



Gefahrstoff-Spezialsauger Typ GA 80-H

für die Asbest-Sanierung nach TRGS 519
38 mm-Anschluss

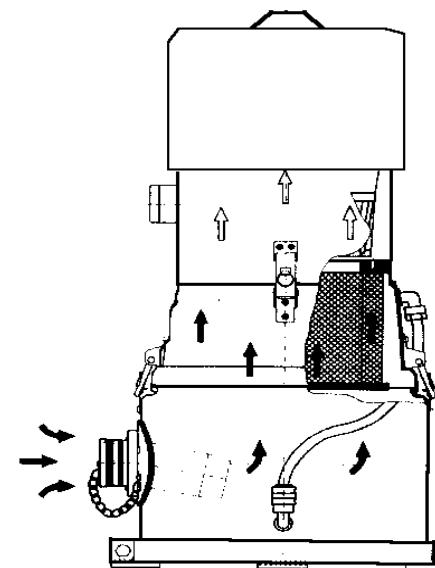
Bestell-Nr. 02008800

Geprüft und zugelassen vom SLG¹ (EN 60335-2-69). Staubklasse H (hohe Gefahr) zur Abscheidung von jeglichem Staub mit allen Exposition-Grenzwerten, einschließlich krebserregenden und krankheits-erregenden Stäuben.

Entspricht in allen Punkten der TRGS 519,
geeignet für alle Asbest-ASI-Arbeiten.



- * 850 Watt Wechselstrom-Motor doppelisoliert, mit Überlastungsschutz
- * Stabile Metallbauweise
- * 20 Liter-Staubbehälter mit Verriegelung
- * Staubkessel-Verschlusskappe
- * Filterkontrolle durch Manometer
- * Inkl. staubfreies Entsorgungssystem: Dust-Safe sicherer als vom BIA gefordert
- * Reichhaltiges und praxiserprobtes Zubehör
- * Saugschläuche in verschiedenen Materialien
- * Geschulte Gerätesachkundige (Nilfisk-Servicetechniker)
- * Großflächige Filterpatrone Abscheidung auch kleinster Fasern Durchlassgrad < 0,005 % garantiert < 500 Fasern/m³ in der Abluft



Optionales Zubehör: 2 x Rohr für Bodendüse (500 mm),
Metalldüse, Rundbürste, Gummischrägrohr, Fugendüse,
Plastikschnlauch 3m, Bajonettanschluss, gebogenes Ansatzrohr, stabiles abnehmbares
Fahrgestell, Blindverschluss, Ersatz-Filterpatrone K1, Spezial-Entsorgungssystem

Technische Daten:

Aufnahmeleist., Watt	850
Unterdruck, Pa	22.500
Luftförderung, l/sec.	42
Filterfläche, cm ²	15.000
Anschluss-Ø, mm	38
Behälterkapazität, l	18

Serviceangebot (falls erwünscht)
Service-Abo
Servicevertrag
Vollservice

¹ SLG Prüf- und Zertifizierungs GmbH