Maschinen nur sehr schwer zu reinigen sind.

- Nur Kompaktgeräte verbinden Reinigungsleistung und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf unterschiedlichen Böden, wie Teppichen und Hartböden
- Aufgrund des außergewöhnlich hohen Bürstendrucks ist das Gerät besonders für den Einsatz in Küchen geeignet
- Alle Tanks sind leicht zugänglich und können abgenommen werden. So ist Entleerung, Reinigung und das Tauschen der Reinigungslösung leicht und einfach
- Sehr niedriges Arbeitsgeräusch durch ein spezielles Wasseraufnahmesystem



CA 331

Die Kompakte

Die Nilfisk CA 331 ist eine vielseitige Scheuersaugmaschine, die mit Tellerbürsten und Pads betrieben werden kann. Sie ist für den Einsatz auf kleinen Flächen konzipiert und entfaltet durch die Tellerbürsten-technik eine hohe Reinigungsleistung. Die separaten Frisch- und Schmutzwassertanks können bequem entleert und gesäubert werden.

- Tellerbürsten für ein hervorragendes Reinigungsergebnis
- Niedrige Bauhöhe, um auch unter Tischen zu reinigen
- 2-Tank-System für einfaches Befüllen und Entleeren
- Klein zusammenklappbar für den Transport



Technische Daten

	CA 240	CA 330	CA 331
Artikel-Nr.	12413100	12413200	9087230020
Spannung (V)	230-240	230-240	230
Aufnahmefähigkeit (W)	550	750	580
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	68	68	72
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	720/360	1020/510	990/500
Schrubbbreite (mm)	240	340	330
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	1.2/1.2	1.7/1.7	7/8
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	-	-	165
Bürstenlast (kg)	20	23,5	15
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	650	650	200
Länge x Breite x Höhe (cm)	38 x 34 x 21	38 x 44 x 21	66 x 39 x 37
Betriebsgewicht (kg)	20	23,5	29



SC350

Hervorragende Reinigungsergebnisse, selbst in engen Räumen

Die Nilfisk SC350 ist eine einzigartige, batteriebetriebene Scheuersaugmaschine – ein Benchmark im Bereich der Scheuersaugmaschinen. Die SC350 zeichnet sich durch ihre hohe Produktivität und ihre kraftvolle, einfache, ergonomische und umweltschonende Anwendung aus. Alle Komponenten sind leicht und ohne Werkzeug zugänglich. Die Wartung ist schnell und einfach. Dank des neuen drehbaren Schrubbdecks reinigt die Maschine auch alle Bereiche, die konventionelle Scheuersaugmaschinen nicht erreichen können. Die kompakte Konstruktion und der klappbare Griff der SC350 erleichtern den Transport und das Verstauen der Maschine, auch wenn wenig Platz zur Verfügung steht.

- Dieses neue Schrubbdeck-Konzept ermöglicht Schrubben und Trocknen bei Vorwärts- und Rückwärtsfahrt
- In Verbindung mit dem exzellenten kompakten Design und der phantastischen Wendigkeit erreicht diese neue Maschine hervorragende Reinigungsergebnisse in Bereichen, die sonst nur schwer zugänglich sind
- OPTIMA™ Batterien sorgen für besonders lange Laufzeiten, höhere Produktivität, weniger Gewicht und dauerhaft zuverlässige Leistung
- Besonders geringes Betriebsgeräusch für Reinigungsarbeiten tagsüber, auch in sensiblen Bereichen wie Krankenhäusern und Büros



Technische Daten

	SC350
Artikel-Nr.	9087301020
Spannung (V)	12
Aufnahmefähigkeit (W)	450
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	64
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	1480/890
Schrubbbreite (mm)	370
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	11/11
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	370
Bürstenlast (kg)	27
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	140
Länge x Breite x Höhe (cm)	73 x 43,5 x 47
Betriebsgewicht (kg)	72

SCHEUERSAUGMASCHINEN



CA 340

Schneller und effektiver als ein Wischmop

Die Nilfisk CA 340 eignet sich für die tägliche Unterhaltsreinigung aller Hartböden, die nass gereinigt werden können. Das vergrößerte Tankvolumen der CA 340 ET ermöglicht eine Reinigung von 400 m² Boden ohne Nachfüllen.

- Reinigt doppelt so schnell wie manuelles Arbeiten – mit deutlich besserem Ergebnis
- Böden werden fleckenlos sauber
- 2-Tank-System für einfache Befüllung und Entleerung
- Einfacher Transport der Maschine



BA/CA 410

Die intelligente Art der Bodenreinigung

Die BA/CA 410 Scheuersaugmaschinen setzen Maßstäbe bei der Bodenreinigung. Die Maschinen sind kompakt, bieten trotzdem eine Arbeitsbreite von 43 cm und verfügen über alle Funktionen, die sonst nur bei größeren Geräten zu finden sind. Mit der Maschine können alle Bodentypen bearbeitet werden. Sie ist sogar in der Lage Abbeizarbeiten durchzuführen und wurde serienmäßig mit dem ECO Solution ausgestattet.

- Einfach zu benutzen, einfach zu warten, bei einer Flächenleistung von bis zu 1.720 m² pro Stunde
- Die Bürste kann an einem integriertem Haken vorne am Gerät aufgehängt werden
- Führungsrollen schützen die Bürste vor Beschädigungen
- Abnehmbare Tanks erleichtern die Reinigung und den Zugang zu den Batterien und weiteren Bauteilen



Technische Daten	CA 340	CA 410	BA 410 inkl. LG	BA 410 inkl. LG und Batterie
Artikel-Nr.	L08919052	908 7054 020	908 7052 020	908 7122 020
Spannung (V)	230/50	230	24	24
Aufnahmleistung (W)	1140	1650	820	820
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	68	67	67	67
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	1360/680	1720/860	1720/1030	1720/1030
Schrubbbreite (mm)	340	430	430	430
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	11/12	23/21	23/21	23/21
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	1 Zyl 340x100	430/432	430/432	430/432
Bürstenlast (kg)	16	28	23	23
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	1000	150	135	135
Länge x Breite x Höhe (cm)	62 x 40 x 48	100 x 57 x 73-84	100 x 57 x 73-84	100 x 57 x 73-84
Betriebsgewicht (kg)	49	88	128	146

SCHEUERSAUGMASCHINEN



BA/CA 451/ BA 531

Leise, kompakt und HACCP-konform

Die kompakten, wendigen und angenehm leisen Scheuersaugmaschinen der Serie BA/CA 451/BA 531 können mit unserem automatischen Reinigungsmittel-Dosierungssystem Ecoflex™ ausgestattet werden und bieten Ihnen ein Höchstmaß an flexibler und hygienischer Reinigung. Die vollständige Reinigung des Schmutzwassertanks sowie die separate Aufbewahrung von Frischwasser und Chemie entspricht dem HACCP-Konzept.

Diese Maschinen eignen sich besonders für die Reinigung schmaler Gänge und verstellter Bereiche, wie sie beispielsweise im Kassenbereich von Supermärkten vorkommen. Das versetzte Bürstendeck ermöglicht randnahe Reinigung.

- Besonders leise Maschine
- Ecoflex™-System – das Reinigungsmittel-Dosiersystem für automatische und präzise Reinigungsmittelzufuhr (optional – D-Modelle)
- Das austauschbare Bürstendeck erlaubt die Wahl von Tellerbürsten in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (45/53 cm)
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch
- Das serienmäßige Einbauladegerät der D-Modelle ermöglicht ein Aufladen an jeder Steckdose



Technische Daten	CA 451	BA 451	BA 451 D inkl. LG	BA 531	BA 531 D inkl. LG
Artikel-Nr.	908 7144 020	908 7140 020	908 7151 020	908 7142 020	908 7153 020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	-	-	4,5	-	4,5
Spannung (V)	230	24	24	24	24
Aufnahmefähigkeit (W)	1650	810	1010	810	1010
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	67,3	65,8	65,8	65,8	65,8
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	1800/900	1800/1080	1800/1080	2120/1270	2120/1270
Schrubbbreite (mm)	450	450	450	530	530
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	40/40	40/40	40/40	40/40	40/40
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	1/460	1/460	1/460	1/530	1/530
Bürstenlast (kg)	29	19	19/26	21	21/28
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	150	135	135	135	135
Länge x Breite x Höhe (cm)	115 x 51 x 105	119 x 51 x 105	119 x 51 x 105	122 x 54 x 105	122 x 54 x 105
Betriebsgewicht (kg)	176	220	237	221	238

SCHEUERSAUGMASCHINEN

ecoflex™



BA 551/ 611

Zuverlässigkeit und Leistung – wir setzen die Standards hoch

Die Scheuersaugmaschinen Nilfisk BA 551/ BA 611 sind ideal für die Reinigung verschmutzter Hartböden mittlerer Größe, zum Beispiel in Supermärkten und öffentlichen Gebäuden. Die schmale und kurze Bauweise der Maschinen ermöglicht ein einfaches Manövrieren auch bei Platzmangel.

- Ecoflex™ – das Reinigungsmittel-Dosiersystem für automatische und präzise Reinigungsmittelzufuhr (Option)
- Der außergewöhnlich niedrige Geräuschpegel ermöglicht den Betrieb an jedem Ort, zu jeder Zeit – auch in Bereichen, in denen es auf Ruhe ankommt (z.B. Krankenhäuser und Altenheime)
- Das austauschbare Bürstenaggregat gestattet die Wahl von Tellerbürsten in zwei verschiedenen Arbeitsbreiten (53 und 61 cm) oder einer Walzenbürste (51 cm)
- Bedienerfreundlichkeit durch OneTouch™-Steuerung, werkzeugfreier Austausch der Gummilippen und der Absaugleiste, außerdem leichtes Befüllen und entleeren
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch
- Das serienmäßige Einbauladegerät ermöglicht ein Aufladen an jeder Steckdose



Technische Daten	BA 551 D inkl. LG	BA 551 CD inkl. LG	BA 611 D inkl. LG
Artikel-Nr.	908 7157 020	908 7158 020	908 7159 020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5,6	5,6	5,6
Spannung (V)	24	24	24
Aufnahmleistung (W)	1010	1330	1230
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	65,8	65,8	65,8
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	2120/1270	2040/1220	2440/1460
Schrubbbreite (mm)	530	510	610
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	55/55	55/55	55/55
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	1/530	2xZyl	2/305
Bürstenlast (kg)	21/28	26	21/28
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	135	570	230
Länge x Breite x Höhe (cm)	132 x 54 x 109	125 x 57 x 109	131 x 65 x 109
Betriebsgewicht (kg)	254	257	255

SCHEUERSAUGMASCHINEN



BA 651/ 751/ 751C/ 851

So leise, als wäre sie nicht da!

Mit der Nilfisk BA 651/ 751/ 751C/ 851-Serie hat man das Ziel verfolgt, eine Maschine zu bauen, die für den Anwender einfach zu bedienen ist, sinnvolle Ergänzungen zur Arbeitserleichterung bietet und unauffällig und zuverlässig ihren Dienst verrichtet.

Die Nilfisk BA 651/ 751/ 751C/ 851-Serie ist extrem geräuscharm im Betrieb, mit der wohl niedrigsten Geräuschemission überhaupt. Damit ist sie bestens geeignet für den Einsatz in Krankenhäusern oder bei der normalen Tagesreinigung. Überall dort, wo starke Geräusche unerwünscht sind. Die Maschine ist auf vielen verschiedenen Hartbodenbelägen einsetzbar – angefangen in der Industrie über Supermärkte bis hin zu institutionellen Einrichtungen in der Gebäudereinigung. Ausgestattet mit einem Walzendeck ist die Nilfisk BA 751C in der Lage, grobes Kehrgut während des Reinigens aufzunehmen.

- Flüsterleise Saugturbine. Die Maschine hat eine Geräuschemission von nur 58 dB(A)
- Ecoflex™ die flexible Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen zwischen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Reinigungsfreundlicher Zugang zum Schmutzwassertank – im Sinne des HACCP Konzeptes
- Bürstdruck einstellbar: beseitigt auch hartnäckige Verschmutzungen
- Neuentwickelte korrosionsfreie Absaugleiste aus Aluminium
- Spezielles Design und die großen Abweisrollen verhindern ein Verhaken wirkungsvoll
- Maschine verfügt über ein eingebautes Ladegerät
- Einfache Entleerung des Schmutzwassertanks durch einen separaten Ablassschlauch



Technische Daten	BA 651 inkl. LG	BA 751 inkl. LG	BA 751C	BA 851 inkl. LG
Artikel-Nr.	9087241020	9087244020	9087246020	9087248020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5.6	5.6	5.6	5.6
Spannung (V)	24	24	24	24
Aufnahmefähigkeit (W)	1420	1420	1820	1420
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	58	58	58	58
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	3700/2200	3980/2390	3980/2390	4760/2860
Schrubbbreite (mm)	660	710	710	860
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	85/85	85/85	85/85	85/85
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 330	2 x 355	2 x 690	2 x 430
Bürstenlast (kg)	32/52	32/52	35	32/52
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	220	220	613	220
Länge x Breite x Höhe (cm)	150 x 60 x 105	150 x 60 x 105	147 x 60 x 105	157 x 60 x 105
Betriebsgewicht (kg)	470	470	470	470

SCHEUERSAUGMASCHINEN



SC800

Robust und gründlich für anspruchsvolle Anwendungen

Mit der Nilfisk SC800 ist eine Scheuersaugmaschine entwickelt worden, die maximale Leistung mit einfacher Handhabung, niedrigen Wartungskosten und perfekten Reinigungsergebnissen kombiniert. Dabei arbeitet sie ressourcenschonend und umweltfreundlich.

Sie wurde für den rauen Einsatz in industriellen Umgebungen entwickelt. Alle täglichen Reinigungsaufgaben können problemlos gemeistert werden. Sie erfüllt optimal alle Anforderungen der Unterhaltsreinigung – von leicht verschmutzten Böden bis hin zu hartnäckigen Verschmutzungen auf Industrieböden. In Kombination mit Ecoflex™ (optional) ist es möglich, die Maschine nur mit Wasser zu betreiben, um beispielsweise Reinigungsmittelrückstände zu entfernen.

Die Nilfisk SC800 gewährleistet durch das neuartige Saugleisten-Konzept eine perfekte Schmutzwasser- aufnahme und damit einen schnell trocknenden und sicher begehbareren Boden.

- Leistungsstarker Bürsten- und Saugmotor für hervorragende Reinigungsergebnisse
- Hoher Schrubldruck bis zu 77 kg
- Umwelt- und ressourcenschonend, dank Ecoflex™ (optional) und niedrigem Geräuschpegel von nur 61dB(A)
- 95 Liter-Tankkapazität für lange Reinigungszeit
- Leicht abnehmbarer Bürstendeckschutz aus Kunststoff ermöglicht schnellen Zugang zu den Schrubbbürsten und minimiert Anfahrschäden
- Industrielles Design in kompakten Maßen, ohne Kompromisse an Ergonomie und Manövriertbarkeit



Technische Daten	SC800-71	SC800-71C	SC800-86
Artikel-Nr.	56112034	56112036	56112035
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	5,8	5,8	5,8
Spannung (V)	24	24	24
Aufnahmefähigkeit (W)	1890	1910	1890
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	61	61	61
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	4120/2470	4120/2470	4990/2990
Schrubbbreite (mm)	710	710	860
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	95	95	95
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 355	2 x 690	2 x 430
Bürstenlast (kg)	36/77	36/77	36/77
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	270	840	270
Länge x Breite x Höhe (cm)	148 x 78 x 113	148 x 78 x 113	148 x 88 x 113
Betriebsgewicht (kg)	487	492	488

SCHEUERSAUGMASCHINEN

ecoflex™



Demo Video

BR 652/ 752/ 752C

Revolutionäres Schrubbdeck, ausgezeichnete Leistung

Die Scheuersaugmaschinen Nilfisk BR 652/ 752/ 752C stehen für einen Meilenstein in der Reinigungstechnik. Eine aktuelle Umfrage hat gezeigt, dass sie mit ihrem durchdachten Design und der innovativen Konstruktion die Reinigungsbedürfnisse der Anwender perfekt bedienen. Ein Blick auf die Merkmale zeigt warum. Die Maschinen sind durch ihren besonders niedrigen Geräuschpegel und das ergonomische Design so gut wie überall einsetzbar. Hinzu kommt das umweltfreundliche Ecoflex™ Reinigungssystem, mit dem der Verbrauch an Wasser, Reinigungsmitteln und Energie so exakt gesteuert werden kann, dass deutliche Einsparungen erreicht werden – und das ohne bei der Reinigungsleistung Kompromisse einzugehen. Vor allem aber verfügen die Maschinen über ein neuartiges, patentiertes Schrubbdeck: Dieses ist mit dem Lenkrad gekoppelt. Fährt die Maschine eine Kurve, schwenkt das Schrubbdeck in die entsprechende Richtung. So wird die Fahrspur der Maschine immer perfekt abgedeckt und die Saugleiste folgt jederzeit genau der Wasserspur.

- Neuartig federnd aufgehängtes Schrubbdeck, folgt exakt der Bewegung der Maschine
- Randnahes Reinigen ohne das Risiko von Anfahrschäden
- Extrem niedriges Betriebsgeräusch durch einschaltbaren Flüstermodus, Einsatz in geräuschempfindlichen Bereichen wie Krankenhäusern
- Das Ecoflex™-System minimiert die Umwelteinflüsse ohne Kompromisse bei der Reinigungsleistung
- Neues ergonomisches Lenkradkonzept, alle Funktionen sind in das Lenkrad integriert



Technische Daten	BR 652	BR 652 inkl. LG	BR 752	BR 752 inkl. LG	BR 752C	BR 752C inkl. LG
Artikel-Nr.	9087260020	9087261020	9087262020	9087263020	9087264020	9087265020
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	6	6	6	6	6	6
Spannung (V)	24	24	24	24	24	24
Aufnahmefähigkeit (W)	1500	1500	1500	1500	1900	1900
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	60	60	60	60	60	60
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	3960/2770	3960/2770	4260/2980	4260/2980	4260/2980	4260/2980
Schrubbbreite (mm)	660	660	710	710	710	710
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	80/80	80/80	80/80	80/80	80/80	80/80
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 330	2 x 330	2 x 355	2 x 355	710	710
Bürstenlast (kg)	30/48	30/48	32/50	32/50	35	35
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	230	230	230	230	720	720
Länge x Breite x Höhe (cm)	136 x 67 x 120	136 x 67 x 120	136 x 75 x 120	136 x 75 x 120	136 x 81 x 120	136 x 81 x 120
Betriebsgewicht (kg)	446	446	448	448	451	451

SCHEUERSAUGMASCHINEN



BR 755/ 755C/ 855

Ergonomisch, zuverlässig und sauber

Die neue Generation der Nilfisk BR 755/ 755C/ 855 Aufsitzscheuraugmaschinen bietet alles, was moderne Reinigungsprofis verlangen.

Hohe Zuverlässigkeit, einen überragenden Antrieb, einen so niedrigen Geräuschpegel, dass die Bodenreinigung auch in sensibelsten Bereichen tagsüber erfolgen kann. Erstaunliche Leistungsfähigkeit, sowohl beim Scheuern als auch beim Trocknen.

Außerdem verfügen sie über Innovationen wie das voll integrierte Ecoflex™-System. Darüber hinaus regelt die neue Ecoflex™-Funktion den Verbrauch so, dass die Reinigung umweltfreundlich erfolgt, aber bei Bedarf eine höhere Reinigungsleistung zur Verfügung steht.

- Ecoflex™, innovative technische Reinigungslösung die alle Reinigungsanforderungen zwischen ökologisch und sauber abdeckt
- Robustes Design, ideal für gewerbliches und industrielles Reinigen
- Anwenderfreundlich, leicht zu bedienen und äußerst produktiv
- Extrem wendig
- Integriertes, dreistufiges Saugsystem reduziert den Geräuschpegel auf nur 63 dB(A)
- Verstellbarer Bürstenanpressdruck liefert bessere Ergebnisse bei unterschiedlichen Verschmutzungsgraden
- Neues Absaugleistenkonzept: kompakt, leicht nachjustierbar, sorgt es für ein besseres Reinigungsergebnis



Technische Daten	BR 755	BR 755C	BR 855
Artikel-Nr.	56601014	56601016	56601015
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	6.3	6.3	6.3
Spannung (V)	24	24	24
Aufnahmefähigkeit (W)	2040	1920	2160
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	63.7	63.7	63.7
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	4500/3150	4500/3150	5400/3800
Schrubbbreite (mm)	710	710	860
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	106/106	106/106	106/106
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 355	2 x 690	2 x 430
Bürstenlast (kg)	40/65/96	27/36/45	40/65/96
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	250	900	250
Länge x Breite x Höhe (cm)	152 x 77 x 131	152 x 80 x 131	152 x 92 x 131
Betriebsgewicht (kg)	658	662	660

SCHEUERSAUGMASCHINEN

ecoflex™



BR 850S/ 1050S

Einzigartiger Mehrwert für industrielle Reinigung

Die Nilfisk BR 850S und 1050S Scheuersaugmaschinen sind geschätzt wegen ihrer Zuverlässigkeit und Leistung. Die Maschinenleistung wurde bei dieser Serie noch weiter gesteigert. Verbesserter Antrieb/Traktion der Räder und ein neues Saugleistenkonzept bewirken eine noch schnellere Trocknung des Bodens. Ein neues Schmutzwasser-Einlass-System und ein ergonomisches Fußpedal runden das Gesamtpaket ab. Die Maschinen eignen sich hervorragend für anspruchsvolle industrielle Anwendungen z.B. in Einkaufszentren und Flughafengebäuden sowie für Lagerhallen und Laderampen.

- Neue Räder vorne und hinten mit ausgezeichneter Bodenhaftung
- Neues Saugleistenkonzept für höhere Zuverlässigkeit und bessere Feuchtigkeitsaufnahme
- Reinigungsleistung von bis zu 6.500 m²/h für die produktive und kostengünstige Reinigung großer Areale
- Trotz des kompakten Designs verfügt die BR 850S/ 1050S Serie über eine Arbeitsbreite von bis zu 1 m und Tanks von jeweils 157 Liter



Demo Video



Technische Daten	BR 850S	BR 850SC	BR 1050S	BR 1050SC	BR 850S Ecoflex	BR 850SC Ecoflex	BR 1050S Ecoflex	BR 1050SC Ecoflex
Artikel-Nr.	56390916	56390919	56390921	56390923	56381009	56381011	56381012	56381013
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7	6.7
Spannung (V)	36	36	36	36	36	36	36	36
Aufnahmefähigkeit (W)	2820	2810	3040	2810	2820	2810	3040	2810
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	68	68	68	68	68	68	68	68
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	5500/3800	5500/3800	6500/4600	6500/4600	5500/3800	5500/3800	6500/4600	6500/4600
Schrubbbreite (mm)	810	810	970	970	810	810	970	970
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	157/157	157/157	157/157	157/157	157/157	157/157	157/157	157/157
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 405	2 x Zyl.	3 x 330	2 x Zyl.	2 x 405	2 x Zyl.	3 x 330	2 x Zyl.
Bürstenlast (kg)	32/69/113	24/42/70	32/69/113	24/42/70	32/69/113	24/42/70	32/69/113	24/42/70
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	250	900	250	900	250	900	250	900
Länge x Breite x Höhe (cm)	155 x 88 x 135	155 x 91 x 135	155 x 104 x 135	155 x 106 x 135	155 x 88 x 135	155 x 91 x 135	155 x 104 x 135	155 x 106 x 135
Betriebsgewicht (kg)	705	705	720	724	705	705	720	724

SCHEUERSAUGMASCHINEN

ecoflex™



BR 1100S/ 1300S

Bestes Design für höchste Produktivität

Die Nilfisk BR 1100S/ 1300S-Scheuersaugmaschinen lassen sich vielfältig einsetzen und spielen mit ihren bis zu 1.300 mm Arbeitsbreite ihre Vorteile auf großen Flächen im Logistikbereich aus. Dort ist für eine gleichzeitige Aufnahme von kleinem Kehrgut der Einsatz einer Walzenbürstenversion sinnvoll.

- Hohe Produktivität, Arbeitsbreite zwischen 1.000 und 1.300 mm, 265 Liter-Wasserkapazität und eine sehr hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Ecoflex™, innovative Reinigungslösung, die alle Reinigungsanforderungen ökologisch und sauber abdeckt (optional)
- Ergonomisch einstellbares Lenkrad und einfachste OneTouch™-Bedienung ermöglichen schnelleres Arbeiten und mehr Komfort für den Anwender
- Traktionskontrolle und zwei Bremsscheiben geben der Maschine auch auf nassen Böden Sicherheit
- Perfekte Wasseraufnahme – hinterlässt sichere, begehbarer und saubere Böden
- Überwachungssystem mit Fehleranzeige für schnelle Fehlerbehebung und Wartung
- 265 Liter Frischwasserkapazität für eine ununterbrochene Reinigung von bis zu 1,5 Std.
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 9 km/h
- Zuschaltbare Traktionskontrolle reguliert die Leistung des Antriebsmotors für eine permanent optimale Bodenhaftung



Technische Daten	BR 1100S	BR 1100SC	BR 1300S	BR 1300SC
Artikel-Nr.	56413006	56413007	564413010	56413011
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	9	9	9	9
Spannung (V)	36	36	36	36
Aufnahmefähigkeit (W)	4100	4400	5220	4400
Geräuschpegel 1,5 m (dB(A) ISO 3744)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)	72 dB(A)
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	9000/6300	9000/6300	11700/8190	11700/8190
Schrubbbreite (mm)	1000	1000	1300	1300
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	265/265	265/265	265/265	265/265
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	2 x 505	2 x Zyl.	3 x 432	2 x Zyl.
Bürstenlast (kg)	43/90/145	38/54/90	43/90/145	38/54/90
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	240	630	225	630
Länge x Breite x Höhe (cm)	187 x 113 x 148	187 x 116 x 148	187 x 131 x 148	187 x 137 x 148
Betriebsgewicht (kg)	1380	1430	1430	1470

ZUBEHÖR: SCHEUERSAUGMASCHINEN

**Walzenbürste**

Für unebene und strukturierte Böden sowie zur Aufnahme von Grobschmutz.

**Schrubb-Bürsten**

Für alle Anwendungsbereiche.

**Padhalter**

Für alle Maschinen.

**Qualitäts-Pads**

In allen Farben und Größen.

**Spritzschutz**

Schutz vor Erspritzungen der Reinigungsflotte.

**Saugmotorschutz**

Schützt den Saugmotor vor Schaum und Staub.

**Warnlicht**

Für die Sicherheit in Bereichen mit viel Verkehr (z. B. Großlagern).

**Zusatz-Saugmotor**

Erhöht in Spezialbereichen die Saugkraft.

**Komfort-Sitz**

Für besonders viel Komfort und Ergonomie.

**Tank-Füllschlauch**

Mit Universal-Adapter – befüllbar an Standard-Wasserhähnen.

**Gummileisten**

Große Auswahl für verschiedene Anwendungen.

**Absaug-Kit**

Zum Reinigen von schwer zugänglichen Reinigungsbereichen.

**Bürstendeck-Kit**

Zur nachträglichen Aufrüstung der Maschinen.

**Räder**

Große Auswahl für verschiedene Anwendungen.

**Ecoflex™-Kit**

Zur Nach- und Aufrüstung aller Maschinen mit Radantrieb und von Kombinationsmaschinen. Volle Kontrolle über Reinigungsmittel.

KOMBINATIONSMASCHINEN

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Kombinationsmaschinenmodelle	Aufsitz-Kombinationsmaschinen		
	CS7000	CR 1500	ER 1300/ 1600
Lager und Logistikzentren	•	•	•
Produktion	•	•	•
Parkhäuser	•	•	•
Nahrungsmittel und Getränkeläger	•	•	•
Transportflächen	•	•	•
Freizeitparks und Stadien	•	•	•
Busbahnhöfe	•	•	•
Flugzeughallen	•	•	•
Reinigungsunternehmen			
Zoos			
Außengelände von Einkaufszentren			

MERKMALE

Kombinationsmaschinenmodelle	Aufsitz-Kombinationsmaschinen		
	CS7000	CR 1500	ER 1300/ 1600
Automatische Bürstenabschaltung	•	•	•
Automatische Abschaltung Reinigungsmittelzugabe	•	•	•
Einstellbarer Fahrersitz und Lenksäule	•	•	•
Flächenfilter mit Rüttler	•	•	
Direktkehrprinzip	•	•	
Kippbarer Schmutzwassertank	•		•
Kippbarer Ölkühler			•
Fahrlicht	•		•
Tellerbürstendeck	•	•	
Walzenbürstendeck			•
Servolenkung	•	•	•
Automatisches Anheben der Saugleisten bei Rückwärtsfahrt	•	•	•
Seitenbesen links	•		•
Schrubbinheit rechts			•
Variable Hochentleerung	•	•	
Staubunterdrückungssystem	•	•	•
Grobschmutzkorb	•		•
Hybridsystem	•		
Ecoflex™ vorbereitet	•		

KOMBINATIONSMASCHINEN

EINE MASCHINE – VIELE AUFGABEN

Bei anspruchsvollen und vielseitigen Reinigungsaufgaben benötigen Sie eine zuverlässige und qualitativ hochwertige Lösung. Nilfisk bietet Ihnen eine große Auswahl innovativer und praktischer Kombinationsmaschinen an, die staubfrei reinigen, einfach zu bedienen sind und einen geringen Wartungsaufwand mit sich bringen.

PASST PERFEKT ZU IHREM EINSATZ

Unsere Kehrmaschinen entfernen Staub, nehmen Verschmutzungen auf, sprühen Reinigungs-lösungen, schrubben und trocknen den Boden in einem einzigen Arbeitsgang – auf bis zu 14000 m² in der Stunde. Für den Innenbereich stehen batterie- oder gasbetriebene Geräte zur Verfügung, für anspruchsvolle Aufgaben im Außenbereich können Sie Maschinen mit Dieselmotor einsetzen.



KRAFTVOLLE REINIGUNG

Alle unsere Maschinen sind auf einfache Bedienbarkeit, unkomplizierten Service und einfache Wartung ausgelegt. Sie verfügen alle über eine Staubunterdrückung für die Kehrfunktion, und die meisten sind auch mit einem anhebbaren Behälter, der die Entleerung über Containerbrüstungen hinweg ermöglicht, ausgestattet. Sie sind für den anspruchsvollen Einsatz unter harten Bedingungen ausgelegt.



MEHR MOBILITÄT FÜR EINE BESSERE REINIGUNGSLEISTUNG

Große Flächen im Lebensmittelbereich, Produktionsflächen, Lagerhallen, Flughäfen, Messegelände und Parkhäuser sind die typischen Einsatzorte für die Nilfisk-Advance Kombinationsmaschinen.



KOMBINATIONSMASCHINEN



CS7000

Umweltfreundlich, sauber, intelligent

Die erste Hybrid- und ePower™-Kombinationsmaschine, die Ihre TCO-Rechnung (Gesamtbetriebskosten) minimiert. Die Nilfisk CS7000 ist die Neuerfindung einer Klasse: Halber Kraftstoffverbrauch und doppelte Betriebszeit. Jetzt ist die wirtschaftlichste Lösung auch die umweltfreundlichste.

Die Nilfisk CS7000 ist die Neuerfindung einer ganzen Gerätekategorie, die die Gesamtkosten einschließlich der Kosten für Betrieb, Personal und Wartung, sowie den Kraftstoffverbrauch reduziert und dabei die Betriebszeit verlängert. Diese Kombinationsmaschine ist als LPG-Hybrid, Diesel-Hybrid und mit einer ePower-Batterie verfügbar und mit neuster und umweltfreundlichster Reinigungstechnologie ausgestattet. Damit liefert sie nie dagewesene Leistungen und ersetzt die energiefressenden, wartungsanfälligen hydraulischen Komponenten durch effiziente Antriebstechnologie nach dem neuesten Stand der Technik. Alle Versionen der CS7000 bieten die niedrigsten Gesamtkosten (Total Cost of Ownership) und sind die beste Lösung für alle Anwendungen ihrer Klasse. Voneinander unabhängiges Kehren und Schrubben in einem Arbeitsgang ohne Reinigungslösung im Schmutzwasserbehälter. Damit bietet die Maschine Fahrern und Besitzern höchste Produktivität und minimalen Wartungsaufwand. Die Nilfisk CS7000 benötigt kein komplexe und aufwändige Wartung der vielen hydraulischen Komponenten, die in herkömmlichen Kombinationsmaschinen eingesetzt werden. Große Mengen an Hydrauliköl, Filter und Ölkühler sowie 98% der leckageanfälligen Hydraulikleitungen, Pumpen, Antriebe und Ventile sind überflüssig geworden. Die hydraulischen Antriebe sind durch intelligente, elektronisch gesteuerte und elektrisch betriebene Motoren ersetzt worden, die nur minimale Wartung erfordern. Der Einsatz dieser Technologie spart dem durchschnittlichen Anwender viel Geld, das sonst für die Wartung eingesetzt werden müsste.



ePower Batterie –
Laufzeitverlängerung bis zu 64%



HYBRID-Technologie –
halbiert den Kraftstoffverbrauch

- Einzigartig: die erste Hybrid-Kombinationsmaschine. Halber Verbrauch, halbe Kraftstoffkosten, halbe Emissionen. Längste Betriebszeiten bei der Batterieversion.
- Innovativ: Einziehbares Schrubbdeck und flexible Saugleiste
- Filtersystem der neuesten Generation, variable Filterrüttelfrequenz und DustGuard™
- Einfache Anwendung – einfacher Service: OneTouch™, MaxAccess™, No-Tools™
- Effizienterer Service, viele Gleichteile auf verschiedenen Plattformen
- Umweltfreundlich: Hybrid-Technologie und Ecoflex™
- Neue und einzigartige Optionen: Heißwasser 55 °C, 150 bar Hochdruckreiniger



Technische Daten

	CS7000 Batterie	CS7000 LPG Hybrid	CS7000 D Hybrid
Artikel-Nr.	56509005	56509003	56509004
Motordaten	36 V	WG 972, 3 Zyl., 22 kW	D 1305, 3 Zyl., 21,7 kW
Motorenmarke	-	Kubota	Kubota
Max. Geschwindigkeit (km/h)	8,9	8,9	8,9
Steigungsfähigkeit (%)	17,6	17,6	17,6
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	11080/7756	11080/7756	11080/7756
Kehrbreite (mm)	1540	1540	1540
Schrubbbreite (mm)	1245	1245	1245
Anpressdruck (kg)	90/127/181	90/127/181	90/127/181
Wendekreis R/L (cm)	259/264	259/264	259/264
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	284/284	284/284	284/284
Kehrgutbehälter (l)	113	113	113
Hauptfilterfläche (m²)	10,7	10,7	10,7
Länge x Breite x Höhe (cm)	246 x 122 x 150	246 x 122 x 150	246 x 122 x 150
Gewicht (kg)	2121	2121	2058

KOMBINATIONSMASCHINEN

CR 1500



Erfüllt die hohen Anforderungen für kraftvolle Reinigung

Die Nilfisk CR 1500 ist die Antwort auf die hohen Anforderungen in der industriellen Reinigung. Der Stahlrahmen mit umlaufenden Stoßfängern, großen Tanks und Kehrgutbehälter sowie ein kraftvoller 3 Liter Motor sorgen dafür, dass die Maschine unter allen Bedingungen saubere Leistung ab liefert. Die Reinigungsleistung wird durch Tellerbürsten über ein Hydrauliksystem mit einem Anpressdruck von bis zu 272 kg erreicht. Die Reinigungsleistung der Nilfisk CR 1500 ermöglicht herausragende Ergebnisse und Produktivitätsraten mit denen sich die Investitionskosten schnell bezahlt machen. Für anspruchsvolle Einsätze gibt es nichts, was mit der Nilfisk CR 1500 vergleichbar wäre.

- Alle wichtigen Komponenten schnell und ohne Werkzeug zugänglich
- Werkzeuglose Wartung und Austausch der Kehrwalzen, Schrubbbürste und Sauglippen
- Drehrichtung der Schrubbbürste ist umkehrbar
- Einstellbarer Schrubbdruk bis zu 272 kg
- 380 Liter-Edelstahl tanks für Frisch- und Schmutzwasser mit glatten Innenwänden für leichte Reinigung
- Hinterachslenkung für gute Traktion und Wendigkeit
- Ergonomischer Fahrarbeitsplatz mit guter Sicht auf den Arbeitsbereich für bessere Ergebnisse und erhöhte Sicherheit
- Kippbarer Schmutzwassertank für einfache Reinigung
- Entleerungshöhe von 152 cm
- Staubfilter kann zur Kontrolle leicht und ohne Werkzeug entnommen werden



Technische Daten	CR 1500 LPG	CR 1500 D
Artikel-Nr.	56514852	56514854
Motordaten	LPG, 4 Zyl., 86PS, 3,0L	DIESEL, 4 Zyl., 47,3PS, 2,5L
Motorenmarke	GMPSI	Mitsubishi
Max. Geschwindigkeit (km/h)	11	11
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	15070/10549	15070/10549
Kehrbreite (mm)	1520	1520
Schrubbbreite (mm)	1370	1370
Wendekreis (cm)	305	305
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	380/380	380/380
Kehrgutbehälter (l)	454	454
Hauptfilterfläche (m ²)	9,9	9,9
Länge x Breite x Höhe (cm)	272 x 150 x 156	272 x 150 x 156
Betriebsgewicht (kg)	2353	2353

KOMBINATIONSMASCHINEN



ER 1300/ 1600

Aufsitz-Kombinationsmaschinen mit der größten Schrubbbreite ihrer Klasse

Die Nilfisk ER 1300/ 1600 Aufsitz-Kombinationsmaschinen sind wendige Frontlenkergeräte mit der breitesten zylindrischen Schrubbeinheit ihrer Klasse. Sie verfügen über zwei gegenläufig rotierende Walzbürsten, die in einem Arbeitsschritt fegen und scheuern. Das optionale Ecoflex™-System der Nilfisk ER 1300/ 1600 steigert die Produktivität und reduziert den Einsatz von Reinigungsmitteln. Die Konstruktion setzt Maßstäbe in Bezug auf Sicherheit und einfache Anwendung.

- OneTouch™-Bedieneinheit, Vorderlenker und ClearView™ Sicht auf Bürsten und Arbeitsfläche
- 380 Liter-Tank für Reinigungs- und Schmutzwasser, 42 Liter-Kehrgutbehälter mit Wasserabsaugung
- DustGuard™ und Ecoflex™ (optional) für höchste Effizienz und Produktivität
- NoTool™ Saugleisten, Bürsten und Besen können ohne Werkzeug eingestellt oder gewechselt werden



MaxAccess™ ermöglicht
rundum guten Zugang
zu allen Komponenten.



Technische Daten	ER 1300 LPG	ER 1300 D	ER 1600 LPG	ER 1600 D
Artikel-Nr.	56111025	56111027	56111028	56111030
Motordaten	LPG, 4 Zyl., 55 PS, 1,6L	DIESEL, 4 Zyl., 37,5 PS, 1,5L	LPG, 4 Zyl., 55 PS, 1,6L	DIESEL, 4 Zyl., 37,5 PS, 1,5L
Motorenmarke	GMPSI	KUBOTA	GMPSI	KUBOTA
Max. Geschwindigkeit (km/h)	13	13	13	13
Flächenleistung Theor./Prak. (m²/h)	15860/11100	15860/11100	19760/13900	19760/13900
Kehrbreite (mm)	1570	1570	1520	1520
Schrubbbreite (mm)	1220	1220	1520	1520
Wendekreis (cm)	302	302	330	330
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	380/380	380/380	380/380	380/380
Kehrgutbehälter (l)	42	42	42	42
Länge x Breite x Höhe (cm)	254 x 142 x 147	254 x 142 x 147	254 x 167 x 147	254 x 167 x 147
Betriebsgewicht (kg)	1730	1730	1834	1834

ZUBEHÖR: KOMBINATIONSMASCHINEN

**Hauptfilter**

Zur Staubkontrolle
Standard Lieferumfang Wasserbeständig.

**Seitenbürsten**

Aus verschiedenen Materialien.

**Hauptkehrwalzen**

In verschiedenen Ausführungen.

**Schrubbbürsten**

Für alle Anwendungsfälle.

**Absaug-Kit**

Zum Reinigen von verstellten Flächen.

Schutzdach

Zum Schutz des Fahrers.

Tankreinigungsöffnung

Zur besseren Reinigung des Schmutzwassertanks.

Abweisrollen-Kit

Zum Schutz der Maschine und des Gebäudes.

Ladegeräte – Zubehör

Die Ladegeräte sind abgestimmt auf die jeweils verwendete Batterie und werden zusammen mit den Maschinen ausgeliefert.

**Batterie-Ladegeräte**

Einstellbar für Nass- oder Trockenbatterien.

**Batteriestecker****Hochfrequenz-Ladegeräte**

Einstellbar für Nass- oder Trockenbatterien.

**Einbau-Ladegerät**

KEHRMASCHINEN

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Kehrmaschinen- modelle	Handgeführte Kehrmaschinen				Aufsitz-Kehrmaschinen		
	SM 800	SW 750	SW 700S	SW 850S	SR 1000S	SR 1101	SR 1301
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•	•			
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•	•	•
Einzelhandel	•	•					
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•	•	•	•
Bauwesen		•	•	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager	•	•	•	•	•	•	•
Kleine Flächen, (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•			
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)					•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•	•		
Geeignet für Innenbereich	•	•	•	•	•	•	•
Geeignet für Außenbereich	•	•	•	•	•	•	•

MERKMALE

Kehrmaschinen- modelle	Handgeführte Kehrmaschinen				Aufsitz-Kehrmaschinen		
	SM 800	SW 750	SW 700S	SW 850S	SR 1000S	SR 1101	SR 1301
Einstellbarer Griff/Lensäule	•	•	•	•			
Griff klappbar für Transport	•	•					
Einstellbarer Sitz und Lenksäule					•	•	•
Werkzeuglose Bürsteneinstellung	•	•	•	•	•	•	•
Elektrischer Filterrüttler			•	•	•	•	•
Manueller Filterrüttler	•	•	•	•			
Betriebsstundenzähler			•	•			
Besen rechts	•	•	•	•	•	•	•
Besen links	•				•	•	•
Einbauladegerät	•	•	•	•			
Grobschmutzklappe				•	•	•	•
Nasskehrfunktion					•	•	•
Direktkehrprinzip		•					
Rückfahralarm					•	•	•
Hupe					•	•	•
Fahrlicht					•	•	•
Anfahrschutz							•
Variable Hocenteileerung		•	•	•			•
Ladezustandsanzeiger		•	•	•	•	•	•

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Kehrmaschinen- modelle	Aufsitz-Kehrmaschinen			
	SR 1450	SR 1601	SR 1900	SR 2000
Metallindustrie	•	•	•	•
Zement-/Keramikindustrie	•	•	•	•
Bauwesen	•	•	•	•
Asphaltherstellung, Mühlen, Aushub- und Bodenarbeiten	•	•	•	•
Landwirtschaftliche Lagerhaltung, Fabriken	•	•	•	•
Parkhäuser/-plätze	•	•	•	•
Bergbau		•	•	•
Holzindustrie	•	•	•	•
Güterverladung	•	•	•	•
Automobilindustrie & Logistikzentren	•	•	•	•
Produktion	•	•	•	•
Stahlindustrie				•
Lager und Logistikzentren	•	•	•	•

MERKMALE

Kehrmaschinen- modelle	Aufsitz-Kehrmaschinen			
	SR 1450	SR 1601	SR 1900	SR 2000
Einstellbarer Sitz und Lenksäule		abhängig vom Model	•	•
Servolenkung		•	•	•
Direktkehrprinzip	•	•	•	•
Variable Hochentleerung	•	•	•	•
Ladezustandsanzeiger	•		•	•
Tankanzeige		•	•	•
Betriebstundenzähler	•	•	•	•
Öldruckanzeige			•	•
Kühlwassertemperaturanzeige			•	•
Fahrlicht		abhängig vom Model	•	•
Staubunterdrückungssystem		abhängig vom Model	abhängig vom Model	

KEHRMASCHINEN

ZUVERLÄSSIG UND STAUBFREI KEHREN

Nilfisk bietet Ihnen für jede Reinigungsaufgabe die passende Maschine – ob es um Nachläufer- oder Aufsitzmaschinen geht, Kehrschaufel- oder Überwurfprinzip. Durch unsere hocheffizienten Filtersysteme bieten wir Ihnen jederzeit eine staubfreie Reinigung.

VERSCHLEISSTEILE WERKZEUGLOS WECHSELN

Nilfisk legt bei allen seinen Produkten besonderen Wert auf einfache Bedienung und Wartung. So sind bei den Kehrmassen alle Verschleißteile werkzeuglos wechselbar. Dazu gehören die Kehrwalze, die Seitenbesen und natürlich die Filtereinheit. Außerdem lässt sich die Kehrwalze mit wenigen Handgriffen optimal auf die Bodenbeschaffenheit einstellen.

Sparen Sie sich also die Suche nach dem richtigen Schraubenschlüssel!



DUSTGUARD™

Die hervorragende Staubkontrolle bindet alle aufgewirbelten Staubeilchen dank des DustGuard™ Systems. Weniger Staub bedeutet weniger Reinigungsaufwand.

Durch die Produktion von feinstem Wassernebel wird an den Seitenbesen entstehender Staub wirkungsvoll gebunden.



EFFIZIENTE FILTERUNG

Alle Kehrmassen mit Antrieb sind bei Nilfisk mit einer aktiven Staubkontrolle ausgestattet. Diese bietet eine effiziente Staubabsaugung mit einer anschließenden Filterung durch einen großflächigen Kassettenfilter. Je nach Einsatzfall stehen auch polyesterbeschichtete Filter zur Verfügung, welche in feuchten Umgebungen eine wesentlich längere Standzeit aufweisen.

Die beschriebenen Filter können durch ein kräftiges Rüttelsystem immer wieder abgereinigt werden, um die volle Staubaufnahme der Maschine jederzeit gewährleisten zu können.



IMMER DIE RICHTIGE KEHWALZE FÜR IHREN EINSATZFALL

Das umfangreiche Zubehörangebot von Nilfisk umfasst viele verschiedene Arten von Kehrwälzen, damit wir Ihnen immer die leistungsfähigste Lösung für Ihre Reinigungs-aufgabe anbieten können. Außerdem gibt es für einige unserer Kehrmassen spezielle Umrüstsätze für das wirtschaftliche Kehren von großen Teppichflächen.

Als weiteres Zubehör bieten wir unseren Kunden Warnleuchten, Arbeitsleuchten, nicht-markierende Antriebsräder, Fahrerschutzdächer und beheizte Fahrerkabinen an.



ÜBERWURFPRINZIP

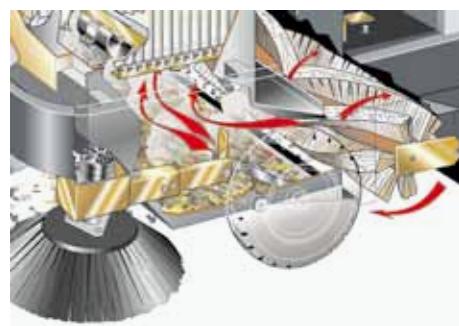


Der Kehrgutbehälter ist hinter der Kehrwalze positioniert.
Das Kehrgut läuft über die Kehrwalze und gelangt dann in den Behälter.

Vorteile

- Bessere Behälterbefüllung, da das Kehrgut von oben in den Behälter gelangt
- Bessere Sicht nach vorne, da sich der Behälter im hinteren Teil der Maschine befindet
- Anwendung für leichte bis normale Kehraufgaben
- Optimale Aufnahme von Kleinem Kehrgut
- Verschiedene Filterarten zur Auswahl

KEHRSCHAUFELPRINZIP



Der Kehrgutbehälter ist vor der Kehrwalze positioniert.
Das Kehrgut wird direkt in den Behälter geworfen.

Vorteile

- Bessere Aufnahme von schwerem Kehrgut, direkte Beförderung in den Behälter
- Sehr gute Aufnahme von feinem Staub, da der Schmutz nur einen geringen Weg zurücklegt
- Sehr gute Staubbinding durch große Filterkapazitäten
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit möglich

AUFBAU UND FUNKTION EINER KEHRMASCHINE VON NILFISK

Seitenbesen

Die Seitenbesen sorgen dafür, dass der Schmutz von außen in die Mitte transportiert wird, damit die Kehrwalze ihn problemlos aufnehmen kann.

Kehrwalze

Die Kehrwalze befördert das Kehrgut in den Kehrgutbehälter.
Entweder im Überwurf- oder im Kehrschaufelprinzip.

Grobschmutzklappe

Durch Betätigung der Grobschmutzklappe kann auch großes und schweres Kehrgut sicher aufgenommen werden.

Kehrgutbehälter

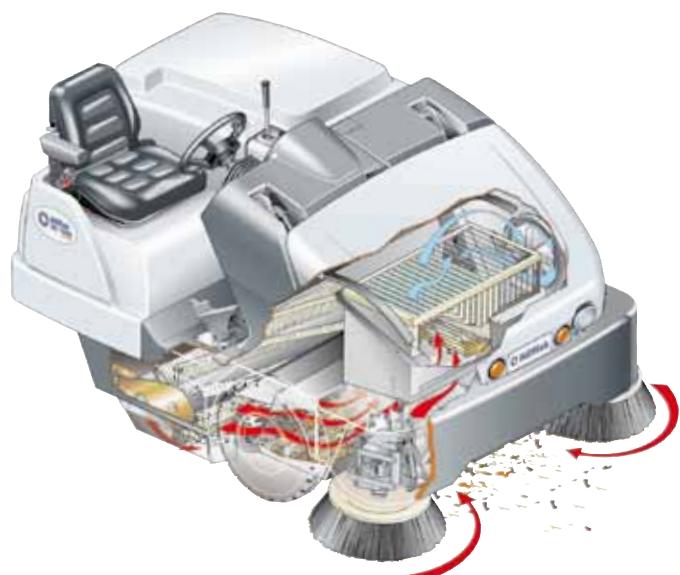
Hier wird das anfallende Kehrgut gesammelt. Bei großen Aufsitz-Kehrmaschinen wird dieser hydraulisch per Hochentleerung entleert, bei kleineren Maschinen manuell.

Absaugung

Die Absaugung einer Kehrmaschine sorgt dafür, dass die Umgebungsluft staubfrei bleibt. Die Turbine erzeugt einen Luftstrom, der den Staub in der Maschine hält. Die angesaugte Luft wird durch einen großflächigen Filter gezogen, an dem der mitgeführte Staub festgehalten und abgeschieden wird. Filter sind bei Nilfisk in verschiedenen Ausführungen lieferbar.

Filterrüttler

Der Filterrüttler dient der einwandfreien Funktionsweise eines Filters. In regelmäßigen Abständen muss der Filter gereinigt werden, damit der Luftstrom nicht beeinträchtigt wird.



KEHRMASCHINEN



SM 800

Robuste Handkehrmaschine

Die Handkehrmaschine Nilfisk SM 800 ist die ideale Lösung für kleine Flächen im Innen- und Außenbereich. Sie nimmt Schmutz wie Staub, Sand, Kies, Dosen, Kronkorken oder Zigarettenkippen durch das Überwurfkehrprinzip mühelos auf. Die Kombination aus zwei Hauptkehrwalzen und zwei Seitenbesen macht die Maschine äußerst effizient – damit kehren Sie fünfmal schneller als mit einem herkömmlichen Besen. Für eine besonders lange Lebensdauer sorgt die stabile und korrosionsbeständige Konstruktion der Nilfisk SM 800.

- 34 Liter großer Schmutzbehälter
- Große, nicht-markierende Räder sorgen für einfaches Schieben und machen die Maschine extrem manövrierfähig
- Intelligente Konstruktion für senkrechte, sogar hängende Lagerung der Maschine



SW 750

Reinigung – einfach und komfortabel

Mit der Nilfisk SW 750 Kehrmaschine können Innen- und Außenbereiche staubfrei gekehrt werden. Die Maschine ist einfach zu bedienen und verfügt über einen leistungsstarken Batterieantrieb. Auch zur effizienten Reinigung von großen Teppichflächen optimal geeignet.

- Die sehr leise Maschine ermöglicht eine Reinigung zu jeder Tageszeit
- Vollausstattung: die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit eingebautem Ladegerät, 46 Ah-Gel-Batterie, Kehrwalze und Seitenbesen
- Nur aufladen, einschalten und reinigen
- Einstellbare Kehrwalze und Seitenbesen
- Standard mit wasserfestem Polyesterfilter



Technische Daten

	SM 800	SW 750
Artikel-Nr.	9084801010	908 4701 010
Antriebsart	Manuell	Batterie 12V
Motormarke	-	AMER
Max. Geschwindigkeit (km/h)	-	4
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	3360	2880/1730
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	840/450	720
Behälter-Volumen (l)	34	60
Hauptfilterfläche (m ²)	-	1
Länge x Breite x Höhe (cm)	130 x 82 x 103	99 x 80 x 62
Gewicht (kg)	16	68



SW 700S

Für Kehraufgaben mittlerer Größe

Mit dieser Kehrmaschine können Innen- und Außenbereiche staubfrei gekehrt werden. Die kompakte, handgeführte Maschine reinigt auch kleine oder beengte Flächen effektiv. Geeignet für Teppichreinigung!

- Besonders gut geeignet für das Kehren in schwer zugänglichen Bereichen
- Innovativ durch werkzeuglosen Wechsel der Walze
- Auch als Teppichkehrmaschine für hohe Flächenleistung erhältlich
- Stahlrahmen mit Korosionsfreie Polyethylen-Verkleidung



SW 850S

Effektiv und schnell für mittlere Flächen

Diese kompakte, handgeführte Kehrmaschine für kleine und verstellte Flächen verfügt über technische Details, die sonst nur bei größeren Geräten anzutreffen sind. In batterie- und benzinbetriebener Ausführung erhältlich. Geeignet für die Teppichreinigung!

- Grobschmutzklappe zur Aufnahme von großem Kehrgut
- Einstellen der Hauptkehrwalze ohne Werkzeug
- Auswechseln des Staubfilters, des Seitenbesens und der Hauptkehrwalze ohne Werkzeug – geringe Rüstzeiten
- Lieferbar mit Sonderausstattung für die Reinigung von Teppichböden (mit Batterieantrieb)



Technische Daten

	SW 700S B	SW 850S B	SW 850S P
Artikel-Nr.	908 4002 010	908 4102 010	908 4104 010
Antriebsart	Batterie 12V	Batterie 12V	Benzin
Motormarke	AMER	AMER	HONDA
Max. Geschwindigkeit (km/h)	4,5	4,5	4,5
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	3200/2400	3690/3215	3690/2215
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	700	820	820
Behälter-Volumen (l)	40	50	50
Hauptfilterfläche (m ²)	2	2	2
Länge x Breite x Höhe (cm)	103 x 66 x 81	107 x 78 x 84	107 x 78 x 84
Gewicht (kg)	85	90	105

KEHRMASCHINEN



Demo Video



SR 1000S

Die Kompakte mit dem großen Nutzen

Eine kompakte, besonders wendige, leistungsstarke Kehrmaschine. Die Nilfisk SR 1000S arbeitet besonders effizient und ist so kompakt gebaut, dass sie überall Platz findet – sogar in einem Fahrstuhl. Durch ihre hervorragende Wendigkeit können auch schmale Ecken und Kanten optimal gereinigt werden.

- Theoretische Flächenleistung von 5.500 m² pro Stunde
- Wendekreis unter 2 m
- 3 m² Filterfläche, 50 Liter-Schmutzbehälter, leistungsfähig bei einer Steigung bis zu 16%
- Mit dem optionalen Teppichreinigungssatz kann die SR 1000S auch zur Teppichreinigung eingesetzt werden



SR 1101

Einen Schritt voraus bei Aufsitz-Kehrmaschinen

Sie erfüllt alle Anforderungen an Produktivität und Wirtschaftlichkeit und ist als Batterie- oder Benzinversion erhältlich. Die SR 1101 steht für einfachste Bedienbarkeit und höchste Zuverlässigkeit. Empfohlen für Lagerhallen, Parkplätze und Außenbereiche in Parks und Gärten.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 5.900 m² pro Stunde
- Widerstandsfähige Polyethylen-Konstruktion mit Stahlrahmen. Robuste Bausweise, um Ausfälle und schadenbedingte Service-Kosten zu vermeiden
- 3,6 m² Filterfläche für optimale Staubkontrolle
- Große Schmutzklappe und 70 Liter-Behälter zur Aufnahme von Schmutz und grobem Unrat
- Steigfähigkeit bis zu 20%
- Batteriebetriebenes Gerät mit bis zu 6 Stunden Betriebszeit



Technische Daten	SR 1000S B	SR 1000S P	SR 1101 B	SR 1101 P
Artikel-Nr.	908 4201 010	908 4205 010	9084310010	9084312010
Antriebsart	Batterie 24V	Benzin 3,0 PS	Batterie 24V	Benzin 2,9 kW/ 3,9 PS
Motormarke	AMER	HONDA	-	HONDA
Max. Geschwindigkeit (km/h)	5,5	5,5	6	6
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	5500/3850	5500/3850	5900/4200	5900/4200
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	-	-	980	980
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	1000	1000	1260	1260
Wendekreis (mm)	155	155	236	236
Behälter-Volumen (l)	50	50	70	70
Hauptfilterfläche (m ²)	3	3	3,6	3,6
Länge x Breite x Höhe (cm)	126 x 79 x 116	126 x 79 x 116	148 x 93 x 122	148 x 93 x 122
Gewicht (kg)	144	202	255	315



SR 1301

Kompakte Kehrmaschine mit Hochentleerung

Die SR 1301 ist ideal zur Reinigung mittlerer bis großer Flächen. Durch das große Behältervolumen können große Schmutzmengen aufgenommen werden. Die SR 1301 ist eine der kompaktesten Kehrmaschinen mit Hochentleerung auf dem Markt, erhältlich als Batterie- oder Benzinversion.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 10.800 m² pro Stunde
- Mühelose Hochentleerung (bis zu 1,42 m)
- Einstellung und Auswechseln von Hauptkehrwalze und Filter ohne Werkzeug
- Einzigartige Kombination von höchster Produktivität und Manövrierfähigkeit
- Bewältigt während des Kehrens problemlos Steigungen von bis zu 20%



SR 1450

Kompakte Konstruktion für hohe Wendigkeit

Die SR 1450 ist eine kompakte, hydraulisch angetriebene Maschine. Sie eignet sich ganz besonders für den Einsatz in engen Bereichen. Dank der hervorragenden Staubkontrolle ist sie besonders für den Außen- und Inneneinsatz z.B. in Lagerhallen, Einkaufszentren und auf Parkplätzen geeignet.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 13.500 m² pro Stunde
- Taschenfilter mit 5,2 m² Filterfläche und elektrisch betriebenem Filterrüttler
- Staubkontrollsystem für beste Reinigungsergebnisse in sehr staubigen Bereichen
- Hydraulisch betätigter Kehrgutbehälter kann in Standard-Müllcontainer mit einer Einfüllkante von 136 cm Höhe entleert werden



Technische Daten	SR 1301 B	SR 1301 P	SR 1450 B	SR 1450 D
Artikel-Nr.	9084511010	9084512010	13300041	13300042
Antriebsart	Batterie 24 V	Benzin 1 Zyl. 9 PS	Batterie 36 V	DIESEL 2 Zyl. 13,4 PS
Motormarke	AMER	Briggs & Stratton	2,5 kW	LOMBARDINI
Max. Geschwindigkeit (km/h)	5	7	8	13
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	9500/6500	10800/7600	9000/6300	13500/9400
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	1054	1054	1150	1150
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	1308	1308	1450	1450
Wendekreis (mm)	306	306	280	280
Behälter-Volumen (l)	130	130	212	212
Entleerungshöhe (cm)	137	137	136	136
Hauptfilterfläche (m ²)	3.6	3.6	5.2	5.2
Länge x Breite x Höhe (cm)	178 x 121 x 135	178 x 121 x 135	197 x 110 x 148	197 x 110 x 148
Gewicht (kg)	723	743	635	720

KEHRMASCHINEN



SR 1601

Die innovative Kehrmaschine steigert Ihre Produktivität

Die Nilfisk SR 1601 ist technisch eines der besten Geräte seiner Klasse und bietet Innovationen, welche die Reinigungsleistung erhöhen und dabei gleichzeitig die Bedienung und die Wartung vereinfachen. Sie wurde entwickelt für härtere Einsätze in der Industrie, auf dem Bau und auf Parkplätzen.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 19.200 m² pro Stunde
- Das DustGuard™ Staubreduzierungssystem verhindert Staubaufwirbelungen und verkürzt Reinigungszeiten
- Frei pendelnde Kehrwalze zur Feinjustierung der Kehrwalze für höhere Produktivität und Leistung
- MaxAccess™ ermöglicht schnellen und leichten Zugang für Wartungsarbeiten



Demo Video



Technische Daten	SR 1601 B	SR 1601 B Maxi	SR 1601 D	SR 1601 D Maxi	SR 1601 LPG
Artikel-Nr.	13300103	13300149	13300101	13300148	13300105
Antriebsart	Batterie 48 V	Batterie 48 V	Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS	Diesel, 3 Zyl. 16,3 kW/22 PS	LPG, 3 Zyl. 20 kW/26,8 PS
Motormarke	-	-	Kubota	Kubota	Kubota
Max. Geschwindigkeit (km/h)	8	8	12	12	12
Flächenleistung (1 Seitenbesen) Theor./Prak. (m ² /h)	10000/7000	-	15000/10000	-	15000/10000
Flächenleistung (2 Seitenbesen) Theor./Prak. (m ² /h)	12800/8960	12800/8960	19200/13440	19200/13440	19200/13440
Arbeitsbreite mit rechtem Seitenbesen/2 Seitenbesen (mm)	1250/1600	1250/1600	1250/1600	1250/1600	1250/1600
Wendekreis (cm)	306	306	306	306	306
Max. Steigungsrate (%)	20	20	25	25	25
Behälter-Volumen (l)	315	315	315	315	315
Entleerungshöhe (cm)	159	159	159	159	159
Hauptfilterfläche (m ²)	10	10	10	10	10
Länge x Breite x Höhe (cm)	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146	222 x 132 x 146
Gewicht (kg)	1220	1255	945	980	945



SR 1900

Zwei Meter Kehrbreite

Die Nilfisk SR 1900 ist mit ihrer bis zu 2 m großen Arbeitsbreite eine Kehrmaschine der Extraklasse. Konstruiert und gebaut für größte Flächen und harte industrielle Anforderungen. Basierend auf einem robusten Stahlchassis ist die Maschine mit extrastarken Polyethylen-Verkleidungen versehen, damit Anfahrschäden gar nicht erst auftreten. Allein die vordere Stoßzone kann Stöße von bis zu 8 km/h absorbieren, ohne dass Anfahrschäden entstehen.

- Extrem anwenderfreundlich durch die OneTouch™-Bedienung – alle eingestellten Funktionen werden über das Fußpedal bedient
- Das optionale DustGuard™-System verhindert effektiv die Staubexposition, durch Produktion eines feinen Wassernebels, welcher die entstehenden Staubschwabbelchen bindet
- Die Polyethylen-Abdeckungen bieten der Maschine sicheren und rostfreien Schutz vor Beschädigungen
- MaxAccess™ ermöglicht komfortablen Zugang an alle Komponenten für einfache Wartungsarbeiten
- Extrem wartungsfreundlich dank des NoTools™ Systems
- Hochtrennung bis zu 152 cm ermöglicht das Entleeren in jeden herkömmlichen Container



Demo Video



SR 2000

Das Spitzenmodell der Aufsitz-Kehrmaschinen

Viel Schmutz benötigt schweres Gerät. Die Nilfisk SR 2000 Kehrmaschine mit ihrer großen Aufnahmefähigkeit, der robusten Konstruktion und der hochentwickelten Technik ermöglicht die schnelle und effiziente Reinigung bei schweren, industriellen Anwendungen.

- Theoretische Flächenleistung bis zu 25.700 m² pro Stunde
- Nimmt bis zu 818 kg Kehrgut auf und verfügt über eine Entleerungshöhe von 152 cm
- Zwei wasserbeständige Flächenfilter und eine außerordentlich große Filterfläche mit einer Größe von 16 m²
- Servolenkung und einstellbare Sitzfederung
- Temperaturüberwachung im Kehrgutbehälter (Option)
- Nach vorne kippbarer Kehrgutbehälter, damit die maximale Befüllung erreicht werden kann



Technische Daten	SR 1900 LPG	SR 1900 D	SR 1900 LPG mit Kabine	SR 1900 D mit Kabine	SR 2000 D	SR 2000 LPG
Artikel-Nr.	56507009	56507011	56508769	56508771	56516753	56516755
Antriebsart	LPG 4 Zyl. 41,7 kW/56 PS	Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/35,5 PS	LPG 4 Zyl. 41,7 kW/56 PS	Diesel 4 Zyl. 26,5 kW/35,5 PS	Diesel 4 Zyl. 2500, 47,3 PS	LPG 4 Zyl. 3,0 l, 86 PS
Motormarke	PSI-GM Vortec 1600	Kubota V1505 D	PSI-GM Vortec 1600	Kubota V1505 D	Mitsubishi	GM
Max. Geschwindigkeit (km/h)	15	15	15	15	13	13
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	24000/16800	24000/16800	24000/16800	24000/16800	25700/18000	25700/18000
Arbeitsbreite m. rechtem Seitenbesen (mm)	1650	1650	1650	1650	1670	1670
Arbeitsbreite mit 2 Seitenbesen (mm)	2000	2000	2000	2000	1980	1980
Wendekreis (cm)	277	277	277	277	173/280	173/280
Behälter-Volumen (l)	400	400	400	400	765	765
Entleerungshöhe (cm)	152	152	152	152	152	152
Hauptfilterfläche (m ²)	10	10	10	10	16	16
Länge x Breite x Höhe (cm)	239 x 163 x 147	239 x 163 x 147	239 x 163 x 201	239 x 163 x 201	246 x 179 x 151	246 x 179 x 151
Gewicht (kg)	1225	1225	1482	1482	1680	1680

ZUBEHÖR: GEWERBLICHE KEHRMASCHINEN



Hauptkehrwalze, Natur

Für Anwendungen bei feinen Stäuben empfindlichen Böden und Teppichen.



Hauptkehrwalze Stahl-PPL

Häufigster Materialmix für Innen- und Außenanwendungen.



Arbeitsleuchte

Zur gleichmäßigen Ausleuchtung der Arbeitsfläche vor der Maschine.



Warnleuchte

Warnleuchte für die Maschine im Einsatz.



Seitenbesen-Schutz

Schützt die Seitenbesen vor Anfahrschäden.



Integriertes Ladegerät

Für Nass- und Gel-Batterien.



Nicht-markierende Seitenleisten

Seitenleisten für den Einsatz auf empfindlichen Böden.



Teppich-Reinigungs-Kit

Beinhaltet nicht-markierende Seitenschürzen, Naturfaserbürste und Seitenbesen.



Seitenbesen-Set links

Kehrt den Schmutz in den Arbeitsbereich der Hauptkehrwalze. Vergrößert die Arbeitsbreite und erhöht so die Produktivität.



Handsaug-Kit

Zur Reinigung schwer zugänglicher Stellen, z.B. in Regalen.



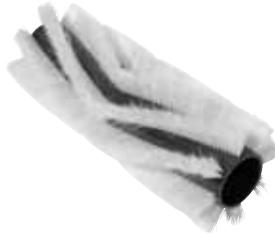
Fahrerschutzdach

Schützt den Fahrer besonders im industriellen Einsatz.

ZUBEHÖR: INDUSTRIELLE KEHRMASCHINEN



Hauptkehrwalze, Natur
Für Einsätze mit feinem Staub.



Hauptkehrwalze PPL/Stahl
Materialmix für den Einsatz im
Innen- und Außenbereich.



Hauptkehrwalze PPL
Hervorragende Kehrleistung bei Sand,
Schotter und Müll. Weniger aggressive
Bodenbelastung als bei der Stahl/PPL-Hauptkerhwalze.



Superelastische Räder
Unempfindlich gegenüber Einstichen
durch spitze Gegenstände.



Sicherheits-Sitz
Gefederter Komfortsitz mit Einstell-
möglichkeit für das Fahrergewicht.



Kollisionsschutz vorne
Schützt die Vorderseite der
Maschine vor Beschädigungen.



Handsaug-Set
Erleichtert die Reinigung schwer
zugänglicher Bereich, z.B. unter
Treppenabsätzen oder in Regalen.



DustGuard™-Kit
Bindet mit einem feinen Wasser-
nebel Staubschwebeteilchen direkt
beim Entstehen.



Arbeitsscheinwerfer vorne
Arbeitsscheinwerfer leuchten den
gesamten Arbeitsbereich der
Maschine vorne und hinten aus.



Arbeitsleuchte
Zusatz-Lampe für noch
bessere Ausleuchtung.



Fahrerschutzdach
Schützt den Fahrer, besonders für
industrielle Anwendungen.



Erhöhte Luftansaugstutzen
Für bessere Luftqualität im Vergaser;
besonders für staubige Einsätze

OUTDOOR RANGERS UND ROAD SWEEPERS

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Outdoor-Modelle	Outdoor Rangers		Outdoor Road Sweepers	
	Park Ranger 2150	City Ranger 2250	RS 502	CY5000
Einkaufszentren	•	•	•	•
Fußwege und Fußgängerzonen, Privatstraßen	•	•	•	•
Marktplätze/Innenstädte	•	•	•	•
Universitäten	•	•	•	•
Zoos	•	•	•	•
Öffentliche Parks	•	•	•	•
Industrieanlagen	•	•	•	•
Parkplätze/Parkhäuser	•	•	•	•
Sportstadien	•	•	•	•
Freizeitparks	•	•	•	•
Rennstrecken	•	•	•	•
Flughäfen/Bahnhöfe	•	•	•	•
Ferienparks/Campingplätze	•	•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•
Große Industrieanlagen und Logistikzentren	•	•	•	•
Friedhöfe	•			
Schulen	•	•	•	
Kliniken, Krankenhäuser, Altenheime	•	•	•	•

MERKMALE

Outdoor-Modelle	Outdoor Rangers		Outdoor Road Sweepers	
	Park Ranger 2150	City Ranger 2250	RS 502	CY5000
Kehr-/Saugmaschinen:				
Hochentleerung	•	•	•	
Edelstahlbehälter			•	
Integrierter Reinigungsschlauch		•	•	
Handsaugschlauch	•	•	•	
Hochdruckreiniger		•	•	•
2 Besen	•	•	•	
3 Besen	•	•	•	
4 Besen		•		
Klimaanlage		•	•	•
Straßenverkehrsbeleuchtung	•	•	•	•
Recyclingsystem				
Wartungsüberwachung (MTS)			•	
Kabinenbeheizung	•	•	•	•
Stufe III-a Motor	•	•	•	•

OUTDOOR RANGERS UND ROAD SWEEPERS

MERKMALE

Outdoor-Modelle	Outdoor Rangers		Outdoor Road Sweepers	
	Park Ranger 2150	City Ranger 2250	RS 502	CY5000

Anbaugeräte für Grünflächenpflege:

Wildkrautbürste	•		
Heckauswurfmähwerk		•	
Mulchmähwerk	•	•	
Grasaufnahme		•	
Laubsaugschlauch für Grassammelbehälter		•	
Schlegelmäher		•	
Vertikutierer		•	
Kantenschneider	•	•	
Laubsauger	•		
Heckenschere		•	
Frontschaufel	•	•	
Kippmulde	•		
Leichter Kippwagen	•	•	
Ladefläche		•	
Umweltharke	•		

Anbaugeräte für Straßenpflege:

Spülanlage		•	
Anbaugeräte für Winterdienst:			
Frontkehrmaschine	•	•	
Schneeräumschild	•	•	
V-Schneeräumschild	•	•	
Schneefräse		•	
Salz- und Kiesstreuergerät	•	•	
Heckanbaustreuer			

OUTDOOR RANGERS



Das Nilfisk-Advance Portfolio im Bereich Outdoor-Maschinen wurde im Januar 2011 durch die Akquisition des dänischen Unternehmens Egholm gezielt erweitert. Die Produkte zeichnen sich durch besondere Wendigkeit und Anwenderfreundlichkeit aus. Maschinen können mit mindestens 13 unterschiedlichen Anbaugeräten ausgerüstet werden, was dem Anwender die Bewältigung vielfältigster Aufgaben im Straßenkehr- und Winterdienst, sowie der Grünflächenpflege über das gesamte Jahr und bei jeder Art von Wetter ermöglicht. Damit eignen sich die Produkte ideal für Kommunen, große Institutionen, Wohnbaugesellschaften, Reinigungsdienstleister sowie Garten- und Landschaftspfleger.

Die Nilfisk-Egholm Geräteträger City Ranger 2250 und Park Ranger 2150 sind zu jeder Jahreszeit multifunktionale Helfer in der Außenflächenpflege und -reinigung. Ihr umfassendes Anbaugeräteprogramm eignet sich für beliebige Außeneinsätze – von der Straßenreinigung über Mäharbeiten bis hin zum Winterdienst. Dank ihrer Knicklenkung sowie einer Breite von nur 1 m garantieren die Geräteträger professionelle Reinigungsleistung und hohe Manövriereinfähigkeit selbst an engsten Stellen. Ein Vierradantrieb mit 35 PS (City Ranger) oder 28 PS (Park Ranger) sichert Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen und die vollhydraulische Bauweise sorgt für minimale Wartungskosten und außerordentlich geringen Verschleiß.

Park Ranger 2150

Der kompakte Geräteträger wird mit großen und kleinen Aufgaben fertig

Der Park Ranger 2150 ist das Grundgerät für ein ganzjähriges Park Ranger Geräteprogramm. Knickgelenkt und lediglich 1 m breit – der Park Ranger Geräteträger erreicht mit professioneller Leistung selbst die engsten Stellen und ist durch die Servolenkung und einen Wenderadius von 1,5 m äußerst manövriertfähig. Vierradantrieb und 28 PS garantieren Kraft und Stärke in allen Arbeitssituationen.

- Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 28 PS und 4-Radantrieb
- Quick-Shift in weniger als 4 Min.
- Kehr- und Saugarbeiten mit 2 oder 3 Besen, Handsaugschlauch
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Mulchmäher, Kantenschneider, Laubsauger, kippbare Schaufel, Kippmulde, leichter Kippwagen, Umweltharke
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer



Technische Daten

Park Ranger 2150	
Antriebsart	Diesel, 3 Zyl., 28 PS
Motormarke	Perkins
Motorleistung bei 3400 U/min.	28 PS/21 kW
Max. Geschwindigkeit (km/h)	16
Max. Steigungsrate (%)	33
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	8000/12000 (bei 150 cm Kehrbreite)
Wendekreis (m)	1,5
Kraftstofftank (l)	20
Kraftstoffverbrauch bei 2400 U/min. (l/h)	2,8
Kraftstoffverbrauch bei 3400 U/min. (l/h)	4,6
Länge x Breite x Höhe (cm)	222,5 x 101,5 x 193,5
Höhe ohne Kabine (cm)	121
Gewicht (kg)	610
Gewicht ohne Kabine (kg)	485
Zugelassenes Gesamtgewicht Geräteträger (kg)	1300



City Ranger 2250

Kehren Sie die Stadt mit einer bediener- und bürgerfreundlichen Maschine

Der City Ranger 2250 ist ein Geräteträger mit einem kompletten Anbaugeräteprogramm. Mit seinen Spezialgeräten ist er vielseitig einsetzbar und wie geschaffen für alle Aufgaben in der Außenflächenpflege. Kehren und Saugen im Frühling, Rasenmähen und Kantenschneiden im Sommer, Schneeräumen und Sand-, Splitt- und Salzstreuen im Winter. Der City Ranger 2250 ist vielfach getestet, leistungsstark und absolut professionell. Trotz seiner Vielseitigkeit ist er dennoch außerordentlich betriebssicher, bedienungsfreundlich und mit allem Komfort für den Bediener ausgestattet.

- Kompakte Bauweise und Knicklenkung
- 35 PS und 4-Radantrieb
- Quick-Shift in 1 Min.
- Kehr- und Saugarbeiten mit 2, 3 oder 4 Besen, Handsaugschlauch
- Anbaugeräte für die Grünflächenpflege: Heckauswurfmähwerk, Hochdruckreiniger (optional), Wildkrautbürste Mulchmäher, Grasaufnahme, Vertikutierer, Kantenschneider, kippbare Schaufel, Heckenschere, leichter Kippwagen
- Anbaugeräte für den Winterdienst: Frontkehrmaschine, Schneeräumschild, V-Schneeräumschild, Salz- und Kiesstreuer, Schneefräse



Technische Daten

City Ranger 2250

Antriebsart	Diesel, 4 Zyl., 35 PS
Motormarke	Perkins
Motorleistung bei 3000 U/min.	35 PS/26,5 kW
Max. Geschwindigkeit (km/h)	20
Max. Steigungsrate (%)	33
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	8000/12000 (bei 150 cm Kehrbreite)
Wendekreis innen/außen (m)	0,6/1,64
Kraftstofftank (l)	38
Kraftstoffverbrauch (in Übereinstimmung mit prEN 15429-2) (l/h)	4,8
Länge x Breite x Höhe (cm)	240 x 107 x 196
Höhe ohne Kabine, mit ROPS-Überrollbügel (cm)	200
Gewicht (kg)	970
Gewicht ohne Kabine, mit ROPS-Überrollbügel (kg)	910
Zugelassenes Gesamtgewicht (kg)	1610

OUTDOOR ROAD SWEEPERS



RS 502

Stärkste Saugleistung ihrer Klasse

Mit ihrer außergewöhnlichen Kehrleistung ist die Nilfisk RS 502 die perfekte Maschine für große Außenflächen wie z.B. Parkhäuser und Fußgängerzonen. Steigungen bis zu 22% sind für die Nilfisk RS 502 kein Hindernis. Die Maschine kann optional erweitert werden mit einem Hochdruckreiniger, einer Klimaanlage und einem rückseitigen Handsaugschlauch.

- Extrem hohe Saugleistung durch geraden Saugkanal
- 246 Liter-Tank für Frischwasser
- Hydraulische Klappe zum Aufnehmen von Flaschen und großem Kehrgut
- Durch den besonders starken KUBOTA Motor überwindet sie Bordsteine bis zu 17 cm Höhe
- Zentraler Diagnose-Monitor
- Hochdruckreiniger (Option)
- Handsaugschlauch zur Aufnahme von Laub (Option)
- Klimaanlage (Option)

CY5000



Heißwasser-Hochdruckreiniger mit Fahrersitz und Schmutzwasserwiederaufnahme

Reinigen und Aufsaugen, alles mit einem selbstfahrenden, vollautomatischen System in der Größe eines Kleintransporters. Sehr effiziente, kostengünstige und umweltfreundliche Oberflächenreinigung mit Hochdruck und Wasser. Patentierter, 86 cm breiter Reinigungskopf mit einem Arbeitsdruck von bis zu 280 bar. Das geschlossene System nimmt das Wasser wieder auf. Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten, unter anderem die einfache Reinigung von Bordsteinenkanten oder manuelle Reinigung sind möglich.

- Selbstfahrendes Komplettsystem, Einpersonenbetrieb
- Reinigungsergebnisse wesentlich gleichmäßiger als mit einem handgeführten Hochdruckreiniger
- Wesentlich tiefere Reinigungswirkung als mit einem Schrubber
- Reinigt auch Oberflächen, die mit einem herkömmlichen Schrubber nicht zu reinigen sind (unebenen/gebürsteten Beton)
- Ohne Einsatz von Chemie
- Vollwertige, ergonomische Kabine



Technische Daten

	RS 502	CY5000
Antriebsart	Diesel, KUBOTA, 1505-T, 4 Zyl., 30,6 kW, 40,8 PS	Diesel, KUBOTA, 4 Zyl., 49 kW, 66PS
Max. Geschwindigkeit (km/h)	20	16
Flächenleistung Theor./Prak. (m ² /h)	19200/13500	5000/3440
Arbeitsbreite (mm)	1600	860
Max. Steigungsrate (%)	22	-
Max. Hochdruck (bar)	-	300
Wasserverbrauch (l/min.)	-	21
Wassertank (l)	246	1363
Behälter-Volumen/Schmutzwassertank (l)	500	1192
Entleerungshöhe (cm)	138	-
Länge x Breite x Höhe (cm)	311 x 123 x 199	390 x 140 x 190
Gewicht (kg)	1700	2087

ANBAUGERÄTE: OUTDOOR RANGERS



Wildkrautbürste



Mulchmähwerk 1200/
Heckauswurfmähwerk



Mulchmähwerk 1600/
Heckauswurfmähwerk



Grasaufnahme



Kehrsauggerät



Vertikutierer/
Schlegelmäher



Kantenschneider



Laubauger



Heckenschere



Kippbare Schaufel



Kippmulde



Leichter Kippwagen



Umweltharke

ANBAUGERÄTE: OUTDOOR RANGERS



Frontkehrmaschine



Schneeräumschild



V-Schneeräumschild



Schneefräse



Salz- und Kiesstreugerät

ZUBEHÖR: OUTDOOR ROAD SWEEPERS



Zusatz Ansaugrohr

Für Laubsaugung und schwer zugängliches Sauggut.



Komfort-Sitz

Mit Fahrer-Gewichtsregulierung und Federung.



Hochdruck-Reiniger



Front- und Heckkamera mit Display

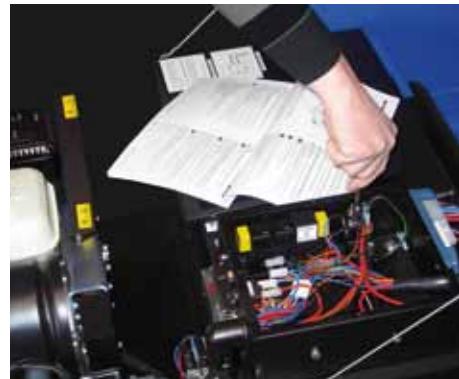


MASCHINEN-LEBENDAUER VERLÄNGERN

Nilfisk bietet seit über 100 Jahren Geräte an, die dem täglichen Bedarf gerecht werden. Hinter unseren Geräten steht darüber hinaus eine ausgereifte Service-Organisation, die Stillstandszeiten reduziert und die Produktivität erhöht. Ein breites Angebot an Dienstleistungen ist auf Ihre besonderen Anforderungen abgestimmt und sichert optimale Unterstützung, welche die Lebensdauer Ihrer Geräte von Nilfisk verlängert.

DER ZENTRALE KUNDENDIENST VON NILFISK KOORDINIERT EIN NETZWERK MIT VIELEN VORTEILEN:

- Wenn gewünscht und vereinbart ist Wochenend-Rufbereitschaft durch ausgebildete Kundendiensttechniker sichergestellt
- Ersatzteile direkt im Kundendienstwagen verfügbar
- Optional präventive Wartung in festgelegten Intervallen
- Verlängerte Lebensdauer der Maschinen
- Geringes Ausfall- und Beschädigungsrisiko
- Über 95% der Service-Dienstleistungen wird in „First-Time“ und „Fix-Rate“ durchgeführt



MASSGESCHNEIDERTE SERVICE-VERTRÄGE IN EUROPA

Grundsätzlich stehen drei unterschiedliche Serviceverträge zur Verfügung. Da diese jedoch von Land zu Land variieren können, empfehlen wir Ihnen, die jeweiligen Möglichkeiten mit Ihrem Nilfisk Kundendienstberater vor Ort zu besprechen.

1. FULL SERVICE-VERTRAG

Dieser Vertrag nimmt Ihnen alle Sorgen ab und bietet alle Service-Dienstleistungen zu einem Festpreis. Regelmäßige vorbeugende Wartung vermindert nachweislich das Ausfallrisiko erheblich und erhöht damit die Produktivität Ihrer Maschinen. Durch den Festpreis können Sie die Kosten im Voraus budgetieren und vereinfachen so Ihre Finanzplanung. Die Kosten decken Arbeitszeit, Anfahrt und Ersatzteile ab. Der Vertrag legt auch die Anzahl der Kundendienstbesuche fest.



2. STANDARD SERVICE-VERTRAG

Dieser Vertrag bietet eine regelmäßige vorbeugende Wartung und Besuche durch unsere ausgebildeten Kundendiensttechniker. Die Kosten decken die Arbeitszeit und die Anfahrt ab. Verbaute Ersatzteile sind nicht enthalten.

3. SERVICE-VEREINBARUNG

In der Service-Vereinbarung wird jeder erfolgte Besuch des Kundendienstes separat abgerechnet. Das sichert eine kontinuierliche Betreuung der Geräte durch eine festgelegte Mindestanzahl an Besuchen pro Jahr.



EUROPAWEITES SERVICE-NETZ

Das erfahrene Team von über 300 Nilfisk Spezialisten ist nur einen Anruf entfernt. Darüber hinaus bietet unser Netzwerk von autorisierten Händlern weitere Unterstützung und Notdienste an.

AUSSEREUROPÄISCHES SERVICE-NETZ

In jedem Land, in dem Nilfisk aktiv ist, gewährleisten wir einen flächendeckenden Service. Um das zu erreichen, passen wir den Service und die vorbeugende Wartung an die jeweiligen lokalen Bedingungen an. Ihr Nilfisk Vertreter vor Ort wird Sie gerne über die Möglichkeiten in Ihrer Region informieren.

EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Einscheiben- und Poliermaschinenmodelle	Einscheibenmaschinen						Poliermaschinen				
	PS 333A	FM400 L	FM400 H	FM400 D	BRM 510 B/ 510 B-3	BRM 545	BU500	UHS 5115	SDM 43-900	UHB 51-1500	UHR 70-1700
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hotels, Restaurants und Catering	•	•	•	•			•	•	•		
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•			•	•	•	•	•
Einzelhandel	•	•	•	•			•		•		
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•			•	•	•	•	•
Bauwesen					•		•	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager, Industrie		•	•	•			•	•	•	•	•
Kleine Flächen, (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•			•	•	•		
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)		•	•	•	•		•	•	•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•	•						

MERKMALE

Einscheiben- und Poliermaschinenmodelle	Einscheibenmaschinen						Poliermaschinen				
	PS 333A	FM400 L	FM400 H	FM400 D	BRM 510 B/ 510 B-3	BRM 545	BU500	UHS 5115	SDM 43-900	UHB 51-1500	UHR 70-1700
Low speed	•	•			•						
High speed			•								
Dual speed				•							
Poliermaschine							•	•	•	•	•
Handgeführt, Batterie										•	
Aufsitz, Batterie											•
Staubaufnahme	•	•	•	•			•	•	•	•	•
Unterhaltsreinigung	•	•	•	•							
Teppich-Shampooieren	•	•	•	•	•						
Polieren							•	•	•	•	•
Scheuern	•	•	•	•	•	•					
Spray Cleaning	•	•	•	•	•	•					
Grundreinigung	•	•	•	•	•	•					
Schleifen	•	•	•	•	•	•					
Sintern	•	•	•	•	•	•					
Schwimmendes Deck							•				
Druckregulierung									•		

EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN

PERFEKTE REINIGUNG VON HARTBÖDEN UND TEXTILEN BELÄGEN

Zur Reinigung von Teppichen und Hartböden kann Nilfisk Ihnen die wohl umfangreichste Auswahl an Reinigungsgeräten anbieten. Egal ob zur weiterhaltenden Pflege von Hartböden oder zur fasertiefen Reinigung von textilen Belägen: mit Einscheibenmaschinen und Teppichextraktionsgeräten von Nilfisk haben Sie immer professionelle Ausrüstung zur Hand.

GRÜNDLICHE REINIGUNG GROSSER TEPPICHFLÄCHEN

Große Teppichflächen werden durch Teppichextraktionsgeräte von Nilfisk wirtschaftlich und gründlich gereinigt. Im ersten Schritt wird mit kraftvollen Düsen Wasser und Reinigungsmittel auf den Teppich aufgebracht und mit einer Walzenbürste eingearbeitet. Anschließend wird das verschmutzte Wasser sowie das Reinigungsmittel aus dem Teppich wieder aufgenommen. Diese Anwendung hinterlässt einen sauberen und begehbareren Teppichboden.



EINSCHEIBENMASCHINEN FÜR DIE REINIGUNG UND PFLEGE VON HARTBÖDEN

Durch die umfassende Palette von Einscheibenmaschinen kann Ihnen Nilfisk für jede Reinigungsaufgabe die richtige Maschine anbieten. Sei es Schrubben, Polieren, Spray-Cleanern oder Grundreinigen: mit unseren Maschinen kein Problem. Auch für Spezialanwendungen wie die Pflegefilm-Sanierung oder Kristallisation von Marmorböden können wir Ihnen kräftige und zuverlässige Maschinen an die Hand geben.



EINSCHEIBENMASCHINEN FÜR DIE TEPPICHREINIGUNG

Eine andere Möglichkeit der Teppichreinigung stellt das Queen-Bonnet-Verfahren unter Verwendung einer Einscheibenmaschine und den entsprechenden Pads dar. Wahlweise können dafür auch Mikrofaser-Pads und spezielle Reiniger benutzt werden.



EINSCHEIBENMASCHINEN



FM400 L

Low-Speed-Maschine für Standard-Reinigungsaufgaben

FM400 L-Maschinen haben ein Bürsten-/Paddurchmesser von 43 cm und wurden für die Reinigung von mittleren Verschmutzungen, für eine komfortable und ermüdungsfreie Bedienung und für effektive Ergebnisse entwickelt. Scheuern, Sprüh- und Grundreinigen beispielsweise von Hartböden, erfolgt effizient und schnell. Die FM400 arbeitet außerdem sehr leise und kann in Krankenhäusern verwendet werden. Metallrahmen, große Räder und Stoßfänger und Glanzlackierung – vereint in einem modernen Design – unterstreichen die Robustheit, die Langlebigkeit und die einfache Reinigung mit dieser Maschine.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben



FM400 H

High-Speed-Maschine für Polieraufgaben

Die FM400 H eignet sich ideal zum High-Speed-Polieren, Scheuern und Sprühreinigen von Hartböden. Die Maschine ist optimal ausbalanciert, was eine spürbare Laufruhe erzeugt. Die solide Aluminiumkonstruktion sorgt für Strapazierfähigkeit und eine lange Lebensdauer. Die FM400 H wurde für ein breites Anwendungsgebiet entwickelt: ideale Leistung zum fairen Preis. Höchste Ergonomie in der Anwendung und beim Transport. Das aus der Mitte versetzte Schrubbdeck ist nur 12 cm hoch, um auch unter Möbel und Heizkörper zu gelangen.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben



Technische Daten

	FM400 L	FM400 H
Artikel-Nr.	56380056	56380058
Kabellänge (m)	15	15
Schutzklasse/IP Schutzklasse	IPX4	IPX4
Aufnahmleistung (W)	1100	1500
Geräuschpegel (dB(A) ISO 3744)	59	61
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	430	430
Bürsten-/Paddruck (g/cm ²)	24	26
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	180	410
Bürstendrehmoment (Nm)	63	36
Länge x Breite x Höhe (cm)	123,6 x 44,5 x 57,2	123,6 x 44,5 x 57,2
Höhe Motorkopf (mm)	323	323
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1236	1236
Gewicht (kg)	37	40

EINSCHEIBENMASCHINEN



BRM 510 B/ 510 B-3

Robuste Maschinen mit extrem hohem Drehmoment

Die Nilfisk BRM 510 B und BRM 510 B-3 sind robuste Einscheibenmaschinen für die industrielle Reinigung. Sie verfügen über ein hohes Drehmoment und sind geeignet für härteste Verwendungen im Nass- und Trockenbereich.

- Tiefenreinigung durch hohes Drehmoment
- Getriebebeantrieb für härtesten Einsatz
- Zusatzgewicht für spezielle Anwendungsfälle erhältlich (Option)
- Kratzborstenaggregat erhältlich (Option)



PS 333A

Die günstige Einsteigermaschine

Die Nilfisk PS 333A ist eine Standardmaschine zum Scheuern. Hervorragend ausbalanciert, in handlichen Abmessungen und mit sehr robustem Getriebebeantrieb.

- Kommt problemlos unter Möbelstücke
- Individuell einstellbarer Handgriff
- Sämtliche Funktionen vom Handgriff aus bedienbar, einschließlich eingebautem Sicherheitsgriff
- Sehr leicht zu transportieren



Technische Daten	SDM 43-DUO	BRM 510 B	PS 333A
Artikel-Nr.	12401401	108910150	12324501A
Kabellänge (m)	12,5	12	10
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IPX4	I/IP43	I/IPX4
Aufnahmleistung (W)	1200-1500	1500	500
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	65	64	54
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	430	510	330
Bürsten-/Paddruck (g/cm ²)	39	51	37
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	190/380	145	188
Bürstendrehmoment (Nm)	65/40	98	25
Länge x Breite x Höhe (cm)	53 x 43 x 117	61 x 61 x 121	40 x 33 x 112
Höhe Motorkopf (mm)	310	315	220
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1170	1210	1120
Gewicht (kg)	40	67	22

EINSCHEIBENMASCHINEN



BRM 545

Die Maschine für die Pflegefilmsanierung

High-Speed-Maschine mit integrierter aktiver Absaugung, die polierte Böden staubfrei hinterlässt. Die Nilfisk BRM 545 ist mit einem Hochleistungsaggregat ausgerüstet. Zusätzlich kann die Einscheibenmaschine auch mit einem HEPA-Filter ausgestattet werden. Wenn es darum geht, tiefe Kratzspuren zu entfernen, kommt ihr keine gleich.

- Kostengünstige Alternative zur Grundreinigung
- Kosten zur Sanierung von beschichteten Böden werden um bis zu 60% gesenkt (durch externe Institute eindeutig belegt). Böden bleiben dadurch länger schön
- HEPA-Filter erhältlich



FM400 D

Dual-Speed-Einscheibenmaschine

Die FM400 D bietet die Auswahl von 185 oder 370 U/min. für eine einfache, effiziente und kostengünstige Pflege von nahezu allen Bodenarten. Die Maschine ist optimal ausbalanciert, was für spürbare Laufruhe sorgt. Da sie für Standard- und mittlere Verschmutzungen gebaut wurde, eignet sich das Gerät sowohl zum Schleifen, Schrubben als auch zum High-Speed-Sprühreinigen oder Polieren. Darüber hinaus, höchste Ergonomie in der Anwendung, der Ausbalancierung und beim Transport, zum Beispiel durch: Kabelhaken, Steckerhalterung, langes Netzkabel in Signalfarbe, einheitliches Zubehör, selbsterklärende Bedienung.

- Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Leistung, niedriges Arbeitsgeräusch
- Optimale Ausbalancierung für spürbare Laufruhe
- Einheitliches Zubehör: ein durchdachtes Sortiment für einfache Anwendung
- Starke Merkmale: Kabelhalter, Steckerhalterung, große Räder, einfacher Kabeltausch, ergonomischer Klappgriff und maximale Sicherheit
- Ein komplettes Sortiment an optionalem Zubehör für spezifische Reinigungsaufgaben



Technische Daten	BRM 545	FM400 D
Artikel-Nr.	L08915151	56380061
Kabellänge (m)	20	15
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IP44	IPX4
Aufnahmleistung (W)	2700	1100/1500
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	69	61
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	500	430
Bürsten-/Paddruck (g/cm ²)	34	24/26
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	450	185/370
Bürstendrehmoment (Nm)	42	58/40
Länge x Breite x Höhe (cm)	60 x 60 x 118	123,6 x 44,5 x 57,2
Höhe Motorkopf (mm)	500	323
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1180	1236
Gewicht (kg)	54	40



SDM 43-900

High-Speed-Poliermaschine

Die High-Speed-Maschine Nilfisk SDM 43-900 bietet ein Maximum an Effektivität und Leistung. Sie lässt sich dank des Führunggrades einfach in alle Richtungen bewegen. Für den Aufbau von Hochglanz-Hartböden die ideale Lösung.

- High-Speed-Poliermaschine
- Leicht zu bedienen und zu manövrieren
- Flexibles Padhaltersystem
- Robuste Bauweise für lange Einsatzfähigkeit



BU500

Netzkabelbetriebene Poliermaschine

Diese Ultra-High-Speed-Maschine deckt in kürzester Zeit selbst große Flächen mit höchster Effizienz ab. Ideal zur Pflege hochglänzender Böden. Diese elektrische Maschine ist die richtige Wahl für hohe Produktivität zum Polieren und Pflegen von Böden bei mittelschweren Anwendungen. Die neue BU500 Poliermaschine ist eine riemenbetriebene Maschine mit 1500 U/min. Verbesserte Ergonomie im Gebrauch und Transport, was aus speziellen Merkmalen wie einem ergonomischen Griff, einem Trip-Schalter, einem eingebautem Padhalter, einem 15 m Kabel und einer robusten Konstruktion resultiert.

- Breiter, ergonomischer Griff
- Lange Lebensdauer durch solide Aluminium-Bauweise
- Für Ultra-High-Speed-Anwendungen
- Flexibler Pad-Halter



Technische Daten	SDM 43-900	BU500
Artikel-Nr.	12401501	56380063
Kabellänge (m)	12,5	15
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IPX0	I/IPX0
Aufnahmleistung (W)	1800	1100
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	64	69
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	430	510
Bürsten-/Paddruck (g/cm²)	10	10
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	900	1500
Bürstendrehmoment (Nm)	12	12
Länge x Breite x Höhe (cm)	75 x 43 x 117	126,1 x 53,6 x 82,4
Höhe Motorkopf (mm)	350	-
Höhe mit senkrechtem Griff (mm)	1170	1261
Gewicht (kg)	44	41

POLIERMASCHINEN



UHS 5115

Gleichmäßige Polierergebnisse

Der automatische Pad-Hebe-/Senkmechanismus, das einfache Ein-/Ausschalten mit extra Feststellknopf sowie eine passive Absaugung machen die Nilfisk UHS 5115 so effizient und bedienerfreundlich. Zum einfachen Transport und zum platzsparenden Lagern kann der Führungsbügel umgeklappt werden.

- Sehr leise, nur 58 dB(A)
- Sehr großer Arbeitsradius (20 m Netzkabel)
- Keine „Einbrenner“ durch autom. Hebe-/Senkvorrichtung, einklappbarer Führungsbügel zum platzsparenden Lagern und einfachen Transport
- Optimale Ergebnisse durch pendelnde, flexible Führung



Technische Daten	UHS 5115
Artikel-Nr.	L08614405
Kabellänge (m)	20
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IP20
Aufnahmleistung (W)	1600
Geräuschpegel (dB(A)ISO 3744)	58
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	508
Bürsten-/Paddruck (g/cm ²)	1/11
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	1500
Länge x Breite x Höhe (cm)	99 x 57 x 122
Gewicht (kg)	43



UHB 51-1500

Batteriebetriebene Ultra-High-Speed-Poliemaschine

Die Nilfisk UHB 51-1500 setzt neue Maßstäbe beim Hochglanzpolieren von Böden, ohne Netzkabel, frei zu bewegen, mit passiver oder aktiver (optional) Staubkontrolle.

Die Nilfisk UHB 51-1500 hebt sich in ihrer Leistung von anderen Maschinen auf mittleren und großen Bodenflächen ab. Nichts kommt dieser Maschine gleich, wenn es um Handhabung, optimalen Anpressdruck, hervorragende Staubkontrolle und ein professionelles Endergebnis geht.

- Selbstregulierender Treibteller verhindert Einstellungsfehler des Bedieners
- Automatisches Anheben des Padhalters bei Stillstand zum Schutz des Bodens
- Passive Staubaufnahme serienmäßig
- Aktive Staubaufnahme optional erhältlich, auch mit HEPA-Filter
- Laden durch integriertes Ladegerät an jeder Steckdose möglich



UHR 70-1700

Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit

Die Nilfisk UHR 70-1700 ermöglicht Ihnen die effektive Reinigung von großen Hartböden, wie beispielsweise in Flughäfen oder Einkaufszentren. Durch ihre geringe Betriebslautstärke empfiehlt sie sich außerdem für die Tagesreinigung oder für den Einsatz in Krankenhäusern. Die Maschine kann mit diversem Zubehör ausgestattet werden.

- Beeindruckende Produktivität: mehr als 12.500 m² polieren mit nur einer Batterieladung
- Mittig aufgehängtes Pad-System zur sicheren und einfachen Bedienung
- Verschiedene Padlasten einstellbar für ein optimales Polierergebnis
- Sehr kurze Bauweise für optimale Wendigkeit



Technische Daten

	UHB 51-1500	UHR 70-1700
Artikel-Nr.	01610A	56422001
Schutzklasse/IP Schutzklasse	I/IXP4	I/IP30
Aufnahmleistung (W)	1500	2650-3200
Geräuschpegel (dB(A)/ISO 3744)	68	69
Flächenleistung Theror./Prak. (m ² /h)	2200/1300	3860/2800
Bürsten-/Pad-Durchmesser (mm)	510	690
Bürsten-/Paddruck (g/cm ²)	Automatisch, 10-14	3 STUFEN, 22,7-34
Bürsten-/Padgeschwindigkeit (U/min.)	1500	1700
Bürstendrehmoment (Nm)	-	Automatisch
Länge x Breite x Höhe (cm)	136 x 56 x 106	166 x 91 x 137
Gewicht (Kg)	88	220

ZUBEHÖR: EINSCHEIBEN- UND POLIERMASCHINEN



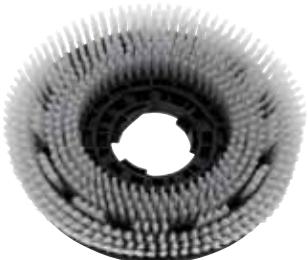
Padhalter
Für alle Maschinen.



Stahlborsten-Aggregate
Für den harten Industrieinsatz.



Teppichbürsten
In unterschiedlichen Ausführungen.



Hartbodenbürsten
Für verschiedene Anwendungen.



Pads hart
Blau: Schrubben
Braun: Entschichten
Schwarz: Entschichten



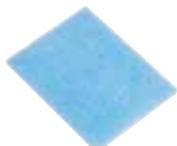
Pads mittel
Weiß: Polieren
Rot: Sprühreinigung (Spray-Cleaner)
Grün: Schrubben



Pads soft
Beige: Polieren (Low-Speed)
Orange/Gün: Polieren (High-Speed)



Pads Naturfaser
Für Polierarbeiten.



HEPA-Filter
Zur Filterung feinsten Partikel.



Luft-Kompressor



Extra-Gewicht 24 kg
Für die Industriereinigung.



Absaugring
Für den Einsatz von Absaugaggregaten.



Papier-Filterbeutel
Für den Einsatz von Absaugaggregaten.



Sprühflaschen-Kit



Absaug-Aggregat
Für Polierarbeiten.



Reinigungsmittel-Tank
Für Schrubbarbeiten.

UNSER BEITRAG ZUM UMWELTSCHUTZ



Wir sind absoluter Unternehmensverantwortung verpflichtet – und unterstützen Sie dabei, Ihre Versprechen auf lange Sicht einzuhalten und zu erhalten. Deshalb:

- verringern wir die Gesamtkosten für unsere Kunden und erhöhen Ihre Rendite, indem wir produktive, einfach zu handhabende und zuverlässige Produkte entwickeln, die weniger Energie, weniger Wasser und weniger Reinigungsmittel verbrauchen.
- stärken wir Ihre Fähigkeit, umweltfreundlich zu reinigen, und schaffen so dauerhafte Werte für unsere Kunden, Mitarbeiter und Eigentümer. 2010 boten 60% aller neu eingeführten Nilfisk-Advance Produkte Verbesserungen im Umweltbereich.
- reduzieren wir unseren Eigenverbrauch und arbeiten aktiv daran, unsere Emissionen zu verringern. Unsere Produktionsstätten in Europa und Asien sind alle nach dem ISO 14001 Umweltmanagementsystem zertifiziert. Wir erheben genaue Daten und überwachen die Umwelteinflüsse unseres Unternehmens.
- sind wir stolz darauf am Global Compact und am Carbon-Disclosure-Projekt der Vereinten Nationen teilzunehmen.

Wir glauben, dass Verantwortung bei unserem eigenen Handeln beginnt, wenn wir unsere Produkte entwickeln, herstellen und vertreiben. Wir übernehmen hier eine Führungsrolle unter unserem Motto „Green Meets Clean“.

RECYCLING

In Ungarn werden die Versandkartons unserer Lieferanten sorgfältig zusammengefaltet, gesammelt und den Lieferanten zur Wiederverwendung in Ihren Fertigungen zur Verfügung gestellt. Darüber hinaus haben wir eine Reihe unserer Scheuersaugmaschinen mit Eco-Pads ausgerüstet. Die 8 Varianten der Eco-Pads werden aus 100%-recycelten Kunstfasern (Polyester) hergestellt, die aus recycelten Getränkeflaschen gewonnen werden.

RESSOURCEN SPAREN

Umweltfreundliche Reinigung mit dem Ecoflex™-System ist einfach und bietet Ihnen große Flexibilität beim Einsatz von Wasser mit oder ohne Reinigungsmittel. Sie können Ihre Ressourcen effektiv nutzen und Wasser, Reinigungsmittel und Zeit sparsam einsetzen. Ecoflex™ unterstützt Sie dabei, Ihre Innenräume gesund und sauber zu halten und so die Menschen in Ihren Gebäuden zu schützen. Mit Ecoflex™ ist weniger mehr.

ENERGIE SPAREN

In einem unserer Werke in China haben wir in den Produktionshallen verschiedene Beleuchtungsbereiche eingerichtet, die jeweils nur dann beleuchtet werden, wenn sie auch in Benutzung sind. Darüber hinaus haben wir die elektrische Heizung durch eine Solarheizung ersetzt. Mit diesen Maßnahmen konnten wir den Verbrauch von elektrischer Energie um 50% senken.



TEPPICHREINIGER

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Teppichreiniger- modelle	Tragbare Maschinen	Handgeführte Maschinen	
	AX 14	AX 310	AX 410
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•
Hotels, Restaurants und Catering	•	•	•
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•
Einzelhandel	•	•	•
Werkstätten & Logistikzentren	•		
Einkaufszentren, Flughäfen, Ausstellungsgelände		•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•		
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)		•	•
Öffentliche Gebäude (starke Anforderungen)		•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•		•

MERKMALE

Teppichreiniger- modelle	Tragbare Maschinen		Handgeführte Maschinen
	AX 14	AX 310	AX 410
Kaltes Wasser	•	•	•
Heißes Wasser			
Luftfilter			
Teppichreinigungsaufsatz – Serie oder optional	•		•
Polster- und Treppenreinigungsaufsatz – Serie oder optional	•		•
Wandreinigungsaufsatz – Serie oder optional	•		•
Hartbodenaufsatz – Serie oder optional	•		•
Düse EVOLUTION			
Zweifacher Einsatz			•
Industrielle Konstruktion		•	•
Umweltschonender Einsatz von Wasser und Reinigungsmittel		•	•
Ergonomisch		•	•



AX 14

Kompakt und leistungsstark für saubere Teppichböden und Polster

Das neue Sprüh-Extraktionsgerät AX 14 ist so kompakt gebaut, dass es überall eingesetzt werden kann. Der hohe Pumpendruck sowie die Hochleistungssaugturbine sorgen dafür, dass der Teppichboden nicht nur sauber, sondern auch schnell trocken wird.

- Leistungsstark: 1.100 Watt Saugmotor
- Kompakte Bauweise
- Geringes Gewicht
- Edelstahlrohre serienmäßig
- Kabelaufwicklung



AX 310/ 410

Die moderne Art der Teppichreinigung

Die Extraktionsgeräte AX 310/410 überzeugen durch ihre hohe Reinigungsleistung. Stark verschmutzte Teppichböden werden fasertief gereinigt. Zwei einstellbare Reinigungsprogramme (AX 410) machen die Bedienung kinderleicht und ermöglichen einen bedarfsgerechten Einsatz der Maschine.

- Die AX 410 verfügt über zwei einstellbare Reinigungsprogramme (Grund- und Unterhaltsreinigung)
- Leichte, selbsterklärende Bedienung
- Diverses Zubehör für vielseitige Reinigungsanwendungen
- Die Bürstenfunktion sichert die gründliche Teppichreinigung bis in die Tiefe
- Robustes Design



Technische Daten

	AX 14	AX 310	AX 410
Artikel-Nr.	12405101	56265302	56265002
Aufnahmefähigkeit (W)	1000	800	1600
Luftförderung (l/s)	60	41	46
Unterdruck an der Düse (kPa)	20	-	-
Geräuschpegel (dB(A) BS 5415)	76	72	69
Arbeitsbreite (mm)	220	260	410
Absaugbreite (mm)	220	310	457
Pumpendruck (Bar)	5	4	4
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	14/14	19/15	30/23
Länge x Breite x Höhe (cm)	54 x 50 x 40	64 x 33 x 72	71 x 47 x 80
Gewicht (kg)	12,7	30	45

ALLZWECK-REINIGUNGSGERÄT

APC 328

Ein Universaltalent für den Mehrzweckeinsatz

Kraftvolle, berührungslose Reinigung. Dreifache Produktivität gegenüber herkömmlichen Reinigungs-methoden mit der Hand. Reinigung stets mit Frischwasser und Reinigungsmittel. Die Reinigung von beispielsweise Sanitärobjekten ohne Berührung mit den Händen ist hygienisch und verringert die Übertragung von Keimen und Bakterien. Inklusive eingebautem Sprüh-Extraktionsgerät für einfache Vorreinigung von Flächen. Besonders geeignet für die Reinigung von Nassräumen und Toiletten.



- Entleerungsschlauch zur einfachen Schmutzwasserentleerung in Abflüsse am Boden
- Großer Schmutzwasser-Tankdeckel für die einfache Reinigung der Maschine
- Aufbewahrungsfächer für Zubehör
- Flaschenhalterungen für sicheres Verstauen von Reinigungsmitteln
- Hochdruck-Pistole inklusive Düse mit Druckregelung
- Optionale Saugleiste erleichtert die Wasseraufnahme vom Boden
- Dehnbarer Saugschlauch (1,5 m auf 7,5 m)
- Leicht zugängliches Bedienfeld
- Doppelte Halterung für Reinigungsmittel



Technische Daten

APC 328

Artikel-Nr.	600303281
Aufnahmefähigkeit (W)	1610
Saugleistung, Rohrende (W)	310
Luftförderung (l/s)	50.1
Unterdruck (kPa)	22.9
Geräuschpegel (dB(A) BS 5415)	79
Arbeitsbreite (mm)	356
Pumpdruck (Bar)	28
Frisch-/Schmutzwassertank (l)	76/49.2
Länge x Breite x Höhe (cm)	86,4 x 59 x 97,8
Gewicht (kg)	49.9

ZUBEHÖR: TEPPICHREINIGER



Hartboden-Saug-Kit

Für den Einsatz der AX 410 auf Hartböden.



Teppich-Zubehör

Für die AX 14. Für den Einsatz in Ecken, an Rändern, unter Möbelstücken und auf textilen Böden.



Fahrzeuginnenreinigung



Düse EVOLUTION



Polsterdüse

Transparent zur Reinigung von Treppenstufen und Polstern.



4,5m Verlängerungsschlauch

Mit Ansteckanschlüssen.

ZUBEHÖR: ALLZWECK-REINIGUNGSGERÄT



Serienmäßiges Zubehör: Doppelt gebogenes Saugrohr, Regelbare Sprühdüse, Scheuerbürste/Wischlippe, Boden- und Handdüse, Nachfüllschlauch, Saug- und Hochdruckschlauch, Handgriff für Scheuerbürste, Handwischer, Entlüftungsschlauch, Reinigungsmittel-Kalibrierungsdüsen Set

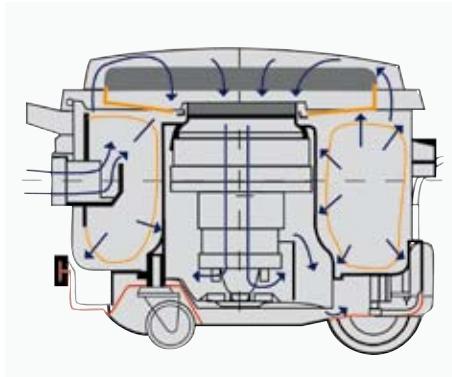


SAUGLEISTUNG HÄNGT VON DER FILTERQUALITÄT AB

Die Gewerbesauger von Nilfisk zeichnen sich durch ihre überragende Saugleistung, effiziente Filtrierung und kompakte Bauform aus. Schon bei der Entwicklung achten wir auf die Bedienerfreundlichkeit der Maschinen. Sämtliche Sauger müssen einfach und leicht in der Handhabung sein. Zusätzlich müssen sie so robust konstruiert sein, dass die Benutzer jahrelang Freude an ihnen haben. Um dies zu garantieren, müssen sich die Maschinen einem Langzeittest unterziehen. Erst wenn dieser Test erfolgreich bestanden wurde, dürfen die Staubsauger in die Produktion gehen.

SPEZIELLER AUFBAU

Unsere Gewerbesauger sind so gebaut, dass sie wesentlich länger als andere Modelle saugen können, ehe die Saugleistung abnimmt. Bei unseren Maschinen wirkt die Saugkraft nach oben und das Sauggut fällt durch die Schwerkraft in der Tüte nach unten. Dies sorgt dafür, dass unsere Tüten besser gefüllt werden können und die Benutzer sie weniger häufig wechseln müssen. Das spart viel Geld und Zeit.



NILFISK SAUGMOTOREN

Die Saugmotoren von Nilfisk sind so konstruiert, dass sie höchste Leistung mit Langlebigkeit und niedrigem Geräuschpegel vereinen. Alle Gewerbesaugermotoren stammen aus der Industriereinigung und sorgen dafür, dass die Maschinen eine extrem lange Lebensdauer haben. Daher sind in allen Saugern Hochleistungsfilter eingebaut, die die Motoren und Turbinen der Sauger schützen.



FILTERTECHNIK

Ein Filtersystem besteht aus verschiedenen Arten von Filtern, die nacheinander wirken: Staubtüte, Hauptfilter und Abluftfilter. Nilfisk hat eine der größten Produktpaletten von Filtern weltweit, um die Sauger gemäß den Kundenanforderungen anzupassen. Ein Nilfisk HEPA-Filter hält zum Beispiel 99,997 % aller Partikel, die größer als 0,3 µm sind, zurück, ein ULPA-Filter 99,999 %.

Diese Filter werden in der Regel als Abluftfilter eingesetzt, wenn spezielle Anforderungen an die Filterung gestellt werden, wie zum Beispiel in Hygienebereichen in Krankenhäusern oder zum Schutz von Allergikern.



GEWERBESAUGER

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Gewerbesauger- modelle	Trockensauger									Bürstsauger	
	VP300	VP300 HEPA	GD 911 Batterie	UZ 934	GD 320	GD 1000- Serie	GD 2000- Serie	GD 930	GM 80P	GU 305/ 355/ 455	GU 700A
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kleine Supermärkte/Einzelhandel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Werkstätten & Logistikzentren		•		•					•		
Bauwesen					•						
Produktionsstätten, Lager								•			
Landwirtschaft											
Feuchtigkeitsaufnahme											
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)				•	•	•	•	•	•	•	•
Außenbereich (stark verschmutzt)									•		
Schwer zugängliche Bereiche			•								
Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse)								•			
ATEX Zone 22 (explosive Stäube)											
Wasserpump-Sauger											

MERKMALE

Gewerbesauger- modelle	Trockensauger									Bürstsauger	
	VP300	VP300 HEPA	GD 911 Batterie	UZ 934	GD 320	GD 1000- Serie	GD 2000- Serie	GD 930	GM 80P	GU 305/ 355/ 455	GU 700A
HEPA Filter – Standard oder optional	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Batterie			•								
Saugen ohne Staubbeutel möglich	•				•				•		
Geringes Betriebsgeräusch	•	•	•				•				
Geringes Gewicht	•	•		•							
Rückentragetauglich											
2-motoriger Antrieb										•	•
Filter-Reinigungs-System											
Hohe Aufnahmekapazität	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ATEX zertifiziert											
2-Stufen-Regler/variable Einstellung						•	•	•			
Extrem robuste Konstruktion								•	•		
„Green“ Power – Stromsparmodell	•		•		•	•	•	•	•		
Preis-/Leistungssieger	•										

EMPFOHLENE BRANCHENANWENDUNGEN

Gewerbesauger- modelle	Aufsitzer	Rückensauger			Nass & Trockensauger					
	BRV 900	GD 5/10	GD 5 Batterie	UZ 964	GWD 300- Serie	IVB 3-Serie	IVB 5-Serie	IVB 7-Serie	IVB 9	UZ 878
Dienstleister (Büros, Banken etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Hotels, Restaurants & Catering	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Öffentliche Gebäude (Schulen, Krankenhäuser etc.)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Kleine Supermärkte/Einzelhandel	•	•	•	•	•					
Werkstätten & Logistikzentren	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Bauwesen					•	•	•	•	•	•
Produktionsstätten, Lager					•	•	•	•	•	•
Landwirtschaft					•	•	•	•	•	•
Feuchtigkeitsaufnahme					•	•	•	•	•	•
Kleine Flächen (leichte bis mittlere Anforderungen)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Große Flächen (mittlere bis starke Anforderungen)	•	•			•	•	•	•	•	•
Außenbereich (stark verschmutzt)	•				•		•	•	•	•
Schwer zugängliche Bereiche	•	•	•	•						
Gefährliche Stäube (L, M & H-Klasse)						•	•	•	•	•
ATEX Zone 22 (explosive Stäube)							•	•		
Wasserpump-Sauger										•

MERKMALE

Gewerbesauger- modelle	Aufsitzer	Rückensauger			Nass & Trockensauger					
	BRV 900	GD 5/10	GD 5 Batterie	UZ 964	GWD 300- Serie	IVB 3	IVB 5	IVB 7	IVB 9	UZ 878
HEPA Filter – Standard oder optional	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Batterie	•		•							
Saugen ohne Filterbeutel möglich					•	•	•	•	•	•
Geringes Betriebsgeräusch	•		•	•	•	•	•	•		
Geringes Gewicht	•		•		•					
Rückentragetauglich	•	•	•							
2-motoriger Antrieb	•				•				•	•
Filter-Reinigungs-System						•	•	•	•	•
Hohe Aufnahmekapazität	•				•	•	•	•	•	•
ATEX zertifiziert							•	•		
2-Stufen-Regler/variable Einstellung	•				•	•	•	•	•	•
Extrem robuste Konstruktion					•	•	•	•	•	•
„Green“ Power – Stromsparmodell		•		•						
Preis-/Leistungssieger										

GEWERBESAUGER



Demo Video

VP300

Gewerbesauger für den täglichen Einsatz

Der Nilfisk VP300 Gewerbesauger ist ein wirtschaftliches, solides und äußerst zuverlässiges Gerät, das seine Arbeit tagein, tagaus erledigt. Der Sauger eignet sich ideal zum Reinigen von Büroräumen, Hotelzimmern und Ladengeschäften sowie für ähnliche Anwendungsbereiche mit leichten bis mittelschweren Einsatzbedingungen.

- Sehr niedriger Geräuschpegel von 50 dB(A), verursacht weniger Lärm und ermöglicht während der Geschäftszeiten die Benutzung des Saugers
- Umweltfreundlicher 900 W-Saugmotor, verbraucht ca. 25% weniger Energie und liefert exzellente Saugleistung
- Gewicht nur 5,2 kg – leicht transportierbar
- Behälter 10 Liter (Vervendung mit oder ohne Filterbeutel), Filterbeutel 8 Liter-Füllvolumen
- Recyclingfähige Bauteile unterstützen den Umweltschutz
- Die Maschine lässt sich einschließlich Schlauch und Rohr sicher und bequem mit einer Hand tragen



VP300 HEPA

Der Gewerbesauger für perfekte Sauberkeit

Der Nilfisk VP300 HEPA Gewerbesauger ist eine leistungsstärkere Ausführung des VP300-Serie. Ausgestattet mit einem werkzeuglos wechselbaren Netzkabel (10 m lang) in Signalfarbe, Saugrohren aus Aluminium, zertifiziertem HEPA-Filter, einer 1200 W-Saugturbine und einer hochwertigen Kombibodendüse.

- Sehr niedriger Geräuschpegel von 50 dB(A), ermöglicht den Einsatz während der Geschäftszeiten
- Leistungsstarker 1200 W-Saugmotor liefert exzellente Saugleistung
- Gewicht nur 5,3 kg – leicht transportierbar
- Behälter 10 Liter (Vervendung mit oder ohne Filterbeutel), Filterbeutel 8 Liter-Füllvolumen
- Recyclingfähige Bauteile unterstützen den Umweltschutz
- Die Maschine lässt sich einschließlich Schlauch und Rohr sicher und bequem mit einer Hand tragen
- 10 m abnehmbares Netzkabel
- Abriebfeste Stoßfänger
- HEPA-Filter



Technische Daten

	VP300	VP300 HEPA
Artikel-Nr.	906 0901 010	107402783
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmefähigkeit (W)	900	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	200	260
Luftförderung (l/s)	32	32
Unterdruck, Düse (kPa)	23	23
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	50	50
Filterbeutel-Volumen (l)	8	8
Hauptfilterfläche (cm ²)	1250	2600
Netzkabellänge (m)	10	10
Abmessungen L x B x H (cm)	39,5 x 34 x 39	39,5 x 34 x 39
Gewicht (kg)	5,2	5,3



UZ 934

Kompakter und effizienter Gewerbesauger

Der Nilfisk UZ 934 bietet sehr gute Eigenschaften für die tägliche Gebäudereinigung; starke Saugleistung und ein großes Staubbeutel-Volumen. Er ist leicht und einfach zu bewegen und hat einen großen Arbeitsradius. Ideal beispielsweise für die Reinigung von Restaurants, Hotels oder Schulen.

- Einfach zu bedienen
- Großer Arbeitsradius
- Leichtgewicht
- 10 Liter-Filterbeutel
- Vollständige Zubehörausstattung



GD 930

Der Sauger für das Hotelgewerbe

Der Nilfisk GD 930 ist ein Weltklasse-Trockensauger mit robustem Stahlgehäuse und erstklassiger Saugleistung für die Tiefenreinigung von stark verschmutzten Teppichen. Zuverlässig auch unter schwierigen Bedingungen und anspruchsvollen Anwendungen. Er ist flüsterleise und daher ideal für Hotels.

- 15 Liter Filterbeutel-Volumen
- Große Filterfläche
- Sehr niedriger Geräuschpegel 53 dB(A), bei GD 930 S2 sogar nur 44 dB(A)
- Großer Arbeitsradius durch 15 m Netzkabel
- Extra robustes Metallgehäuse
- HEPA-Filter (Option)



Technische Daten

	UZ 934	GD 930	GD 930 S2
Artikel-Nr.	905 2542 010	905 5301 020	905 5340 010
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmefestigkeit (W)	1000	1000	1000
Saugleistung, Rohrende (W)	205	270	270
Luftförderung (l/s)	32,5	35	24-35
Unterdruck, Düse (kPa)	23	23	23
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	58	53	53/45
Filterbeutel-Volumen (l)	10	15	15
Hauptfilterfläche (cm ²)	3900	4900	4900
Netzkabellänge (m)	15	15	15
Abmessungen L x B x H (cm)	38 x 32 x 33	45 x 39 x 33	45 x 39 x 33
Gewicht (kg)	6,1	7,5	7,5

GEWERBESAUGER



GD 1000-Serie

Power in einem ruhigen Design

Die Gewerbesauger der Nilfisk GD 1000-Serie sind die ideale Wahl für kommerzielle Reinigungsaufgaben. Bestens geeignet für die tägliche Reinigung von Teppichen und harten Böden in Hotels, Restaurants, Büros, Freizeiteinrichtungen und Gebäudelobbies. Die HDS-Version verfügt über einen HEPA-Filter für den Einsatz innerhalb von Hygienebereichen und eine Steckdose für eine Elektrosaugbürste.

- Leistungsstarke Motoren, 2-stufig schaltbar (bei GDS und HDS-Modellen)
- Hohe Saugkraft bei sehr geringem Geräuschpegel
- HEPA-Filter ist bei HDS-Version Standard
- Durchdachte Aufbewahrung
- Geringes Gewicht
- Netzkabel 15 m mit Kabelaufwicklung



GD 2000-Serie

Sehr stark und extrem leise

Die Luxusklasse unter den Saugern – hohe Saugleistung, erstklassige Staubabscheidung, sehr hohe Qualität und ein extrem niedriger Geräuschpegel zeichnen diesen Gewerbesauger aus. Daher kann er auch in besonders geräuschsensiblen Bereichen eingesetzt werden, z.B. während der Geschäftszeiten. Hören werden Sie ihn kaum. Die HDS-Version verfügt über einen HEPA-Filter und eine Steckdose für eine Elektrosaugbürste.

- Sehr saugstark
- Ultra leise
- Servicefreundlich (auswechselbare Motoreinheit)
- HDS-Version standardmäßig mit HEPA-Filter
- 15 m Netzkabel in Signalfarbe für mehr Sicherheit (GDP und HDS), werkzeuglos wechselbar
- Filterbeutel-Volumen 10 Liter



Technische Daten	GD 1005	GD 1010	GD 1010	HDS 1005	GD 2000	GDS 2000	HDS 2000
Artikel-Nr.	17440011	17490001	17490001	17460001	905 6501 010	905 7001 010	905 6701 010
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmefähigkeit (W)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1250
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270	270/100	290	290/160	280/150
Luftförderung (l/s)	40	40	40	40/27	36	36/30	35/29
Unterdruck, Düse (kPa)	23	23	23	23	23	23/17	23/17
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	52	52	52	52/46	51	49/47	46/44
Filterbeutel-Volumen (l)	4.5	9	9	4.5	10	10	10
Hauptfilterfläche (cm ²)	1200	2400	2400	1200 + 4300	3700	3700	3700
Netzkabellänge (m)	15	15	15	15	15	-	15
Abmessungen L x B x H (cm)	39 x 30 x 36	39 x 30 x 42	39 x 30 x 42	39 x 30 x 36	47 x 36 x 35	47 x 36 x 35	47 x 36 x 35
Gewicht (kg)	6	6,3	6,3	6	7,9	9	9

GU 305/ 355/ 455



Teppichreinigung bis in die Tiefe

Die Bürstsauger von Nilfisk sind so konzipiert, dass sie besonders einfach und flexibel zu handhaben sind. Die Teppichbürstsäuger sind in ein- oder zweimotoriger Ausführung erhältlich sowie in drei verschiedenen Arbeitsbreiten für optimalen Einsatz z.B. in Büros, Hotels, Fluren mit Teppichböden. Durch die rotierenden Walzenbürsten werden die Schmutzpartikel gründlich aus den Teppichfasern gelöst. Das mitgelieferte Zubehör erleichtert besonders das Saugen in den Ecken und kann praktisch am Gerät verstaut werden.

- HEPA Filter-Option (alle Varianten)
- Signalleuchte zur richtigen Einstellung der Walzenbürste
- Bürstenmotor-Überlastungsschutz
- Leichter werkzeugloser Bürstenwechsel
- 15 m Netzkabel für großen Arbeitsradius
- Flache Bauweise für bequemes Saugen unter Betten und Kommoden

GU 700A



Stark für große Teppichflächen

Der Nilfisk GU 700A ist eine optimale Lösung für das tägliche Staubaugen großer Teppichbereiche. Dieser Hochleistungs-Gewerbesauger hilft, die Unterhaltsreinigung einfach und effizient zu gestalten. Die getrennten Antriebe für die Bürsten und die Saugeinheit erzeugen eine hohe Reinigungsleistung und sorgen für eine lange Lebensdauer des Saugers und ein tadelloses Reinigungsergebnis.

- Wendige, aufrecht stehende Konstruktion
- 64 cm Arbeitsbreite für große Flächenleistung
- Getrennte Antriebe für Bürsten und Saugeinheit
- Eingebauter Schlauch mit Saugrohr für schwer erreichbare Stellen
- Einstellmöglichkeiten für gründliche Reinigung von verschiedenen Teppich-Verschmutzungsgraden



Technische Daten	GU 305	GU 355	GU 355 DUAL	GU 455 DUAL	GU 700A
Artikel-Nr.	906 0101 010	906 0301 010	906 0401 010	906 0501 010	56330910
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmefähigkeit (W)	1000	1200	1200	1200	2250
Arbeitsbreite (cm)	30	35	35	45	64
Saugleistung, Rohrende (W)	130	150	150	150	-
Luftförderung (l/s)	44	44	44	44	-
Unterdruck, Düse (kPa)	24	24	24	24	-
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	62	62	62	62	68
Filterbeutel-Volumen (l)	4	4	4	4	35
Hauptfilterfläche (cm ²)	1960	2400	2400	2400	-
Bürstendurchmesser (mm)	65	65	65	65	640
Netzkabellänge (m)	15	15	15	15	23
Abmessungen L x B x H (cm)	33 x 30,5 x 121	33 x 35,5 x 121	33 x 35,5 x 121	33 x 45,5 x 121	104 x 75 x 97
Gewicht (kg)	7,7	7,7	8,5	8,5	51

GEWERBESAUGER

UZ 964



Perfekt bei Platzmangel

Der Nilfisk UZ 964 ruht bequem auf den Hüften des Anwenders. Ideal zum Staubsaugen in Theatern, Kinos, Geschäften, Bussen und Flugzeugen. Ein großartiger Helfer bei der Reinigung höher gelegener Objekte. Einfache Reinigung auf Treppen, Leitern und Gerüsten.

- Das Gerät wiegt nur 2,9 kg
- Niedriger Geräuschpegel
- HEPA-Filter (Option)
- 15 m Netzkabel

GD 911 Batterie



Der leistungsstarke Batteriesauger

Der Nilfisk GD 911 Batterie – eine innovative Entwicklung unter den Batteriesaugern. Die lange Laufzeit, das geringe Gewicht und die hohe Saugleistung machen ihn zu einem sehr leistungsstarken Helfer. So kann überall dort gesaugt werden, wo kein Stromanschluss vorhanden ist oder ein Netzkabel stören würde.

- Kabellos
- Hohe Saugkraft
- Lange Batterielaufzeit mit Li-Ionen-Akkus
- Geringer Geräuschpegel
- Kompakt und handlich
- 10 Liter-Filterbeutel für lange Beutel-Wechselintervalle
- Robustes Design
- Ladegerät und Batterien im Lieferumfang enthalten



Technische Daten

	UZ 964	GD 911 Batterie
Artikel-Nr.	905 2421 010	906 0801 020
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	24 DC
Aufnahmefähigkeit (W)	700	400
Saugleistung, Rohrende (W)	160	100
Luftförderung (l/s)	28	25
Unterdruck, Düse (kPa)	19	20
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	52	50
Filterbeutel-Volumen (l)	2,2	10
Hauptfilterfläche (cm ²)	1000	690
Netzkabellänge (m)	15	-
Abmessungen L x B x H (cm)	37 x 21 x 20	43 x 36 x 40
Gewicht (kg)	2,9	11 (inkl. Batterie)

GD 5/ 10



Stark und ergonomisch

Bei einem guten Rückensauger ist der ergonomische Tragekomfort besonders wichtig. Das einzigartige Rückentragetgestell des GD 5 bzw. GD 10 Back machen diese Gewerbesauger zur ersten Wahl, wenn es darum geht, wirklich lange zu saugen. Die großen Filterbeutel und die Möglichkeit, einen HEPA-H13-Filter zu installieren, machen die Sauger universell einsetzbar.

- Niedriger Geräuschpegel für Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Einfach zu installierender HEPA-Filter zum Einsatz in Hygienebereichen (Anti-Allergiefilter)
- Große Filterbeutel in 5 und 10 Liter für lange Standzeiten
- 15 m abnehmbares Netzkabel in roter Farbe
- Nutzbar für Rechts- und Linkshänder

GD 5 Batterie



Die Freiheit, überall zu saugen

Der Gewerbesauger Nilfisk GD 5 Batterie ist ein Rückentragesauger, der für den Betrieb keinen Stromanschluss benötigt. Er ermöglicht großen Bewegungsspielraum für die Betriebsdauer von ca. 30 min. ohne Unfallgefahr durch ein Anschlusskabel. Mit Hilfe des Schnellladegerätes lässt sich der Li-Ionen-Akku in ca. 45 min. wieder aufladen.

- Unabhängig von einem Stromanschluss überall einsetzbar
- Filterbeutel mit 5 Liter Fassungsvermögen
- Besonders ergonomisches Tragegestell
- Sehr geringes Arbeitsgeräusch durch gekapselten Motor, arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen möglich
- Nutzbar für Rechts- und Linkshänder
- Recyclingfähige Bauteile unterstützen den Umweltschutz



Technische Daten	GD 5	GD 5 HEPA	GD 10	GD 5 Batterie
Artikel-Nr.	906 0601 010	906 0602 010	906 0701 010	906 0650 040
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	24 DC
Aufnahmleistung (W)	1300	1300	1300	400
Saugleistung, Rohrende (W)	240	210	240	100 +/-10
Luftförderung (l/s)	40	37	40	30
Unterdruck, Düse (kPa)	24	24	23	20
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	59	59	59	57
Filterbeutel-Volumen (l)	5	5	10	5
Hauptfilterfläche (cm ²)	1400	1400	2000	1400
Netzkabellänge (m)	15	15	15	-
Abmessungen L x B x H (cm)	38 x 26 x 57	38 x 26 x 57	38 x 29 x 59	38 x 33 x 70
Gewicht (kg)	4,2	4,4	4,6	7,7

GEWERBESAUGER



BRV 900

Innovative Aufsitz-Kehrsaugmaschine für die Tiefenreinigung sehr großer Teppichflächen

Die Aufsitz-Kehrsaugmaschine Nilfisk BRV 900 wurde für die effiziente und gründliche Reinigung großer Hartbödenflächen und Teppichbereiche konzipiert. Sie kehrt und saugt beispielsweise in Büroetagen, auf Ausstellungsflächen und Messen, in Hotelfluren und Eingangshallen, in Krankenhäusern und Schulen oder in Veranstaltungszentren schnell und ist dabei autark von Steckdosen. Trotz ihrer Arbeitsbreite von 71 cm ist sie kompakt und wendig.

Die Profimaschine ist mit ihrer Flächenleistung von 3.250 m²/h und ihren zwei pendelnd aufgehängten, gegenläufig rotierenden Zylinderbürsten ein produktiver Helfer in der täglichen Unterhaltsreinigung. Sie passt durch normale Türen und in jeden Standard-Aufzug und ist aufgrund ihres engen Wendekreises (161 cm) sehr flexibel einsetzbar. Durch den Seitenbesen erhöht sich die Arbeitsbreite auf bis zu 86 cm – für gründliche Sauberkeit in randnahen Bereichen.

Über das intuitiv bedienbare Kontrollfeld lassen sich alle Funktionen einstellen und alle Betriebszustände ablesen. Zwei Saugturbinen befördern Staub und Schmutz in den 30 Liter Filterbeutel. Ein Flüstermodus erlaubt die Reinigung geräuschsensibler Bereiche (64 dB(A)). Doppellagige Filterbeutel, ein Motorfilter und zwei HEPA-Filter sorgen für keimfreie Abluft in geschlossenen Räumen.

Schwer zugängliche Ecken, die für die Nilfisk BRV 900 nicht erreichbar sind, lassen sich ergonomisch mit Hilfe der separaten Bodendüse reinigen (Schlauch 7,5 m lang). Die anwenderfreundliche Konstruktion erlaubt einen werkzeuglosen Zylinderbürstenwechsel. Das eingebaute Ladegerät versorgt die Batterien nach der Benutzung mit Energie.

- Kompakte, wendige Aufsitz-Kehrsaugmaschine für ermüdungsfreies Reinigen großer Flächen
- Zwei Saugturbine für hervorragende Saugleistung und Schmutzaufnahme
- Gegenläufig rotierende Doppel-Zylinderbürsten zur gründlichen Tiefenreinigung aller Teppicharten
- 4-stufiges Filtersystem (mit HEPA-Filtern) sorgt für saubere Abluft in geschlossenen Räumen
- „Flüsterbetrieb“ mit 64 db(A) für leises Arbeiten in geräuschsensiblen Bereichen
- Intuitiv bedienbar, einfacher Filterbeutel- und Zylinderbürstenwechsel
- Zusätzliche manuelle Bodendüse mit Saugschlauch für schwer zugängliche Stellen (optional)



Technische Daten	BRV 900
Artikel-Nr.	20002002
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	64*/67
Hauptfilterfläche (cm ²)	4800
Filterbeutel-Volumen (l)	30
Saugleistung Schlaucheingang (W)	330
Luftstrom (l/s)	97,2
Unterdruck, Düse (kPa)	13,7
Bürstengeschwindigkeit (U/min.)	1500
Bürstendurchmesser (mm)	102
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	5
Steigfähigkeit im Betrieb (%)	9
Wendekreis (cm)	161
Abmessungen L x B x H (cm)	133 x 81 x 130
Gewicht (kg)	244**

* Bei einmotorigem Betrieb ** Ohne Batterie

GWD 300-Serie



Die vielseitigen Nass-/Trockensauger für fast jeden Bedarf

Die Gewerbesauger der Nilfisk GWD 300 Serie sind besonders vielseitig einsetzbar, da sie sowohl Nässe als auch Schmutz und Staub problemlos aufsaugen können. Sieben Modelle in unterschiedlichen Größen und Leistungsklassen ermöglichen eine optimale Auswahl und passen zu nahezu jeder Reinigungsaufgabe. Die großformatigen Tragegriffe erleichtern den Transport und können für die Kabelaufbewahrung genutzt werden. Eine praktische Halterung für Saugrohr und Zubehör vereinfacht das Abstellen der Sauger nach Benutzung. Der Schmutzbehälter und der Filter sind leicht zu reinigen. Für optimale Saugergebnisse sind die Modelle Nilfisk GWD 350-2 und 375-2 mit zwei separaten schaltbaren Turbinen ausgestattet. Das einfache Entleerungssystem ermöglicht ein schnelles Ablassen des aufgesaugten Schmutzwassers durch Auskippen (GWD 350 und 375 mit Ablass-Schlauch). Der Nilfisk GD 320 Gewerbesauger gehört zur GWD-Serie, ist jedoch speziell für trockenes Sauggut ausgelegt. Er kann mit oder ohne Filterbeutel (10 Liter) genutzt werden. Zahlreiches Zubehör ermöglicht die flexible Anpassung an unterschiedliche Anforderungen.

- Sieben Varianten mit 20, 35, 50 oder 75 Liter Kunststoff-Behälter, 35 Liter-Edelstahl-Behälter
- Robustes, stabiles Fahrgestell mit großen Rädern
- Zwei schaltbare Turbinen bei Nilfisk GWD 350-2 / 375-2
- HEPA-Filter (optional)
- Hartbodendüse, Saugrohre und Schlauch im Lieferumfang
- Mechanischer Schwimmer mit Dichtung



Technische Daten	GWD 320	GWD 335	GWD 350/375	GWD 350-2	GWD 375-2	GWD 335 EDELSTAHL	GD 320
Artikel-Nr.	905 8101 010	905 8301 010	905 8401 010 905 8701 010	905 8501 010	905 8801 010	905 8371 010	905 8001 010
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmefähigkeit (W)	1350	1350	1350	2700	2700	1350	1350
Saugleistung, Rohrende (W)	280	280	280	425	425	280	280
Luftförderung (l/s)	37	37	42	60	60	37	37
Unterdruck, Düse (kPa)	22	22	22	22	22	22	22
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	64	64	64	66	66	64	62
Behältervolumen (l)	20	35	50/75	50	75	35	15
Filterbeutel-Volumen (l)	13	17	30/34	30	34	17	10
Hauptfilterfläche (cm ²)	1350	1350	2700	2700	2700	1350	700
Netzkabellänge (m)	10	10	10	10	10	10	10
Abmessungen L x B x H (cm)	44 x 41 x 57	44 x 41 x 72	64 x 60 x 89/100	64 x 60 x 89	64 x 60 x 100	44 x 41 x 72	44 x 41 x 57
Gewicht (kg)	7,7	8	20/20,5	21,5	22	19,8	7,5

GEWERBESAUGER



IVB 5 Wet

Professioneller Wassersauger mit einfacher Entleerung

Der Wassersauger Nilfisk IVB 5 Wet ist ideal geeignet für schnelles und effektives Aufsaugen von Wasser und Reinigungsmitteln auf mittleren bis großen Flächen. Die erprobte Saugturbine, der robuste Kunststoff-Tank (15 Liter Netto-Füllvolumen) und das hochwertige Zubehör machen den Nilfisk IVB 5 Wet zu einer zuverlässigen Profimaschine.

- Robuster, ergonomischer und leistungsstarker Wassersauger
- Großer Behälter mit integriertem Ablass-Schlauch für einfache Entleerung
- Stabiles Fahrwerk mit Lenkrollen und großen Rädern
- Erprobte Saugturbine mit Softstart-Automatik und mechanischem Schwimmer
- Edelstahl-Filtersieb und hochwertiges Zubehör mit 400 mm Wasseraugbodendüse
- Gumminetzkabel 10 m
- Werkzeugablage auf dem Motorkopf



UZ 878

Zuverlässiger Nass-/Trockensauger mit hoher Kapazität

Kraftvoller Gewerbesauger mit hoher Kapazität, der sowohl zum Nass- als auch zum Trockensaugen geeignet ist. Er verfügt über ein robustes Fahrgestell und ein anwenderfreundliches Kipp-Entleerungssystem.

- Zwillingsmotor sorgt für beste Leistungsfähigkeit und lange Lebensdauer
- Große Filterfläche
- 60 Liter-Kunststoffbehälter mit Flüssigkeitsstopp-Vorrichtung (max. Füllhöhe 45 Liter)
- Dreiege-Entleersystem (Kippen, Fußventil oder Handgriff am Container)
- Entleerpumpe 80 l/min. optional (UZ 878B)



Technische Daten	IVB 5 Wet	UZ 878	UZ 878B
Artikel-Nr.	107401131	904 2032 010	904 2037 010
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmefl. (W)	1200	2000	2000
Saugleistung, Rohrende (W)	270	380	380
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	60	55	55
Unterdruck, Düse (kPa)	23	19	19
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	53	59-69	59-69
Behältervolumen (l)	45	60	60
Hauptfilterfläche (cm ²)	-	8000	8000
Einlass ø (mm)	50 multifit	38	38
Netzkabellänge (m)	10	15	15
Abmessungen L x B x H (cm)	50,6 x 47,6 x 65,5	71 x 48 x 80	71 x 48 x 80
Gewicht (kg)	16,7	25	30



GMP 80/38

Vielseitiger Gewerbesauger für den Praktiker

Der Nilfisk GMP 80/38 ist ein sehr robuster Wechselstrom-Sauger aus Aluminium für erhöhte Beanspruchung im gewerblichen Einsatz. Als Klassiker für Gewerbe- und Handwerksbetriebe wird dieser leistungsstarke Helfer für unterschiedlichste Reinigungsaufgaben eingesetzt.

Die tausendfach erprobte und sehr zuverlässige 1.200 W-Saugturbine hat ausreichend Kraft, um viel Staub, Sand, Ruß oder Späne einzusaugen. Der Nilfisk GMP 80/38 ist in zwei unterschiedlichen Varianten erhältlich: mit 20 und 30 Liter-Behälter, jeweils mit 38 mm-Anschluss. So sind lange Betriebszeiten ohne häufige Unterbrechung möglich. Die Sauger können zudem leicht transportiert werden (6 kg bzw. 7,4 kg).

Für beide Varianten ist zusätzlich ein praktisches Fahrgestell lieferbar (optional). Der große Hauptfilter hat hervorragende Abscheide-Eigenschaften. Nilfisk bietet eine Auswahl an praxiserprobtem, hochwertigem Zubehör an, um den Sauger an die jeweilige Reinigungsaufgabe anpassen zu können. Beispielsweise sind für die Reinigung von Heizungsanlagen oder für die Absaugung von Maschinen hitzebeständige Zubehörkomponenten und entsprechende Filter verfügbar.

- 1.200 W-Wechselstrom-Bypass-Turbine, schutzisolierte Ausführung
- Großes Baumwollfiltertuch
- Stabile Metallbauweise 20 bzw. 30 Liter Behälter
- Fahrgestell, unterschiedliche Filter und Saugschläuche in verschiedenen Materialien lieferbar
- Weiteres praxiserprobtes Zubehör verfügbar für effektive und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten und Sonderaufgaben (z.B. für Spezialkessel, Rauchrohrreinigung)



Technische Daten

	GMP 80/38 - 20	GMP 80/38 - 30
Artikel-Nr.	L02021005	L02021105
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	230/50
Aufnahmleistung (W)	1.200	1.200
Unterdruck (kPa)	20	20
Luftförderung (l/s)	43	43
Filterfläche (cm ²)	2.100	2.100
Einlass ø (mm)	38	38
Behältervolumen (l)	20	30
Abmessungen ø x H (cm)	32 x 49 (20 l Behälter)	35 x 71 (30 l Behälter)
Gewicht (kg)	6	7,4

GEWERBESAUGER



GM 80P

Sehr robuster Trockensauber mit langer Tradition

Weltweit einer der populärsten Gewerbesauger! Der stabile Nilfisk GM 80P Sauger basiert auf einem bewährten 1.200 W-Wechselstrom-Motor, der seine Leistungsfähigkeit bereits in unzähligen Gewerbe- und Industriesaugern unter Beweis gestellt hat. Robuste Ganzmetall-Aluminiumkonstruktion, zuverlässig, langlebig und mit großer Filterbeutelkapazität – bestens geeignet für den täglichen Einsatz durch Reinigungsprofis. Ein solides Fahrgestell mit Gummiringen gewährleistet exzellente Wendigkeit. Im Lieferumfang sind ein hochwertiger Saugschlauch und ein Saugrohr enthalten. Zusätzlich stehen viele unterschiedliche Bodendüsen sowie HEPA-, ULPA-, Gore-, Nomex- oder Epitropik-Filter als Zubehör zur Verfügung.

- Große Hauptfilterfläche 2.100 cm²
- Optional mit HEPA-, ULPA-, Gore-, Nomex- oder Epitropik-Filtern ausführbar
- Nutzbar mit und ohne Filterbeutel (9,75 Liter)
- Großes Sortiment an praxiserprobtem Zubehör verfügbar
- Nachweisbare Langlebigkeit



Technische Daten	GM 80P*
Artikel-Nr.	17119009
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50
Staubklasse	L
Aufnahmefähigkeit (W)	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270
Luftförderung (l/s)	38
Unterdruck, Düse (kPa)	20
Geräuschpegel BS 5415 (dB(A))	61
Filterbeutel-Volumen (l)	7
Hauptfilterfläche (cm ²)	2100
Einlass ø (mm)	38
Netzkabellänge (m)	-
Abmessungen L x B x H (cm)	39 x 30 x 41
Gewicht (kg)	5

* Bodendüse nicht im Lieferumfang enthalten

ZUBEHÖR: GEWERBESAUGER



Saugdüsen

Rohrdüsen, Polsterdüsen, Rundbürsten, Fugendüsen.



Bodendüsen

Kombidüsen und Universaldüsen.



Elektrosaugbürste

Für den Einsatz auf Teppichböden.



Filterbeutel

Aus Synthetik für Feinstaub.



Filterbeutel

Aus Papier oder Gewebematerial.



Nass- und Trockenfilter

für GWD-Serie.



Hauptfilter

Für alle Modelle.



Einlegefilter



Saugrohre

Stahl-, Aluminium- und verchromte Saugrohre.



HEPA-Filter-Einsatz



HEPA-Filter

Für den Einsatz in Hygienebereichen.



Batterien und Ladegeräte



Saugschläuche



Werkzeugadapter

Zum Anschluss an Elektrowerkzeuge.

FILTER-ABREINIGUNGSSYSTEM

EFFIZIENZ ERHALTEN UND KOSTEN REDUZIEREN MIT SAUBEREN FILTERN

Nilfisk-Advance hat zwei Filtersysteme entwickelt, die die Leistungsfähigkeit der Sauger erhalten, die Lebensdauer der Filter verlängern und Ausfallzeiten minimieren. Ihr Einsatz garantiert hohe Leistung in Verbindung mit Zeit- und Kosteneffizienz. Wählen Sie zwischen zwei Reinigungssystemen für die Filter: halbautomatisch oder vollautomatisch.

Push&Clean

- halbautomatisches Filterreinigungssystem

Mit der Push&Clean-Technologie erhalten Sie die hohe Saugleistung mit wenigen Handgriffen aufrecht. Blockieren Sie einfach die Ansaugöffnung und drücken Sie die Filterreinigungstaste. Kräftige Luftstöße im Innern des Saugers lösen die Verschmutzungen von den Filterflächen und der Sauger ist sofort wieder einsatzbereit.



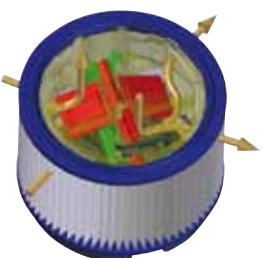
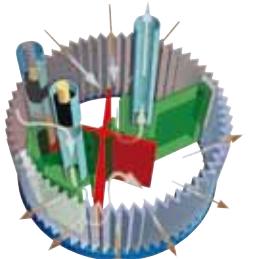
XtremeClean

- automatisches Filterreinigungssystem

Mit der XtremeClean-Technologie entscheiden Sie sich für das wahrscheinlich beste Filterreinigungssystem, das es je gegeben hat. Es ist extrem leistungsfähig und arbeitet vollautomatisch. Alles was Sie dazu tun müssen ist, den Sauger einzuschalten. Der Filter wird automatisch alle 15 bis 30 Sekunden gereinigt, während Sie weiter saugen können. Keine Arbeitsunterbrechung – dafür aber konstant hohe Saugleistung. Das XtremeClean-Reinigungssystem ist in zwei Varianten verfügbar:

GRUNDVARIANTE – VENTILSTEUERUNG

Diese Technologie basiert auf einem ventilsteuerten System, das den Luftstrom umkehrt, um eine Hälfte des Filters zu reinigen, während die andere Hälfte des Filters weiter für den Saugbetrieb genutzt wird. Das Ventilsystem leitet die Luft in Gegenrichtung durch den Filter und führt sie in den Sauggutbehälter. Dabei wird die Filterfläche freigesblasen und die Saugleistung bleibt erhalten.



IVB 9-VARIANTE – SERVOMOTOR-STEUERUNG

Diese XtremeClean-Technologie wird in den IVB 9 Geräten eingesetzt und arbeitet mit einer motorgesteuerten Y-Klappe, die die gesamte Filterfläche während des laufenden Betriebes reinigt. Dies führt zu einer noch längeren Lebensdauer der Filter und höherer Filterleistung. Die perfekte Wahl für große Maschinen mit zwei Saugmotoren.

NanoFilter

Verfeinerte Filteroberfläche

NANO-FILTER FÜR NASS- UND TROCKENREINIGUNG

Um die Leistungspalette der Nilfisk Nass- und Trockensauber nochmals auszuweiten haben wir zusätzlich Filter mit Nano-Technologie entwickelt.

Alle Filterelemente unserer XtremeClean-Serie (außer Klasse H Filter) sind jetzt mit einem Nano-Filterflies ausgestattet. In Verbindung mit den kraftvollen Luftstößen zur Reinigung der Filterfläche vermeiden sie, dass die Filter verstopfen und die Leistung abnimmt.

Bei einer Mindestfilterleistung von 99,9% reinigen unsere Filter selbst die hartnäckigsten, feinsten Stäube problemlos. Zusätzlich sind die Nano-Filter auswaschbar, so dass die Wartungskosten minimiert und die Reinigungsleistung maximiert werden können.



LEISTUNG, FILTERUNG UND EFFIZIENZ

Wir verfügen über eine hundertjährige Erfahrung im Bereich der Herstellung industrieller Reinigungsgeräte und haben eine klare Vorstellung dessen, was Sie von einem Sauger erwarten: Zuverlässigkeit, hohe Saugleistung, hochwertige Filter, Sicherheit und leichte Anwendung. Durch unsere Kompetenz in der prozessintegrierten Reinigung, Fabrikhallen- und täglichen Büroleinigung können wir durchgehende Reinigungslösungen für fast alle Industriebereiche anbieten. Wir werden weiterhin neue Maschinen und Zubehör entwickeln, um die wachsenden Anforderungen in einer dynamischen Welt zu erfüllen, wie zum Beispiel individuell zugeschnittene, farbige Düsen für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.

AUTOMATISCHE FILTERABREINIGUNG

Alle Industriesauger von Nilfisk haben ein Filterreinigungssystem, um den Filter ständig sauber zu halten. Aber manche Maschinen können noch mehr. Die neue Generation der Industriesauger der Reihe IV (Industrial Vac) können mit einer automatischen Filterabreinigungsanlage ausgestattet werden.

Während des Saugerbetriebes werden die Filterkartuschen nacheinander mit Überdruck von der Reinluftseite gespült. Dieses löst die Verschmutzung des Filters und der Sauger kann ohne Unterbrechung arbeiten.



EXPERTEN IN DER FILTERTECHNIK

Die Lebenserwartung von Industriesaugern hängt stark von der Filterbeschaffenheit, dessen Durchlassgrad und Größe ab. Es gibt Stäube, die stark gesundheitsgefährdend sind. Feinstäube können brennen oder Stäube und andere Partikel können sogar Probleme in Produktionsanlagen verursachen. Seit über 100 Jahren produziert Nilfisk Industriesauger und kann daher auf einen sehr großen Erfahrungsschatz zurückgreifen. Eine große Auswahl an Filtermaterialien von Nilfisk sorgt dafür, dass unsere Industriesauger sämtliche Anforderungen erfüllen. Baumwollfilter, Polyester-filter, Multilayer-Papierfilter, PTFE-beschichtete Filter, Nomex-Filter, HEPA- und ULPA-Filter sorgen für die nötige Abscheideleistung, so dass diese Maschinen für die Staubklassen L, M und H geprüft sind.



ZUBEHÖRAUSWAHL

Nilfisk hat die größte Auswahl an Zubehör, um sämtliche Kundenanforderungen in der Industriereinigung zu erfüllen.

Zum Beispiel:

spezielle Feinstaubtüten, Entsorgungssysteme, HEPA- und ULPA-Filter, antistatische Schläuche und Rohre, Höhenreinigungssysteme, konische Spezialdüsen, Absaug-düsen für Hygienebereiche (FDA) und Spezialbürsten.

Wir bieten die komplette Ausstattung für Ihren Industriesauger.



SICHERHEITSSAUGER

Für gefährliche Stäube die richtige Lösung

Die Handhabung gefährlicher Stäube ist eine komplexe Angelegenheit, die eine innovative Produktentwicklung und technischen Sachverstand erfordert. Normale Sauger sind nicht geeignet, gefährliche Stäube abzusaugen. Als Spezialist bietet Nilfisk in jeder Gefahrenklasse bewährte, moderne Lösungen für anspruchsvolle Reinigungs-aufgaben im Zusammenhang mit gesundheitsgefährdeten Stäuben an.

Zugelassen für Profis

Nilfisk IVB Sicherheitssauger sorgen dafür, dass gesundheitsgefährdende Stäube auf- bzw. abgesaugt und von der Atemluft getrennt in einem Behälter gesammelt werden. Diese gesundheitsgefährlichen Stäube sind in so-genannte Staubklassen (L, M, H) eingeteilt. Die Nilfisk IVB Sicherheitssauger sind diesen Klassen zugeordnet und erfüllen alle Anforderungen, um die Anwender vor Gefahren durch Staubeinatmen zu schützen. Gleichermassen sind einige IVB Sicherheitssauger für die Benutzung an Orten zugelassen, an denen Explosionsgefahr herrscht – also Orte an denen eine explosionsfähige Atmosphäre auftreten kann (ATEX Zonen-konform für Zone 22). Alle unsere IVB-Absauglösungen entsprechen den europaweit gültigen Normen und tragen die vorgeschriebenen Prüfzeichen.



Seit 2005 DIN EN 60335-2-69 Anhang AA		Gefährdungen	Entsorgung
Staubklassen/Zone	Max. Durchlassgrad		
L	1%	Hält 99% zurück von: • Stäuben mit MAK-Werten > 1 mg/m³ AGN	-
M	0,1%	Hält 99,9% zurück von: • Stäuben mit MAK-Werten ≥ 0,1 mg/m³ AGN • Holzstäuben (bis 1200 W / 50 l)	Staubarme Entsorgung
H	0,005%	Hält 99,995% zurück von: • Stäuben mit MAK-Werten < 0,1 mg/m³ AGN • Krebsfördernden Stäuben • Stäuben mit Krankheitserregern	Staubfreie Entsorgung
Zusatzanforderung Asbest	als H mit Asbestzulassung gemäß TRGS 519, für Deutschland	• Asbeststäube	
Explosive Stäube (ATEX Zone 22)	Type 22 Wie Staubklasse L, M oder H, mit Zusatzanforderungen	• Stäube der Staubexplosionsklassen St1, St2 und St3 in ATEX Zone 22 (bisher Zone 11)	Wie bei M oder H Staubklasse

IVB Sicherheitssauger sind als Nass-/Trockensauber einsetzbar und mit optimalen Filterabreinigungssystemen ausgestattet. Zusätzlich verfügen die Sauger über diverse leistungssteigernde Merkmale wie EC-Antrieb (bürstenlose Motoren) bei ATEX, Flow-Sensoren zur Luftstromüberwachung, Leistungsregulierung (nicht IVB 961) und Einschalt-automatik-Steckdosen.



Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L und M. Dazu gehören alle gesundheitsgefährlichen, nicht krebsfördernden Stäube mit MAK-Werten.



Diese Sauger erlauben die Aufnahme von Stäuben der Staubklassen L, M und H. Dazu gehören alle gesundheitsgefährlichen Stäube mit MAK-Werten, alle krebsfördernden Stäube sowie mit Krankheitserregern und Bakterien belastete Stäube.



Asbeststäube dürfen nur mit Saugern aufgenommen werden, die der Staubklasse H entsprechen. In Deutschland müssen die Sauger darüber hinaus zusätzliche Anforderungen für Asbest erfüllen (TRGS 519).



Diese Sauger sind für die Aufnahme explosiver Stäube zugelassen. Dazu gehören entzündliche Stäube für Anwendungen in ATEX Zone 22.



IVB 3-Serie

Kompakte Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)

Leichter, kraftvoller Wechselstrom-Industriesauger mit Steckdose und Einschalt-Automatik. Dieser Nass-/Trockensauger ist optimal geeignet für den Umgang mit gefährlichen Stäuben der Klassen M oder H. Leise, klein, mobil, sicher. Die modernen Filter dieser Spezialsauger halten auch kleinste Partikel und Feinstäube sicher und zuverlässig zurück. Ein Sicherheitsalarm zeigt sofort an, wenn die Filter gewechselt werden müssen. Das Push&Clean-System der Nilfisk IVB 3-Sauger sorgt sekundenschnell für eine optimale Filterreinigung und für eine lange Einsatzzeit der Sicherheitssauger.

- Industrieller Sicherheitssauger (nass/trocken), zugelassen für die Staubklassen M bzw. H
- Softstart, stufenlose Leistungsregulierung
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Push&Clean Filterreinigungssystem
- PET Hauptfilter waschbar (nur Modelle der Staubklasse M)



IVB 5/ IVB 7-Serie

Mobile große Nass-/Trocken-Sicherheitssauger (M/H)

Nilfisk IVB 5 und 7 sind leistungsstarke Sicherheits-Industriesauger für den Einsatz auf Baustellen und in der Fertigung – inklusive Steckdose mit Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge. Zugelassen für die Staubklassen M bzw. H. Der Filter wird automatisch während des Saugens gereinigt.

- Industrieller Sicherheitssauger Staubklasse M und H
- XtremeClean Filterreinigungssystem, vollautomatisch während des Saugens
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- PET Hauptfilter auswaschbar (bei Modellen der Staubklasse M)



Technische Daten	IVB 3 M	IVB 3 H	IVB 5 M	IVB 5 H	IVB 7 M	IVB 7 H
Artikel-Nr.	302001890	302001889	302001892	302001891	302001894	302001893
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Staubklasse	M	H	M	H	M	H
Aufnahmefähigkeit (W)	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	60	60	60	60	60	60
Unterdruck (kPa)	23	23	23	23	23	23
Behältervolumen (l)	27	27	45	45	70	70
Hauptfilterfläche (cm²)	3000	8000	7800	10000	7800	10000
Einlass ø (mm)	50 multifit	50 multifit	50 multifit	50 multifit	50 multifit	50 multifit
Netzkabellänge (m)	8	8	8	8	8	8
Abmessungen L x B x H (cm)	39 x 38 x 57	39 x 38 x 57	50,6 x 47,6 x 65,5	50,6 x 47,6 x 65,5	58 x 60,5 x 97	58 x 60,5 x 97
Gewicht (kg)	10,6	10,6	16,7	16,7	27,2	27,2

SICHERHEITSSAUGER



IVB 7X-M ATEX TYPE 22

Sicherheitssauger ATEX Z22 (nass/trocken)

Der Nilfisk IVB 7X-M Nass-/Trockensauger ist speziell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 22 konstruiert (ATEX 94/9/EG). Er ist mit einem kohlebürstenfreien longlife EC-Wechselstrommotor und mit einem großen Edelstahlbehälter sowie einem M-Klasse Filterelement ausgestattet.

- ATEX Zone 22 und M-Filterelement
- Longlife-EC-Motor ohne Kohlebürsten
- Sicherheitssauger Staubklasse M
- Softstart für sanften Maschinenanlauf
- Gerätesteckdose mit Einschaltautomatik
- Flowsensor mit Warnsystem



IVB 961-0L

Wechselstrom-Sicherheitssauger mit zwei Motoren

Der Nilfisk IVB 961-0L stellt mit der Kombination aus Leistung, Ergonomie und Robustheit einen Industriesauger der ersten Wahl für den täglichen Einsatz dar. Er ist bestens geeignet für die zuverlässige Aufnahme von festem und flüssigem Sauggut. Vielseitig verwendbar mit Push&Clean Filterabreinigung, 70 Liter-Edelstahlbehälter und sehr robuster Konstruktion. Er findet universelle Verwendung in der Metall- und Kunststoffindustrie, auf Baustellen, in Werkstätten und allen Bereichen, in denen viel Sauggut anfällt. Das hochwertige Zubehör ist im Lieferumfang enthalten.

- Zugelassen für Sicherheitsstaubklasse L
- Zwei Motoren sorgen für hohe Saugleistung
- 70 Liter-Edelstahlbehälter (kipp- und abnehmbar)
- Push&Clean Filterabreinigungssystem für exzellente Filterreinigung
- 10 m Netzkabel



Technische Daten

	IVB 7X-M ATEX Z22	IVB 961-0L
Artikel-Nr.	302001895	302002914
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60
Staubklasse	(M)	L
Aufnahmefähigkeit (W)	1200	2x1200
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	56	120
Unterdruck (kPa)	25	23
Behältervolumen (l)	70	70
Hauptfilterfläche (cm²)	3000	7800
Einlass ø (mm)	50 Type 22	50 multifit
Netzkabellänge (m)	8	10
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 60,5 x 97	58 x 60 x 97
Gewicht (kg)	27,2	30



IVB 965 SD XC / IVB 965-2H/M SD XC

Sicherheitssauger (L/M/H) mit XtremeClean Filterabreinigung

Die Sicherheitsindustriesauger Nilfisk IVB 965 sind mit zwei Wechselstromturbinen und wendigem Stahlchassis ausgestattet. Ihr vollautomatisches Filterabreinigungssystem XtremeClean verhindert das schnelle Zusetzen der PET-Nanofliesfilter und erlaubt das Einsaugen großer Mengen feiner Stäube ohne Arbeitsunterbrechung.

Der IVB 965 SD XC ist zugelassen für das Auf-/Absaugen von trockenen, nicht brennbaren Stäuben und gefährlichen Stäuben der Staubklasse L mit MAK-Werten > 1 mg/m³ sowie nicht brennbaren Flüssigkeiten. Der IVB 965-2H/M SD XC ist zugelassen für die Staubklasse M und H (zwei Einlass-Fittings) und kann mit einem staubfreien Entsorgungssystem genutzt werden.

- XtremeClean Filterreinigung für kontinuierliche Filterabreinigung während der Betriebes
- Waschbare PET-Nanofaserfilter
- Zugelassen für Staubklasse L bzw. M und H
- Edelstahlbehälter mit Absetzmechanik



IVB 995-OH/M SD XC TYPE 22

Wechselstrom-Sicherheitssauger ATEX Zone 22 und Staubklasse M + H

Der Sicherheitssauger Nilfisk IVB 995-OH/M SD XC Type 22 ist die perfekte Lösung für industrielle Reinigungsaufgaben, bei denen es um größtmögliche Sicherheit geht. Er ist bestens geeignet für das Auf-/Absaugen von nicht brennbaren Flüssigkeiten (Flammpunkt 55 °C oder höher), Sägespänen und gesundheitsgefährdenden Stäuben, einschließlich Stäuben mit MAK-Werten, Krebs erregende Stäube und solche, die Keime und Krankheitserreger enthalten. Die Zulassung erstreckt sich über Staubklasse M und H und den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (Zone 22).

- XtreamClean – vollautomatische Filterabreinigung ohne Arbeitsunterbrechung
- Zugelassen für Arbeiten in ATEX Zone 22 und für die Staubklassen M und H
- Flowsensor Luftstromüberwachung
- SilentPower – leises Betriebsgeräusch
- Softstart für laufruhiges Einschalten des Saugers
- Wechselstromantrieb mit zwei EC Motoren



Technische Daten

	IVB 965-0L SD XC	IVB 965-2H/M SD XC	IVB 995-OH/M SD XC Type 22
Artikel-Nr.	302002916	302002917	302002919
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Staubklasse	L	H/M	H/M
Aufnahmleistung (W)	2x1200	2x1200	2x1100
Saugleistung, Rohrende (W)	270	270	270
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	120	120	120
Unterdruck (kPa)	23	23	23
Behältervolumen (l)	50	50	50
Hauptfilterfläche (cm ²)	7800	7800	7800
Einlass ø (mm)	50 multifit	50 multifit	50 Type 22
Abmessungen L x B x H (cm)	61,5 x 69 x 99	61,5 x 69 x 99	61,5 x 69 x 99
Gewicht (kg)	45	45	45

SICHERHEITSSAUGER



GA 80H Asbest

Gefahrstoff-Spezialsauger für Asbest

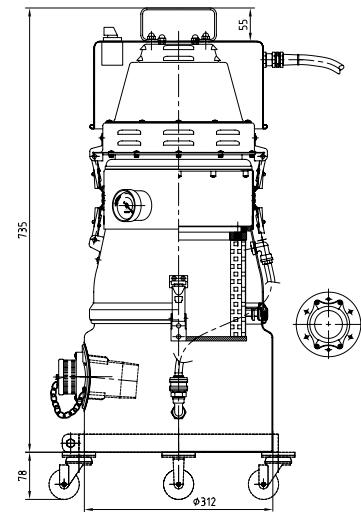
Der Nilfisk Spezialsauger GA 80H ist durch unabhängige Institute geprüft und zugelassen für gefährliche Stäube der Staubklasse H einschließlich gesundheitsgefährdenden Stäuben mit MAK-Werten sowie Staub mit Keimen und Bakterien. Er entspricht in allen Punkten der TRGS 519, und ist somit bestens geeignet für Absaug- und Reinigungsarbeiten im Zusammenhang mit Asbest.

Als Handwerker-Sauger ist er auch geeignet zum Absaugen gesundheitsgefährdender, asbesthaltiger Feinstäube direkt an handgeführten Elektrowerkzeugen (bohren, schleifen, fräsen). Ausgestattet ist er mit einer 850 W-Wechselstrom-Turbine inklusive Überlastschutz, einem Manometer zur Filterkontrolle und einem 20 Liter Behälter mit Spezial-Entsorgungssystem für staubfreie Entsorgung (Dust-Safe). Die sehr robuste Konstruktion aus Aluminium erlaubt eine erhöhte Beanspruchung im gewerblichen Einsatz.

Nilfisk bietet eine Auswahl an praxiserprobtem, hochwertigem Zubehör an, um den Sauger an die jeweilige Reinigungsaufgabe anpassen zu können.

Hinweis: Leerungs- und Wartungsvorgänge im Zusammenhang mit asbesthaltigem Sauggut einschließlich der Beseitigung der Staubsammlbehälter dürfen nur von fachlich unterwiesenen Personen mit entsprechender Schutzausrüstung durchgeführt werden.

- Zugelassen nach TRGS 519
- Stabile Metallkonstruktion mit 850 W-Wechselstrom-Turbine
- Behälter mit Verriegelung und staubfreien Entsorgungssystem
- Filterkontrolle durch Manometer
- Großflächige Filterpatrone Staubklasse H
- Praxiserprobtes Zubehör-Sortiment
- Servicevertrag möglich



Technische Daten

GA 80H Asbest

Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50
Aufnahmleistung (W)	850
Unterdruck (kPa)	22,5
Luftförderung (l/s)	42
Filterfläche (cm ²)	15.000
Einlass ø (mm)	38
Behältervolumen (l)	18
Abmessungen ø x Höhe (cm)	32 x 82
Gewicht (kg)	8,5

ZUBEHÖR: SICHERHEITSSAUGER



Feste Bodendüse
Type 22, Ø 50 x 600 mm.



Rohreinigungsdüse



Filterbeutel, 5 Stück
Für IVB 5/7 und ATTIX.



Sicherheitsfilterbeutel, 5 Stück



Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit
(Ø 38 mm) für Industrieanwendungen.



Maschinen- und Bodenreinigungs-Kit
für besondere Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen.



Ofenreinigungs-Set (Ø 38 mm)



Industrie-Set (Ø 50 mm)



Späne-Set (Ø 50 mm)



Anschlussstücke
Für IVB 3/5/7/9.

NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER



Die Marke Nilfisk-CFM

Die vollständige Übernahme von CFM im Jahr 2002, einer der weltweiten Know-How- und Technologieführer für professionelle Industrieanlagen, markierte einen wichtigen Meilenstein in der Geschichte der Nilfisk-Advance Gruppe. Durch die Integration von CFM-Reitek in eine gemeinsame Nilfisk-CFM Division entstand einer der weltweiten Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Die langjährige Erfahrung beider Hersteller und die Synergie der beiden Produktprogramme ergeben eines der leistungsfähigsten Portfolios auf dem gesamten Markt.

Die meisten Maschinen sind für die Staubklassen L, M und H nach ATEX-Standard zugelassen. Einige Sonderproduktreihen sind speziell für die Lebensmittel- und Pharma industrie konzipiert. Pneumatische Material-Transportanlagen für Pulver und Granulate sind in zahllosen Lebensmittel- und Pharmaproduktionen Bestandteil des Produktionsprozesses.



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

Professionelle Reinigungslösungen für die Industrie

Nilfisk-CFM ist einer der weltweit führenden Hersteller für industrielle Absaugtechnik. Rentabilität, einfache Handhabung und Zuverlässigkeit sind die Nilfisk-CFM Prinzipien bei der Produktentwicklung. Mit dem breiten Industriesauger-Produktportfolio lässt sich eine Vielzahl von Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Produktionsumfeld sicher und nachhaltig abdecken.

Im Zentrum des innovativen Sortiments stehen Industriesauger mit Dutzenden von Modellen in Hunderten von Versionen. Es reicht von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich, über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung und Druckluftsaugern, Spezialsaugern für die Bereiche Chemie und Pharmazie bis hin zu stationären Absauganlagen und Hochleistungssaugern.

Nilfisk-CFM ist mit einer langen Historie und mehr als 30 Jahren Industriesauger-Erfahrung ein verlässlicher Partner in vielen Branchen. Qualitativ hochwertige, bedarfsoorientierte Produkte und Dienstleistungen sind essentiell, damit unsere Kunden ihre Produktivität maximieren und die Gesamtreinigungskosten senken können. Denn saubere Produktionsumgebungen sind eine Bedingung für gesunde Mitarbeiter und die Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte.

Ganzheitliche Kundenzufriedenheit durch langfristiges Engagement und enge Geschäftsbeziehungen sind ein wesentlicher Schlüssel unserer Nilfisk-CFM Fachberater und Service-techniker.

Zukunftsorientiert – langlebig – vertrauenswürdig – alles aus einer Hand!



Landwirtschaftliche Produktion



Werften



Elektronikproduktion



Krankenhäuser



Stein-, Marmor-, Betonbearbeitung



Laser-, Schweißrauch



Lebensmittelbranche



Keramikindustrie



Kosmetikindustrie



Gummi-, Kautschuk-, Plastikindustrie



Produktion mit explosiven Stoffen



Unterhaltsreinigung



Mineralölwirtschaft



Chemische Produktion



Holzbearbeitung



Verpackungsherstellung



Schwerindustrie



Pharmaindustrie



Gebäudebewirtschaftung



Baugewerbe



Metallindustrie



Textilindustrie



KFZ-Gewerbe



Farbindustrie

ZENTRUM FÜR SONDERANFERTIGUNGEN

SPECIAL APPLICATION CENTER

Ihr Bedarf steht im Mittelpunkt

Nilfisk-CFM unterhält in Deutschland ein Special Application Center. Hier können individuelle Kundenwünsche realisiert werden, die über Standard-Anwendungen weit hinaus gehen.

Ob zentrale Absauganlagen oder Hochleistungs-Industriesauger:

Viele Kundenanforderungen sind einzigartig. Um diese effizient und funktional umsetzen zu können, beraten Sie unsere Spezialisten für Industriesauger und projektiert professionell Ihre individuelle Absauganlage. Von Anfang an begleitet Sie ein Projektkoordinator unseres Special Application Center-Teams.

Erfahrene Techniker entwickeln in direkter Zusammenarbeit mit Ihnen vor Ort die optimale Lösung für Ihre Anforderung. Von der Bedarfsdefinition bis hin zur Inbetriebnahme Ihrer Anlage steht Ihnen so ein kompetentes, verlässliches und eingespieltes Team zur Verfügung.

Im Ergebnis erhalten Sie einen für Sie konstruierten Nilfisk-CFM Industriesauger, angepasst an Art und Menge des Sauggutes, Anzahl der Saugstellen, sowie an Ihre individuellen Sicherheits- und Ergonomieanforderungen. Dabei wird auf die überwiegende Verwendung von Standard-Komponenten geachtet, um den Wartungs- und Serviceaufwand zu optimieren.

Das Know-How aus über 30 Jahren Erfahrung bei Auslegung und Berechnung, die große Auswahl an Produkten und ein weltweites Netzwerk für Beratung und Service machen Nilfisk-CFM zu einer Referenz in diesem Sektor.



Staubklassen-Definition für Filter

Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube Seit 01.01.2005	geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69 Anhang AA	
	Staubklasse	Max. Durchlassgrad
mit AGW > 1 mg/m³	Mindestens L (M,H)	< 1 %
mit AGW ≥ 0,1 mg/m³	Mindestens M (H)	< 0,1%
mit AGW < 0,1 mg/m³	H	< 0,005%
krebserzeugende Gefahrenstoffe gemäß GefStoffV § 11, TRGS 905 bzw. TRGS 906	H	< 0,005%
Asbest gemäß TRGS 519	H + Eignung für Einsatz gemäß TGGS 519	< 0,005%
Zusätzliche Eignung für brennbare Stäube aller Staubexplosionsklassen	Mindestens L mit B1 (zusätzlich)	

ATEX-Zonen

Gefahr	Risiko	Zone
Gase, Dämpfe und Nebel	ständig, langzeitig oder häufig	0
Gase, Dämpfe und Nebel	gelegentlich	1
Gase, Dämpfe und Nebel	selten, dann nur kurzzeitig	2
Stäube	ständig, langzeitig oder häufig	20
Stäube	gelegentlich	21
Stäube	selten, dann nur kurzzeitig	22 - leitfähige Stäube nicht leitf. Stäube

GESUNDHEITSGEFÄHRDENDE STÄUBE – EINE EIGENE KLASSE

Für Profis zugelassen! Gesundheitsgefährdende Stäube erfordern höchste Sicherheitsniveaus, um den bestmöglichen Schutz der Gesundheit zu gewährleisten. Sicherheitssauger von Nilfisk-CFM gibt es für alle Staubklassen - L (leicht), M (mittel), H (hoch), Asbest und für Arbeiten in explosionsgefährdeten Räumen (ATEX Zone), in denen leicht entzündliche Stäube oder Gase vorhanden sein können. Unsere Lösungen erfüllen alle neuen, europaweiten Standards und tragen sämtliche gesetzlich vorgeschriebenen Prüfzeichen. Die Produktpalette ist auf professionelle Anwender zugeschnitten, die geräuscharmen Betrieb, Ergonomie, lange Haltbarkeit sowie zuverlässige Leistung fordern – wie beispielsweise die Aufrechterhaltung einer Filter-Durchlässigkeit von maximal 0,005% bei Sicherheitssaugern.



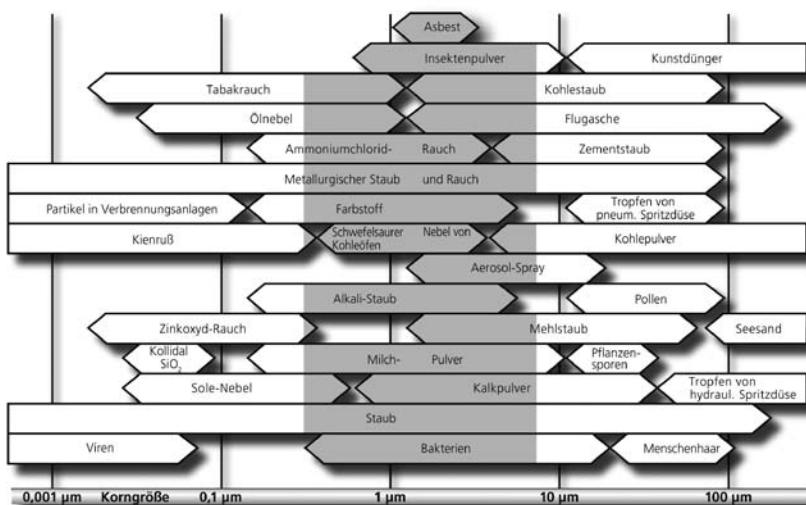
Vorbeugen ist besser als heilen

Erkrankungen der Nasenschleimhaut, des Kehlkopfes, der Luftröhre, der Bronchien und der Lunge werden meist durch eine Vielzahl von Stäuben ausgelöst, die mit der Atemluft in die Atemwege gelangen. Einige gesundheitsgefährliche Stoffe lösen bei direktem Kontakt mit der Haut Reizungen, Ekzeme, Dermatitis oder Allergien aus. Da die Kleinstpartikel für unser Auge meist unsichtbar sind, wird die Gefahr, die von ihnen ausgeht, oft unterschätzt. Das Augenmerk sollte daher besonders auf die Prävention gerichtet werden – vor allem, da eine Heilung in vielen Fällen kaum möglich ist.

Vorsicht vor explosivem Staub

Krankheiten sind nicht die einzige Gefahr. Es ist allgemein bekannt, dass beispielsweise Baumwolle oder Papier brennbar sind, aber auch andere Materialien wie Mehl oder Metallpulver können entzündlich sein. Viele Arten potentiell entzündlicher Stäube sind als Anwendung gemäß ATEX (Atmosphere Explosive) klassifiziert. Entsprechende Maschinen unterliegen zusätzlichen, äußerst strengen Vorgaben. Explosionsgefährdete Bereiche (ATEX-Zonen) zeichnen sich durch ein Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben aus und können prinzipiell überall vorhanden sein, wo beispielsweise brennbare Gase, Flüssigkeiten oder Stäube hergestellt, abgefüllt, transportiert oder gelagert werden. Das Vorhandensein von Sauerstoff, einer Zündquelle mit genügend Zündenergie und eines brennbaren Stoffes sind Faktoren, die das Zustandekommen einer Explosion beeinflussen können. Je feiner der Staub ist, desto höher das Risiko einer Explosion! Nilfisk-CFM Sicherheitsindustriesauger saugen den Staub auf und scheiden ihn aus der Umgebungsluft ab.

Beispiele von Teilchengrößen verschiedener Staubarten



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

Abkürzungsverzeichnis Nilfisk-CFM

Kürzel	Beschreibung
5PP	5 poliger Drehstrom-Stecker Deutschland
AA	Asbest-Ausführung
AD	Abluftfilter (Downstream absolute filter)
AU	HEPA Saugluftfilter (Upstream absolute filter)
B	Basis-Variante
BFL	Entsorgungshilfe für Gabelstapler
BRC	Fassklammer
C	Pneumatische Patronenfilteranlage
CC	Zyklon
D	ATEX Version Druckluftsauger
DBS	Staubbeutelsystem
DV	Luftumkehr-Ventil
E	Eingebaute Entleerungspumpe
FL	Staubklasse L - Filterelement
FM	Staubklasse M - Filterelement
FMAT	Antistatischer Filter M - Filterelement
FN	"NOMEX" - Filterelement (hitzefest)
FP	PTFE Filterelement
FPAT	Antistatischer Filter PTFE
GU	Schwerlastklappe für Plastiksack-Entleerung
GV	Spänesieb mit Ablasshahn
H	Aktivkohle-Filter
HC	Sauger, zugelassen für Staubklasse H
L	Füllstandsabschaltung Flüssigkeiten
L(xx)	Behälter-Volumen (l)
LC	Sauger, zugelassen für Staubklasse L
M	Wechselstrom-Ausführung
MC	Sauger, zugelassen für Staubklasse M
P	Pneumatischer Filterrüttler (man. aktivierbar)
PBS	Plastik-Entsorgungssack-System
PE	Pneumatischer Filterrüttler (elektr. Ventil)
S	Externer Schalldämpfer
SBS	Sicherheitsfilterbeutel-System
SC	Füllstandsabschaltung für Feststoffe
SE	Elektrischer Filterrüttler
ST	Stern-Filter
T	Motorschutzschalter
UKP	Anschlussstecker UK
V	Lackierter Stahl
V110	110 V Antrieb
W	Doppelte Luftpumpe
X	Behälter in Edelstahl
XX	Behälter + Filterkammer in Edelstahl
XXX	Komplettes Gerät in Edelstahl
Y	Unterdruck-Begrenzungsventil
Zx	ATEX Version



Abluftfilter (Downstream
absolute filter)



Pneumatische
Patronenfilteranlage



Zyklon



Spänesieb mit Ablasshahn



Elektrischer Filterrüttler

NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

118



Kompakter Industriesauger (trocken)

Der Nilfisk-CFM 118 ist ein kompakter Wechselstrom-Industriesauger mit geringen Abmessungen. Er ist flexibel, ergonomisch, robust, mobil und saugstark. Lieferbar in den Staubklassen L, M und H sowie in verschiedenen Gehäuseausführungen. Sehr bedienerfreundliches Entsorgungssystem durch 25 Liter-Absetzbehälter.

Er ist universell einsetzbar für trockenes Sauggut, von Feinstaub bis zu grobem Schmutz. Sein Herzstück ist die langlebige 1 kW-Bypass-Wechselstrom-Turbine. In der Filterkammer arbeitet ein Sternfilter mit großer Filterfläche. Eine manuelle Filterabreinigungsmechanik zur einfachen Abreinigung ist serienmäßig verbaut. Das sehr bedienerfreundliche Entsorgungssystem erlaubt die schnelle und einfache Entnahme des Sauggutes durch ein Behälter-Absetzsystem. Besonders geeignet für Baustellen, Werkstätten oder bei engen Platzverhältnissen. Für das Modell steht eine große Auswahl an Standard-Zubehör zur Verfügung.

- Gerät verfügbar in den Staubklassen L, M und H
- Schmutzbehälter mit Rollen
- Easylift-System zur einfachen Entleerung des Behälters
- Kompakte, robuste Bauweise
- Standardmäßig mit L-Polyester-Filter ausgestattet
- Als Edelstahlversion erhältlich
- Umfangreiches Zubehör für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten verfügbar



Technische Daten

	118
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60
Aufnahmleistung (kW)	1,0
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	45
Unterdruck (kPa)	21,5
Behältervolumen (l)	25
Hauptfilterfläche (cm ²)	7000
Einlass ø (mm)	50
Abmessungen L x B x H (cm)	51 x 50 x 95
Gewicht (kg)	26



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

S2B/ S3B



Wirtschaftliche Wechselstrom-Industriesauger

Die Nass-/Trocken-Industriesauger Nilfisk-CFM S2B und S3B sind preiswerte Wechselstrom-Basismaschinen für industrielle Reinigungsaufgaben, vorwiegend in der Metallindustrie und in Produktionsstätten: kraftvoll, mobil, effizient, robust und langlebig.

Sie eignen sich zur Aufnahme von festen und flüssigen Stoffen, wie beispielsweise verschiedene Stäube auf Baustellen oder mit Metallspänen versetzte Kühl- und Schmiermittel in Produktionsmaschinen. Es stehen drei unterschiedliche Varianten zur Auswahl. Der Nilfisk-CFM S2B mit zwei Motoren (2 kW) und 50 Liter-Schmutzbehälter sowie der Nilfisk-CFM S3B mit drei Motoren (3 kW) und 50 bzw. 100 Liter-Schmutzbehälter. Die Bypass-Motoren sind in einem Ganzmetallgehäuse eingebaut und lassen sich unabhängig voneinander schalten. Die Schmutzbehälter lassen sich bequem über eine Absetzmechanik entnehmen. Durch das sehr robuste Fahrwerk ist der Industriesauger leicht zu manövrieren. Die Industrierauger sind standardmäßig mit einem Sternfilter und einem manuellen Filterrüttler ausgestattet (Sternfilter mit Staubklasse L-Zulassung, FM-Variante mit Staubklasse M-Zulassung). Optional ist ein HEPA-Filter und ein Halter für Zubehör erhältlich.

- Zwei oder drei Bypass-Motoren einzeln schaltbar
- Sternfilter mit großer Filteroberfläche (Filter zertifiziert für Staubklasse L bzw. für Staubklasse M)
- Manueller, effizienter Filterrüttler
- Kompaktes und robustes Industriedesign
- 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter mit Absetzmechanik
- HEPA-Filter (optional)
- Zubehör-Aufbewahrung im Fahrwerk (optional)
- Sehr gutes Preis/Qualitätsverhältnis



Technische Daten

	S2B L50 S2B L50 FM	S3B L50	S3B L100 S3B L100 FM
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Aufnahmefähigkeit (kW)	2	3	3
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	92	135	135
Unterdruck (kPa)	21	21	21
Behältervolumen (l)	50	50	100
Staubklasse Hauptfilter	L/M	L	L/M
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	60 x 80 x 127	60 x 80 x 127	60 x 80 x 155
Gewicht (kg)	62	65	68



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

S2/ S3

Wechselstrom-Industriesauger für vielfältigste Anwendungen

Die Nilfisk-CFM Industriesauger S2/S3 sind für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld unter Berücksichtigung von Kundenanforderungen entwickelt worden – beweglich, sicher, belastbar und wirtschaftlich. Die wendigen und soliden Nass-/Trockensauger werden von zwei bzw. drei saugstarken, schallgedämmten Wechselstrom-Turbinen angetrieben.

Die Vielseitigkeit und der Nutzen der Industriesauger wird durch die zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten deutlich. Einsetzbar in der Metall- und Chemieindustrie, dem Baugewerbe, der gummi-, kunststoff- und porzellanverarbeitenden Industrie oder in der Lebensmittelbranche sowie in Werkstätten aller Art. Das kompakte und robuste Fahrwerk verfügt über große Räder und Lenkrollen. Über ein elektronisches Bedienfeld lassen sich die Industriesauger bedarfsgerecht steuern und einfach überwachen. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinen oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Design, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit drei unterschiedlichen Schmutzbehältergrößen und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Sie sind in vielen unterschiedlichen Ausstattungsvarianten und zertifiziert in den Staubklassen L, M und H verfügbar.

- Hocheffizienter, manueller Filterrüttler
- Schallgedämmter Motorkopf mit zwei bzw. drei saugstarken Bypass-Turbinen
- Große Filterkammer mit hochwertigem Sternfilter, Varianten zertifiziert in Staubklassen L, M oder H
- 70 mm Saugrohranschluss, umfangreiches Zubehörprogramm verfügbar
- 40, 50 und 100 Liter-Schmutzbehälter mit ergonomischer Entlademechanik.
Optional Longopac® System möglich
- Aufbewahrungsbehälter für Zubehör
- Elektronisches Bedienfeld, Steuerung der einzelnen Turbinen und Überwachung von Filterzuständen und Füllstand des Schmutzbehälters



Technische Daten	S2 GU FM	S2 L40 LC S2 L40 MC S2 L40 HC	S3 GU FM	S3 L50 LC S3 L50 MC S3 L50 HC	S3 L100 LC
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Aufnahmefähigkeit (kW)	2	2	3	3	3
Staubklasse	-	L/M/H	-	L/M/H	L
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	92	92	135	135	135
Unterdruck (kPa)	21	21	21	21	21
Behältervolumen (l)	-	40	-	50	100
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	80 x 60 x 158	80 x 60 x 123	80 x 60 x 158	80 x 60 x 130	80 x 60 x 158
Gewicht (kg)	68	62	71	68	71



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER



T30S

Wirtschaftlicher Drehstrom-Industriesauger

Praktisch, funktionell und zuverlässig. Der Nilfisk-CFM T30S ist die ideale Maschine für die Reinigung in der Produktion, im Bauwesen, im Automobilbau und in allen weiteren Industriezweigen, die eine kostengünstige Sauglösung mit einem perfekten Preis-/Qualitätsverhältnis benötigen.

Seine Eigenschaften machen diesen Sauger zum Primus seiner Klasse: Wirtschaftlichkeit, Stabilität, Leistungsfähigkeit und Flexibilität. Er ist erhältlich in drei Versionen – mit 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter oder als Version mit Longopac® Endlosbeuteln. Standardmäßig ist der Nilfisk-CFM T30S ausgestattet mit einem manuellen Filterrüttler und einem effizienten Sternfilterelement (in Staubklasse L, bzw. bei der GU-Version in Staubklasse M) mit großer Filterfläche. Der 3 kW-Seitenkanalverdichter ist für den 24 Stunden-Dauereinsatz ausgelegt, arbeitet höchst zuverlässig und spart erheblich Zeit. Er ist im unteren Teil des sehr gut manövrierbaren Fahrwerks montiert und gibt der Maschine ein hohe Standfestigkeit durch einen niedrigen Schwerpunkt. Das erhöht die Arbeitssicherheit im industriellen Einsatz und auf Baustellen. Kabel- und Schlauchhalter, Handgriff und Zubehörfach optimieren die Ergonomie des Saugers.

- Ergonomischer Industriesauger mit niedrigem Schwerpunkt
- Kompaktes und robustes Design, gut zu manövrieren
- Leistungsstarker Drehstrom 3 kW-Seitenkanalverdichter für 24 Stunden Dauerbetrieb
- 50 oder 100 Liter-Schmutzbehälter mit Absetzmechanik, alternativ Longopac® Entsorgungssystem
- Standardmäßig mit Staubklasse L-Sternfilter und manuellem Filterrüttler ausgestattet (GU Version mit Staubklasse M-Filter)
- Alle Zubehörteile können im Fahrwerk aufbewahrt werden



Technische Daten	T30S L50	T30S L100	T30S GU FM
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmleistung (kW)	3	3	3
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	97	97	97
Unterdruck (kPa)	31	31	31
Behältervolumen (l)	50	100	-
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	98 x 60 x 125	98 x 60 x 153	98 x 60 x 153
Gewicht (kg)	100	103	100



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

T22/ T40/ T40W/ T75



Universelle Drehstrom-Industriesauger

Die Drehstrom-Industriesauger Nilfisk-CFM T22-T75 sind für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld ausgelegt. Diese Nass-/Trockensauger sind mit einem leistungsstarken Seitenkanalverdichter ausgestattet und eignen sich bestens für den Dauereinsatz.

Einsetzbar sind sie in der Metall- und Chemieindustrie, dem Baugewerbe, der gummi-, kunststoff- und porzellanverarbeitenden Industrie, der Lebensmittelbranche, der Textilindustrie, im Verpackungsbereich sowie in Werkstätten aller Art. Die robuste und langlebige Konstruktion in Ganzstahl-Bauweise mit Pulverbeschichtung bietet einen sehr hohen Qualitätsstandard. Durch das kompakte Fahrwerk mit großen Rädern und Lenkrollen lassen sich die Industriesauger leicht manövrieren. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinem Staub oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Handling, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit Schmutzbehältergrößen von 50 oder 100 Liter oder Longopac® und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Neben festen Stoffen können auch Flüssigkeiten oder Öle aufgesaugt werden. Die laufruhigen und wartungsfreien 2,2 bis 7,5 kW-Drehstromantriebe sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der T40W verfügt über eine erhöhte Luftleistung. Zusätzlich sind je nach Anwendungsfall diverse Erweiterungen sowie eine große Auswahl an professionellem Zubehör verfügbar.

- Robuster Nass/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Große Filterfläche durch hochwertigen Sternfilter für beste Abscheideergebnisse
- Manueller Filterrüttler zur Filterreinigung und Manometer zur Filterüberwachung
- Ergonomisches Fahrwerk mit großen Rädern für einfaches und sicheres Manövrieren
- Leistungsstarke, laufruhige und wartungsfreie Drehstromantriebe mit 2,2 bis 7,5 kW
- Optional Longopac® Entleerungssystem verfügbar
- Optional mit HEPA-H14-Filter erweiterbar
- Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender



Technische Daten	T22 L50 T22 L100	T40 L50 T40 L100	T40W L50 T40W L100	T75 L100
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmefähigkeit (kW)	2,2	4,3	4	7,5
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	87	87	143	148
Unterdruck (kPa)	30	46	30	43
Behältervolumen (l)	50/ 100	50/ 100	50/ 100	100
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 164
Gewicht (kg)	111/ 114	132/ 135	136/ 139	188



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

S3P/ T40WP



Industriesauger mit pneumatischer Filterabreinigung für große Staubmengen

Die Nilfisk-CFM Industriesauger der P-Serie wurden für das effiziente Absaugen großer Mengen feiner Stäube entwickelt, wie sie beispielsweise auf Baustellen beim Bearbeiten von Oberflächen entstehen. Sie sind als Wechselstrom- oder Drehstromausführung erhältlich und mit einer pneumatischen Patronenfilteranlage sowie einem eingebauten Kompressor ausgestattet.

Wenn es um Kugelstrahlen, Schleifen, Polieren, Fräsen, Schneiden oder Nuten geht, entstehen große Mengen Betonstaub. Um Mensch und Material vor dem Staub zu schützen, sind durchdachte Absauglösungen notwendig. Die Nilfisk-CFM Industriesauger der P-Serie erledigen diese Reinigungsaufgabe zuverlässig. Die robuste und ergonomische Fahrwerkskonstruktion erlaubt den mobilen Einsatz auf Baustellen. Der Nilfisk-CFM S3P wird von drei Wechselstromturbinen angetrieben, der Nilfisk-CFM T40WP arbeitet mit einem wartungsfreien Drehstrom-Seitenkanalverdichter (4 kW).

Die Staubabscheidung erfolgt über Patronenfilter (Staubklasse M) mit einer Filterfläche von 150.000 cm², die per Druckluft kontinuierlich und ohne Saugunterbrechung impulsartig gereinigt werden. Die notwendige Druckluft wird durch den direkt am Industriesauger montierten Kompressor erzeugt. Für gesundheitsgefährdende Stäube ist ein HEPA-Filter lieferbar (optional). Aufgefangen wird der Schmutz in Behältern mit 50 oder 100 Liter Kapazität bzw. alternativ in den Plastikbeuteln eines Longopac®-Systems (optional). Je nach Anwendungszweck steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör zur Auswahl, um die Bearbeitungsmaschinen mit dem Industriesauger zu verbinden.

- Wechselstrom- und Drehstromausführung lieferbar
- 150.000 cm² Filterfläche mit pneumatischer Druckluft-Abreinigung
- Kontinuierliche Abreinigung ohne Saugunterbrechung
- Eingebauter Kompressor
- Behälter mit 50 oder 100 Liter bzw. Longopac®-System
- Zuverlässige, robuste und mobile Absaugung für die Oberflächenbearbeitung



Technische Daten

	S3P L50	S3P L100	T40WP L100
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	400/50
Aufnahmefähigkeit (kW)	3	3	4
IP Schutzklasse	44	44	55
Luftmenge (l/s)	135	135	144
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	88	88	117
Unterdruck (kPa)	21	21	30
Hauptfilterfläche (cm ²)	150000	150000	150000
Behältervolumen (l)	50	100	100
Einlass ø (mm)	70	70	70
Abmessungen L x B x H (cm)	97,7 x 60 x 179	97,7 x 60 x 179	120 x 60 x 160
Gewicht (kg)	127	127	196



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

CTT 40/ CTS 22 – CTS 40



Ultrakompakte Industriesauger mit Seitenkanalverdichter

Industriesauger müssen vor allem leistungsstark, sicher und kompakt sein. All diese Anforderungen erfüllen die Industriesauger der Reihe CTS/CTT. Die geringen Abmessungen dieser Maschinenreihe ermöglichen den Einsatz sowohl als Einzelplatzabsaugungen, wie auch als kompakte Absaugungen an Rohranlagen. Zudem können die kompakten Maschinen auch mit einer Bodenabsaugvorrichtung betrieben werden.

Die CTT-Serie wird mit Turbinen angetrieben. Hierbei wird eine höhere Luftförderung bei gleichzeitig geringerem Unterdruck erreicht. Dies ist vor allem dann wichtig, wenn Feinstäube aufgenommen werden sollen. So kann man aus diesen Antriebseinheiten die für die jeweilige Anwendung richtige auswählen.

Die Maschinen der CTS-Serie verfügen über leistungsstarke 2,0 und 4,0 kW-Seitenkanalverdichter. In der Regel wird diese Antriebseinheit immer dann eingesetzt, wenn die Maschine im Dauerbetrieb laufen soll. Die Seitenkanalverdichter sind verschleiß- und wartungsfrei und besitzen einen hohen Unterdruck.

Die Maschinen der Reihe CTS/CTT sind in allen Staubklassen und in den ATEX-Zonen Z 1/ Z 2 und Z 22 verfügbar. Mit einer großen Auswahl an Filtern und Zubehörteilen können die Maschinen sofort auf die entsprechenden Bedürfnisse zugeschnitten werden.

- Geeignet für Dauerbetrieb durch Seitenkanalverdichter
- Große Filterfläche und effektive Filterleistung
- Niedriges Geräuschniveau
- Manometer zur Filterüberwachung serienmäßig
- Perfekte Stabilität während des Transports
- 50 Liter-Behältervolumen
- Leichte Entleerung des Behälters
- Solides Fahrwerk mit Bremsen
- 9 m Netzkabel



Technische Daten

	CTS 22	CTS 40	CTT 40
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmeflüssigkeit (kW)	2,2	4	4
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	88	117	148
Unterdruck (kPa)	30	30	18
Hauptfilterfläche (cm²)	19500	19500	19500
Behältervolumen (l)	50	50	50
Einlass ø (mm)	70	70	70
Abmessungen L x B x H (cm)	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125	105 x 60 x 125
Gewicht (kg)	100	114	119



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

T22^{Plus}/ T40^{Plus}/ T40W^{Plus}



Sicherheits-Industriesauger mit Drehstromantrieb

In vielen Bereichen der Industrie werden Materialien verwendet, bei deren Verarbeitung gesundheitsgefährdende Stäube entstehen. Im Rahmen des Arbeitsschutzes lassen sich Risiken durch den gezielten Einsatz von Sicherheits-Industriesaugern minimieren. Die Drehstrom-Industriesauger der Nilfisk-CFM T^{Plus}-Serie sind für Reinigungsaufgaben im gewerblichen und industriellen Umfeld geeignet und zugelassen für die Staubklassen L, M, H sowie den ATEX-Zonen Z21, Z22, Z2. Diese Nass-/Trockensauger sind mit einem leistungsstarken Seitenkanalverdichter ausgestattet und eignen sich für den Dauereinsatz.

Die robuste und langlebige Konstruktion in Ganzstahl-Bauweise mit Pulverbeschichtung bietet einen sehr hohen Qualitätsstandard. Durch das kompakte Fahrwerk mit großen Rädern und Lenkrollen lassen sich die Industriesauger leicht manövrieren. Die hochwertigen Sternfilter mit langen Standzeiten sorgen auch bei feinem Staub oder Problemstäuben für beste Abscheideergebnisse. Das sehr ergonomische Handling, die durchdachten Entleerungsmöglichkeiten mit Schmutzbehältergrößen von 50 oder 100 Liter und die manuelle Filterabreinigung machen die Industriesauger zu effizienten Reinigungswerkzeugen für die Betriebs- oder Maschinenreinigung. Die laufruhigen und wartungsfreien 2,2 bis 4,0 kW-Drehstromantriebe sind für den Dauerbetrieb ausgelegt. Der T40W^{Plus} verfügt über eine erhöhte Luftleistung. Zusätzlich sind je nach Anwendungsfall diverse Erweiterungen sowie eine große Auswahl an professionellem Zubehör verfügbar.

- Robuster Nass/Trocken-Industriesauger für den Dauereinsatz
- Zugelassen für den Einsatz in Staubklasse L, M, H sowie in ATEX-Bereichen
- Große Filterfläche durch hochwertigen Sternfilter für beste Abscheideergebnisse
- Ergonomisches Fahrwerk mit großen Rädern für einfaches und sicheres Manövriert
- Leistungsstarke, laufruhige und wartungsfreie Drehstromantriebe mit 2,2 bis 7,5 kW
- Optional Longopac® Entleerungssystem verfügbar
- Anschlussstecker mit integriertem Phasenwender



Technische Daten

	T22 ^{Plus} L50 T22 ^{Plus} L100	T40 ^{Plus} L50 T40 ^{Plus} L100	T40W ^{Plus} L50 T40W ^{Plus} L100
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmefähigkeit (kW)	2,2	4,3	4
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	87	87	143
Unterdruck (kPa)	30	46	30
Behältervolumen (l)	50/ 100	50/ 100	50/ 100
Hauptfilterfläche (cm ²)	19500	19500	19500
Einlass ø (mm)	70	70	70
Netzkabellänge (m)	9	9	9
Abmessungen L x B x H (cm)	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153	113 x 60 x 124 113 x 60 x 153
Gewicht (kg)	111/ 114	132/ 135	136/ 139



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

3707/ 3707/10/
3907/ 3907 W/ 3907/18-780

Superstarke Drehstromsauger

Die Nilfisk-CFM Industriesauger-Serie 3707-3907 enthält eine Vielzahl von Drehstrom-Gerätevarianten für unterschiedlichste Anwendungen mit Seitenkanalverdichtern zwischen 5,5 und 13 kW.



Die kleinsten Maschinen dieser Reihe eignen sich besonders für die Reinigung an Einzelplätzen und an kleinen Rohrsystemen. Die größeren Maschinen werden häufig an Rohrsystemen mit mehreren Saugstellen angeschlossen. Dafür sind Industriesauger mit erhöhtem Unterdruck oder erhöhter Luftfördermenge verfügbar. Die große Filterfläche in den Maschinen in Verbindung mit leistungsfähigen Seitenkanalverdichtern sorgen dafür, dass das Sauggut sicher und zuverlässig aufgenommen wird. Durch die großen Behälter lassen sich diese Maschinen über einen langen Zeitraum ohne Unterbrechung einsetzen. Unterschiedliche Filterreinigungsmöglichkeiten, z. B. mit Filtertüchern, mit manueller oder elektrischer Abreinigung, sowie mit vollautomatischen Patronenfilteranlagen sind ein Standard in dieser Klasse. Die Patronenfilteranlagen haben zusätzlich zur effektiven Filterabreinigung den Vorteil, dass die einzelnen Filter während des Betriebes abgereinigt werden, ohne Unterbrechung des Saugstromes.

Sicherheit: Die Maschinen dieser Baureihe sind für die Staubklassen L, M und H zertifiziert. Zusätzlich sind sie für verschiedene ATEX-Zonen geprüft. So können die Anwender sicher sein, dass sämtliche einschlägigen Vorschriften erfüllt werden. Angeboten werden die Sauger auch in Sonderspannungen oder in Edelstahlausführung.

- Robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- Hohe Leistungs- und Sicherheitsansprüche
- Standardausführung ist mit L-Filter ausgestattet



Technische Daten	3707	3707/10	3907	3907 W	3907/18
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmleistung (kW)	5,5	7,5	11	11	13
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	135	225	140	255	310
Unterdruck (kPa)	36	42	52	36	44
Behältervolumen (l)	175	175	175	175	175
Hauptfilterfläche (cm ²)	45000	45000	45000	45000	45000
Einlass ø (mm)	100	100	100	100	100
Abmessungen L x B x H (cm)	165 x 83 x 180				
Gewicht (kg)	260	310	340	350	360



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER



3997/ 3997W

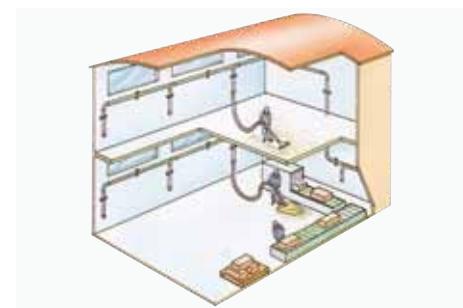
Hochleistungssauger für schwere Medien wie Sand, Strahlkies oder Schlacke

Die Drehstrom-Industriesauger Nilfisk-CFM 3997 sind mit ihren leistungsstarken 22 kW-Seitenkanalverdichtern und der robusten Stahlbauweise bestens geeignet für extreme Anforderungen in Gießereien oder in der Schwerindustrie. Filter und Ergonomie sind auf das Absaugen großer Sauggut-Mengen, effiziente Abscheidung und starke Beanspruchung ausgelegt.

Der wartungsfreie Direktantrieb arbeitet geräuscharm und ist für den Dauerbetrieb (24h) geeignet. Je nach Anforderung sind die Nilfisk-CFM 3997 hinsichtlich Unterdruck, Luftpumpe und Filtration in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Die Dauersternfilter mit elektrischer Filterabreinigung haben eine Filterfläche von 6,2 m² (3997) bzw. 8,2 m² (3997 W) oder – zur kontinuierlichen Absaugung sehr feiner Stäube – eine vollautomatische Patronenfilteranlage mit 10 m² Filterfläche (3997 W C). Das reduziert nachhaltig die Filterbelastung und garantiert lange Standzeiten. Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen sind ATEX zugelassene Sicherheitsmodelle verfügbar.

Die Nilfisk-CFM 3997 eignen sich bestens für die extremen Anwendungen in Zementwerken, der Stahlindustrie, dem Maschinenbau, in Kraftwerken und der Bau-/Sand-/Keramik- oder Futtermittelindustrie. Damit lassen sie sich hervorragend und zuverlässig für trockene und leicht feuchte, schwere Saugmedien oder für große Staubmengen einsetzen, die ggf. über größere Höhenunterschiede transportiert werden sollen. Durch ihr flexibles und robustes Fahrwerk sind die Industriesauger mobil einsetzbar. Die Standardbehälterkapazität des verstärkten, herausnehmbaren und fahrbaren 175 Liter-Behälters kann durch zusätzliche Vorabscheider erweitert werden. Nilfisk-CFM setzt mit der herausragenden Qualität der Maschinen hohe Standards im Bereich schwerster Reinigungsaufgaben in der Industrie.

- Wartungsfreier Direktantrieb, sehr leistungsstark und geräuscharm
- Sehr große Filterflächen mit unterschiedlichen Abreinigungssystemen
- Absolutfilter und Edelstahlbehälter optional erhältlich
- Zertifizierte Sicherheit, ATEX-Ausführung lieferbar
- Maschinentransport mittels Gabelstapler möglich



Technische Daten	3997	3997W	3997W-C
Spannung/Frequenz (V/Hz)	400/50	400/50	400/50
Aufnahmefähigkeit (kW)	22	22	22
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	300	600	600
Unterdruck (kPa)	60	43	43
Behältervolumen (l)	175	175	175
Hauptfilterfläche (cm ²)	62000	88000	110000
Einlass ø (mm)	100	100	100
Abmessungen L x B x H (cm)	192 x 90 x 216	192 x 90 x 220	192 x 90 x 220
Gewicht (kg)	652	697	697



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

WST 100



Wechselstrom-Flüssigkeitssauger mit durchdachtem Entleerungskonzept

Mit den kompakten Nilfisk-CFM Industriesaugern WST 100 lassen sich Flüssigkeiten inklusive geringer Mengen an festen Stoffen schnell und zuverlässig absaugen. Sie lassen sich beispielsweise in der Metall- und Lebensmittelindustrie oder in der Chemie-/Pharmaziebranche einsetzen.

Beim Absaugen von Kühlmitteln, flüssigen Lebensmitteln oder chemischen Lösungen kommt es auf Schnelligkeit, Kontrolle und Sicherheit an. Es stehen zwei Modellreihen zur Verfügung – mit oder ohne Luft-Umkehrventil (DV). Mit dem Ventil kann der Luftstrom zur leichten und schnellen Entleerung umgekehrt und die Flüssigkeit in kurzer Zeit abgepumpt werden. Ohne Luft-Umkehrventil wird die eingsaugte Flüssigkeit über ein Ablassventil am Behälter-boden abgelassen. Zusätzlich lässt sich der Motorkopf aufklappen. Somit ist ein problemloser Zugriff auf den Feststoff-Behälter (optional) möglich, in dem sich, von der Flüssigkeit getrennt, Späne und anderes Sauggut sammeln. Der Behälter mit 100 Liter Kapazität ist lackiert oder als Edelstahl-Version erhältlich.

Das schlagkräftigste Argument für den Einsatz ist die Zeiterparnis für diese Flüssigkeitssauger, denn die Ansaug- und Entleerungsvorgänge können sehr schnell durchgeführt werden. So ist es möglich, dass in wenigen Minuten ein 100 Liter-Flüssigkeit-Feststoff-Gemisch angesaugt, getrennt und die Flüssigkeit abgeleitet werden kann. Insbesondere Kühlmittel lassen sich filtern, um sie später in die Werkzeugmaschine zurückzuführen.

- Laufruhige und leistungsstarke Saugturbinen
- PP-Motorkopf mit eingebautem Tropf-Filter
- Robuste Industriekonstruktion mit wendigem Fahrwerk
- Einfaches und effizientes Entleerungskonzept mit Luft-Umkehrventil (DV)
- Trennen von Feststoffen und Flüssigkeiten während des Saugvorgangs
- Spänekorb, verschiedene Filter, Zubehör und Entsorgungsschlauch-Kit lieferbar



Technische Daten	WST 100	WST 100 X	WST 100 DV	WST 100 DV X
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50	220-240/50	220-240/50	220-240/50
Aufnahmefähigkeit (kW)	2,4	2,4	2,4	2,4
IP Schutzklasse	44	44	44	44
Luftförderung (l/s)	75	75	75	75
Unterdruck (kPa)	16	16	22	22
Behältervolumen (l)	100	100	100	100
Geräuschpegel (dB(A))	79	79	79	79
Einlass ø (mm)	50	50	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	58 x 80 x 123	58 x 80 x 123	58 x 88 x 123	58 x 88 x 123
Gewicht (kg)	60	60	60	60
Luft-Umkehrventil	Nein	Nein	Ja	Ja
Motorkopfentriegelung	Kippen	Kippen	Kippen	Kippen
Behältermaterial	Stahl lackiert	Edelstahl	Stahl lackiert	Edelstahl



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER



ECO-OIL 13/ ECO-OIL 22/
OIL 440E/ OIL 675E

Mobile Öl-/Kühlschmierstoff-Industriesauger

Die Modelle der Nilfisk-CFM OIL-Serie eignen sich zum Absaugen von Öl, Emulsionen, Kühlmitteln und weiteren Schmierstoffen sowie darin enthaltenen Spänen. Beim Einsaugen werden die Flüssigkeiten von den Spänen getrennt und können ressourcenschonend wiederverwendet werden.

Die robusten Industriesauger der Nilfisk-CFM OIL-Serie verfügen über ein Wendiges Fahrwerk mit ölfesten Rollen und sind in Wechselstrom-Ausführung mit 1,3 kW-Antrieb sowie in Drehstrom-Ausführung mit 2,2 kW bis 7,5 kW- Seitenkanalverdichter erhältlich. Sie sind ausgestattet mit Flüssigkeitsbehältern von 180, 400 oder 600 Liter. So lassen sich beispielsweise während des Bearbeitungsprozesses an Werkzeugmaschinen entstehende Späne samt Kühlmittel absaugen. Die Späne werden in einem Korb gesammelt, während die Flüssigkeit gefiltert in den Behälter läuft. Die automatische Flüssigkeitsabschaltung unterbricht den Saugstrom, sobald der Behälter voll ist. Über eine eigegebauten Pumpe kann das Kühlmittel in die Werkzeugmaschine zurückgeführt werden, sogar während des Saugvorgangs. Entstehende Ölnebel werden durch einen Filter zurück gehalten.



Damit garantiert die Verwendung der einfach zu bedienenden Nilfisk-CFM OIL-Industriesauger deutliche Kosteneinsparungen durch eine schnelle Reinigung der Metallbearbeitungsmaschinen und der Arbeitsplätze, die Wiederverwendbarkeit der Kühlsmierstoffe und der Reduzierung von Stillstandszeiten. Zusätzlich verbessert sich die Haltbarkeit der Produktionsmaschinen und Werkzeuge. Für die exakte Anpassung an die Reinigungsaufgabe steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör und weiteren Feinfiltern zur Verfügung.

- Leistungsfähige Antriebe und separate Pumpe, ergonomische Handhabung
- Ölfeste Rollen mit Feststellbremsen und ölbeständige Dichtungen
- Effiziente Reinigung von Werkzeugmaschinen und Ölwanne
- Wiederverwendung von Kühlsmierstoffen und verbessertes Recycling von Metallspänen



Technische Daten	ECO-OIL 13	ECO-OIL 22	OIL 440	Oil 675
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50	400/50	400/50	400/50
Aufnahmefluss (kW)	1,3	2,2	4,3	7,5
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	46	85	88	120
Unterdruck (kPa)	32	33	46	65
Behältervolumen/Flüssigkeit (l)	180	180	400	600
Behältervolumen/Späne (l)	30	30	55	55
Einlass ø (mm)	50	50	50	50
Abmessungen L x B x H (cm)	105 x 67 x 150	105 x 67 x 150	130 x 70 x 180	175 x 85 x 198
Gewicht (kg)	120	135	330	380



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

A15



Druckluftbetriebene Industriesauger

Die Druckluftsauger der Modellreihe A15 haben einen 25 Liter-Behälter und eine kompakte Bauweise. Die Sauger eignen sich für allgemeine Reinigungsaufgaben sowie für Arbeiten in gas- und staubexplosionsgefährdeten Bereichen. Das kraftvolle Venturi-System ist absolut verschleiß- und wartungsfrei. Der modulare Aufbau sorgt dafür, dass sämtliche Einsatzfälle abgedeckt werden können.

- Erhältlich mit HEPA-Filterung
- Niedriger Geräuschpegel (eingebauter Schalldämpfer)
- Einfach zu entleerender Abfallbehälter
- Venturi-System für verschleißfreies Arbeiten

VHC200



Hochleistungs-Druckluftsauger

Der VHC200 ist ein einfach zu bedienender Druckluftsauger für industrielle Anwendungen. Er kann dort eingesetzt werden, wo keine Elektrizität vorhanden ist oder eingesetzt werden darf. Die Druckluftsauger VHC können Feststoffe und Flüssigkeiten aufnehmen. Sie sind mit kraftvollen Venturi-Systemen ausgestattet und in verschiedenen Versionen verfügbar. Beide Behältergrößen sind mit Rollen und einem praktischen Griff ausgestattet, um die Handhabung und die Entleerung zu erleichtern. Das robuste Gestell und große Rollen ermöglichen einfache Handhabung auch auf unebenen Böden. Die kompakten Abmessungen des VHC200 sind ein weiterer Vorteil. Die Geräte sind als Edelstahlgeräte und mit ATEX Zulassung (für Zonen Gas 1-2 und Staub Zone 21-22) verfügbar. Der VHC200 100 L ist mit und ohne ATEX Zulassung verfügbar (die 50 Liter Version nur mit ATEX Zulassung). Das Filtersystem besteht aus einem Sternfilter mit einer Filterfläche von 19.500 cm². Für absolute Filterung sind HEPA-Filter verfügbar. Serienmäßig sind die Geräte mit einem manuellen Filterrüttler ausgestattet. Auf Anfrage ist auch ein pneumatischer Filterrüttler verfügbar. Alle VHC200 Geräte sind mit einem Druckmesser ausgestattet.

- Zwei Versionen: 50 und 100 Liter-Behälter
- Manueller Filterrüttler als Standard
- Geeignet für Dauereinsatz
- Edelstahl Version und vorgeschalteter HEPA-Filter verfügbar
- ATEX Version verfügbar (für Gas Zonen 1-2 und Stäube Zone 21-22)
- Version zur Flüssigkeitsaufnahme verfügbar



Technische Daten

	A15	VHC200
Luftaufnahme (l/min.)	1.500	2.650
Erforderlicher Druck (bar)	4/9	6/9
Max. Saugleistung (mbar)	392	380
Max. Luftförderung (m ³ /h)	138	336
Hauptfilterfläche (cm ²)	7.000	19.500
Schalldruckpegel in 1,5 m (dB(A))	72	70
Behältergröße (l)	25	50/100
Einlass ø (mm)	50	70
Abmessungen L x B x H (cm)	500 x 550 x 1010	600 x 600 x 1300/1590
Gewicht (kg)	24	67/70



NILFISK-CFM OEM-INDUSTRIESAUGER

Die Nilfisk-CFM OEM-Industriesauger-Serie wird bevorzugt von führenden Maschinenbauherstellern für Reinigungs- und Absaugaufgaben in ihren Produktions- und Bearbeitungsmaschinen eingesetzt. Dabei entsprechen die Industriesauger beispielsweise den besonderen Anforderungen der Lebensmittel- und Textilindustrie im Bereich Verarbeitung/Verpackung sowie in den Branchen Chemie, Pharmazie, Kosmetik, Metallbau, Holz- und Kunststoffbearbeitung.

Die breite Auswahl an Standard-Industriesaugern und Zubehör erlaubt die kundenspezifische Anpassung an nahezu jede industrielle Anforderung zur Aufnahme von Schlämmen, Stäuben, Produktionsabfällen, Schmiermitteln, Spänen und Flüssigkeiten im Produktionsprozess. Die Produktpalette reicht von Einbau- und Beistellsaugern bis hin zu Maschinen, die das Sauggut automatisch komprimieren können.



Horizontale Bauweise



040/22



100/36



150/36

Vertikale Bauweise



3101



3151

Mobil



3156



3306

R-Modelle



R104



R305



3507WR

NILFISK-CFM OEM-INDUSTRIESAUGER



Nilfisk-CFM OEM-Industriesauger sind mit wartungsfreien Dauerantrieben ausgestattet, haben große Filterflächen mit effizienten Filterabreinigungssystemen und erlauben durch ihre kompakten Maße den Einsatz in begrenzten Verhältnissen. Je nach Bauart und Einsatzzweck sind sie zertifiziert für ATEX, IECEx, CE, UL und CESI. Sie sind in verschiedenen Farbgebungen und teilweise in Edelstahl (AISI 316L, AISI 304) sowie bauartabhängig in verschiedenen Staubklassen (L, M oder H) und ATEX-Zonen erhältlich.

Die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden fördert die stetige und bedarfsgerechte Weiterentwicklung der Absaugtechnik. Nilfisk-CFM unterhält ein dichtes Vertriebs- und Service-Netzwerk rund um die Welt. Von der technischen Beratung und Realisation bis zur Betreuung und dem technischen Kundendienst sind die Experten von Nilfisk-CFM die richtigen Partner für international agierende Maschinenbauhersteller.



	Aufnahmleistung (kW)	Hauptfilterfilterfläche (cm²)	Unterdruck (kPa)	Luftförderung (l/s)	Behältervolumen (l)	Einlass ø (mm)	Abmessungen L x B x H (cm)	Gewicht (kg)	
040/22	0,37	1.350	15	22	3	40	29 x 52 x 40	18	
100/28	0,85	2.300	22	40	9	40	37 x 70 x 48	22	
100/36	0,85	4.250	22	40	25	50	48 x 77 x 67	31	
150/36	1,6	4.250	23	58	25	50	48 x 77 x 97	39	
3051	0,37	2.300	22	40	9	40	42 x 38 x 82	24	
3101	0,85	2.300	23	58	9	40	42 x 38 x 82	28	
3151	1,6	4.250	23	58	25	50	54 x 45 x 105	42	
3156	1,6	7.000	23	58	25	50	78 x 48 x 134	72	
3306	2,2	19.500	31	85	48	70	88 x 58 x 159	115	
R104	0,9	-	22	43	114	50	56 x 120	38	
R154	1,1	-	23	55	114	50	56 x 120	40	
R155	1,1	-	23	55	150	50	66 x 125	61	
R305	2,2	-	32	85	150	50	66 x 125	61	
3507WR	4,0	-	32	136	215	70	120 x 70 x 140	155	

Horizontal

Vertikal

Mobil R-Modelle

NILFISK-CFM OEM-INDUSTRIESAUGER



040/ 100/ 150/ 300

Einbausauger – horizontale Bauweise

Die Nilfisk-CFM Einbau-Industriesauger 040/ 100/ 150/ 300 sind dank ihrer kompakten Bauart für den Einbau in Produktionsmaschinen bestens geeignet. Sie werden beispielsweise ortsgebunden für das Absaugen kleiner Mengen Staub, Granulat, Späne, Stanzabfälle oder anderer Produktionsrückstände verwendet. Je nach Einsatzzweck sind sie mit wartungsfreien Antrieben zwischen 0,37 bis 1,6 kW und unterschiedlichen Filtern bestückt.

- Geräuscharmer Direktantrieb (Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb)
- Sehr platzsparend, Trennung zwischen Saugeinheit und Filterkammer möglich
- Verschiedene Filtersysteme und Behältergrößen (3, 9, 25 Liter) lieferbar



3051/ 3101/ 3151

Kompakte Beistell-Industriesauger (vertikal)

Nilfisk-CFM Beistell-Industriesauger 3051/ 3101/ 3151 kommen vor allem in Produktionsumgebungen zum Einsatz. Sie sind meistens neben den Produktionsmaschinen platziert, bei denen ein Einbau aus Platzgründen nicht möglich ist. Je nach Einsatzzweck sind sie mit wartungsfreien Antrieben zwischen 0,37 kW bis 1,6 kW und unterschiedlichen Filtern bestückt. Neben weiß lackierten Gehäusen sind auch Edelstahlausführungen (z.B. AISI 304 oder AISI 316) möglich sowie die Zulassung für den Betrieb in ATEX Zone 21 und Zone 22.

- Platzsparend, vertikale Bauweise, Schutz der Saugeinheit durch stabiles Gehäuse
- Einfacher Filterwechsel, einfache Entleerung, manueller Filterrüttler (nur 3151)
- Geräuscharmer Direktantrieb (Seitenkanalverdichter für Dauerbetrieb)
- Verschiedene Filtersysteme und Behältergrößen (9 und 25 Liter) und ATEX-Ausführung lieferbar



Technische Daten	040/22	100/28	100/36	150/36	3051	3101	3151
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230-400	230-400	230-400	230-400	230-400	230-400	230-400
Aufnahmleistung (kW)	0,37	0,85	0,85	1,6	0,37	0,85	1,6
Luftförderung (l/s)	22	40	40	58	40	58	58
Unterdruck (kPa)	15	22	22	23	22	23	23
Behältervolumen (l)	3	9	25	25	9	9	25
Hauptfilterfläche (cm ²)	1350	2300	4250	4250	2300	2300	4250
Einlass ø (mm)	40	40	50	50	40	40	50
Abmessungen L x B x H (cm)	29 x 52 x 40	37 x 70 x 48	48 x 77 x 67	48 x 77 x 97	42 x 38 x 82	42 x 38 x 82	54 x 45 x 105
Gewicht (kg)	18	22	31	39	24	28	42

NILFISK-CFM OEM-INDUSTRIESAUGER

3156/ 3306

Mobile OEM-Industriesauger (L-M-H, ATEX)

Hygiene, Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind die Hauptattribute, die die mobilen Nilfisk-CFM Drehstrom-Industriesauger 3156 und 3306 in sich vereinen. Insbesondere finden diese Spezialsauger der „weißen Serie“ in der Pharma-, der Chemischen- und der Nahrungsmittelindustrie Verwendung, wenn es um das Absaugen und Wiederverwenden von Pulvern geht. Weiterhin sind sie ideal für Absaug- und Reinigungsaufgaben in der Laser-Technik.

Angetrieben werden die mobilen Nilfisk-CFM Drehstrom-Industriesauger 3156 und 3306 mit laufruhigen und wartungsfreien Seitenkanalverdichtern (1,5 kW bzw. 2,2 kW) und sind für den unbeaufsichtigten Dauerbetrieb ausgelegt. Trotz der stabilen Bauart sind sie äußerst handlich und platzsparend. Der niedrige Schwerpunkt und die abriebfesten Räder gewährleisten eine hohe Standsicherheit der Industriesauger. Die verwendeten Sternfilter erzeugen einen ausgezeichneten Abscheidegrad und lassen sich durch den manuellen Filterrüttler leicht reinigen. Der Absetzbehälter (25 bzw. 48 Liter) ist sehr ergonomisch entleerbar. Für eine hygienische und staubfreie Entleerung sind ABS-Einlegebehälter verfügbar.

Für anspruchsvolle Reinigungsaufgaben sind die Modelle 3156 und 3306 in allen Staubklassen (L-M-H) und in den ATEX-Zonen Z 21, Z 22 und Z2 verfügbar. Weiterhin sind neben weiß lackierten Versionen auch Edelstahlausführungen (AISI 304, AISI 316) und Antriebe mit Sonderspannungen lieferbar. Mit einer großen Auswahl an Filtern und Zubehörteilen, können die Industriesauger optimal auf die entsprechenden Bedürfnisse angepasst werden.

- Ultrakompakte Bauweise mit Absetzbehälter, auch in Edelstahl möglich
- Geräuscharmer Direktantrieb für 24h-Betrieb
- Unterdrucküberwachung und manueller Filterrüttler serienmäßig
- Varianten in Staubklassen L-M-H und ATEX Z2, Z21, Z22 lieferbar
- Optional Absolutfilter (HEPA/ULPA) möglich



Technische Daten

	3156	3306
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230-400	230-400
Aufnahmeflüssigkeit (kW)	1,6	2,2
Luftförderung (l/s)	58	85
Unterdruck (kPa)	23	31
Behältervolumen (l)	25	48
Hauptfilterfläche (cm²)	7000	19500
Einlass ø (mm)	50	70
Abmessungen L x B x H (cm)	78 x 48 x 134	88 x 58 x 159
Gewicht (kg)	72	115



NILFISK-CFM OEM-INDUSTRIESAUGER



R104/ R154/ R155/ R305/ 3507WR

Industriesauger für komprimierbares Material

Die Nilfisk-CFM Industriesauger der R-Serie sind konstruiert, um Verschnittreste, Schneidestaub und Fertigungsabfälle aller Arten (Kunststoff, Papierfragmente oder Gewebeabschnitte) abzusaugen und dabei zu komprimieren, um sie dem Wertstoffkreislauf wieder zuführen zu können. Leistung, Konstruktionseigenschaften und Maße der R-Serie Industriesauger sind ideal, um sie innerhalb von Produktionslinien in der Verpackungs-, Papier- oder Textilindustrie neben Verpackungs- und/oder Schneidemaschinen zu platzieren.

Das Sauggut wird durch Unterdruck in den Sauger gezogen und in einem Nylonsack gesammelt. Dabei wird das Material gleichzeitig komprimiert, um den zur Verfügung stehenden Platz optimal auszunutzen. Über ein Schauglas im Deckel ist der Füllstand im Sauger erkennbar. Durch den Nylonbeutel kann das Sauggut problemlos entnommen werden. Das steigert die Produktivität, denn durch kontinuierliche Reinigung von Arbeitsplätzen und Maschinen wird ein ressourcenschonender Umgang mit dem Produktionsmaterial begünstigt.

Die Nilfisk-CFM Industriesauger der R-Serie sind mit fünf unterschiedlichen Antriebsleistungen (0,85 kW bis 4,0 kW) und Behälterkapazitäten (114, 150 oder 215 Liter) lieferbar. Die wartungsfreien Drehstromseitenkanalverdichter sind im unteren Teil des Saugers montiert und gewährleisten beste Stabilität durch einen niedrigen Schwerpunkt. Alle Standard-Versionen werden mit Nylonfilterbeuteln geliefert. Für staubige Applikationen stehen Feinfilter zur Verfügung. Neben den lackierten Varianten gibt es einzelne Modelle ebenfalls in Edelstahl (AISI 304). Die Industriesauger eignen sich ideal für den automatisierten (unbeaufsichtigten) Betrieb.

- Verringerung von Ausfallzeiten durch kontinuierliche Reinigung
- Komprimierung und leichte Entnahme des Sauggutes
- Entstaubung der Arbeitsumgebungen, Rückführung von Verschnittmaterial
- Flexibel durch unterschiedliche Leistungsklassen und Behältergrößen
- Wartungsfrei, einfache Kontrolle, unbeaufsichtiger Betrieb möglich



Technische Daten	R104	R154	R155	R305	3507WR
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230-400/50	230-400/50	230-400/50	230-400/50	230-400/50
Aufnahmeflüssigkeit (kW)	0,9	1,1	1,1	2,2	4,0
Luftförderung (l/s)	43	55	55	85	136
Unterdruck (kPa)	22	23	23	32	32
Behältervolumen (l)	114	114	150	150	215
Hauptfilterfläche (cm²)	-	11500	11500	14350	18000
Einlass ø (mm)	50	50	50	50	70
Abmessungen L x B x H (cm)	56 x 120	56 x 120	66 x 125	66 x 125	120 x 70 x 140
Gewicht (kg)	38	40	61	61	155



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

IVT 1000



Leistungsstarker Sauger für den Reinraum

In Reinräumen ist Saugen eine bewährte Reinigungsmethode. Der Nilfisk-CFM IVT 1000 ist ein Reinraumwechselstromsauger für die Nutzung in Bereichen, in denen ein Höchstmaß an Sauberkeit und Kontaminationskontrolle absolute Standardanforderungen sind. So findet der Sauger Verwendung in Labors der Pharmazeutik, der Nahrungsmittel-, Elektronik-, Biomedizin- und Halbleiterindustrie.

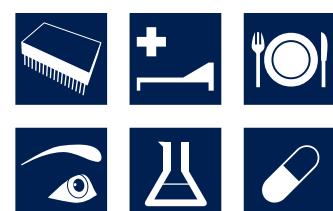
Sicherheit steht an erster Stelle: die exzellente Filtration des Nilfisk-CFM IVT 1000 verhindert eine Verunreinigung von Oberflächen und Raumluft durch die eingesaugten Materialien. Je nach Ausführung erfüllt der Sauger dank des Safe-Bag-Systems, einem HEPA-H13- und einem ULPA-U15-Filters die Kriterien der Staubklasse H. Diese Ausführung ist ideal für die Verwendung in den anspruchsvollsten Reinräumen bis zur strengsten Klasse ISO 4.

Bedingt durch seine modulare Konstruktion kann der Nilfisk-CFM IVT 1000 leicht zerlegt und sorgfältig gewartet/sterilisiert werden. Die praktischen und sicheren Befestigungsklammen garantieren eine perfekte Abdichtung zwischen den Baugruppen und ermöglichen eine einfache und schnelle Durchführung aller Wartungsarbeiten. Aufgenommene Stäube kommen während eines Filterwechsels nicht mit den Arbeitsflächen in Berührung. Alle Zubehörteile sind aus rostfreiem Stahl AISI 316 (Fahrwerk in AISI 304) oder Silicon mit hoher Hitzebeständigkeit gefertigt. Das bedeutet, dass Rohre, Zubehör und Griffe bei 121°C im Autoklav sterilisiert werden können.

- Sehr geräuscharm (nur 61 dB(A))
- ULPA-Filter (U15) serienmäßig, daher einsetzbar in Reinräumen ISO 4
- Modulare Konstruktion erlaubt einfache Wartung
- Sterilisierbar im Autoklav (121° C)
- Drei Saugervarianten verfügbar: Staubklasse M, Staubklasse H, Safe-Pack-Ausführung
- Drei unterschiedliche Zubehör-Kits: Standard, antistatisch oder sterilisierbar



Technische Daten	IVT 1000 CR -M-	IVT 1000 CR -H-	IVT 1000 CR -SAFEPACK-
Artikel-Nr.	17141001	17141101	17141201
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmleistung (kW)	1,2	1,2	1,2
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	38	35	35
Unterdruck (kPa)	19,8	20	20
Behältervolumen (l)	12,5	12,5	12,5
Hauptfilterfläche (cm²)	2100	2573 + 2573	2573 + 2573
Einlass ø (mm)	32	32	32
Abmessungen L x B x H (cm)	30 x 30 x 63	30 x 30 x 73	30 x 30 x 70
Gewicht (kg)	7,8	9,2	8,2



NILFISK-CFM INDUSTRIESAUGER

15 ATEX



Sicherheits-Industriesauger für explosionsgefährdete Bereiche

Der Nilfisk-CFM 15 ATEX ist ein Wechselstrom-Industriesauger, der die Anforderungen der ATEX Zone 22 (Ex II3D T 125°C) erfüllt. Er ist ausgesprochen kompakt und kann dank seiner antistatischen Konstruktion, einem Edelstahlbehälter und der effizienten Filtertechnologie ideal in Labors der Chemie- und pharmazeutischen Industrie oder in Bäckereien eingesetzt werden.

Weitere Einsatzgebiete finden sich auf Schießständen, in Mühlen und Kornspeichern, in Lackierbetrieben, Tischlereien, bei der Aluminiumbearbeitung oder in Laboren von Universitäten. Angetrieben wird der Nilfisk-CFM 15 ATEX von einem wartungsfreien und laufruhigen Wechselstrom-Seitenkanalverdichter, der für den Dauerbetrieb ausgelegt ist. Der große Sternfilter mit serienmäßiger, manueller Filterabreinigung ist geprüft für Staubklasse L und kann mit Hilfe des Unterdruck-Manometers überwacht werden. Optional sind ein Sternfilter der Staubklasse M, antistatische PTFE-Filter und ein HEPA Absolutfilter (H14) für toxische Stäube verfügbar.

Der 25 Liter-Behälter aus Edelstahl (AISI 304) hat eigene Rollen, ist innen vollkommen glatt und über eine durchdachte Absetzmechanik leicht entleerbar. Zusätzlich kann ein Sicherheitsfiltersack (Safe-Bag) zur staubfreien Entsorgung verwendet werden. Je nach Einsatzzweck ist eine große Auswahl an professionellem, antistatischem Zubehör verfügbar. Ein Reduzierstück Ø 50/40 mm aus Edelstahl wird mitgeliefert.

- Zertifikat ATEX Bereich 22 (Ex II3D T 125°C)
- Hochwertige Komponenten: Filter, antistatische Räder, Behälter aus rostfreiem Stahl
- Antistatischer Primärfilter, Absolutfilter Klasse H, HEPA 14, für die potentiell toxischen Stäube
- Erhältlich mit antistatischem Sternfilter M und mit antistatischer Membran aus PTFE
- Schlankes und ergonomisches Design, leistungsfähiger Antrieb
- Reduzierstück ø 50/40 mm INOX im Lieferumfang enthalten



Technische Daten	15 ATEX
Spannung/Frequenz (V/Hz)	230/50
Aufnahmeflüssigkeit (kW)	1,1
IP Schutzklasse	55
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	38,3
Unterdruck (kPa)	22
Behältervolumen (l)	25
Hauptfilterfläche (cm ²)	8000
Einlass ø (mm)	40
Abmessungen L x B x H (cm)	50 x 55 x 120
Gewicht (kg)	44



ZUBEHÖR UND ERWEITERUNGSOPTIONEN

Nilfisk-CFM bietet ein breites Spektrum an professionellem Zubehör an. Zusätzlich sind für viele Industriesauger Erweiterungsoptionen verfügbar. Damit kann die Leistungsfähigkeit der Maschine erhöht werden.

Je nach Anwendungsfall lassen sich die Industriesauger aus Standardkomponenten an den individuellen Bedarf anpassen. Das ermöglicht beste Reinigungsergebnisse und bietet einen unmittelbaren Vorteil durch Zeit- und Ressourcenersparnis. Fordern Sie unsere Kataloge an. Es ist ein kurzer Weg vom Vorteil zum Nutzen.



NILFISK-CFM PRODUKTFÖRDERANLAGEN



PTS – Produktförderanlagen

Produktförderanlagen für Pulver und trockene Granulate

Nilfisk-CFM pneumatische Produktförderanlagen sind optimal geeignet für den Transport von Materialien aus einem Vorratsbehälter in eine weiterverarbeitende Produktionsmaschine.

So können beispielsweise Pulvermischungen unterschiedlicher Korngröße und Beschaffenheit aus Säcken, Big-Bags oder einem Tank in Produktions- oder Mischmaschinen befördert werden. Dieser Prozess findet nach Zeit- und Mengeneinstellungen statt und erfolgt unter einwandfreien hygienischen Bedingungen sowie unter Schonung von Umwelt und Gesundheit.

Eine Beschildigung mit pneumatischen Förderanlagen bietet im Vergleich zu den traditionellen mechanischen Transportsystemen erhebliche Vorteile. Im Vordergrund stehen dabei die einfache Installation, Einsatzvielseitigkeit, Hygiene und Sicherheit. Die pneumatische Förderung garantiert eine enorme Zeiterparnis durch automatisches und gleichmäßiges Befüllen der weiterverarbeitenden Maschinen, sowie des staubfreien und hygienischen Transports der Rohmaterialien. Eingesetzt werden diese Anlagen in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Keramikproduktion und im Lebensmittelbereich. Das zuverlässige Handling von Rohstoffen in hochautomatisierten Prozessen vermeidet Rohstoffverwechslungen, Fehlchargen, Materialverluste oder Produktionsschwankungen.

Die Haupteinsatzgebiete sind:

- Pulvergemische entmischungsfrei fördern (bis max. 600kg/h)
- Körniges Material bruchfrei bewegen z.B. Nüsse, Kaffeebohnen, Bonbons, etc.
- Pulverförmige Filtrationsmittel bewegen, z.B. in der Getränkeindustrie, Kieselgur, Perlite.

Das breite Produktsortiment der Nilfisk-CFM Produktförderer umfasst unterschiedliche Varianten mit Antrieben von 0,37 kW bis hin zu 22 kW Leistung. Diese nutzen Luft als Transportmedium. Durch den erzeugten Unterdruck in Verbindung mit vollautomatischen Dosier- und Wiegezyklen können Verarbeitungs-, oder Verpackungsmaschinen sowie Mischer mit Rohmaterialien je nach Material und Schüttgutmassenstrom bis zu 2.500 kg/h beschickt werden. Je nach Anforderung kommen Wechsel- oder Drehstrommotoren zum Einsatz. Die Auslegung der Filter-/Vorabscheidereinheit wird bestimmt von der Förderleistung des Vakuumerzeugers sowie den Materialeigenschaften. Die Basis-Vorabscheider sind grundsätzlich in poliertem Edelstahl ausgeführt.

Die wichtigsten Vorteile:

- Kundenspezifische Anlagen mit hohem Automatisierungsgrad
- Schnelle und einfache Installation, kompakte Abmaße
- Lebensmittelkonforme Konstruktionen, erhältlich in Edelstahl AISI 316L und 304
- Reduzierung von Ausfallzeiten, mehr Effizienz und Qualität der Produktion
- Nilfisk-CFM: eines der weltweit führenden Unternehmen für Industriesauger mit eigenem Servicenetz
- Optionaler Wartungsvertrag und/oder regelmäßige UVV Prüfungen gewährleisten darüber hinaus auch die Betriebssicherheit der Anlage lange nach der Installation

Mit unserem großen Programm an verschiedenen Fördergeräten und unserer langjährigen Erfahrung in den unterschiedlichsten Branchen sind wir Ihr erster Ansprechpartner.

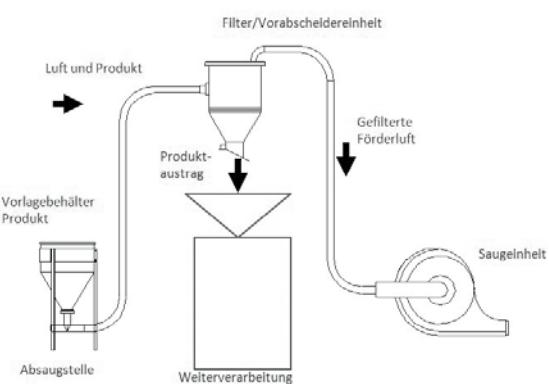


NILFISK-CFM PRODUKTFÖRDERANLAGEN

Wie funktioniert eine pneumatische Nilfisk-CFM Förderanlage?

In einem Trichter werden Pulver oder Granulate mit Hilfe des vom Saugmotor erzeugten Unterdrucks gesammelt. Sobald die Ladephase beendet ist, öffnet sich ein Auslassventil und ermöglicht dem Material/Produkt die Entleerung durch Schwerkraft über ein Ventil.

Eine automatische Filterabreinigung sorgt dafür, dass nach jedem Zyklus die maximale Effizienz erneut zur Verfügung steht. Die Zeit für diesen Vorgang kann genau eingestellt werden. Die enorme Anpassungsfähigkeit an eine bestehende Produktionsmaschine macht eine pneumatische Nilfisk-CFM Förderanlage ideal für den Einsatz in Produktionsumgebungen.



NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN



CVS – Zentrale Absauganlagen

Zeit, Energie und Ressourcen sparen – Zentrale Absauganlagen in der Industrie

Das Nilfisk CFM Komponentensystem bietet eine optimale Reinigungslösung und Ihre Betriebskosten werden gesenkt. Entdecken Sie die Vorteile, die eine zentrale Absauganlage mit sich bringt.

Nilfisk-CFM zentrale Absauganlagen bestehen aus:

- Saugeinheit
- Zentrale Filter- und/oder Vorabscheidersilos zur vollständigen Abscheidung des Saugguts
- Anlagenspezifische Steuerung in Relais- oder SPS-Ausführung
- Austragsorgane und Sammelbehälter
- Rohrleitungssysteme mit effizient platzierten Vakuumklappen.

Die Planung der zentralen Anlage erfolgt durch erfahrene Techniker in direkter Zusammenarbeit mit unserem Kundenbetreuer vor Ort und - natürlich - Ihnen. So ist gewährleistet, dass Sie Ihre individuellen Wünsche und Vorstellungen in der Anlage wieder finden. Zentrale Absaugsysteme können sowohl in Arbeits- und Produktionsprozesse integriert werden, als auch flexibel für jede Art von Reinigung, z.B. an Produktionslinien, oder zum Reinigen von Böden und Oberflächen im sporadischen oder kontinuierlichen Einsatz Verwendung finden.

Einsparungen ergeben sich durch:

- Den Einsatz eines einzigen Mitarbeiters, der ohne Zusatz von anderen Hilfsmitteln die komplette Produktionsanlage sauber und damit die Instandhaltungskosten niedrig hält
- Integration in Ihre Arbeitsabläufe und Automatisierung der Absauganlage.
Sie erlangen eine wesentlich höhere Prozesssicherheit
- Die Möglichkeit, große Mengen kontinuierlich abzusaugen
- Die Reduzierung der Wartungskosten auf ein Gerät
- Effizientere Nutzung und damit Energieeinsparung
- Zentrale Entsorgung

Die Absauganlage erlaubt es, an mehreren Stellen gleichzeitig zu saugen und somit die Effizienz eines Reinigungsvorganges zu erhöhen. Das gesamte gesaugte Material wird an einer Stelle gesammelt, was wiederum die Entsorgung, oder auch die Rückführung in die Produktion erleichtert.

Nilfisk-CFM zentrale Absauganlagen sind in den Staubklassen L, M und H sowie mit ATEX Zertifikat lieferbar.



NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

Wie und Wo werden heute die zentralen Absauganlagen eingesetzt?

Zentrale Absauganlagen geben zumeist der Produktion Hilfestellung. Ein Beispiel ist das Absaugen von Metallspänen bei Werkzeugmaschinen, um deren Standzeiten zu erhöhen. Absaugsysteme werden aber auch im Bereich von Produktionsmaschinen eingesetzt, um für die kontinuierliche Rückgewinnung von Material zu sorgen, oder die Produktionslinien sauber zu halten. Dies macht sie zum perfekten Werkzeug z.B. bei der Lebensmittelherstellung. Die vielfältigen Möglichkeiten machen die zentralen Absaugsysteme zu äußerst variabel einsetzbaren Maschinen für einen Industriebetrieb. Bei der Verladung landwirtschaftlicher Erzeugnisse, in Gießereien, in der Keramik-, Holz- oder Metallverarbeitung oder dem Maschinenbau, in Asphalt- oder Zementmischwerken; heute sind die zentralen Absauganlagen von Nilfisk-CFM in vielen Produktionsanlagen zu finden. Das Know-How aus dreißig Jahren Erfahrung bei der Projektierung und Berechnung, die ausgesuchten Materialien und ein weltweites Netzwerk für Beratung und Service machen Nilfisk-CFM zu einer der Referenzen im Industriesaugerbereich.

Nilfisk-CFM Zentrale Absauganlagen sind ein flexibles, kosteneffizientes System



Verschiedene Möglichkeiten zum Materialaustrag:

- 1 Zellradschleuse: für den kontinuierlichen Austrag von Stäuben und Materialien mit geringer Korngröße. (Bsp.: Mehl, Zucker, Plastikgranulat, usw.) in BigBag oder andere offene Behälter.
- 2 Doppelklappen Ventil: System für den semikontinuierlichen Austrag von Materialien mit mittleren Korngrößen. (Bsp.: Mais, Steinchen, Späne, usw.).
- 3 Klappenventil: Bedarfsaustrag für jede Art von trockenen Materialien.
- 4 Auffangbehälter für manuelle Entleerung.
- 5 Einfachste Montage der Komponenten

NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN



Kontinuierliche Absaugung für optimale Arbeitssicherheit

Ein wesentlicher Unterschied zwischen Nilfisk-CFM CVS Anlagen und gewöhnlichen Entstaubungsanlagen besteht darin, dass diese oftmals nicht in der Lage sind, das gewaltige Staubaufkommen z.B. in Förderanlagen bewältigen können. Typischer Grund dafür ist, dass Entstauber in der Regel mit Radialventilatoren arbeiten, die zwar eine große Luftmenge fördern, aber keinen nennenswerten Unterdruck erzeugen.

Dies wiederum hat zur Folge, dass große Filterflächen benötigt werden, aber abgelagerter Staub mangels Kraft (Unterdruck) nicht aufgenommen wird. Hinzu kommt, dass eine Entstaubungsanlage nicht die ausreichende Kraft hat, d.h. nicht genug Unterdruck erzeugen kann, um Materialaustritt oder Überlauf, z.B. bei Havarien, schnell beseitigen zu können.

Sicherheit

Für stationäre Absaugsysteme spricht unter anderem der Sicherheitsaspekt.

Sie können dazu beitragen, die Entstehung explosionsfähiger Atmosphären zu vermeiden (primärer Explosionsschutz) oder die Auswirkung einer eventuellen Explosion auf ein unbedenkliches Maß (tertiärer oder konstruktiver Explosionsschutz) gemäß der ATEX EG-Richtlinie 1999/92/EG zu reduzieren.

Die Nilfisk-CFM CVS-Systeme in ATEX-Ausführung werden gemäß den ATEX-EG Richtlinie 94/9/EG erstellt und entsprechen mindestens dem neuesten technischen Standard auf diesem Gebiet.

Durch viele Überwachungs- und Fernsteuerungsmerkmale lassen sich die Anlagen problemlos im Dauerbetrieb und ohne Aufsicht durch den Benutzer betreiben. Die Option eines Wartungsvertrages und/oder regelmäßiger UVV Prüfung gewährleistet darüber hinaus auch die Betriebssicherheit der Anlage lange nach der Installation.



NILFISK-CFM ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

Rohrsysteme

Ein zentraler Bestandteil der Nilfisk-CFM CVS Systeme stellt die Rohrleitung dar, die es dem Anwender ermöglicht, an verschiedenen Stellen des Gebäudes gleichzeitig zu saugen oder schwer zugängliche Stellen zu reinigen. Die strömungstechnische Auslegung des Rohrleitungssystems ist für die optimale Absaugleistung und damit für die Gesamtkosten Ihrer Anlage entscheidend. Vertrauen Sie unserer langjährigen Erfahrung!

Für die verschiedenen Anforderungen stehen unterschiedliche Rohrsysteme, wie das robuste Steckmuffensystem nach DIN 19530 oder das schnell montierbare System mit sogenannten MORRIS-Rohrkupplungen zur Verfügung. Darüber hinaus können geschweißte oder geflanschte Systeme angeboten werden.

Montage und Inbetriebnahme

Betreute Montagen der Nilfisk-CFM CVS Absaugsysteme, die Inbetriebnahme, sowie die schlüssel-fertige Übergabe inklusive einer Dokumentation, die den neuesten Anforderungen einer Anlage entsprechen, sind reguläre Projektaufgaben und werden sorgfältig und gewissenhaft durch die Nilfisk-CFM Mitarbeiter erbracht.

Zubehör

Neben unserem umfangreichen Zubehörangebot für Industriesauger und den zwei Rohrleitungsvarianten mit robustem Stecksystem oder anspruchsvollen Bajonett-System bieten wir individuelle Handling-Lösungen wie z.B. Schlauchaufroller, Schwenkausleger, Köchersysteme zur Zubehörablage, Profilschienen mit Werkzeugschlitten oder Absaugarme und individuell angepasste Sonderdüsen.

Branchen

Die Einsatzmöglichkeiten unserer CVS-Systeme sind mit der großen Vielfalt an individuellen Gestaltungsmöglichkeiten nahezu unbegrenzt. Ob in der Metallverarbeitung, in der Abfallwirtschaft, in Gießereien oder in der Textilindustrie – wir haben die Technik und das Know-How, eine optimale Lösung für die Anwendungsfälle zu liefern.

- Metall
- Abfallwirtschaft
- Abwasserwirtschaft (Kommunen)
- Automobilindustrie
- Baustoffindustrie
- Gebäudebewirtschaftung
- Chemie
- Druckbetriebe
- Elektronik
- Energie
- Lebensmittel
- Kunststoffverarbeitung
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Nukleartechnik
- Papierverarbeitung
- Petrochemie
- Pharma
- Verpackungsindustrie



NILFISK-CFM HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER

COMPACT



HPV – Hochleistungs-Industriesauger

Die Lösung für „extremen“ Saugbedarf

Die Nilfisk-CFM HPV Hochleistungs-Industriesauger umfassen zwei Produktreihen und dutzende, sofort einsatzbereite Versionen. Besonders in der Schwerindustrie sind Hochleistungssauger unverzichtbare Werkzeuge zum effektiven Absaugen von Materialien, die während eines Arbeitsprozesses anfallen. Das Absaugen von Abfällen verhindert Verunreinigungen des Produktes und dient der Instandhaltung der Produktionsanlage. Die Wiedergewinnung von Material sorgt für unmittelbare Spar-Effekte.

Hochleistungs-Industriesauger sind speziell entwickelt um

- große Mengen Material
- schweres Sauggut
- grobes Material schnell zu entfernen bzw. zu transportieren.

Der geringe Wartungsaufwand, der unkomplizierte Betrieb, sowie die außerordentlich hohe und gleichmäßige Leistung tragen zusätzlich zur schnellen Amortisierung bei – damit sind Hochleistungs-Industriesauger ein ausgesprochen produktives Werkzeug. Die extrem robuste Konstruktion der Hochleistungs-Industriesauger ist ausgelegt für eine lange Lebensdauer, auch beim Arbeiten mit abrasivem Sauggut.

Nilfisk-CFM stellt zwei Produktreihen von Hochleistungs-Industriesaugern her – die COMPACT- und MULTIVAC-Modelle. Durch Kombination der verschiedenen Optionen können wir Ihnen den perfekten Sauger zusammenstellen, entweder als stationäre Anlage in Verbindung mit einem Rohrleitungssystem oder als mobile Einheit, die problemlos mit dem Gabelstapler transportiert werden kann.

MULTIVAC



	Aufnahmleistung (kW)	Luftförderung (l/s)	Unterdruck (kPa)
COMPACT AC30-CFA	30	500	46
COMPACT AC37-CFA	37	555	51
COMPACT AC37AV-CFA	37	472	70
COMPACT AC37AV-CFA ATEX 22	37	472	70
COMPACT AC45AV-CFA	45	583	62
COMPACT AC45AV-CFA ATEX 22	45	583	62
COMPACT AC30-TR	30	500	46
COMPACT AC37-TR	37	555	51
COMPACT AC37AV-TR	37	472	70
COMPACT AC37AV-CFA ATEX 22	37	472	70
COMPACT AC45AV-TR	45	583	62
COMPACT AC45AV-CFA ATEX 22	45	583	62
MULTIVAC AM30	30	513	45
MULTIVAC AM37	37	555	50
MULTIVAC AM37AV	37	500	70
MULTIVAC AM45AV	45	666	60
MULTIVAC AM55AV	55	722	70
MULTIVAC AM85D	85	692	65

NILFISK-CFM HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER



Hochleistungssauger – Anwendungsbeispiele:

- 1 COMPACT mit Sammelbehälter: Bei diesem Modell wird direkt in einen großen Container gesaugt. Nach der Aufnahme des Materials kann der Behälter mit einem Gabelstapler unter der Filtereinheit entnommen und per Bodenklappe z.B. über kundenseitige Entsorgungsstellen entleert werden. Es wird hauptsächlich zum Ansaugen großer Mengen und/oder grobkörnigen Materials, wie es in Hütten oder Gießereien anfällt, eingesetzt.
- 2 COMPACT mit Trichter: Das aufgenommene Material kann in einen BigBag oder einen anderen Behälter entleert werden.
- 3 MULTIVAC: Dieses Modell kann mit unterschiedlichen Behältern und Entleerungssystemen zur Ansaugung und Entleerung von Materialien in spezieller Umgebung ausgerüstet werden.
- 4 COMPACT: Dieses Modell ist mit einem Hochleistungs-Drehkolbensystem mit Volumendosierung zur Wiedergewinnung von Material aus Gängen unter Tage, Gruben, engen Durchwegen und anderen schwierig zu erreichenden Bereichen ausgerüstet. So kann eine einzige Person das ganze Jahr über den Bereich perfekt sauberhalten.
- 5 COMPACT: Problemlose Aufnahme großer Mengen Staubablagerungen am Rohbau. Die flexiblen Schläuche ermöglichen die Reinigung selbst entfernter Bereiche wie Krangerüst oder weit unterirdisch oder oberirdisch gelegener Punkte.
- 6 COMPACT: Anheben und Transportieren eines Compact-Saugers mit einem Laufkran zur Absaugung von Material aus entfernten und schwer zugänglichen Bereichen.
- 7 COMPACT: Materialrückgewinnung aus dem Trichter auf einer Transportanlage, die das erfasste Material wieder in den Arbeitsablauf zurückführt. Der Unterdruck des Trichters kann von jeder beliebigen Maschine der COMPACT-Produktreihe erzeugt werden, ob in der Nähe des jeweiligen Bereichs oder davon entfernt.
- 8 MULTIVAC: Einfacher Transport mit Gabelstapler auf einem Wagen. Der Trichter mit Abscheider und Bodenentleerung wird ebenfalls vom Gabelstapler transportiert.



NILFISK-CFM MOBILE HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER



SAND-Serie – Mobile Hochleistungs-Industriesauger

Lkw- oder Fahrgestell-Montage, mit Diesel- oder Elektromotor

Hochleistungssauger werden von der Schwerindustrie für die Aufnahme großer Mengen pulverförmiger Materialien benötigt, die während des Fertigungsprozesses anfallen.

Die Nilfisk-CFM SAND-Serie besteht aus mobilen Hochleistungs-Industriesaugern, die in Zementwerken, Stahlwerken und Wärmekraftwerken bei der Produktion von Glas, Gips, Kalk und Keramik und allgemein überall dort eingesetzt werden können, wo viele Tonnen an Material effizient aufgesaugt werden müssen.

Die Maschinen der Nilfisk-CFM SAND-Serie können auf einen Lkw oder ein Fahrgestell montiert werden und sind daher ideal, um mobil in großflächigen Umgebungen zu arbeiten.

- Robust für rauen Industrieeinsatz
- Dieselmotor von 32 bis 140 kW
- Elektromotor von 30 bis 55 kW
- Drehkolbenpumpe (Rootspumpe)
- Hohe Filterleistung für lange Einsatzzeiten
- Große Behälterkapazität
- Hohe Saugleistung für optimale Ergebnisse
- Extrem vielseitig, da komplett mobil
- Einfache Bedienung von Bedienpult und -elementen

	SAND 44	SAND 90	SAND 130 Fahrgestell	SAND 130 Lkw
Dieselmotorleistung (kW)	32.5	66	97	97-140
Elektromotorleistung (kW)	22-30	37-45-55	-	-
Unterdruck (kPa)	70-80	70	70	70
Luftförderung (l/s)	362-555	500-777	890	890-1100
Filterfläche (cm ²)	120000	160000	260000	260000
Behälterkapazität (m ³)	1	4	6	6-10
Fläche Sicherheitsfilter (cm ²)	18000	95000	130000	130000



NILFISK-CFM MOBILE HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER



SAND 44

Kleine mobile Einheit zur Montage auf einem Fahrgestell. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 3-Zylinder-Dieselmotor mit 54 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Auch mit Elektromotor lieferbar. Die Ansaugeinheit verfügt über einen vergrößerten Filter mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Behälter mit 150 Liter Fassungsvermögen für feine Stäube. Verschiedene Kontrollöffnungen. 3 m-Trichter mit Füllstandssensor, Zyklon und Ablassventil mit ø 250 mm. Ansaugstutzen ø 80 mm.



SAND 90

Mittelgroße Einheit zur Lkw-Montage. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 4-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 85 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Auch mit Elektromotor lieferbar. Vergrößerter Filter im Behälter, ausgerüstet mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Füllstandssensor. Stutzen ø 100 mm mit doppelter Ansaugung.



SAND 130 – Anhänger

Große Einheit zur Montage auf einem Fahrgestell. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 120 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Die Ansaugeinheit verfügt über einen vergrößerten Filter mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Behälter mit 400 Liter Fassungsvermögen für feine Stäube. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Zyklon. Ansaugstutzen mit ø 100 mm oder ø 120 mm.



SAND 130 – Lkw

Große Einheit zur Lkw-Montage. Die Standardausführung ist mit einem wassergekühlten 6-Zylinder-Turbo-Dieselmotor mit 82 Liter-Kraftstofftank ausgerüstet. Vergrößerter Filter im Behälter, ausgerüstet mit mechanischem Automatik-Filterrüttler. Hydrauliksystem für die Behälterentleerung. Behälter mit Füllstandssensor. Stutzen mit doppelter Ansaugung, ø 100 mm oder ø 120 mm. Fach zur Unterbringung von Zubehör.



CUSTOMERS' PREFERRED CHOICE

DIE NEUE STRATEGIE VERFOLGT FÜNF ZIELE:

Höchste Kundenzufriedenheit. Dies erreichen wir, wenn wir wissen, was unsere Kunden wünschen, und sicher stellen, dass wir ihnen genau das bieten. Dazu haben wir eine Reihe von Initiativen ergriffen, die garantieren, dass wir Ihnen, unseren Kunden, Produkte von höchster Qualität, mit den besten Leistungen, die am Markt verfügbar sind, bieten.

Weniger Komplexität. Wir machen es Ihnen und uns leicht, unsere Produkte zu verwenden und mit uns zusammen zu arbeiten.

Entwicklung einer starken Unternehmenskultur und Übernehmen einer Führungsrolle unserer Mitarbeiter. So stellen wir sicher, dass wir Sie professionell betreuen, egal wann und wo Sie mit uns in Kontakt kommen.

Liefertreue entsprechend der Kundenerwartungen. So stärken wir die gesamte Lieferkette weiter.

Einnahme einer Führungsrolle in Schlüsselmärkten. Wir bieten potentiellen Kunden weltweit Zugang zu unseren Produkten und Dienstleistungen. Wir wollen weltweit auf allen wichtigen Märkten präsent sein. In einigen Jahren wollen wir die Zahl von 43 Ländervertretungen auf 50 erhöhen, um Sie besser zu unterstützen. Dies ist unser Versprechen von Nilfisk-Advance an Sie als unseren Partner.

„Customers' preferred choice ist der Titel unserer neuen Strategie zur Kundenorientierung. Diese Strategie schließt Sie als unsere Kunden in der Entwicklung unseres Unternehmens ein. So stellen wir sicher, dass unsere Produkte und unsere Angebote den Anforderungen unserer Kunden entsprechen.“

NILFISK-ADVANCE WELTWEIT

Wir sind immer in Ihrer Nähe

Mit einer Marktpräsenz in über 135 Ländern sind wir mit eigenen Vertriebsniederlassungen und Händlernetzen auf allen fünf Kontinenten vertreten. Unsere Produktionsstandorte und Kompetenzzentren sind in Dänemark, Deutschland, Ungarn, Italien, Singapur, China, Mexiko und den USA angesiedelt. Weltweit arbeiten über 5.000 Mitarbeiter für uns.

Nilfisk-Advance zusammengefasst

Nilfisk-Advance ist einer der weltweit führenden Hersteller und Lieferant von professionellen Reinigungsgeräten. Wir entwickeln seit über 100 Jahren professionelle Reinigungsgeräte mit zur Zeit 5.345 Mitarbeitern und einem weltweiten Umsatz von 847 Mio. Euro im Geschäftsjahr 2011.



Nilfisk
Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG
Siemensstraße 25–27
25462 Rellingen
Deutschland
Tel. +49 (0)4101 399-0
Fax +49 (0)4101 399-191
info.de@nilfisk.com
www.nilfisk.de

Nilfisk
Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance GmbH
Metzgerstraße 68
5101 Bergheim/Salzburg
Österreich
Tel. +43 (0)662 45 64 00 90
Fax +43 (0)662 45 64 00 30
info.at@nilfisk.com
www.nilfisk.at

Nilfisk
Geschäftsbereich der Nilfisk-Advance AG
Ringstrasse Stelz
Kirchberg
9500 Wil **Schweiz**
Tel. +41 (0)71 923 84 44
Fax +41 (0)71 923 52 83
info.ch@nilfisk.com
www.nilfisk.ch

 **Nilfisk** | **Nilfisk**
trusted since 1906 